Original
Operating instructions

Weber 1-post lift

Model: Monolift 1000



Version 1.9
As of: December 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax:
info@weber-werke.de

Content

1 Safety ... 3
1.1 Introduction ... 3
1.2 Safety regulations for commissioning ... 3
1.3 Safety regulations for operation ... 3
1.4 Safety regulations for servicing ... 4
1.5 Safety devices on the lifting platform ... 4
2 Technical manual ... 5
2.1 Scope of delivery ... 5
2.2 Technical data ... 5
2.3 EU declaration of conformity ... 7
3 Assembly of the lifting platform ... 8
3.1 Foreword ... 8
3.2 Choosing a location ... 9
3.3 Floor conditions ... 9
3.4 Foundation plan ... 9
3.5 Preparing for installation ... 9
3.6 Installation of the lifting columns ... 10
3.7 Lubrication of the lifting platform ... 15
3.8 Commissioning ... 16
3.9 Initial acceptance and entry in the test log ... 16
3.10 Function description ... 17
3.11 Lifting ... 17
3.12 Lowering ... 17
3.13 Maintenance ... 18
4 Electrical circuit diagram ... 19
5 Hydraulic circuit diagram ... 20
6 Behavior in case of malfunction ... 21
7 Inspection ... 21

The test log is included in the appendix.

The information contained in this operating manual has been carefully checked, but errors cannot be completely ruled out. This manual is intended for users with technical knowledge in the field of vehicle inspection and repair. We reserve the right to make technical and content changes.

All images shown are examples; color variations are possible!

1 Safety

1.1 Introduction

The assembly and operating instructions are an integral part of a lifting platform.
No liability is accepted for personal injury, damage to the vehicle, or damage to the lifting platform resulting from failure to observe these operating instructions.

The following safety instructions warn of hazards and are intended to help prevent personal injury and property damage. For your own safety, it is essential that you comply with the safety instructions in these operating instructions. In addition, the applicable national and international safety regulations of the competent authorities for occupational safety and accident prevention must be observed. Each operator is responsible for complying with the regulations.

1.2 Safety regulations for commissioning

The Monolift 1000 is approved for installation and use in dry rooms. Installation in damp and wet rooms as well as rooms at risk of explosion is not permitted.

The operator is responsible for selecting the installation site, the floor conditions, the load-bearing capacity of false ceilings, etc. It must be ensured by means of testing or architect's specifications that the floor conditions meet the requirements or that foundations are constructed that meet the requirements.

The lift may only be connected to the mains by approved electrical contractors. Local regulations must be observed.

Precautions must be taken on site to ensure that no hydraulic oil enters the ground.

1.3 Safety regulations for operation

The operating instructions must be accessible and observed by every user. The legal regulations for accident prevention must be observed. Legal provisions and regulations take precedence over the operating instructions.

The lifting platform may only be operated by authorized and trained persons who are at least 18 years of age. To prevent unauthorized use, the platform has a lockable main switch.

The movement area of load and lifting platform parts must be kept free of obstacles. The lifting platform must be monitored at all times during lifting and lowering.

Ensure that the platform is used for its intended purpose. Do not exceed the specified load capacity.

The lifting platform and the working area must be kept clean. Parts of the electrical system must be protected from moisture and wetness.

The lifting platform may only be driven onto in the lowest basic position.

After briefly lifting the vehicle, check that it is securely supported and that the load is distributed in accordance with the manufacturer's specifications.

The vehicle doors must be closed during lifting and lowering. No parts or tools may be left on the lifting platform, the guide rails, or the vehicle being lifted.

Persons are prohibited from entering the danger zone of the load and lifting platform during the lifting and lowering process.

Persons must not be transported on the lifting platform. Climbing on the lifting platform is also prohibited.

The correct functioning of the safety devices must be checked regularly. Safety devices must not be taken out of operation or their function manipulated in any other way. The lifting platform must not be used if there are any irregularities in the safety devices.

The main switch is also an emergency stop switch and must be switched off in dangerous situations.

1.4 Safety regulations for service work

Maintenance and repair work may only be carried out by authorized service technicians of Weber GmbH's contractual partners.

Before maintenance and repair work, the lift must be disconnected from the electrical network (main switch off, fuse off). Suitable measures must be taken to prevent it from being switched back on.

Work on the electrical part of the lifting platform or on the supply line may only be carried out by authorized experts or qualified electricians.
Adjustments and changes to pulse generators, proximity switches, etc. may only be carried out by trained service technicians.

1.5 Safety devices on the lifting platform

Dead man's control: The control elements only function or remain active as long as the respective control element is held in the corresponding position.

Emergency stop: An additional "EMERGENCY STOP SWITCH" is installed on the front panel of the electrical switch box. Otherwise, the main switch also fulfills the function of the "EMERGENCY STOP SWITCH."

Front ring control buttons: The control buttons are secured against unintentional operation by front rings.

Safety latches: Safety latches prevent the load from being lowered in the event of a break or leak in the hydraulic system.

Support arm locking: When lifting from the lowest position, the support arms of the lifting platform lock automatically to prevent the support arms from accidentally swinging out under load.

Safety limit switch: Shut-off mechanism at the top of the lifting column to limit the maximum lift .

Pressure relief valve: A built-in pressure relief valve limits the working pressure of the hydraulic system to the maximum permissible value.

CE stop switch: Not installed on this model due to the mounting of foot guards on the support arms.

2 Technical manual

2.1 Scope of delivery

The scope of delivery of the lift includes:

- 1 lifting column for the operating side
- 1 control box
- 1 hydraulic unit
- 2 movable guide rails
- 2 access ramps
- 1 upper limit switch
- 1 CE stop switch
- 2 safety latches with electromagnets
- 1 Column cover strips
- 1 hydraulic hose
- 1 crossbar
- Protective rubber
- Various column cover plates
- 1 set of small parts and fasteners
- 1 operating manual and assembly instructions with test log

Optionally available



110510 - 10 l hydraulic oil HLP 32



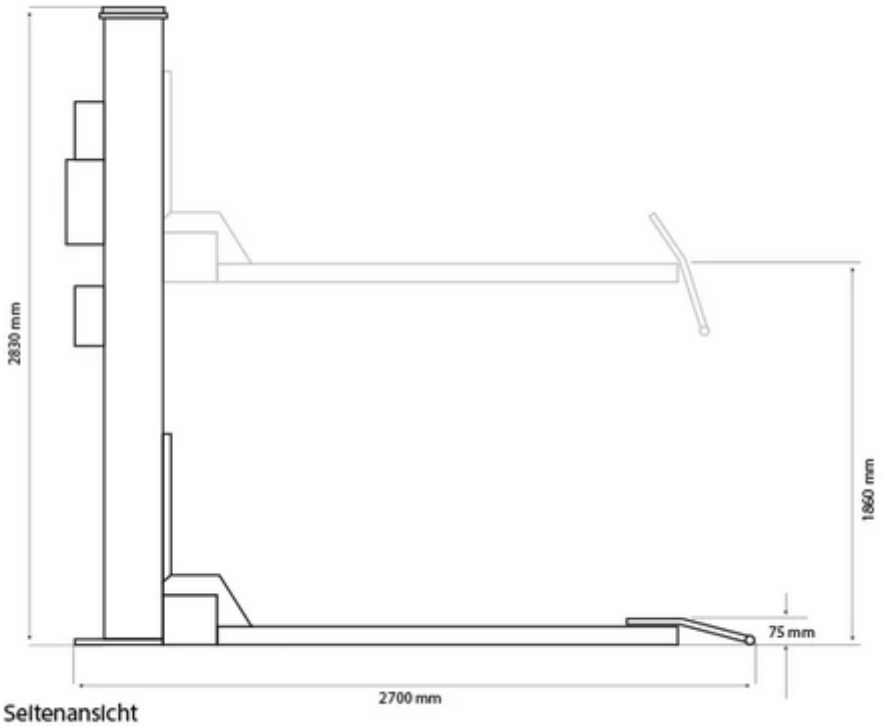
110509 – Heavy-duty anchors (7 Fischer FAZ II 16/50)

To simplify the operator's work, the lifting platform can be equipped with or used with accessories. Only original accessories from the manufacturer are permitted.

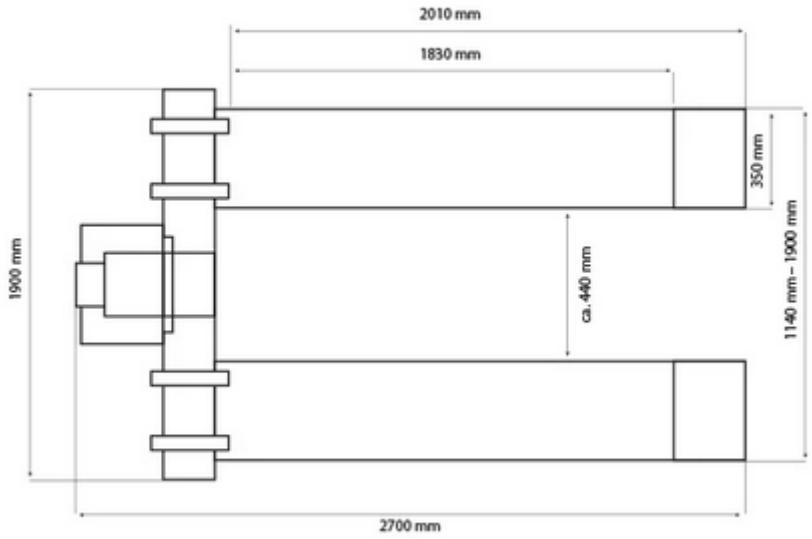
2.2 Technical data

Load capacity	1000 kg
Travel rail width	350 mm
Max. lift height	1860 mm
Column height	2830 mm
Motor power	2.2 kW
Electrical connection	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Lifting time	approx. 30 sec.
Net weight	400 kg
Column color	Anthracite – RAL 7016
Guide rail length	1830 mm
Total length	2700 mm
Overall width	1900 mm
Color of guide rails	Anthracite – RAL 7016
Color of supports/access ramps	Black – RAL 9017
Ramp height	75 mm
Guide rail length with ramps	2010 mm

Note: Technical data subject to change.



Seitenansicht



Draufsicht

2.3 EU Declaration of Conformity

We

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

hereby declare that the machine described below, based on its design and construction and in the version marketed by us, complies with the relevant essential safety requirements of the EC Directive. This declaration loses its validity if the machine is modified without the consent of the signatory.

Designation:	Single-post lift
Model	Monolift-1000
Manufacturer's designation:	(QWJ101)
Serial number:	
Relevant EC directive:	2006/42/EC in accordance with Annex IV of the Machinery Directive 2014/35/EU Low Voltage Directive 2014/30/EU EMC Directive
In particular, the following standards were used in particular:	EN1493:2010 Lifting platforms EN60204-2018 Safety of machinery Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
Technical data reference number:	F-353-20-0816-16-01-D-V1
Certificate:	C-353-20-0816-16-01-D-V1 Valid until March 26, 2027
Issuer of the certificate:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park, Grants Lane, Rathcoole, Co. Dublin, Ireland ID No. 2845

Authorized person for compiling the technical documentation: Andreas Weber (address as above)

Herleshausen, August 2023

Place/Date

Andreas Weber / Managing Director

3 Installation of the lifting platform

3.1 Foreword

As already mentioned in the introduction to these instructions, this product should be installed by a qualified professional. If you are nevertheless venturing into installation as a novice, we would like to provide you with the following information:

Please note that incorrect installation can pose a risk to life and limb. We therefore recommend that you have all installation work carried out by trained specialists. Weber GmbH accepts no liability, guarantee, or warranty for products or parts thereof that have been damaged due to improper installation or handling.

Our products, some of which are pre-assembled, are not fully assembled and tested for functionality before shipping, but are only assembled to facilitate installation. Many individual components are already subjected to a test run at the factory; for example, a hydraulic pump is tested before assembly. Of course, the complete hydraulic circuit cannot be subjected to a pressure and leak test ex works, as the various individual parts are only assembled at your premises, so these tests must be carried out on site during commissioning. Loading, unloading, and transport cause vibrations to which the product is not exposed during "normal operation," so it is essential to check any electrical controls pre-installed on the product for loose, vibrated screw connections. As a general rule, pre-assembled parts must be checked, retightened, greased, and oiled in accordance with recognized technical rules before commissioning, just like parts that are still to be installed, and repaired if necessary.

Below are some tips for the various assemblies:

Check **screws and mechanics** for correct and secure fit, check moving parts for smooth operation and lubricate

Check **cable pulls, rollers, and** moving parts for smooth operation, lubricate and grease them (we recommend Oregon or Liqui Moly multi-purpose grease).
If necessary, remove stiff rollers and check them for contamination (remove any paint residue, etc.) and reattach the roller with lubricating grease. Always check that the retaining rings are seated correctly.
Lubricate cable pulls regularly with grease to protect parts located close to the floor from corrosion. Grease lift tables and sliding carriages to ensure smooth, jerk-free sliding even under load.
Caution! Good lubrication is required regularly and prevents premature wear.

Electronics and cabling should always be checked and installed by a qualified electrician. Before starting work, switch off the main switch and fuses of the mains connection and secure them against unintentional restarting. Check that cables are laid correctly and ensure that they do not come into contact with moving parts; secure them additionally if necessary.
Check all screw connections, including those in the switch box, to ensure they are tight. If necessary, carefully check the correct, tight fit at the cable ends with needle-nose pliers. This is because a cable that is not inserted properly may not make contact even if the screw terminal is tightened. We recommend securing the system on site with a **16 A circuit breaker with a C characteristic**. Check the end and proximity switches for proper functioning.

Before removing the product from its shipping packaging, read the installation instructions carefully and follow them exactly. Failure to do so will result in exclusion from liability and warranty. Initial installation and commissioning must be carried out by a service company authorized by Weber GmbH. Please note section 2.3.

3.2 Choice of location

The lift is approved for installation in closed, dry workshop rooms. Use in damp and wet rooms as well as rooms at risk of explosion is not permitted.

3.3 Floor conditions

Lifting platforms must be installed on level ground. The foundation must comply with quality class C20/25, have a minimum concrete thickness of 200 mm without screed or other covering layers, and be reinforced. The operator is responsible for selecting the correct installation site and ensuring the load-bearing capacity of the floor.

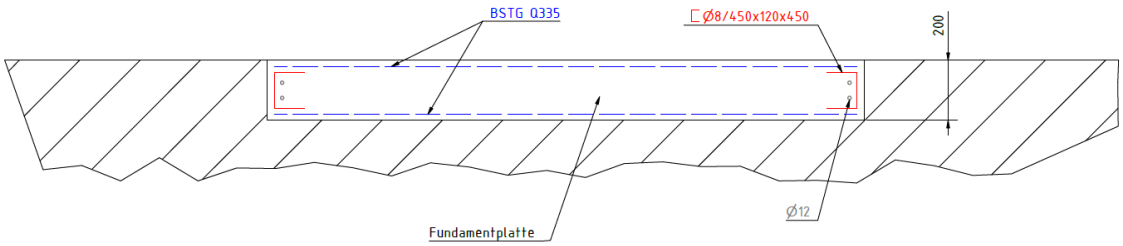
Minimum compressive strength of the installation surface: 100 N/cm^2

CAUTION: Floors that do not meet the requirements can cause serious damage to property and personal injury**.** Do not install the columns on asphalt, soft screed, or near expansion joints.

3.4 Foundation plan

The foundation must be laid on frost-free ground in accordance with DIN 1045.

Minimum foundation width:	4000 mm
Minimum foundation length:	2000 mm
Minimum concrete thickness:	200 mm C20/25 - DIN 1045
Reinforcement min.:	Q335 structural steel mesh - DIN 488, concrete cover of steel mesh on the top and bottom min. 20 mm
Recommended:	On the top and bottom of the foundation slab, reinforcement in both directions around the perimeter Reinforcing steel U-stirrups D=8 mm, e=450x120x450 mm, and ring reinforcement in the U-stirrup, spaced at 150 mm intervals Reinforcing steel D=12 mm



3.5 Preparation for installation

To determine the location of the lift, you should position a vehicle at the desired working position in your workshop. For a mid-size vehicle, the lift columns are usually located approximately at the height of the front area of the front doors. Please note that the load distribution should be in a ratio of 2/5 : 3/5, so the optimal location of the lifting columns may vary slightly depending on the type of vehicle being lifted. Mark the optimal position of the lifting columns with chalk lines on both sides. After removing the vehicle, connect both markings with a straight line. The control column, on which the hydraulic pump and control unit are installed, is positioned on the "right" (passenger side) in the direction of travel. The cranked or shorter support arms are then mounted accordingly at the "front" in the direction of travel. After driving onto the lift, the workshop mechanic can first swing in the support arms on the opposite side and then switch to the control column and swing in these support arms. The control system can then be operated directly without having to switch sides again. Position the transport frame of the lift near the installation area, ensuring that the area is clean and that there is sufficient working space for assembly. Remove the accessory packaging and the drive-over plate from the lift column, remove the parts located in the lift column, and store them outside the working area. Ensure that no parts are lost.

3.6 Assembly of the lifting columns

Position the lifting column with pallet truck, hydraulic cylinder, and chain, including deflection, at the installation site (Fig. 1). After setting up and precisely aligning the column, it must be anchored. The holes for the heavy-duty anchors can be drilled directly through the holes in the base plate of the lifting column.

Anchors:	7 pieces
Tightening torque:	100 Nm

The columns must be installed vertically; if necessary, use shims provided on site.
Screw the electromagnets for the safety latch release into the designated threads (Fig. 2).



Fig. 1

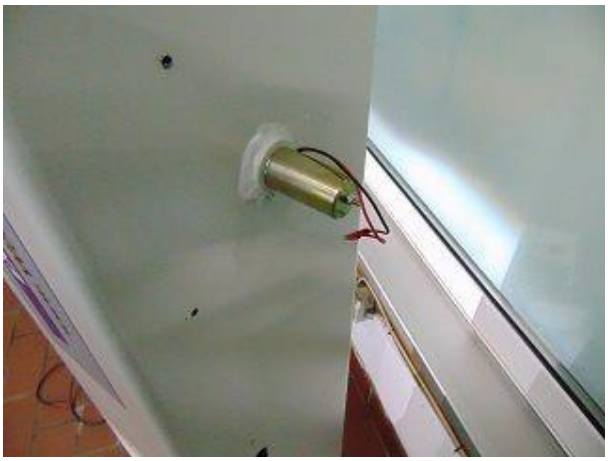


Fig. 2

Hook the safety latches (2x) on the inside of the column into the electromagnets and secure them with the clips, washers, and screws (Fig. 3) (Fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4

Screw the small Phillips screws included in the small parts set into the column to one-third of their depth, as shown in Fig. 5. Hook the switch box into the screws (Fig. 6) and then tighten the screws. All cables leading to the magnets, etc., are preconfigured in the switch box so that each cable can only fit one magnet due to its length. Connect the cables coming out of the switch box to the two electromagnets of the safety latches (Fig. 7). Crimp connectors are pre-assembled.



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7

All cables leading to the switches, etc. are preconfigured in the switch box so that each cable can only fit to one switch due to its length. Run the cable that goes to the upper limit switch from the switch box through the upper cable gland in the column. Unscrew the housing of the upper limit switch and connect the switch as shown in Fig. 8. Then attach the switch as shown in Fig. 9.



Fig. 8



Fig. 9

Hook the hydraulic unit onto the lift bracket using the preconfigured screws and then tighten the screws (Fig. 10 and Fig. 11).



Fig. 10



Fig. 11

Remove the snap rings from the preconfigured bolts, pull out the bolts, and slide on the cross member. Then reinsert the bolts (Fig. 12) and reattach the snap rings (Fig. 13).

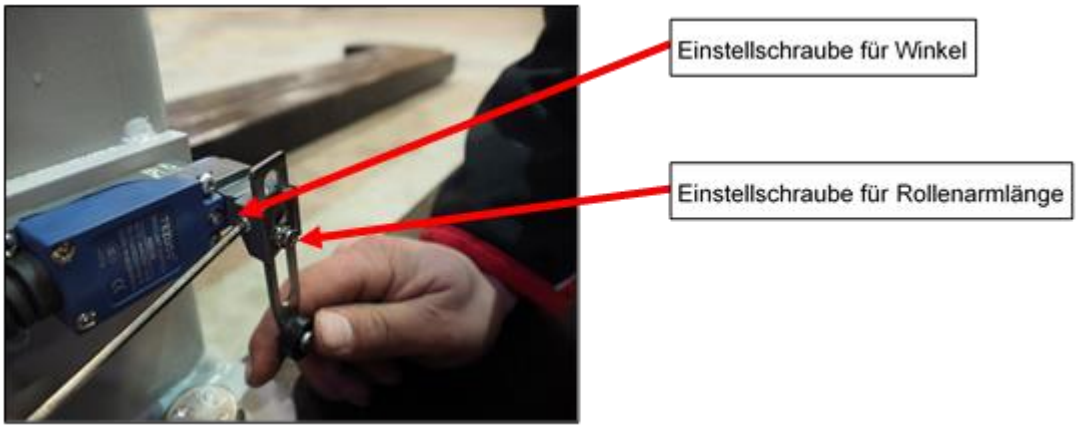


Fig. 12



Fig. 13

Example image for adjusting the end position roller switch



Screw the pre-wired CE stop switch to the bottom left of the column. Caution! Use the screws that are attached to the switch.

Remove the solenoid coil for the drain valve by unscrewing the screw circled in green in Fig. 14. Unscrew the Phillips screw circled in green in Fig. 15 to disconnect the coil from the electronics. Unscrew and remove the test wires (may be red, blue, or black) from the electronics. Connect the wires coming from the switch box as shown in Fig. 16, reassemble the solenoid coil (Fig. 15), and screw it back onto the drain valve (Fig. 14).



Fig. 14

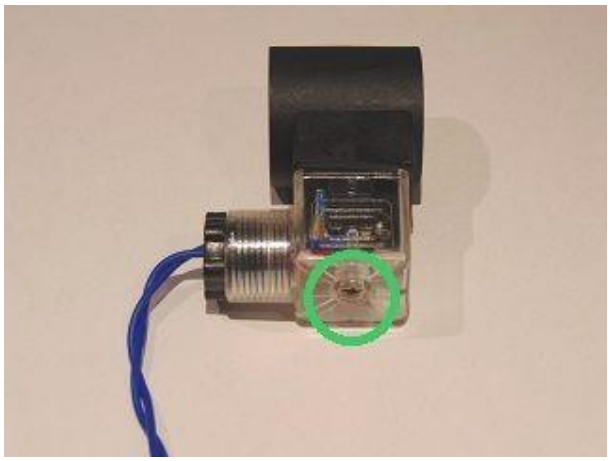


Fig. 15



Fig. 16

Slide the cover strips from top to bottom through the lift table. Push the bracket through the cover strip and mount it on the column base. Make sure that the cover strip does not slide completely through the lift table during installation. Insert the clamping system into the opening of the cover strip and pierce it at the point where the thread is located. Screw the cover strip to the head plates of the lifting column using the screw (Fig. 16A, Fig. 16B).



Fig. 16A



Fig. 16B

Unscrew the 2 Allen screws (Fig. 17) and remove the end stop (Fig. 18). Push the guide rails onto the crossbeam and reattach the end stop with the 2 Allen screws (Fig. 19). Perform this procedure on both sides of the crossbeam. It is essential to ensure that the guide rails are aligned with the two adjustment screws [1] (Fig. 19) after installation so that they are level. The adjustment screws [1] must always be in contact with the crossbar [2] in order to transfer the forces correctly (Fig. 19). Failure to do so may result in considerable damage. If you have any questions, please contact customer service. Attach the cable guide to the inside of the column (Fig. 20) and to the outside of the column (2-piece, Fig. 21). Attach the upper column cover (Fig. 22).



Fig. 17



Fig. 18

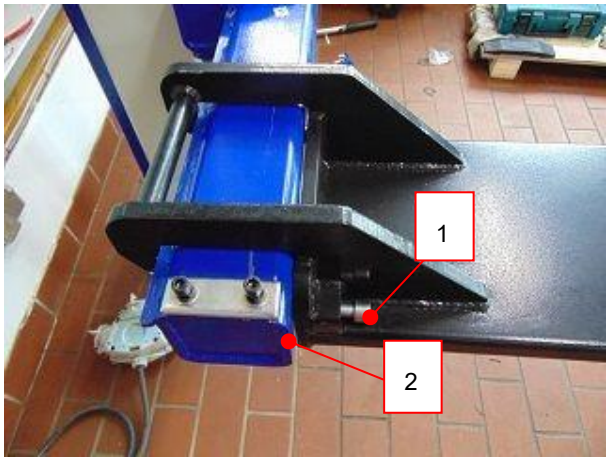


Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

Attach the self-lowering ramps (2 pieces) to the guide rails using the preconfigured screws (Fig. 23) (Fig. 24).



Fig. 23



Fig. 24

Open the control cover and check that all cables are correctly and securely connected. Remove the cover of the connection box of the hydraulic pump motor. If a short test cable is connected, remove it. Connect the cable with the crimp connectors coming from the switch box as shown. If the stage is not permanently wired, connect a 230V Schuko plug (not included).

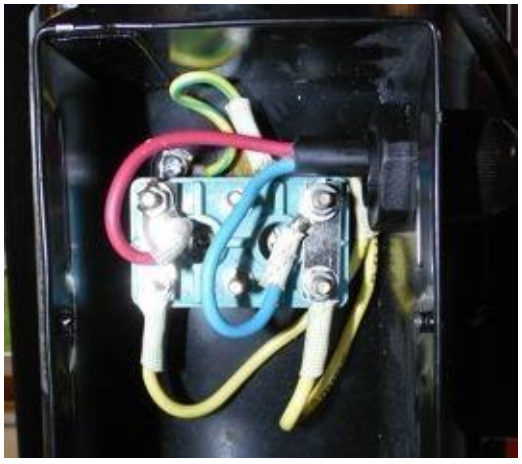


Fig. 25

3.7 Lubricating the lifting platform

Check all assembly steps again and ensure that all work steps have been completed. Lubricate the lift column profiles with multi-purpose grease over the entire lift height and in all four corners where the sliding pieces of the lift table operate. Also lubricate the crossbeam with multi-purpose grease. To minimize wear and tear and ensure smooth operation of the lifting platform, you should lubricate the above-mentioned parts regularly.

3.8 Commissioning

Once assembly is complete and the lifting platform has been fully lubricated, the electrical connection can be switched on. Check that the hydraulic oil tank is filled with oil, then press the "LIFT" button. The lifting movement should begin after approx. 30 seconds. This time is required during commissioning to pump the oil into the hoses and hydraulic cylinders, which are still empty. The cylinders may move jerkily at first, as the air must first escape from the cylinders.

During this first lifting movement, the platform should be raised to approximately half its lifting height without any load. Please check the hydraulic lines and screw connections for leaks immediately.

CAUTION: Observe the entire lifting platform and its components throughout the commissioning process. Do not lift any vehicle until you have completed the final assembly and checked all functions, safety devices, and fastenings once again.

Pressing the "LOWER" button engages the safety latches and the lift truck moves downwards under its own weight. During the first few lowering operations, the downward movement may be somewhat jerky until the system has completely vented itself. Please hold the
"LOWER" button pressed long enough. When new, the lift table is still somewhat stiff when lowering, which can slow down the downward movement considerably without the weight of a vehicle. The lowering speed can be adjusted using the middle screw on the right-hand side of the hydraulic pump. The basic setting is to turn it in fully and then turn it out approx. 4 turns.

Lower the lift table all the way down. If the lift is working properly, you can now lift a vehicle and raise the lift again to about half its lifting height. Press the "LOWER" button again and lower the vehicle completely. If it is working properly, you can perform a new lifting operation over the entire lifting height. Once the maximum lift has been reached, the hydraulic pump must be switched off by the upper limit switch. During the lifting process, also monitor the hydraulic oil tank; the level must not fall below the minimum. If necessary, do not add too much oil so that the tank does not overflow when lowering. With the vehicle raised, check the entire hydraulic system again for leaks.

3.9 Initial acceptance and entry in the test book

The initial acceptance must be documented by entry in the test book. Fill out the form "Initial commissioning by a qualified person" in the test book and send it to Weber GmbH. You will find the form on page 6 of this operating manual:

Fax: +49 (0) 5654 - 794

Make entries in the test logbook, sign it, and hand it over to the operator. Demonstrate the lift to the operator in working order, provide instruction based on the operating manual, and explain the operating manual in detail.

3.10 Functional description

The lifting platform is only suitable for use in dry indoor areas. It must not be used outdoors! It is not intended for use in potentially explosive atmospheres.

The Weber Monolift 1000 hydraulic 1-post lift is approved for lifting lawn tractors, quads, and special vehicles with a maximum weight of 1000 kg. It consists of the following components:

- Column with lift trolley
- Crossbeam
- Guide rails
- Hydraulic system
- Electrical installation

The lift trolley is moved vertically up and down in the column by hydraulically operated chains. The lifting column is equipped with safety latches that engage automatically during upward movements. This provides additional mechanical protection against the loads falling. The movable guide rails are equipped with self-lowering ramps.

The hydraulic unit consists of the motor, the pump, the oil tank, and the hydraulic cylinder. The motor, which is operated by a push button, transmits the torque to the pump via the clutch. The pump draws in oil through the oil filter and generates a pressure of approx. 180 bar (max. operating pressure).
The oil is fed into the valve block. From here, it is fed via the pressure relief valve into the hydraulic cylinder mounted in the column. The pressure relief valve is set to the pressure of the maximum load capacity of the vehicle lift (800 kg). This setting must not be changed. The tank of the hydraulic system has a capacity of approx. 10 l of oil. Lowering is carried out via an electrically operated lowering valve.

The tightening torque of the anchor bolts is 100 Nm.

The vehicle lift complies with the currently applicable standards.
The operator is responsible for complying with country-specific regulations and standards.

The vehicle lift may only be operated by trained, mentally and physically capable persons aged 18 or over. A record must be kept of the training and instruction provided for the lift.

3.11 Lifting

To lift a vehicle, the support arms must be moved to the lowest position. In this position, the support arm locks are not engaged. The arms should be aligned as parallel as possible to the direction of travel. The vehicle is driven onto the lifting platform via the drive-over plates. The support arms are then aligned in accordance with the vehicle manufacturer's specifications. The rubber support plates must be placed on the designated mounting points on the vehicle.

Press the push button to start the lifting platform and move the support plates closer to the vehicle lifting points. Before lifting the vehicle, check once again that the support arms are correctly positioned in relation to the specified mounting points on the vehicle. Check that the support arm locks are engaged. In this state, the vehicle can be lifted, taking into account the load distribution of 2:3 or 3:2.

3.12 Lowering

The vehicle lift may only be lowered if there are no persons under the vehicle or in its vicinity and there are no objects under the vehicle. Press the push button switch down to lower the lift. Always ensure that no persons approach the vehicle. If the lift does not lower when you press the lower button, briefly press the lift button, as the lift is still engaged in the safety catch. A brief lifting operation is also essential if you have lowered the lift onto the safety catch.

3.13 Maintenance

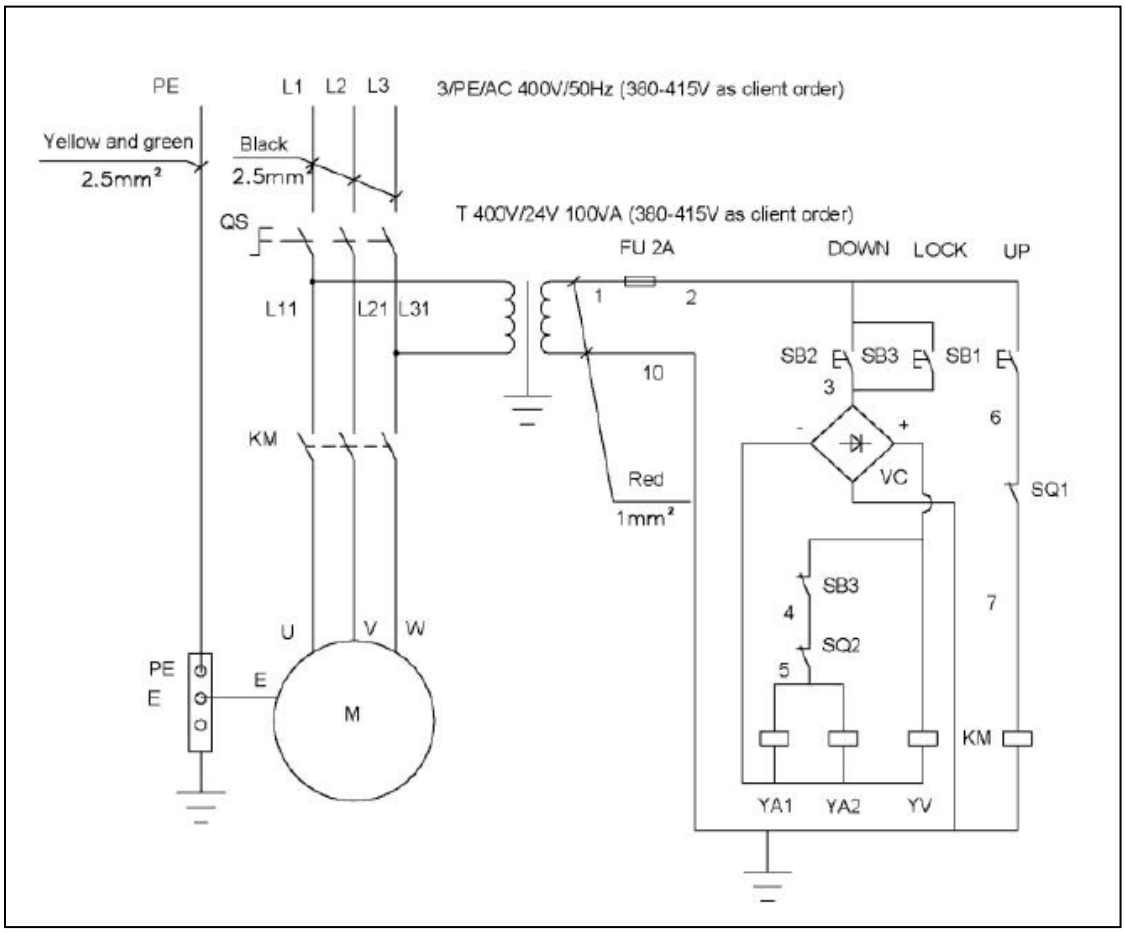
The user is obliged to keep the lifting platform and its components clean at all times and to protect them from adverse environmental influences.

Once a month	- check the seat of the anchor bolts - lubricate all moving parts with grease
Every 3 months	- visually inspect all parts and replace any defective parts

Care instructions:

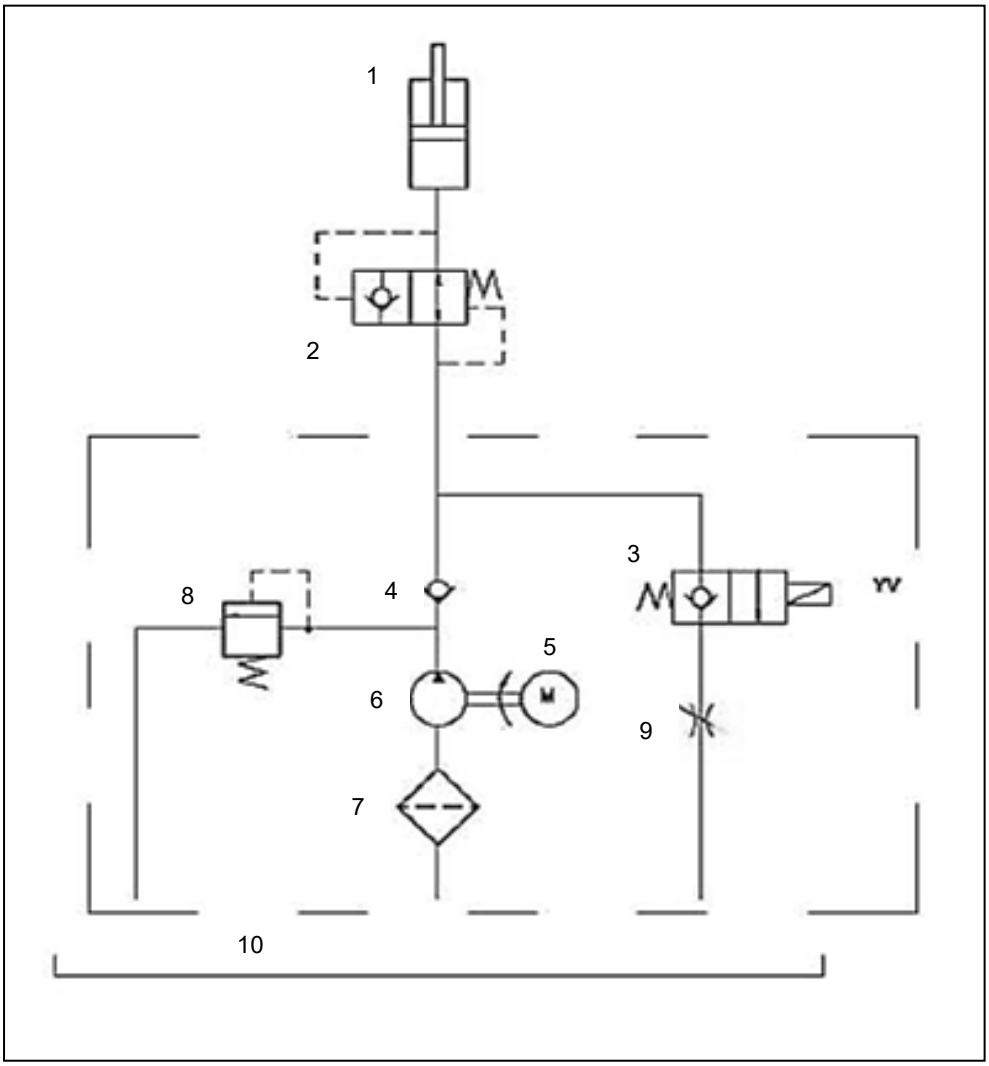
Regular maintenance and care will extend the service life of the lifting platform and ensure safe use. Fluids dripping from vehicles, such as de-icing agents and other corrosive substances, should always be removed from the product as quickly as possible. Paint damage must be repaired immediately before corrosion forms. Moving parts must be lubricated with grease or oil in accordance with the rules of technology. We recommend applying cavity sealant to cavities and pipes. Please note that damage resulting from improper use, lack of care, cleaning, and maintenance is not covered by the warranty and is the responsibility of the operator.

4 Electrical circuit diagram



PE	**Protective conductor**	**SB 1**	**"Raise" button**
L 1 / L 2 / L 3	**Phases**	**SB 2**	**"Lower" button**
M	**Motor**	**SB 3**	**"Set down" button**
QS	**Main switch**	**VC**	**Rectifier**
KM	**Motor contactor**	**YV**	**Solenoid valve**
FU	**Fuse**	**YA 1**	**Electromagnet**
SQ 1	**Upper limit switch**	**YA 2**	**Electromagnet**
SQ 2	**CE stop switch**	**T**	**Transformer**

5 Hydraulic circuit diagram



1	**Hydraulic cylinder**
2	**Pipe rupture protection**
3	**Solenoid valve**
4	**Check valve**
5	**Electric motor**
6	**Hydraulic pump**
7	**Oil filter**
8	**Pressure relief valve**
9	**Return/lowering speed valve**
10	**Oil tank**

6 Behavior in the event of a malfunction

Motor not working

- Check the electrical power supply, including the circuit breakers.
- Also check that all cables are securely connected.
- Check the "up" limit switch.

Motor is running, but the lifting platform is not lifting

- The maximum permissible lifting load has been exceeded.
- Also check the condition of the oil filter in the tank (if there is a lot of sludge, wash out the filter and check the permeability of all connections in the hydraulic system).
- The pressure relief valve is incorrectly adjusted or permanently open.
- The lowering valve is dirty and does not allow pressure to build up.
- Check the hydraulic oil level; it may be too low.

The vehicle lift cannot be lowered

- Check whether there are any objects under the vehicle or the lift.
- Check that the mechanical safety catches are unlocked.

Other malfunctions

- If the lift moves jerkily, check the tension of the compensating cable.
- Check that the sliding surfaces in the lift columns are properly lubricated.

7 Test

Each vehicle lift has been subjected to static and dynamic testing as well as electrical testing in accordance with the requirements of the applicable European standards.

The user must regularly check the lifting platform in accordance with the regulations applicable in the country of operation.

Test book

for

Weber

1-post lift

Model: Monolift 1000

Version 1.1

Status: December 2025

www.Weber-Werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax:

info@Weber-Werke.de

Initial commissioning by a qualified technician

The **Monolift-1000** lifting platform, year of manufacture_____, serial no._____

was inspected for operational readiness on _____.

The following key points were checked:

- Proper fastening of the lifting platform with heavy-duty anchors.

  (According to the operator, the workshop floor meets the foundation requirements specified in the operating instructions)

- Complete installation of all attachments such as support arms, rubber pads, covers, etc.
- Checking the direction of rotation of the electrical connection provided by the customer

  (According to the operator, the connection complies with VDE and EVU regulations)
- Inspection and explanation of the safety devices
  - Function of the safety catches
  - Function of the support arm lock
  - Function of the emergency shut-offs
- Inspection and explanation of maintenance equipment
  - Movement and lubrication of moving parts
  - Adjustment of chains, belts, control cables, and control bands
- Multiple test runs with intermediate stops up to the end positions – without load

  (synchronous operation, end stop, restart)
- Multiple test runs with intermediate stops up to the end position – with load

  (synchronous operation, end stop, restart)

The operating personnel received detailed instruction.

Please note that damage and malfunctions caused by failure to comply with maintenance and adjustment work (in accordance with the operating instructions and training), faulty electrical connections (rotating field, rated voltage, fuse protection) or improper use (overloading, outdoor installation, technical modifications) are excluded from the warranty!

_____ _____

Place, date Technician / Expert

_____

Customer / Operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Original
Betriebsanleitung

Weber 1-Säulen-Hebebühne
Modell: Monolift 1000



Version 1.9
Stand: Dezember 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Inhalt

1 Sicherheit ... 3
1.1 Einleitung ... 3
1.2 Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme ... 3
1.3 Sicherheitsvorschriften für den Betrieb ... 3
1.4 Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten ... 4
1.5 Sicherheitseinrichtungen an der Hebebühne ... 4
2 Technisches Handbuch ... 5
2.1 Lieferumfang ... 5
2.2 Technische Daten ... 5
2.3 EU-Konformitätserklärung ... 7
3 Montage der Hebebühne ... 8
3.1 Vorwort ... 8
3.2 Standortwahl ... 9
3.3 Bodenbeschaffenheit ... 9
3.4 Fundamentplan ... 9
3.5 Vorbereitung der Montage ... 9
3.6 Montage der Hubsäulen ... 10
3.7 Abschmieren der Hebebühne ... 15
3.8 Inbetriebnahme ... 16
3.9 Erstabnahme und Eintrag in das Prüfbuch ... 16
3.10 Funktionsbeschreibung ... 17
3.11 Heben ... 17
3.12 Senken ... 17
3.13 Wartung ... 18
4 Elektroschaltplan ... 19
5 Hydraulikschaltplan ... 20
6 Verhalten im Störfall ... 21
7 Prüfung ... 21

Das Prüfbuch befindet sich im Anhang.

Die in dieser Bedienungsanleitung angeführten Informationen wurden sorgfältig überprüft, trotzdem sind Fehler nicht völlig auszuschließen. Diese Anleitung ist für Benutzer mit technischen Kenntnissen im Bereich der Kontrolle und Reparatur von Fahrzeugen bestimmt. Technische und inhaltliche Änderungen sind vorbehalten.

Alle dargestellten Bilder können Beispielbilder seine, Farbabweichungen möglich!

1 Sicherheit

1.1 Einleitung

Die Montage- und Betriebsanleitung ist Bestandteil einer Hebebühne.
Für Personenschäden, Schäden am Fahrzeug und an der Hebebühne, die durch Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung entstehen, wird keine Haftung übernommen.

Die folgenden Sicherheitshinweise warnen vor Gefahren und sollen helfen, Personen und Sachschäden zu vermeiden. Zu Ihrer eigenen Sicherheit ist die Einhaltung der Sicherheitshinweise dieser Betriebsanleitung unbedingt erforderlich. Zusätzlich sind die jeweils gültigen nationalen und internationalen Sicherheitsvorschriften der zuständigen Behörden für Arbeitsschutz und Unfallverhütung einzuhalten. Jeder Betreiber ist für die Einhaltung der Vorschriften selbst verantwortlich.

1.2 Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme

Die Monolift 1000 ist für die Aufstellung und Nutzung in trockenen Räumen zugelassen. Die Montage in feuchten und nassen sowie explosionsgefährdeten Räumen ist nicht zulässig.

Für die Auswahl des Aufstellungsortes, die Bodenbeschaffenheit, die Tragfähigkeit von Zwischendecken usw. ist der Betreiber verantwortlich. Es ist durch Prüfen oder Architektenangaben sicher zu stellen, dass die Bodenbeschaffenheit den Anforderungen entspricht bzw. sind Fundamente zu erstellen, welche die Anforderungen erfüllen.

Der Netzanschluss der Hebebühne darf nur von zugelassenen Elektrofachfirmen ausgeführt werden. Landesübliche Vorschriften sind zu beachten.

Es sind bauseits Vorkehrungen zu treffen, damit kein Hydrauliköl ins Erdreich gelangt.

1.3 Sicherheitsvorschriften für den Betrieb

Die Betriebsanleitung muss zugänglich sein und ist durch jeden Nutzer zu beachten. Die gesetzlichen Vorschriften zur Unfallverhütung sind zu beachten. Gesetzliche Bestimmungen und Vorschriften haben Vorrang gegenüber der Betriebsanleitung.

Die Hebebühne darf nur von befugten und eingewiesenen Personen bedient werden, welche das 18. Lebensjahr vollendet haben. Um unbefugte Nutzung zu verhindern, verfügt die Bühne über einen abschließbaren Hauptschalter.

Der Bewegungsbereich von Last- und Hebebühnen Teilen ist von Hindernissen freizuhalten. Die Hebebühne ist beim Heben und Senken stets zu beobachten.

Der bestimmungsgemäße Gebrauch ist sicherzustellen. Die angegebene Nutzlast darf nicht überschritten werden.

Die Hebebühne und der Arbeitsbereich sind sauber zu halten. Teile der elektrischen Anlage sind vor Feuchtigkeit und Nässe zu schützen.

Die Hebebühne ist nur in der untersten Grundstellung zu befahren.

Nach kurzem Freiheben ist die sichere Aufnahme des Fahrzeugs und die Lastverteilung entsprechend der Herstellerangabe zu überprüfen.

Beim Heben und Senken müssen die Fahrzeugtüren geschlossen sein. Auf der Hebebühne, den Fahrschienen bzw. auf dem zu hebenden Fahrzeug dürfen keine Teile und Werkzeuge abgelegt werden.

Der Aufenthalt von Personen im Gefahrenbereich von Last und Hebebühne ist während des Hub- und Senkvorgangs verboten.

Personen dürfen mit der Hebebühne nicht befördert werden. Ebenso ist das Hochklettern an der Hebebühne verboten.

Die korrekte Funktion der Sicherheitseinrichtungen ist regelmäßig zu kontrollieren. Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht außer Betrieb gesetzt oder deren Funktion anderweitig manipuliert werden. Bei Unregelmäßigkeiten an den Sicherheitseinrichtungen darf die Hebebühne nicht benutzt werden.

Der Hauptschalter ist auch Not-Aus-Schalter und in Gefahrensituationen auszuschalten

1.4 Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten

Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von autorisierten Servicetechnikern der Vertragspartner der Weber GmbH ausgeführt werden.

Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten muss die Bühne vom elektrischen Netz getrennt werden (Hauptschalter aus, Sicherung aus). Gegen Wiedereinschalten sind geeignete Maßnahmen zu treffen.

Arbeiten am elektrischen Teil der Hebebühne bzw. an der Zuleitung dürfen nur von autorisierten Sachkundigen bzw. Elektrofachkräften ausgeführt werden.
Einstellungen und Änderungen an Impulsgebern, Näherungsschaltern usw. dürfen nur von geschulten Servicetechnikern durchgeführt werden.

1.5 Sicherheitseinrichtungen an der Hebebühne

Totmannsteuerung: Die Funktion der Bedienelemente ist nur so lange gegeben bzw. aktiv, solange das jeweilige Bedienelement in der entsprechenden Stellung gehalten wird.

Not-Aus: Auf der Frontplatte des Elektroschaltkastens ist ein zusätzlicher „NOTAUSCHALTER“ verbaut. Anderenfalls erfüllt auch der Hauptschalter die Funktion des „NOTAUSSCHALTERS“.

Frontring Bedientaster: Die Bedientaster sind durch Frontringe gegen unbeabsichtigtes Betätigen gesichert.

Sicherheitsklinken: Durch das Eingreifen von Sicherheitsklinken wird das Absenken der Last bei Bruch oder Undichtigkeit des Hydrauliksystems verhindert.

Tragarmarretierung: Beim Anheben aus der untersten Position arretieren sich die Tragarme der Hebebühne automatisch, um ein unbeabsichtigtes Ausschwenken der Tragarme unter Last zu verhindern.

Sicherheitsendabschaltung: Abschaltmechanismus am oberen Ende der Hubsäule, zum begrenzen des maximalen Hubes.

Druckbegrenzungsventil: Durch ein eingebautes Druckbegrenzungsventil wird der Arbeitsdruck der Hydraulik auf den zulässigen Höchstwert begrenzt.

CE-Stoppschalter: Bei diesem Modell auf Grund von der Montage von Fußabweisern an den Tragarmen nicht verbaut.

2 Technisches Handbuch

2.1 Lieferumfang

Zum Lieferumfang der Hebebühne gehören:

- 1 Hubsäule für Bedienseite
- 1 Schaltkasten
- 1 Hydraulikaggregat
- 2 Fahrschienen, verschiebbar
- 2 Auffahrrampen
- 1 Endschalter oben
- 1 CE Stop Schalter
- 2 Sicherheitsklinken mit Elektromagneten
- 1 Säulen Abdeckbänder
- 1 Hydraulikschlauch
- 1 Quertraverse
- Schutzgummi
- Diverse Säulenabdeckbleche
- 1 Klein- und Befestigungsteileset
- 1 Bedienungsanleitung und Montageanleitung mit Prüfbuch

Optional Lieferbar



110510 - 10 l Hydrauliköl HLP 32



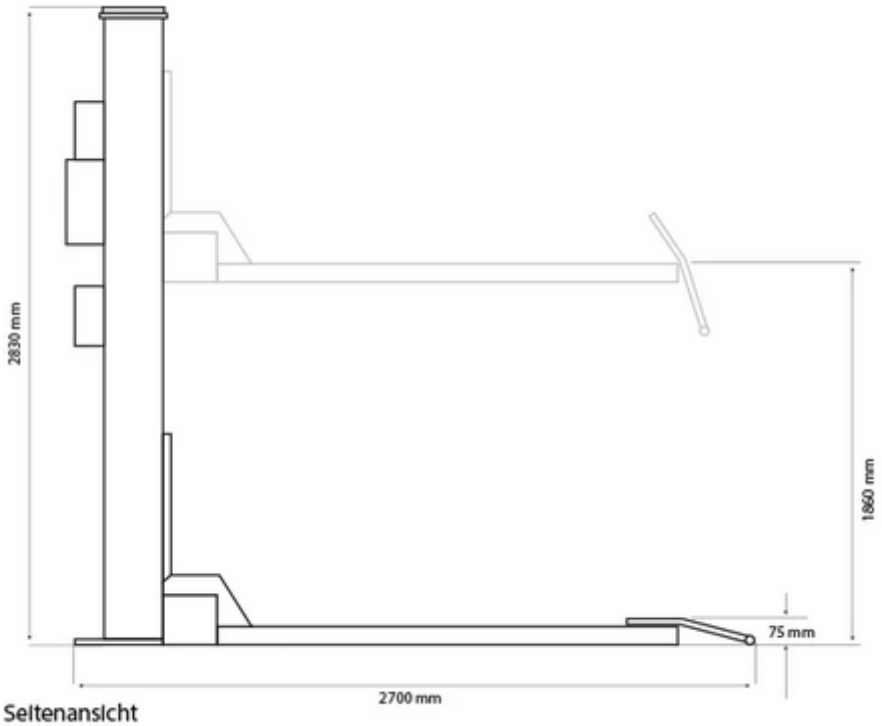
110509 – Schwerlastanker (7 Stück Fischer FAZ II 16/50)

Zur Vereinfachung der Arbeiten des Bedieners kann die Hebebühne mit Zubehör ausgestattet bzw. verwendet werden. Es ist nur Originalzubehör der Herstellerfirma zulässig.

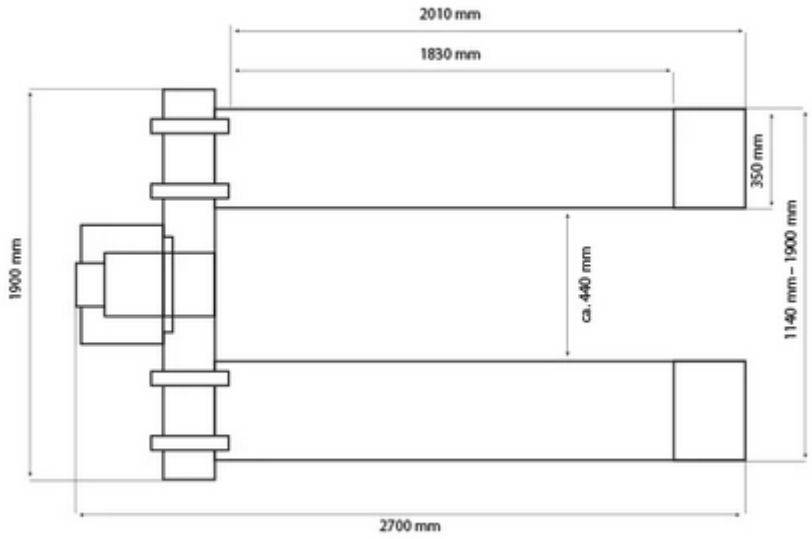
2.2 Technische Daten

Tragfähigkeit	1000 kg
Fahrschienenbreite	350 mm
Hubhöhe max.	1860 mm
Säulenhöhe	2830 mm
Motorleistung	2,2 kW
Elektroanschluss	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Hubzeit	ca. 30 Sek.
Eigengewicht	400 kg
Farbe Säule	anthrazit – RAL 7016
Fahrschienenlänge	1830 mm
Gesamtlänge	2700 mm
Gesamtbreite	1900 mm
Farbe Fahrschienen	anthrazit – RAL 7016
Farbe Träger / Auffahrrampen	schwarz – RAL 9017
Auffahrhöhe	75 mm
Fahrschienenlänge mit Rampen	2010 mm

Anmerkung: Änderungen der technischen Daten vorbehalten.



Seitenansicht



Draufsicht

2.3 EU-Konformitätserklärung

Wir

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

erklären hiermit, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht. Bei einer nicht mit dem Unterzeichner abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung:	Einsäulen-Hebebühne
Modell:	Monolift-1000
Herstellerbezeichnung:	(QWJ101)
Seriennummer:	
Einschlägige EG-Richtlinie:	2006/42/EC gem. Anhang IV Maschinenrichtlinie 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie 2014/30/EU EMV Richtlinie
Insbesondere wurden die folgenden Normen herangezogen:	EN1493:2010 Hebebühnen EN60204-2018 Sicherheit von Maschinen Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
Referenznummer der technischen Daten:	F-353-20-0816-16-01-D-V1
Zertifikat:	C-353-20-0816-16-01-D-V1 Gültig bis 26.03.2027
Aussteller des Zertifikates:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park, Grants Lane, Rathcoole, Co. Dublin. Ireland Kenn-Nr. 2845

Bevollmächtigte Person zum Zusammenstellen der technischen Unterlagen: Andreas Weber (Anschrift wie oben)

Herleshausen, August 2023

Ort/Datum

Andreas Weber / Geschäftsführer

3 Montage der Hebebühne

3.1 Vorwort

Wie bereits in der Einleitung dieser Anleitung erwähnt sollte dieses Produkt durch einen sachkundigen Profi installiert werden. Wenn sie sich dennoch als Neuling an die Montage wagen, möchten wir ihnen folgende Informationen mit auf den Weg geben:

Bitte beachten sie das bei fehlerhafter Montage Gefahr für Leib und Leben besteht, wir empfehlen Ihnen deswegen alle Installationsarbeiten durch geschultes Fachpersonal durchführen zulassen. Die Weber GmbH übernimmt keine Haftung, Garantie oder Gewährleistung für durch unsachgemäße Montage oder Handhabung zerstörte Produkte und Teile davon.

Unsere, zum Teil vormontierten Produkte, werden vor dem Versand nicht komplett montiert und auf Funktion überprüft, sondern lediglich zur Montageerleichterung zusammengebaut. Viele einzelne Komponenten unterliegen bereits im Werk einem Testlauf, so wird zum Beispiel eine Hydraulikpumpe vor der Montage getestet. Der komplette Hydraulikkreislauf kann natürlich nicht ab Werk einem Druck- und Lecktest unterzogen werden, da die verschiedenen Einzelteile erst bei ihnen zusammengefügt werden, diese Prüfungen sind also vor Ort bei der Inbetriebnahme durchzuführen. Durch die Ver- und Entladung sowie den Transport entstehen Erschütterungen denen das Produkt im „normalen Betrieb“ nicht ausgesetzt ist, deswegen muss zwingend auch eine bereits am Produkt vorinstallierte Elektrosteuerung auf locker vibrierte Verschraubungen überprüft werden. Grundsätzlich gilt: vormontierte Teile sind vor der Inbetriebnahme, genau wie noch zu installierende Teile, nach den anerkannten Regeln der Technik, zu prüfen, nachzuziehen, zu fetten und ölen sowie gegebenenfalls nachzubessern.

Nachfolgend einige Tipps zu den verschiedenen Baugruppen:

Schrauben und Mechanik auf korrekten und festen Sitz kontrollieren, bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen und schmieren

Seilzüge, Rollen und bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen, schmieren und fetten (wir empfehlen Oregon oder Liqui Moly Mehrzweckfett).
Schwergängige Rollen ggf. abnehmen und auf Verunreinigungen überprüfen (etwaige Farbreste etc. entfernen) und die Rolle mit Schmierfett wieder aufsetzen. Immer den korrekten Sitz der Sicherungsringe überprüfen.
Seilzüge regelmäßig mit Fett schmieren, um besonders in Bodennähe befindliche Teile vor Korrosion zu schützen.
Hubtische und Gleitschlitten fetten um ein leichtes, ruckelfreies, gleiten auch unter Last zu Gewährleisten.
Achtung! Gute Schmierung ist regelmäßig erforderlich und beugt vorzeitigem Verschleiß vor.

Elektronik und Verkabelung sollte immer von einem Elektrofachbetrieb kontrolliert und installiert werden. Vor allen Arbeiten Hauptschalter und Sicherungen des Netzanschlusses ausschalten und gegen ungewollte Wiederinbetriebnahme sichern.
Kabel auf korrekte Verlegung überprüfen und darauf achten, dass sie nicht mit beweglichen Teilen in Berührung kommen, ggf. zusätzlich fixieren.
Alle Verschraubungen, auch im Schaltkasten auf festen Sitz überprüfen, ggf. an den Kabelenden vorsichtig mit einer Spitzzange den korrekten, festen Sitz überprüfen. Da ein nicht ordnungsgemäß eingelegtes Kabel auch bei fest angezogener Schraubklemme keinen Kontakt haben kann. Wir empfehlen die bauseitige Absicherung mit einem **16 A Sicherungsautomaten mit einer C-Charakteristik**. End- und Näherungsschalter auf Funktion überprüfen.

Vor der Entnahme aus der Versandverpackung ist die Montageanleitung durchzulesen und exakt zu befolgen. Nichtbeachtung führt zu Haftungs- und Gewährleistungsausschluss. Die Erstmontage und Inbetriebnahme hat durch von der Weber GmbH autorisierte Serviceunternehmen zu erfolgen. Bitte Punkt 2.3 beachten.

3.2 Standortwahl

Die Hebebühne ist für den Aufbau in geschlossenen trockenen Werkstatträumen zugelassen. Eine Verwendung in feuchten und nassen sowie explosionsgefährdeten Räumen ist nicht zulässig.

3.3 Bodenbeschaffenheit

Hebebühnen sind auf ebenem Boden aufzustellen. Das Fundament muss der Güte C20/25 entsprechen, eine Mindestbetonstärke von 200 mm ohne Estrich oder andere Deckschichten aufweisen und armiert sein. Für die korrekte Auswahl des Aufstellungsortes und die Sicherstellung der Tragfähigkeit des Bodens ist der Betreiber verantwortlich.

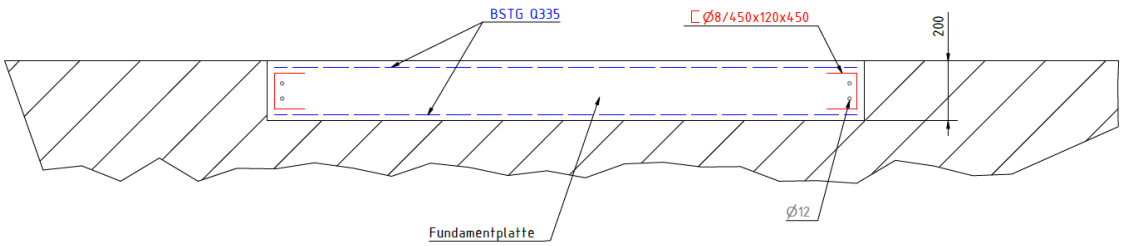
Mindestdruckfestigkeit der Aufstellfläche: 100 N/cm^2

ACHTUNG: Durch Böden, welche die Anforderungen nicht erfüllen, können schwere Sach- und Personenschäden hervorgerufen werden**.** Montieren Sie die Säulen nicht auf Asphalt, weichem Estrich oder in der Nähe von Dehnungsfugen.

3.4 Fundamentplan

Die Fundamentgründung hat auf frostfreiem Boden nach DIN 1045 zu erfolgen.

Fundamentbreite min.:	4000mm
Fundamentlänge min.:	2000mm
Betonstärke min.:	200mm C20/25 - DIN 1045
Armierung min.:	Baustahlgewebematten Q335 - DIN 488, Betonüberdeckung der Stahlmatten an der Ober- und Unterseite min. 20mm
Empfehlenswert:	An Ober- und Unterseite der Fundamentplatte, Bewehrung in beide Richtungen umlaufend Bewehrungsstahl U-Bügel D=8mm, e=450x120x450mm, sowie Ringbewehrung im U-Bügel, im Abstand von 150mm Bewehrungsstahl D=12mm



3.5 Vorbereitung der Montage

Zum ermitteln des Standorts der Hebebühne sollten Sie ein Fahrzeug an der gewünschten Arbeitsposition Ihrer Werkstatt positionieren. Bei einem Mittelklassefahrzeug befinden sich die Hubsäulen in der Regel in etwa in Höhe des vorderen Bereichs der vorderen Türen. Bitte beachten Sie, dass die Lastverteilung im Verhältnis 2/5 : 3/5 liegen soll, von daher kann der optimale Standort der Hubsäulen je nach gehobenem Fahrzeugtyp etwas variieren. Markieren Sie die optimale Position der Hubsäulen mit Kreidestrichen auf beiden Seiten. Nach Entfernen des Fahrzeuges, verbinden Sie beide Markierungen mit einer geraden Linie. Die Bediensäule, an der Hydraulikpumpe und Steuerung verbaut werden, wird in Fahrtrichtung „rechts“ (Beifahrerseite) aufgestellt. Die gekröpften bzw. kürzeren Tragarme werden dann entsprechend in Fahrtrichtung „vorne“ montiert. Der Werkstattmonteur kann somit nach dem Einfahren auf die Hebebühne zuerst die Tragarme der Folgeseite einschwenken um dann zur Bediensäule zu wechseln und diese Tragarme einzuschwenken, anschließend kann direkt die Steuerung betätigt werden ohne noch einmal die Seite wechseln zu müssen. Positionieren Sie das Transportgestell der Hebebühne in der Nähe des Aufstellbereichs, achten Sie auf Sauberkeit und dass ausreichend Arbeitsraum zur Montage zur Verfügung steht. Lösen Sie die Zubehörverpackungen sowie das Überfahrblech von der Hubsäule und entnehmen die in der Hubsäule befindlichen Teile und lagern diese außerhalb des Arbeitsraums. Achten Sie darauf, dass keine Teile verloren gehen.

3.6 Montage der Hubsäulen

Hubsäule mit Hubwagen, Hydraulikzylinder und Kette inkl. Umlenkung am Aufstellort positionieren (Abb. 1). Nach dem Aufstellen und exakten Ausrichten der Säule ist diese zu verankern. Die Bohrungen für die Schwerlastanker können direkt durch die Bohrungen der Grundplatte der Hubsäule erfolgen.

Anker:	7 Stück
Anzugsdrehmoment:	100 Nm

Die Säulen sind senkrecht aufzustellen, falls erforderlich Unterfütterungen Bauseits vornehmen.
Die Elektromagneten für die Sicherheitsklinken Entriegelung in die vorgesehenen Gewinde einschrauben (Abb. 2).



Abb. 1



Abb. 2

Die Sicherheitsklinken (2x) an der Innenseite der Säule in die Elektromagneten einhaken und mit den Clips, den Scheiben und den Schrauben (Abb. 3) fixieren (Abb. 4).



Abb. 3



Abb. 4

Die im Kleinteileset enthaltenen kleinen Kreuzschrauben wie in Abb. 5 zu einem Drittel in die Säule einschrauben. Schaltkiste in die Schrauben einhängen (Abb. 6) und Schrauben anschließend festziehen. Alle Kabel, welche zu den Magneten etc. führen sind in der Schaltkiste vorkonfiguriert, so dass jedes Kabel mit seiner Länge nur an einen Magneten passen kann. Die Kabel, die aus der Schaltkiste kommen mit den beiden Elektromagneten der Sicherheitsklinken verbinden (Abb. 7). Quetschverbinder sind vormontiert.



Abb. 5



Abb. 6

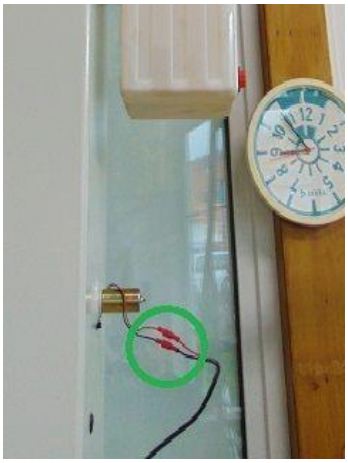


Abb. 7

Alle Kabel, welche zu den Schaltern etc. führen sind in der Schaltkiste vorkonfiguriert, so dass jedes Kabel mit seiner Länge nur an einen Schalter passen kann. Das Kabel, das zum oberen Endschalter geht von der Schaltkiste aus durch die obere Kabeldurchführung in der Säule führen. Das Gehäuse des oberen Endschalters aufschrauben und den Schalter wie in Abb. 8 anschließen. Anschließend den Schalter wie in Abb. 9 anbringen.



Abb. 8



Abb. 9

Hydraulikaggregat mit den vorkonfigurierten Schrauben an der Halterung der Hebebühne einhängen und Schrauben anschließend festziehen (Abb. 10 und Abb. 11).



Abb. 10



Abb. 11

Sprengringe der vorkonfigurierten Bolzen entfernen, Bolzen herausziehen und Quertraverse aufschieben. Anschließend Bolzen wieder einstecken (Abb. 12) und Sprengringe wieder anbringen (Abb. 13)

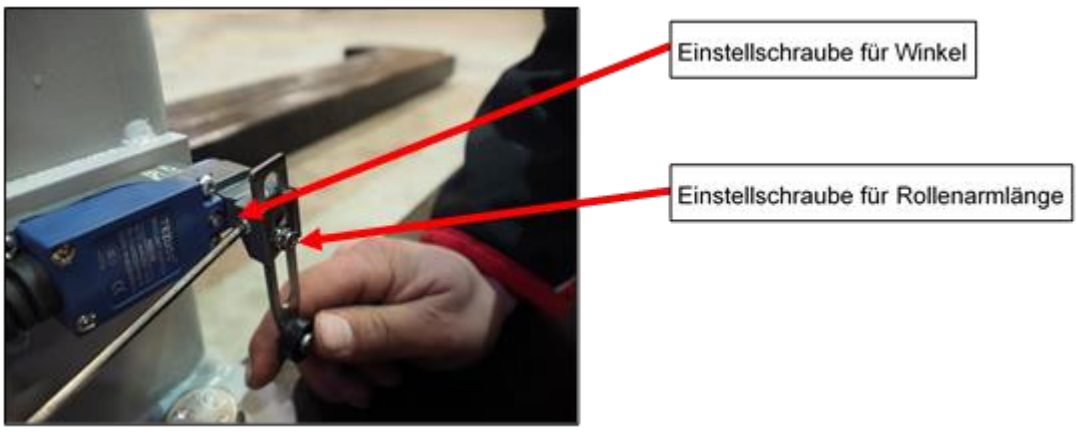


Abb. 12



Abb. 13

Beispielbild zum Einstellen des Endlagen-Rollenschalters



Vorverkabelten CE Stopp Schalter an der Säule unten links anschrauben. Achtung! Die Schrauben verwenden, die am Schalter befestigt sind.

Magnetspule für Ablassventil durch Abschrauben der grün eingekreisten Schraube in Abb. 14 entfernen. Kreuzschraube, welche in Abb. 15 grün eingekreist ist, herausschrauben, um die Spule von der Elektronik zu trennen. Die Prüfdrähte (können rot, blau oder schwarz sein) an der Elektronik losschrauben und entfernen. Die Drähte, die von der Schaltkiste kommen wie in Abb. 16 gezeigt anschließen und Magnetspule wieder zusammensetzen (Abb. 15) und wieder auf dem Senkventil aufschrauben (Abb. 14)



Abb. 14

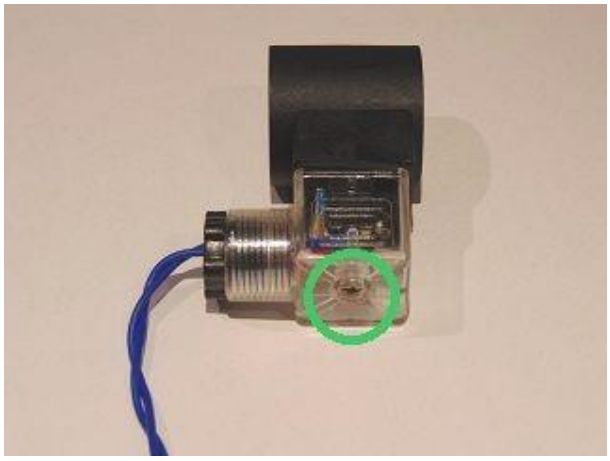


Abb. 15



Abb. 16

Die Abdeckungsbänder von oben nach unten durch den Hubtisch gleiten lassen. Die Halterung durch das Abdeckband schieben und am Säulenfuß montieren. Darauf achten, dass das Abdeckungsband bei der Montage nicht komplett durch den Hubtisch rutscht. Das Klemmsystem in die Öffnung des Abdeckungsbands stecken und dieses an der Stelle an dem das Gewinde sitzt durchstechen. Das Abdeckband mit der Schraube an die Kopfplatten der Hubsäule schrauben (Abb. 16A, Abb. 16B).



Abb. 16A



Abb. 16B

Die 2 Inbusschrauben (Abb. 17) abschrauben und den Endanschlag abnehmen (Abb. 18). Die Fahrschienen auf die Quertraverse schieben und den Endanschlag mit den 2 Inbusschrauben wieder befestigen (Abb. 19). Diesen Vorgang an beiden Seiten der Quertraverse ausführen. Achten Sie unbedingt darauf, dass die Fahrschienen nach dem Montieren mit den beiden Justierschrauben [1] (Abb. 19) so ausgerichtet werden, dass diese in Waage sind. Die Justierschrauben [1] müssen in jedem Fall an der Quertraverse [2] anliegen, um die auftretenden Kräfte richtig zu übertragen (Abb. 19). Durch Nichtbeachtung kann erheblicher Schaden entstehen. Bei Fragen wenden Sie sich an den Kundendienst. Die Kabelführung an der Innenseite der Säule (Abb. 20) und an der Außenseite der Säule (2-teilig, Abb. 21) anbringen. Obere Säulenabdeckung (Abb. 22) anbringen.



Abb. 17



Abb. 18

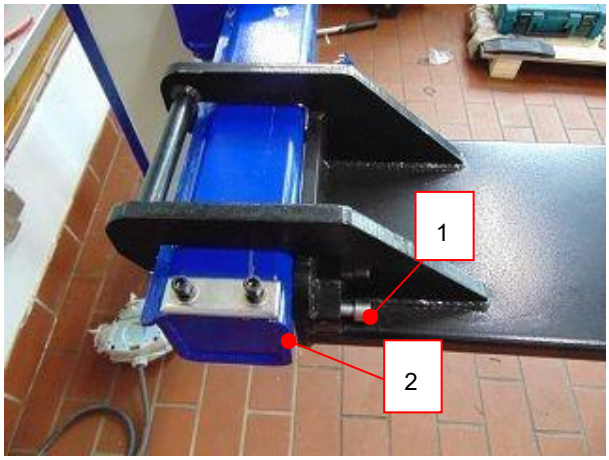


Abb. 19



Abb. 20



Abb. 21



Abb. 22

Die selbsttätig abklappenden Auffahrrampen (2 Stück) mit den vorkonfigurierten Schrauben (Abb. 23) an den Fahrschienen befestigen (Abb. 24).



Abb. 23



Abb. 24

Deckel der Steuerung öffnen und alle Kabel auf korrekten und festen Sitz überprüfen. Die Abdeckung der Anschlussbox des Hydraulikpumpenmotors entfernen. Falls ein kurzes Prüfkabel angeschlossen ist dann dieses entfernen. Das Kabel mit den Quetschverbindern verbinden, welches von der Schaltkiste kommt wie abgebildet. Wenn die Bühne nicht fest verkabelt wird dann einen 230V Schuko Stecker anschließen (nicht im Lieferumfang enthalten).

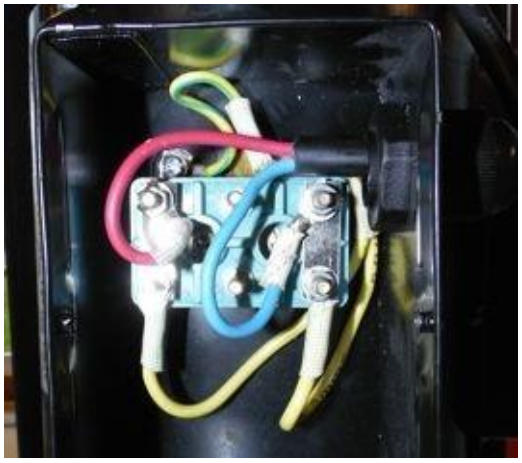


Abb. 25

3.7 Abschmieren der Hebebühne

Überprüfen sie alle Schritte der Montage erneut und stellen sie sicher das alle Arbeitsgänge vollständig ausgeführt wurden. Schmieren sie die Hubsäulenprofile, mit Mehrzweckfett, über die komplette Hubhöhe und in allen vier Ecken an denen die Gleitstücke des Hubtisches arbeiten. Schmieren sie ebenfalls die Quertraverse mit Mehrzweckfett ab. Um den Verschleiß zu minimieren und ein ruckelfreies arbeiten der Hebebühne zu garantieren, sollten sie die vorab genannten Teile regelmäßig schmieren.

3.8 Inbetriebnahme

Nachdem die Montage vollständig durchgeführt und die Hebebühne komplett abgeschmiert wurde, kann der elektrische Netzanschluss eingeschaltet werden. Es ist zu prüfen das der Hydraulikölтank mit Öl befüllt ist, danach wird der Taster „HEBEN“ betätigt. Nach ca. 30 Sek. muss die Hubbewegung beginnen. Diese Zeit wird bei der Inbetriebnahme benötigt, um das Öl in die noch leeren Schläuche und Hydraulikzylinder zu fördern. Die Zylinder können sich im ersten Moment ruckartig bewegen, da zuerst die Luft aus den Zylindern entweichen muss.

Bei dieser ersten Hubbewegung ist die Bühne ohne Last bis etwa zur halben Hubhöhe zu fahren. Überprüfen sie bitte sofort die Hydraulikleitungen und Verschraubungen auf Undichtigkeiten.

ACHTUNG: Beobachten Sie während des gesamten Inbetriebnahmeprozesses die gesamte Hebebühne und deren Komponenten. Heben Sie kein Fahrzeug, bevor sie nicht die Fertigmontage abgeschlossen und noch einmal alle Funktionen, Sicherheitseinrichtungen und Befestigungen kontrolliert haben.

Durch Betätigung des Tasters „SENKEN“ werden die Sicherheitsklinken angezogen und der Hubwagen bewegt sich durch das Eigengewicht abwärts. Bei den ersten Senkvorgängen kann die Abwärtsbewegung bis zum Zeitpunkt der vollständigen Selbstentlüftung des Systems teilweise ruckartig erfolgen. Bitte halten sie den Taster
„SENKEN“ lange genug gedrückt. Der Hubtisch ist im Neuzustand, beim Absenken noch etwas schwergängig, was die Abwärtsbewegung ohne Fahrzeuggewicht zum Teil sehr verlangsamt. Die Senkgeschwindigkeit kann an der mittleren Schraube auf der rechten Seite der Hydraulikpumpe eingestellt werden. Die Grundeinstellung ist ganz eindrehen und ca. 4 Umdrehungen ausdrehen.

Senken sie den Hubtisch bis ganz nach unten ab. Funktioniert die Hebebühne einwandfrei, können sie jetzt ein Fahrzeug aufnehmen und die Hebebühne erneut bis etwa zur halben Hubhöhe anheben. Betätigen sie erneut den Taster „SENKEN“ und lassen das Fahrzeug komplett ab, bei einwandfreier Funktion können sie einen neuen Hubvorgang über die komplette Hubhöhe ausführen, ist der max. Hub erreicht muss die Hydraulikpumpe durch den oberen Endschalter abgeschaltet werden. Beobachten sie während des Hubvorgangs auch den Hydraulikölтank, der min. Stand darf nicht unterschritten werden. Bitte füllen sie ggf. nicht zu viel Öl nach, damit der Tank beim Absenken nicht überläuft. Überprüfen sie im angehobenen Zustand erneut das komplette Hydrauliksystem auf Undichtigkeiten.

3.9 Erstabnahme und Eintrag in das Prüfbuch

Die Erstabnahme ist durch Eintragung in das Prüfbuch zu dokumentieren. Im Prüfbuch das Formblatt „Erste Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen“ ausfüllen und an die Weber GmbH senden. Sie finden das Formblatt auf Seite 6 dieser Bedienungsanleitung:

Fax: +49 (0) 5654 - 794

Eintragungen in das Prüfbuch vornehmen und unterschrieben an den Betreiber übergeben. Die Hebebühne dem Betreiber funktionsbereit vorführen, anhand der Bedienungsanleitung eine Einweisung durchführen und die Bedienungsanleitung ausführlich erläutern.

3.10 Funktionsbeschreibung

Die Hebebühne ist nur zur Benutzung in trockenen Innenräumen geeignet. Sie darf nicht im Freien eingesetzt werden! Sie ist nicht für die Benutzung in explosionsgefährdeter Umgebung bestimmt.

Die hydraulische 1-Säulen-Hebebühne Weber Monolift 1000 ist zum Heben von Rasentraktoren, Quads und Sonderfahrzeugen mit einem maximalen Gewicht von 1000 kg zugelassen. Sie besteht aus folgenden Baugruppen:

- Säule mit Hubwagen
- Quertraverse
- Fahrschienen
- Hydrauliksystem
- Elektroinstallation

Der Hubwagen wird in der Säule durch hydraulisch bewegte Ketten senkrecht auf- bzw. abwärts bewegt. Die Hubsäule ist mit Sicherheitsklinken ausgerüstet, die während der Aufwärtsbewegungen automatisch einrasten. Dadurch sind die Lasten gegen Absturz zusätzlich mechanisch gesichert. Die verschiebbaren Fahrschienen sind mit selbsttätig abklappenden Auffahrrampen ausgestattet.

Das Hydraulik-Aggregat besteht aus dem Motor, der Pumpe, dem Ölbehälter und dem Hydraulikzylinder. Der mit dem Drucktaster betätigte Motor überträgt das Drehmoment mittels der Kupplung auf die Pumpe. Die Pumpe saugt Öl über das Ölsieb ein und erzeugt einen Druck von ca. 180 bar (max. Betriebsdruck). Das Öl wird in den Ventilblock geleitet. Von hier wird es über das Druckbegrenzungsventil in den Hydraulikzylinder, der in der Säule angebracht ist, geführt. Das Druckbegrenzungsventil ist auf den Druck der max. Tragfähigkeit der Fahrzeug-Hebebühne (800 kg) eingestellt. Diese Einstellung darf nicht geändert werden. Der Tank des hydraulischen Systems hat einen Inhalt von ca. 10l Öl. Das Absenken erfolgt über ein elektrisch betätigtes Senkventil.

Das Anzugsdrehmoment der Ankerschrauben beträgt 100 Nm.

Die Fahrzeug-Hebebühne entspricht den derzeit gültigen Normen.
Der Betreiber ist verantwortlich für die Einhaltung landesspezifischer Vorschriften und Normen.

Die Fahrzeug-Hebebühne darf nur von ausgebildeten, psychisch und körperlich befähigten Personen mit einem Mindestalter von 18 Jahre bedient werden. Über die Ausbildung und Unterweisung für die Hebebühne muss ein Protokoll erstellt werden.

3.11 Heben

Zum Aufnehmen eines Fahrzeuges sind die Tragarme in die unterste Position zu fahren. In dieser Stellung sind die Tragarmsicherungen nicht arretiert. Die Arme sollen weitestgehend parallel zur Fahrtrichtung ausgerichtet werden. Das Fahrzeug wird über die Überfahrbleche auf die Hebebühne gefahren. Anschließend werden die Tragarme entsprechend den Angaben des Fahrzeugherstellers ausgerichtet. Die Gummitragteller sind an die vorgesehenen Aufnahmepunkte des Fahrzeuges anzusetzen.

Mit dem Drücken des Tastschalters setzen Sie die Hebebühne in Gang und nähern die Tragteller den Fahrzeugaufnahmepunkten. Vor dem Anheben des Fahrzeugs ist noch einmal die richtige Stellung der Tragarme zu den vorgegebenen Aufnahmepunkten am KFZ zu kontrollieren. Das Einrasten der Tragarmarretierungen ist zu kontrollieren. In diesem Zustand kann das Fahrzeug unter Beachtung der Lastverteilung von 2:3 oder 3:2 angehoben werden.

3.12 Senken

Das Senken der Fahrzeug-Hebebühne darf nur dann erfolgen, wenn sich keine Personen unter dem Fahrzeug und in seiner Umgebung aufhalten und keine Gegenstände unter dem Fahrzeug sind.
Durch Drücken des Tastschalters nach unten senken Sie die Hebebühne ab. Hierbei ist ständig darauf zu achten, dass sich keine Personen dem Fahrzeug nähern. Wenn sich die Hebebühne nicht mit dem Senken-Tastschalter senkt dann drücken Sie kurz den Heben-Tastschalter, da die Bühne noch in der Sicherheitsklinke hängt. Ein kurzer Hebevorgang ist auch zwingend erforderlich, wenn Sie die Bühne auf der Sicherheitsklinke abgesetzt haben.

3.13 Wartung

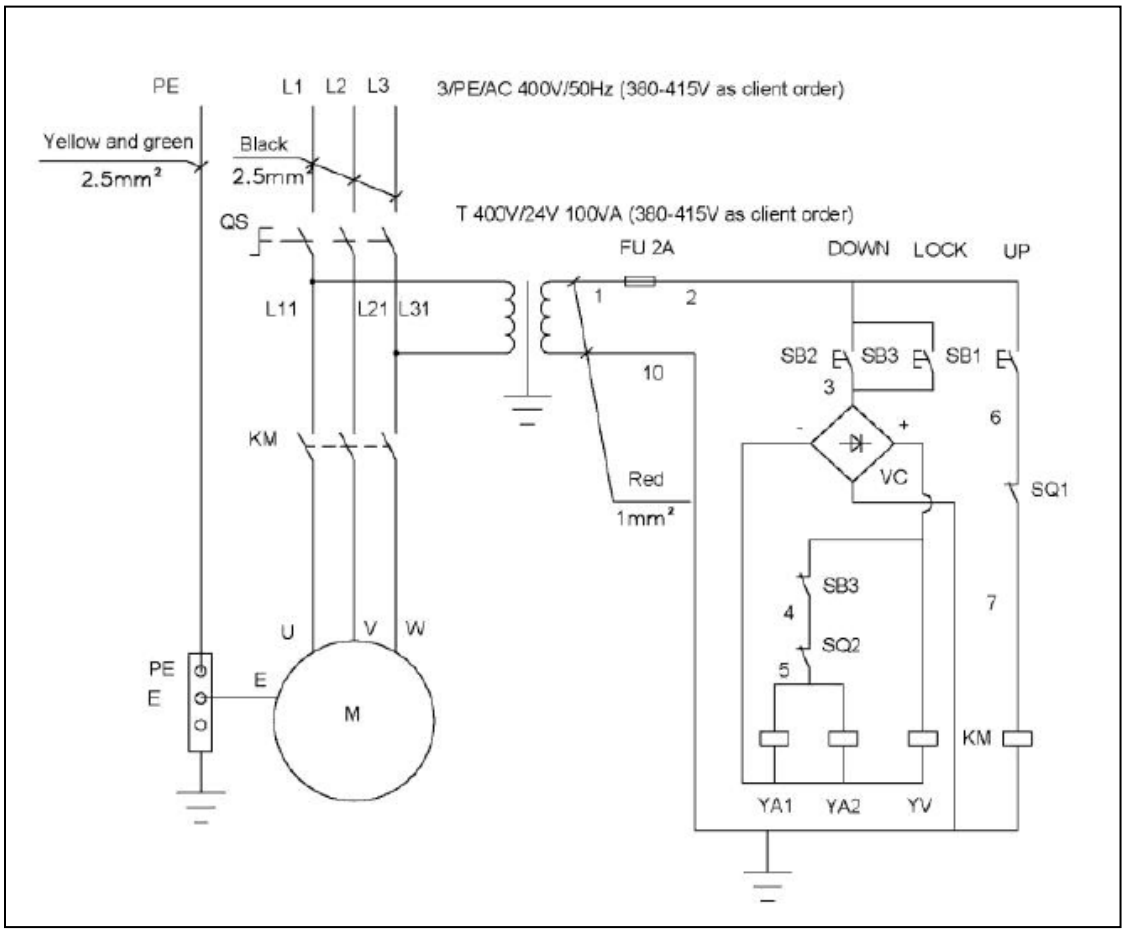
Der Benutzer ist verpflichtet die Hebebühne und deren Bauteile ständig sauber zu halten und vor widrigen Umwelteinflüssen zu schützen.

Einmal im Monat	- den Sitz der Ankerschrauben zu kontrollieren - alle beweglichen Teile mit Schmierfett abzuschmieren
Alle 3 Monate	- alle Teile visuell zu kontrollieren und fehlerhafte Teile auszutauschen

Pflegehinweise:

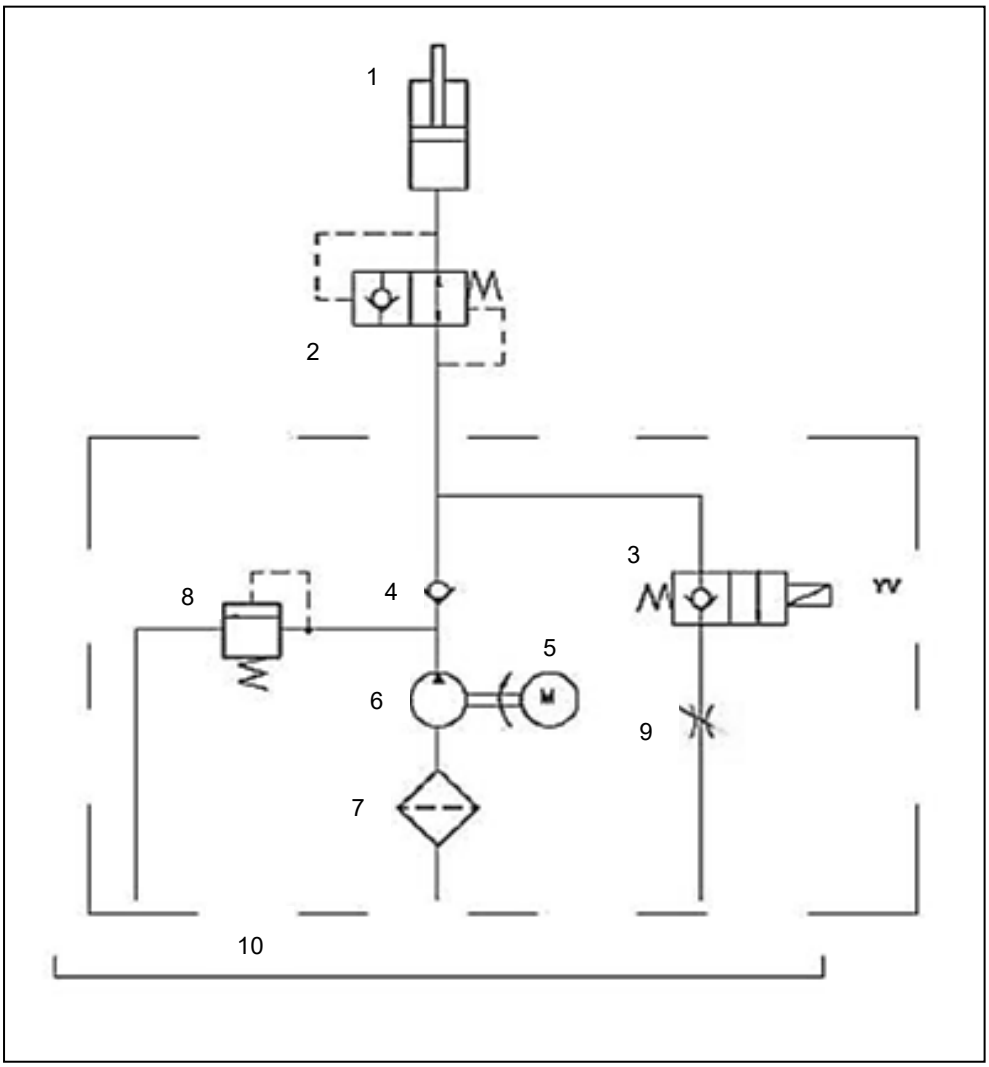
Durch regelmäßige Wartung und Pflege verlängern Sie die Haltbarkeit der Hebebühne und gewährleisten eine sichere Nutzung. Von Fahrzeugen abtropfende Flüssigkeiten wie Taumittel und andere korrosive Stoffe sollten immer schnellstmöglich vom Produkt entfernt werden. Lackbeschädigungen sind umgehend instand zu setzen, bevor sich Korrosion bildet. An beweglichen Teilen muss nach den Regeln der Technik mit Fett oder Öl geschmiert werden. In Hohlräumen und Rohren empfehlen wir, eine Hohlraumversiegelung aufzubringen. Bitte beachten Sie, dass Schäden aus unsachgemäßer Nutzung, mangelnder Pflege, Reinigung und Wartung nicht der Gewährleistung unterliegen und vom Betreiber zu vertreten sind.

4 Elektroschaltplan



PE	**Schutzleiter**	**SB 1**	**Taster „heben“**
L 1 / L 2 / L 3	**Phasen**	**SB 2**	**Taster „senken“**
M	**Motor**	**SB 3**	**Taster „absetzen“**
QS	**Hauptschalter**	**VC**	**Gleichrichter**
KM	**Motorschütz**	**YV**	**Magnetventil**
FU	**Sicherung**	**YA 1**	**Elektromagnet**
SQ 1	**oberer Endlagenschalter**	**YA 2**	**Elektromagnet**
SQ 2	**CE-Stop Schalter**	**T**	**Transformator**

5 Hydraulikschaltplan



1	**Hydraulikzylinder**
2	**Rohrbruchsicherung**
3	**Magnetventil**
4	**Rückschlagventil**
5	**Elektromotor**
6	**Hydraulikpumpe**
7	**Ölfilter**
8	**Überdruck- Sicherheitsventil**
9	**Rücklauf- / Senkgeschwindigkeitsventil**
10	**Öltank**

6 Verhalten im Störfall

Motor arbeitet nicht

- Die Elektroenergiezufuhr einschl. der Schutzschalter überprüfen.
- Weiter ist der feste Anschluss aller Kabel zu kontrollieren
- Endschalter „oben“ überprüfen.

Motor arbeitet, die Hebebühne hebt nicht

- Die zulässige max. Hublast ist überschritten.
- Weiter ist der Zustand des Ölfilters im Tank zu kontrollieren (bei großer Verschlammung den Filter auswaschen und die Durchlässigkeit aller Verbindungen des hydraulischen Systems prüfen).
- Das Überdrucksicherheitsventil ist falsch eingestellt oder dauerhaft offen.
- Das Senkventil ist verschmutzt und lässt keinen Druckaufbau zu.
- Hydraulikölstand überprüfen ggf. zu niedrig.

Die Fahrzeug-Hebebühne kann nicht abgesenkt werden

- Kontrollieren, ob sich Gegenstände unter dem Fahrzeug oder der Hebebühne befinden.
- Überprüfen, dass die mechanischen Sicherheitsrasten entriegelt sind.

Sonstige Störungen

- Im Fall ruckartiger Bewegungen der Hebebühne, ist die Ausgleichsseilspannung zu überprüfen.
- Die ordnungsgemäße Schmierung der Gleitflächen in den Hubsäulen ist zu kontrollieren.

7 Prüfung

Jede Fahrzeug-Hebebühne wurde einer statischen und dynamischen Prüfung sowie einer Elektroprüfung entsprechend der Vorgaben der geltenden europäischen Normen unterzogen.

Beim Nutzer ist die Hebebühne regelmäßig den im Betreiberland gültigen Vorschriften zu überprüfen.

Prüfbuch

für

Weber
1-Säulen-Hebebühne
Modell: Monolift 1000

Version 1.1

Stand: Dezember 2025

www.Weber-Werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Erste Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen

Die Hebebühne Typ **Monolift-1000**, Baujahr_____, Serien-Nr._____

wurde am _____ einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.

Dabei wurden nachfolgende Schwerpunkte überprüft:

- Ordnungsgemäße Befestigung der Hebebühne mit Schwerlastankern.

  (lt. Betreiber erfüllt der Werkstattboden die Fundamenteigenschaften gem. Betriebsanleitung)
- Vollständige Montage aller Anbauteile wie Tragarme, Gummiteller, Abdeckungen usw.
- Überprüfung der Drehrichtung des bauseits gestellten Elektroanschlusses

  (lt. Betreiber entspricht der Anschluss VDE- und EVU-Vorschriften)
- Prüfung und Erläuterung der Sicherheitseinrichtungen
  - Funktion der Sicherheitsklinken
  - Funktion der Tragarmarretierung
  - Funktion der Notabschaltungen
- Prüfung und Erläuterung wartungstechnischer Einrichtungen
  - Gängigkeit und Schmierung der beweglichen Teile
  - Einstellung von Ketten, Riemen, Steuerseilen und -bändern
- Mehrfacher Probelauf mit Zwischenstopps bis in die Endstellungen – ohne Last

  (Synchronlauf, Endabschaltung, Wiederanlauf)
- Mehrfacher Probelauf mit Zwischenstopps bis in die Endstellung – mit Last

  (Synchronlauf, Endabschaltung, Wiederanlauf)

Es erfolgte eine ausführliche Einweisung des Bedienpersonals.

Es wird darauf hingewiesen, dass Schäden und Störungen, die durch Nichteinhalten von Wartungs- und Einstellarbeiten (gem. Betriebsanleitung und Einweisung), fehlerhafte Elektroanschlüsse (Drehfeld, Nennspannung, Absicherung) oder unsachgemäße Nutzung (Überlastung, Aufstellung im Freien, techn. Veränderungen) entstanden sind, den Gewährleitungsfall ausschließen!

_____ _____

Ort, Datum Monteur / Sachkundiger

_____

Kunde / Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____
Ort, Datum

_____
Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____
Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____
Ort, Datum

_____
Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____
Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____
Ort, Datum

_____
Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____
Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____
Ort, Datum

_____
Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____
Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____
Ort, Datum

_____
Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____
Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____
Ort, Datum

_____
Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____
Unterschrift Kunde/Betreiber

Original
Mode d'emploi

Pont élévateur à 1 colonne Weber
Modèle : Monolift 1000



Version 1.9
Version : décembre 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tél. : +49 (0) 5654 / 343
Fax : +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Contenu

1 Sécurité ... 3
1.1 Introduction ... 3
1.2 Consignes de sécurité pour la mise en service ... 3
1.3 Consignes de sécurité pour le fonctionnement ... 3
1.4 Consignes de sécurité pour les travaux d'entretien ... 4
1.5 Dispositifs de sécurité sur le pont élévateur ... 4
2 Manuel technique ... 5
2.1 Contenu de la livraison ... 5
2.2 Caractéristiques techniques ... 5
2.3 Déclaration de conformité UE ... 7
3 Montage du pont élévateur ... 8
3.1 Avant-propos ... 8
3.2 Choix de l'emplacement ... 9
3.3 Nature du sol ... 9
3.4 Plan des fondations ... 9
3.5 Préparation du montage ... 9
3.6 Montage des colonnes de levage ... 10
3.7 Lubrification de la plate-forme élévatrice ... 15
3.8 Mise en service ... 16
3.9 Première réception et inscription dans le registre de contrôle ... 16
3.10 Description fonctionnelle ... 17
3.11 Levage ... 17
3.12 Abaissement ... 17
3.13 Maintenance ... 18
4 Schéma électrique ... 19
5 Schéma hydraulique ... 20
6 Comportement en cas de panne ... 21
7 Contrôle ... 21

Le cahier de contrôle se trouve en annexe.

Les informations contenues dans ce mode d'emploi ont été soigneusement vérifiées, mais des erreurs ne peuvent être totalement exclues. Ce mode d'emploi est destiné aux utilisateurs disposant de connaissances techniques dans le domaine du contrôle et de la réparation de véhicules. Sous réserve de modifications techniques et de contenu.

Toutes les images présentées peuvent être des exemples, des différences de couleur sont possibles !

1 Sécurité

1.1 Introduction

Le manuel de montage et d'utilisation fait partie intégrante d'un pont élévateur.
Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages corporels, dommages au véhicule et à la plate-forme élévatrice résultant du non-respect de ce mode d'emploi.

Les consignes de sécurité suivantes avertissent des dangers et ont pour but d'éviter les dommages corporels et matériels. Pour votre propre sécurité, il est impératif de respecter les consignes de sécurité figurant dans cette notice d'utilisation. En outre, les prescriptions de sécurité nationales et internationales en vigueur des autorités compétentes en matière de sécurité au travail et de prévention des accidents doivent être respectées. Chaque exploitant est responsable du respect des prescriptions.

1.2 Consignes de sécurité pour la mise en service

Le Monolift 1000 est homologué pour être installé et utilisé dans des locaux secs. Le montage dans des locaux humides, mouillés ou présentant un risque d'explosion n'est pas autorisé.

L'exploitant est responsable du choix du lieu d'installation, de la nature du sol, de la capacité de charge des faux plafonds, etc. Il convient de s'assurer, par des contrôles ou des indications d'architectes, que la nature du sol répond aux exigences ou de réaliser des fondations qui répondent aux exigences.

Le raccordement au réseau électrique de la plate-forme élévatrice ne doit être effectué que par des entreprises électriques agréées. Les réglementations nationales en vigueur doivent être respectées.

Des mesures doivent être prises sur place pour éviter que de l'huile hydraulique ne s'écoule dans le sol.

1.3 Consignes de sécurité pour l'utilisation

Le mode d'emploi doit être accessible et respecté par chaque utilisateur. Les prescriptions légales en matière de prévention des accidents doivent être respectées. Les dispositions et prescriptions légales priment sur le mode d'emploi.

La plate-forme élévatrice ne doit être utilisée que par des personnes autorisées et formées, âgées de plus de 18 ans. Afin d'empêcher toute utilisation non autorisée, la plate-forme est équipée d'un interrupteur principal verrouillable.

La zone de mouvement des pièces de la plate-forme de levage et de charge doit être dégagée de tout obstacle. La plate-forme de levage doit être surveillée en permanence pendant le levage et l'abaissement.

Une utilisation conforme à l'usage prévu doit être garantie. La charge utile indiquée ne doit pas être dépassée.

La plate-forme élévatrice et la zone de travail doivent être maintenues propres. Les parties de l'installation électrique doivent être protégées de l'humidité et de la pluie.

La plate-forme élévatrice ne doit être utilisée qu'en position basse.

Après un bref soulèvement, il convient de vérifier que le véhicule est bien calé et que la répartition de la charge est conforme aux indications du constructeur.

Les portes du véhicule doivent être fermées pendant le levage et l'abaissement. Aucune pièce ni aucun outil ne doit être déposé sur le pont élévateur, les rails de roulement ou le véhicule à soulever.

Il est interdit à toute personne de se tenir dans la zone dangereuse autour de la charge et du pont élévateur pendant les opérations de levage et d'abaissement.

Il est interdit de transporter des personnes avec le pont élévateur. Il est également interdit de grimper sur le pont élévateur.

Le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité doit être contrôlé régulièrement. Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être mis hors service ni leur fonctionnement manipulé de quelque manière que ce soit. En cas d'irrégularités au niveau des dispositifs de sécurité, le pont élévateur ne doit pas être utilisé.

L'interrupteur principal sert également d'interrupteur d'arrêt d'urgence et doit être désactivé en cas de danger.

1.4 Consignes de sécurité pour les travaux d'entretien

Les travaux d'entretien et de réparation ne doivent être effectués que par des techniciens de service agréés des partenaires contractuels de la société Weber GmbH.

Avant les travaux d'entretien et de réparation, la plate-forme doit être déconnectée du réseau électrique (interrupteur principal éteint, fusible éteint). Des mesures appropriées doivent être prises pour empêcher toute remise en marche.

Les travaux sur la partie électrique de la plate-forme élévatrice ou sur le câble d'alimentation ne doivent être effectués que par des experts autorisés ou des électriciens qualifiés.
Les réglages et modifications des générateurs d'impulsions, des détecteurs de proximité, etc. ne doivent être effectués que par des techniciens de service formés.

1.5 Dispositifs de sécurité sur la plate-forme élévatrice

Commande « homme mort » : Les éléments de commande ne fonctionnent et ne restent actifs que tant que l'élément de commande correspondant est maintenu dans la position appropriée.

Arrêt d'urgence : Un « INTERRUPTEUR D'ARRÊT D'URGENCE » supplémentaire est installé sur la face avant du boîtier électrique. Sinon, l'interrupteur principal remplit également la fonction d'« INTERRUPTEUR D'ARRÊT D'URGENCE ».

Bouton de commande à bague frontale : Les boutons de commande sont protégés par des anneaux avant contre toute activation involontaire.

Verrous de sécurité : Les cliquets de sécurité empêchent l'abaissement de la charge en cas de rupture ou de fuite du système hydraulique.

Blocage des bras de support : Lors du levage à partir de la position la plus basse, les bras de support de la plate-forme élévatrice se verrouillent automatiquement afin d'empêcher tout pivotement involontaire des bras de support sous la charge.

Fin de course de sécurité : Mécanisme d'arrêt situé à l'extrémité supérieure de la colonne de levage, destiné à limiter la course maximale .

Soupape de limitation de pression : Une soupape de limitation de pression intégrée limite la pression de service du système hydraulique de l' à la valeur maximale autorisée.

Interrupteur d'arrêt CE : Non installé sur ce modèle en raison du montage de déflecteurs de pied sur les bras de support.

2 Manuel technique

2.1 Contenu de la livraison

La livraison de la plate-forme élévatrice comprend :

- 1 colonne de levage pour le côté commande
- 1 boîtier de commande
- 1 groupe hydraulique
- 2 rails de roulement, coulissants
- 2 rampes d'accès
- 1 interrupteur de fin de course en haut
- 1 interrupteur d'arrêt CE
- 2 cliquets de sécurité avec électroaimants
- 1 bandes de recouvrement pour colonnes
- 1 tuyau hydraulique
- 1 traverse
- Caoutchouc de protection
- Diverses tôles de recouvrement pour colonnes
- 1 kit de petites pièces et de fixation
- 1 mode d'emploi et notice de montage avec carnet de contrôle

Disponible en option



110510 - 10 l d'huile hydraulique HLP 32



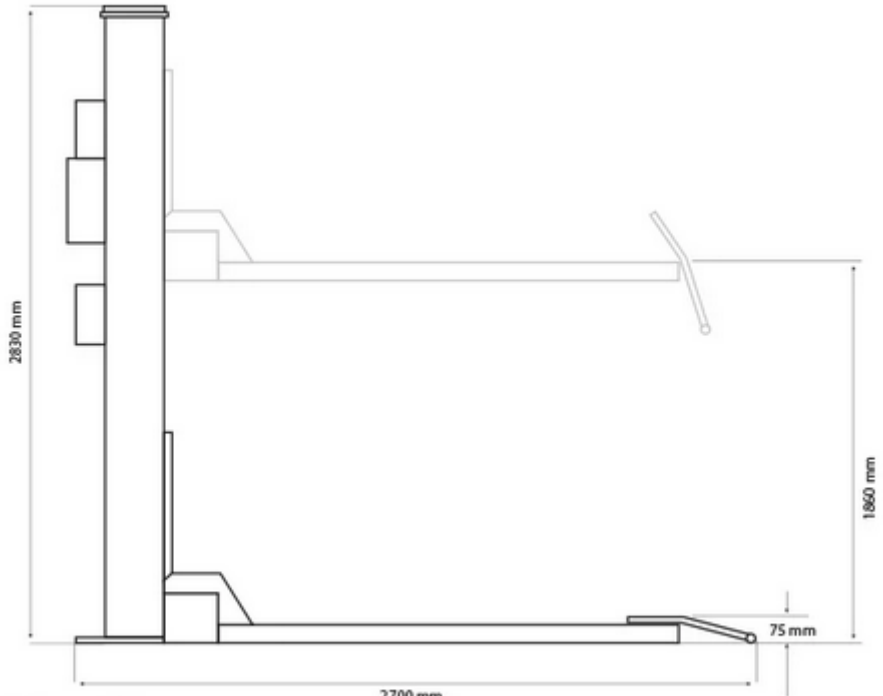
110509 – Chevilles pour charges lourdes (7 pièces Fischer FAZ II 16/50)

Afin de faciliter le travail de l'opérateur, le pont élévateur peut être équipé ou utilisé avec des accessoires. Seuls les accessoires d'origine du fabricant sont autorisés.

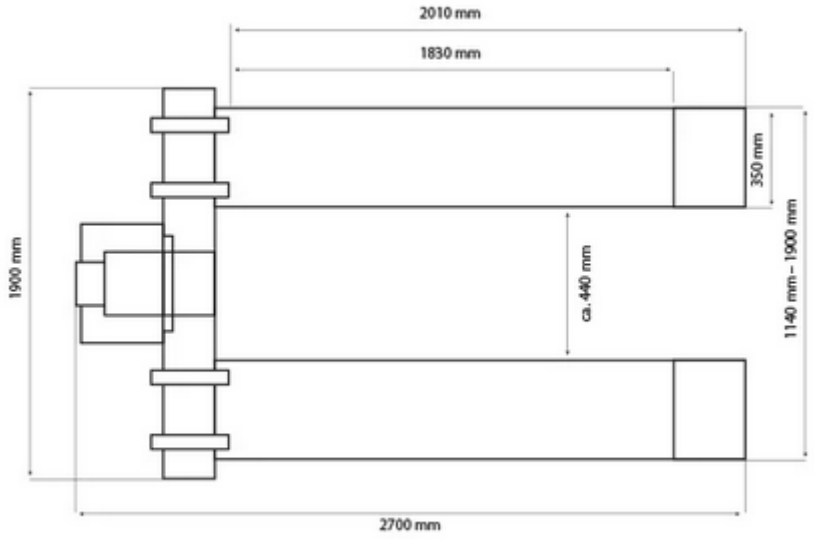
2.2 Caractéristiques techniques

Capacité de charge	1000 kg
Largeur du rail de roulement	350 mm
Hauteur de levage max.	1860 mm
Hauteur de colonne	2830 mm
Puissance du moteur	2,2 kW
Raccordement électrique	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Temps de course	env. 30 sec.
Poids	400 kg
Couleur de la colonne	anthracite – RAL 7016
Longueur du rail de roulement	1830 mm
Longueur totale	2700 mm
Largeur totale	1900 mm
Couleur des rails de roulement	anthracite – RAL 7016
Couleur des supports / rampes d'accès	noir – RAL 9017
Hauteur de rampe	75 mm
Longueur du rail avec rampes	2010 mm

Remarque : les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



Seitenansicht



Draufsicht

2.3 Déclaration de conformité UE

Nous

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

déclarons par la présente que la machine désignée ci-dessous, en raison de sa conception et de sa construction, ainsi que dans la version que nous commercialisons, est conforme aux exigences fondamentales de sécurité de la directive CE. Toute modification de la machine non approuvée par le signataire rend cette déclaration caduque.

Désignation : Pont élévateur à une colonne

Modèle Monolift-1000

Désignation du fabricant : (QWJ101)

Numéro de série :

Directive CE applicable : 2006/42/CE conformément à l'annexe IV de la directive Machines

2014/35/UE Directive basse tension

2014/30/UE Directive CEM

Les normes suivantes ont notamment été utilisées
normes suivantes ont été utilisées : EN1493:2010 Ponts élévateurs
EN60204-2018 Sécurité des machines
Équipement électrique des machines -
Partie 1 : Exigences générales

Numéro de référence des données techniques : F-353-20-0816-16-01-D-V1

Certificat : C-353-20-0816-16-01-D-V1
Valable jusqu'au 26/03/2027

Émetteur du certificat : CTI-CEM International Ltd
Unit 200 Greenogue Business Park,
Grants Lane, Rathcoole,
Co. Dublin. Irlande
N° d'identification 2845

Personne habilitée à constituer le dossier technique : Andreas Weber (adresse ci-dessus)

Herleshausen, août 2023

Lieu/Date

Andreas Weber / Directeur général

3 Montage de la plate-forme élévatrice

3.1 Avant-propos

Comme déjà mentionné dans l'introduction de ce mode d'emploi, ce produit doit être installé par un professionnel compétent. Si vous vous lancez néanmoins dans le montage en tant que novice, nous tenons à vous fournir les informations suivantes :

Veuillez noter qu'un montage incorrect peut entraîner un danger pour la vie et l'intégrité physique. Nous vous recommandons donc de confier tous les travaux d'installation à du personnel qualifié. La société Weber GmbH décline toute responsabilité, garantie ou assurance pour les produits et pièces endommagés par un montage ou une manipulation incorrects.

Nos produits, en partie pré-montés, ne sont pas entièrement assemblés et leur fonctionnement n'est pas vérifié avant l'expédition, mais ils sont simplement assemblés pour faciliter le montage. De nombreux composants individuels sont déjà soumis à un test en usine. Par exemple, une pompe hydraulique est testée avant le montage. Bien entendu, le circuit hydraulique complet ne peut pas être soumis à un test de pression et d'étanchéité en usine, car les différentes pièces individuelles ne sont assemblées qu'une fois chez vous. Ces tests doivent donc être effectués sur place lors de la mise en service. Le chargement, le déchargement et le transport génèrent des vibrations auxquelles le produit n'est pas soumis en « fonctionnement normal ». Il est donc impératif de vérifier que les raccords vissés préinstallés sur le produit ne sont pas desserrés par les vibrations. En principe, les pièces pré-montées doivent être contrôlées, resserrées, graissées et huilées avant la mise en service, tout comme les pièces à installer, conformément aux règles techniques reconnues, et révisées si nécessaire.

Voici quelques conseils concernant les différents modules :

Vérifiez que **les vis et les mécanismes** sont correctement et solidement fixés, vérifiez que les pièces mobiles fonctionnent correctement et lubrifiez-les.

Vérifiez la souplesse **des câbles, des rouleaux et** des pièces mobiles, lubrifiez-les et graissez-les (nous recommandons la graisse polyvalente Oregon ou Liqui Moly).
Retirez les roulettes qui tournent difficilement, vérifiez qu'elles ne sont pas encrassées (éliminez les éventuels résidus de peinture, etc.) et remettez-les en place après les avoir graissées. Vérifiez toujours que les circlips sont bien en place.
Lubrifiez régulièrement les câbles avec de la graisse afin de protéger les pièces situées près du sol contre la corrosion. Graissez les tables élévatrices et les glissières afin de garantir un glissement facile et sans à-coups, même sous charge.
Attention ! Une bonne lubrification est nécessaire régulièrement et prévient une usure prématurée.

L'électronique et le câblage doivent toujours être contrôlés et installés par un électricien qualifié. Avant toute intervention, coupez l'interrupteur principal et les fusibles du raccordement au réseau et protégez-les contre toute remise en service involontaire.
Vérifiez que les câbles sont correctement posés et veillez à ce qu'ils n'entrent pas en contact avec des pièces mobiles. Si nécessaire, fixez-les supplémentairement.
Vérifiez que tous les raccords vissés, y compris dans le boîtier de commande, sont bien serrés. Si nécessaire, vérifiez soigneusement à l'aide d'une pince à bec fin que les extrémités des câbles sont bien serrées. En effet, un câble mal inséré peut ne pas être en contact même si la borne à vis est bien serrée. Nous recommandons une protection côté bâtiment avec un **disjoncteur automatique 16 A à caractéristique C**. Vérifiez le fonctionnement des interrupteurs de fin de course et de proximité.

Avant de retirer l'appareil de son emballage d'expédition, lire attentivement les instructions de montage et les suivre à la lettre. Le non-respect de ces instructions entraîne l'exclusion de la responsabilité et de la garantie. Le premier montage et la mise en service doivent être effectués par des entreprises de service agréées par Weber GmbH. Veuillez respecter le point 2.3.

3.2 Choix de l'emplacement

La plate-forme élévatrice est homologuée pour une installation dans des ateliers fermés et secs. Son utilisation dans des locaux humides, mouillés ou présentant un risque d'explosion n'est pas autorisée.

3.3 Nature du sol

Les ponts élévateurs doivent être installés sur un sol plat. Les fondations doivent être conformes à la norme C20/25, présenter une épaisseur minimale de béton de 200 mm sans chape ni autre couche de revêtement et être renforcées. L'exploitant est responsable du choix correct du lieu d'installation et de la garantie de la capacité de charge du sol.

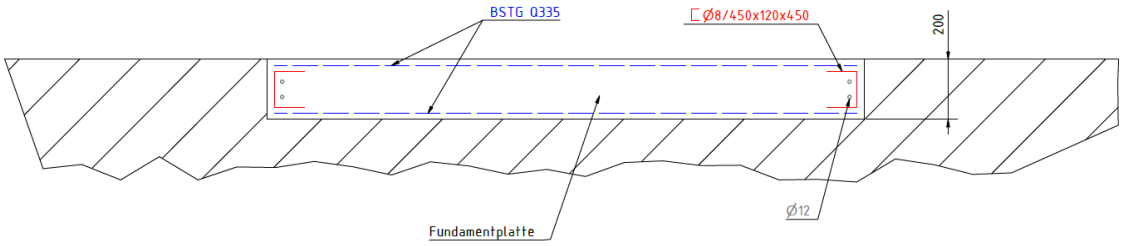
Résistance minimale à la compression de la surface d'installation : 100 N/cm^2

ATTENTION : les sols qui ne répondent pas à ces exigences peuvent causer des dommages matériels et corporels graves**.** Ne montez pas les colonnes sur de l'asphalte, une chape molle ou à proximité de joints de dilatation.

3.4 Plan des fondations

Les fondations doivent être réalisées sur un sol non gelé, conformément à la norme DIN 1045.

Largeur minimale des fondations :	4000 mm
Longueur minimale des fondations :	2000 mm
Épaisseur minimale du béton :	200 mm C20/25 - DIN 1045
Armature min. :	Treillis soudés en acier de construction Q335 - DIN 488, recouvrement
en béton des	treillis métalliques sur les faces supérieure et inférieure min. 20 mm
Recommandé :	Sur les faces supérieure et inférieure de la dalle de fondation, armature dans les deux sens sur tout le pourtour , armatures en U D=8 mm, e=450x120x450 mm, ainsi qu'armature annulaire dans l'étrier en U, à une distance de 150 mm
	Acier d'armature D=12 mm



3.5 Préparation du montage

Pour déterminer l'emplacement du pont élévateur, vous devez positionner un véhicule à l'endroit souhaité dans votre atelier. Pour un véhicule de taille moyenne, les colonnes de levage se trouvent généralement à peu près à la hauteur de la partie avant des portes avant. Veuillez noter que la répartition de la charge doit être de 2/5 : 3/5, de sorte que l'emplacement optimal des colonnes de levage peut varier légèrement en fonction du type de véhicule soulevé. Marquez la position optimale des colonnes de levage avec des traits de craie des deux côtés. Après avoir retiré le véhicule, reliez les deux marques par une ligne droite. La colonne de commande, sur laquelle sont installés la pompe hydraulique et le système de commande, est placée à « droite » (côté passager) dans le sens de la marche. Les bras de support coudés ou plus courts sont alors montés en conséquence à « l'avant » dans le sens de la marche. Après avoir roulé sur le pont élévateur, le mécanicien peut ainsi d'abord pivoter les bras de support du côté suivant, puis passer à la colonne de commande et pivoter ces bras de support. Il peut ensuite actionner directement la commande sans avoir à changer de côté. Positionnez le châssis de transport du pont élévateur à proximité de la zone d'installation, veillez à la propreté et assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace de travail pour le montage. Retirez les emballages des accessoires et la tôle de passage de la colonne de levage, puis retirez les pièces se trouvant dans la colonne de levage et stockez-les en dehors de l'espace de travail. Veillez à ce qu'aucune pièce ne soit perdue.

3.6 Montage des colonnes de levage

Positionnez la colonne de levage avec le chariot élévateur, le vérin hydraulique et la chaîne, y compris le renvoi, sur le lieu d'installation (fig. 1). Une fois la colonne installée et alignée avec précision, celle-ci doit être ancrée. Les perçages pour les ancrages pour charges lourdes peuvent être réalisés directement à travers les perçages de la plaque de base de la colonne de levage.

Ancrages :	7 pièces
Couple de serrage :	100 Nm

Les colonnes doivent être installées verticalement. Si nécessaire, prévoir des cales de calage sur place.
Visser les électroaimants pour le déverrouillage des cliquets de sécurité dans les filetages prévus à cet effet (fig. 2).



Fig. 1

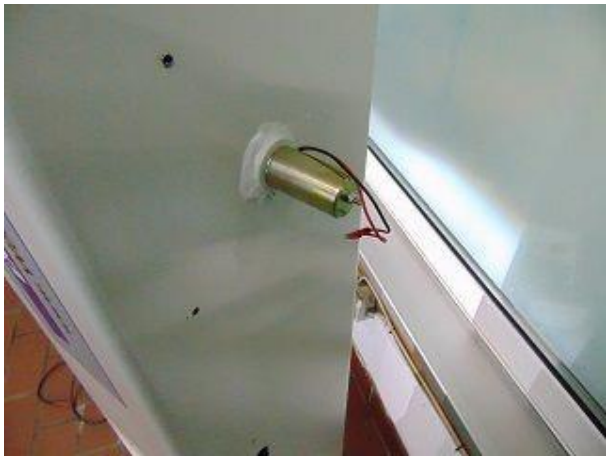


Fig. 2

Accrocher les cliquets de sécurité (2x) à l'intérieur de la colonne dans les électroaimants et les fixer à l'aide des clips, des rondelles et des vis (fig. 3) (fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4

Vissez les petites vis cruciformes fournies dans le kit de petites pièces dans la colonne jusqu'à un tiers de leur longueur, comme indiqué sur la fig. 5. Accrochez le boîtier de commande dans les vis (fig. 6), puis serrez les vis. Tous les câbles qui mènent aux aimants, etc. sont préconfigurés dans le boîtier de commande, de sorte que chaque câble, de par sa longueur, ne peut correspondre qu'à un seul aimant. Reliez les câbles qui sortent du boîtier de commande aux deux électroaimants des loquets de sécurité (fig. 7). Les connecteurs à sertir sont prémontés.



Fig. 5



Fig. 6

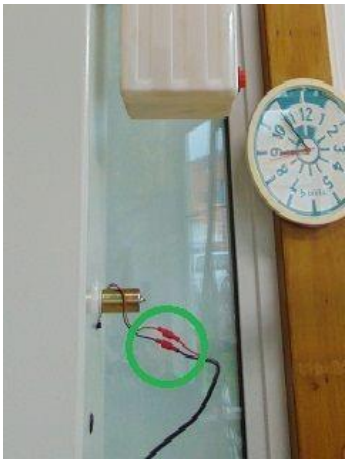


Fig. 7

Tous les câbles qui mènent aux interrupteurs, etc. sont préconfigurés dans le boîtier de commande, de sorte que chaque câble, avec sa longueur, ne peut correspondre qu'à un seul interrupteur. Le câble qui va vers l'interrupteur de fin de course supérieur part du boîtier de commande et passe par le passage de câble supérieur dans la colonne. Dévissez le boîtier de l'interrupteur de fin de course supérieur et raccordez l'interrupteur comme indiqué sur la fig. 8. Fixez ensuite l'interrupteur comme indiqué sur la fig. 9.



Fig. 8



Fig. 9

Accrochez le groupe hydraulique au support du pont élévateur à l'aide des vis préconfigurées, puis serrez les vis (fig. 10 et fig. 11).



Fig. 10



Fig. 11

Retirer les anneaux élastiques des boulons préconfigurés, retirer les boulons et faire glisser la traverse. Réinsérer ensuite les boulons (fig. 12) et remettre les anneaux élastiques en place (fig. 13).

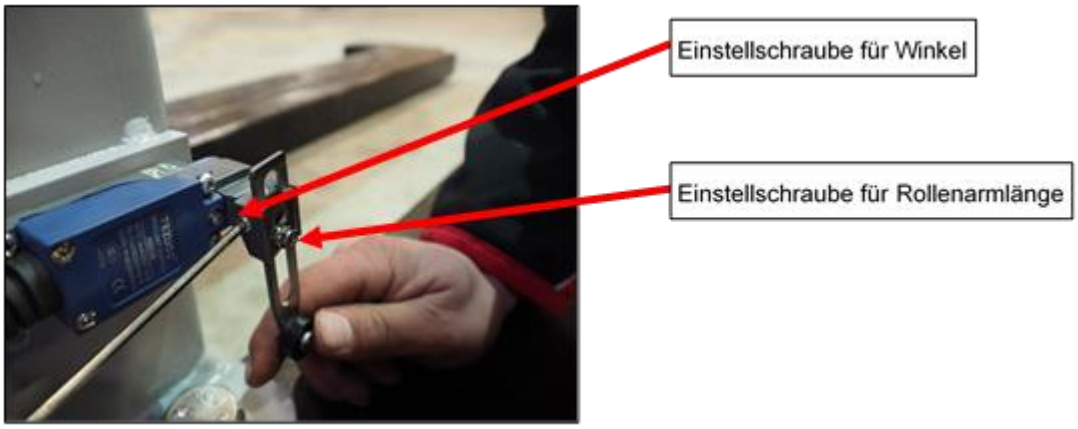


Fig. 12



Fig. 13

Exemple d'image pour le réglage du commutateur à rouleau de fin de course



Visser l'interrupteur d'arrêt CE précâblé en bas à gauche de la colonne. Attention ! Utiliser les vis fixées à l'interrupteur.

Retirez la bobine magnétique de la vanne de vidange en dévissant la vis entourée en vert sur la fig. 14. Dévissez la vis cruciforme entourée en vert sur la fig. 15 afin de séparer la bobine du système électronique. Dévisser et retirer les fils de test (qui peuvent être rouges, bleus ou noirs) du système électronique. Raccorder les fils provenant du boîtier de commande comme indiqué sur la fig. 16, remonter la bobine magnétique (fig. 15) et la revisser sur la vanne de descente (fig. 14).



Fig. 14

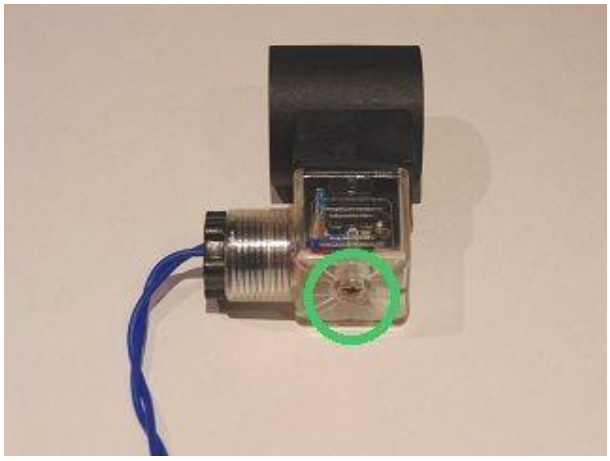


Fig. 15



Fig. 16

Faites glisser les bandes de recouvrement de haut en bas à travers la table élévatrice. Faites passer le support à travers la bande de recouvrement et montez-le sur le pied de la colonne. Veillez à ce que la bande de recouvrement ne glisse pas complètement à travers la table élévatrice lors du montage. Insérez le système de serrage dans l'ouverture de la bande de recouvrement et percez celle-ci à l'endroit où se trouve le filetage. Vissez la bande de recouvrement à l'aide de la vis sur les plaques supérieures de la colonne de levage (fig. 16A, fig. 16B).



Fig. 16A



Fig. 16B

Dévissez les 2 vis à six pans creux (fig. 17) et retirez la butée d'extrémité (fig. 18). Poussez les rails de roulement sur la traverse et refixez la butée d'extrémité à l'aide des 2 vis à six pans creux (fig. 19). Répétez cette opération des deux côtés de la traverse. Veillez impérativement à ce que les rails de roulement soient alignés à l'aide des deux vis de réglage [1] (fig. 19) après le montage, de manière à ce qu'ils soient à l'horizontale. Les vis de réglage [1] doivent dans tous les cas être en contact avec la traverse [2] afin de transmettre correctement les forces exercées (fig. 19). Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages importants. Pour toute question, veuillez contacter le service clientèle. Fixez le guide-câble à l'intérieur de la colonne (fig. 20) et à l'extérieur de la colonne (en 2 parties, fig. 21). Fixez le cache supérieur de la colonne (fig. 22).



Fig. 17



Fig. 18

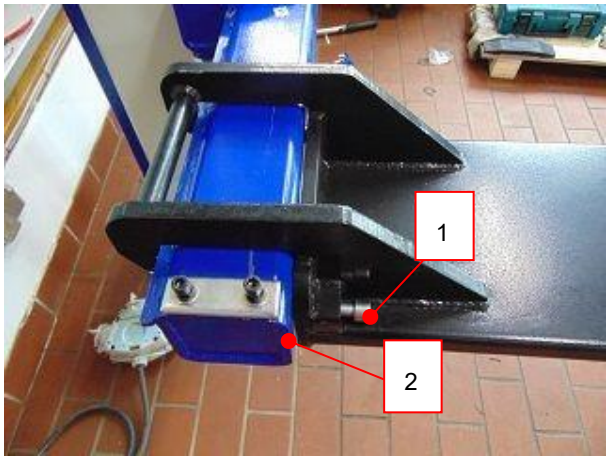


Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

Fixez les rampes d'accès à rabattement automatique (2 pièces) aux rails de roulement à l'aide des vis préconfigurées (fig. 23) (fig. 24).



Fig. 23



Fig. 24

Ouvrir le couvercle de la commande et vérifier que tous les câbles sont correctement et solidement fixés. Retirez le couvercle du boîtier de raccordement du moteur de la pompe hydraulique. Si un câble de test court est raccordé, retirez-le. Raccordez le câble provenant du boîtier de commande aux connecteurs à sertir, comme illustré. Si la plate-forme n'est pas câblée de manière fixe, raccordez une fiche Schuko 230 V (non fournie).

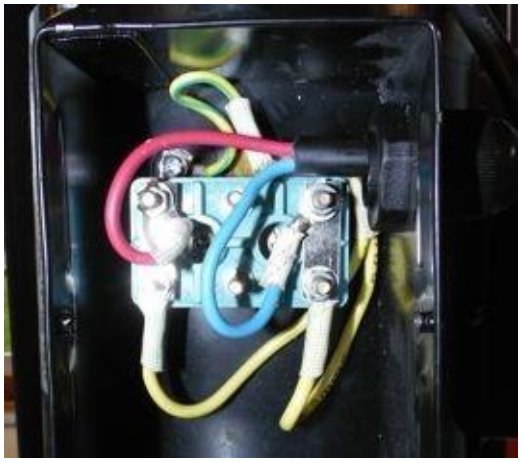


Fig. 25

3.7 Lubrification de la plate-forme élévatrice

Vérifiez à nouveau toutes les étapes du montage et assurez-vous que toutes les opérations ont été entièrement effectuées. Lubrifiez les profilés des colonnes de levage avec de la graisse polyvalente sur toute la hauteur de levage et dans les quatre coins où les pièces coulissantes de la table élévatrice fonctionnent. Lubrifiez également la traverse avec de la graisse polyvalente. Afin de minimiser l'usure et de garantir un fonctionnement sans à-coups de la plate-forme élévatrice, vous devez lubrifier régulièrement les pièces mentionnées ci-dessus.

3.8 Mise en service

Une fois le montage terminé et la plate-forme élévatrice entièrement lubrifiée, le raccordement au réseau électrique peut être activé. Vérifiez que le réservoir d'huile hydraulique est rempli d'huile, puis appuyez sur le bouton « LEVER ». Le mouvement de levage doit commencer après environ 30 secondes. Ce temps est nécessaire lors de la mise en service pour acheminer l'huile dans les tuyaux et les vérins hydrauliques encore vides. Les vérins peuvent bouger de manière saccadée au début, car l'air doit d'abord s'échapper des vérins.

Lors de ce premier mouvement de levage, la plate-forme doit être déplacée sans charge jusqu'à environ la moitié de la hauteur de levage. Vérifiez immédiatement l'étanchéité des conduites hydrauliques et des raccords vissés.

ATTENTION : observez l'ensemble de la plate-forme élévatrice et ses composants pendant toute la durée du processus de mise en service. Ne soulevez aucun véhicule avant d'avoir terminé le montage et vérifié une nouvelle fois toutes les fonctions, les dispositifs de sécurité et les fixations.

En appuyant sur le bouton « DESCENDRE », les cliquets de sécurité sont serrés et le chariot élévateur descend sous l'effet de son propre poids. Lors des premières opérations de descente, le mouvement vers le bas peut être saccadé jusqu'à ce que le système se purge complètement. Veuillez maintenir le bouton « DESCENTE » suffisamment longtemps enfoncé. À l'état neuf, la table élévatrice est encore un peu difficile à manœuvrer lors de la descente, ce qui ralentit parfois considérablement le mouvement vers le bas sans le poids du véhicule. La vitesse de descente peut être réglée à l'aide de la vis centrale située sur le côté droit de la pompe hydraulique. Le réglage de base consiste à la visser complètement et à la dévisser d'environ 4 tours.

Abaissez la table élévatrice jusqu'en bas. Si la plate-forme élévatrice fonctionne correctement, vous pouvez maintenant y placer un véhicule et relever la plate-forme élévatrice jusqu'à environ la moitié de sa hauteur de levage. Appuyez à nouveau sur le bouton « DESCENDRE » et abaissez complètement le véhicule. Si le fonctionnement est correct, vous pouvez effectuer une nouvelle opération de levage sur toute la hauteur de levage. Lorsque la hauteur de levage maximale est atteinte, la pompe hydraulique doit être arrêtée par l'interrupteur de fin de course supérieur. Pendant l'opération de levage, surveillez également le réservoir d'huile hydraulique, qui ne doit pas descendre en dessous du niveau minimum. Ne rajoutez pas trop d'huile afin que le réservoir ne déborde pas lors de la descente. Une fois le véhicule soulevé, vérifiez à nouveau l'étanchéité de l'ensemble du système hydraulique.

3.9 Première réception et inscription dans le registre de contrôle

La première réception doit être documentée par une inscription dans le registre de contrôle. Remplissez le formulaire « Première mise en service par un expert » dans le registre de contrôle et envoyez-le à Weber GmbH. Vous trouverez le formulaire à la page 6 de ce mode d'emploi :

Fax : +49 (0) 5654 - 794

Effectuez les inscriptions dans le registre de contrôle et remettez-le signé à l'exploitant. Présentez le pont élévateur à l'exploitant en état de fonctionnement, donnez-lui des instructions à l'aide du mode d'emploi et expliquez-lui celui-ci en détail.

3.10 Description du fonctionnement

Le pont élévateur est uniquement destiné à être utilisé dans des locaux secs. Il ne doit pas être utilisé à l'extérieur ! Il n'est pas destiné à être utilisé dans des environnements présentant un risque d'explosion.

Le pont élévateur hydraulique à 1 colonne Weber Monolift 1000 est homologué pour le levage de tracteurs tondeuses, quads et véhicules spéciaux d'un poids maximal de 1 000 kg. Il se compose des éléments suivants :

- Colonne avec chariot élévateur
- Traverse
- Rails de roulement
- Système hydraulique
- Installation électrique

Le chariot élévateur est déplacé verticalement vers le haut ou vers le bas dans la colonne à l'aide de chaînes à commande hydraulique. La colonne de levage est équipée de cliquets de sécurité qui s'enclenchent automatiquement pendant les mouvements ascendants. Les charges sont ainsi protégées mécaniquement contre les chutes. Les rails de roulement coulissants sont équipés de rampes d'accès à rabattement automatique.

Le groupe hydraulique se compose du moteur, de la pompe, du réservoir d'huile et du vérin hydraulique. Le moteur actionné par le bouton-poussoir transmet le couple à la pompe via l'embrayage. La pompe aspire l'huile à travers le filtre à huile et génère une pression d'environ 180 bars (pression de service max.).
L'huile est acheminée vers le bloc de vannes. De là, elle est acheminée via la soupape de limitation de pression vers le vérin hydraulique monté dans la colonne. La soupape de limitation de pression est réglée sur la pression de la capacité de charge maximale du pont élévateur pour véhicules (800 kg). Ce réglage ne doit pas être modifié. Le réservoir du système hydraulique a une contenance d'environ 10 l d'huile. L'abaissement s'effectue via une soupape d'abaissement à commande électrique.

Le couple de serrage des vis d'ancrage est de 100 Nm.

Le pont élévateur pour véhicules est conforme aux normes actuellement en vigueur.
L'exploitant est responsable du respect des prescriptions et normes spécifiques au pays.

Le pont élévateur pour véhicules ne doit être utilisé que par des personnes formées, physiquement et mentalement aptes, âgées d'au moins 18 ans. Un procès-verbal doit être établi concernant la formation et l'instruction relatives au pont élévateur.

3.11 Levage

Pour soulever un véhicule, les bras de support doivent être placés dans la position la plus basse. Dans cette position, les dispositifs de sécurité des bras de support ne sont pas verrouillés. Les bras doivent être alignés autant que possible parallèlement au sens de la marche. Le véhicule est conduit sur le pont élévateur via les plaques de passage. Les bras de support sont ensuite alignés conformément aux indications du constructeur du véhicule. Les patins en caoutchouc doivent être placés aux points de levage prévus du véhicule.

En appuyant sur le bouton-poussoir, vous mettez la plate-forme de levage en marche et rapprochez les plateaux de support des points de levage du véhicule. Avant de soulever le véhicule, vérifiez à nouveau que les bras de support sont correctement positionnés par rapport aux points de fixation prévus sur le véhicule. Vérifiez que les dispositifs de blocage des bras de support sont bien enclenchés. Dans cet état, le véhicule peut être soulevé en respectant la répartition de charge de 2:3 ou 3:2.

3.12 Abaissement

L'abaissement du pont élévateur ne doit être effectué que si aucune personne ne se trouve sous le véhicule ou à proximité et qu'aucun objet ne se trouve sous le véhicule. Appuyez sur le bouton-poussoir pour abaisser le pont élévateur. Veillez à ce que personne ne s'approche du véhicule pendant cette opération. Si le pont élévateur ne s'abaisse pas à l'aide du bouton-poussoir d'abaissement, appuyez brièvement sur le bouton-poussoir de levage, car le pont est encore bloqué par le loquet de sécurité. Une brève opération de levage est également indispensable si vous avez posé le pont sur le loquet de sécurité.

3.13 Entretien

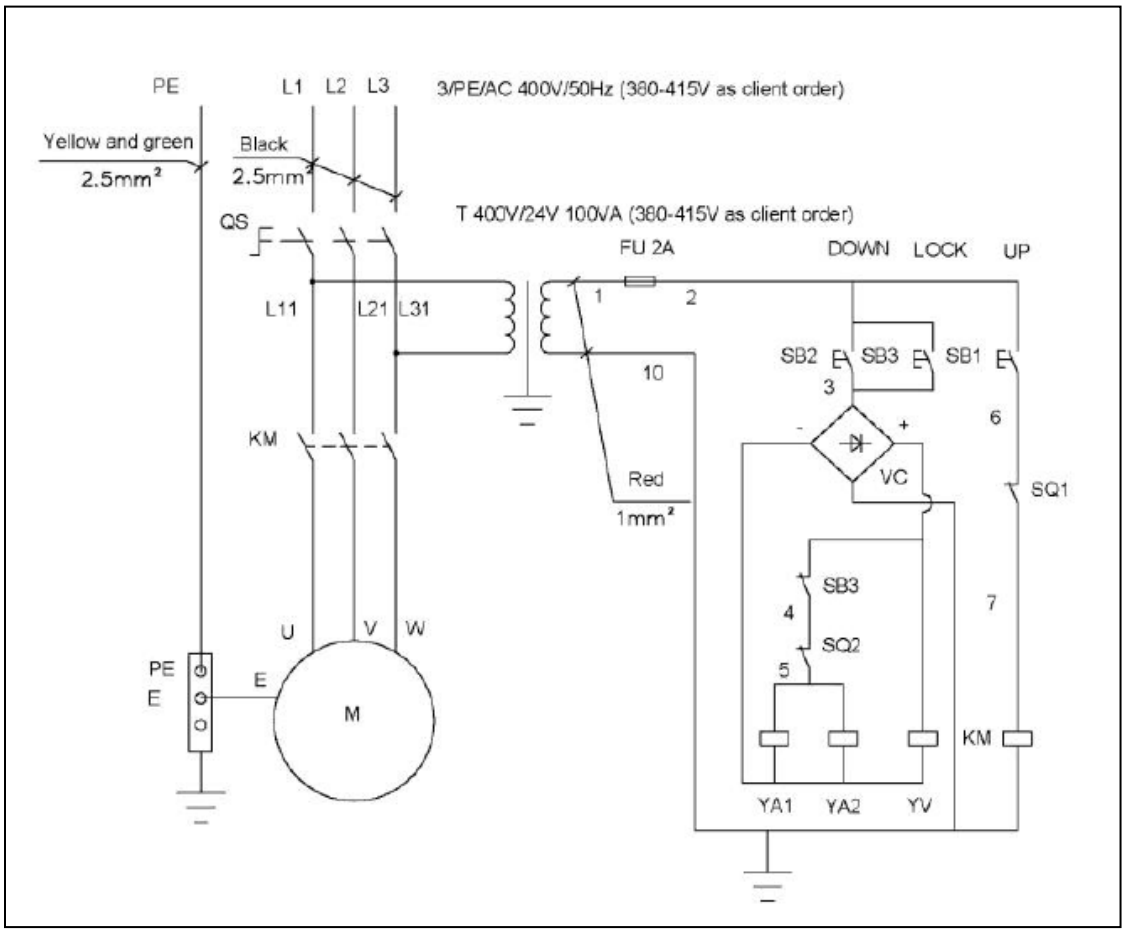
L'utilisateur est tenu de maintenir la plate-forme élévatrice et ses composants propres en permanence et de les protéger contre les influences environnementales défavorables.

Une fois par mois	- contrôler le serrage des vis d'ancrage - lubrifier toutes les pièces mobiles avec de la graisse
Tous les 3 mois	- contrôler visuellement toutes les pièces et remplacer celles qui sont défectueuses

Conseils d'entretien :

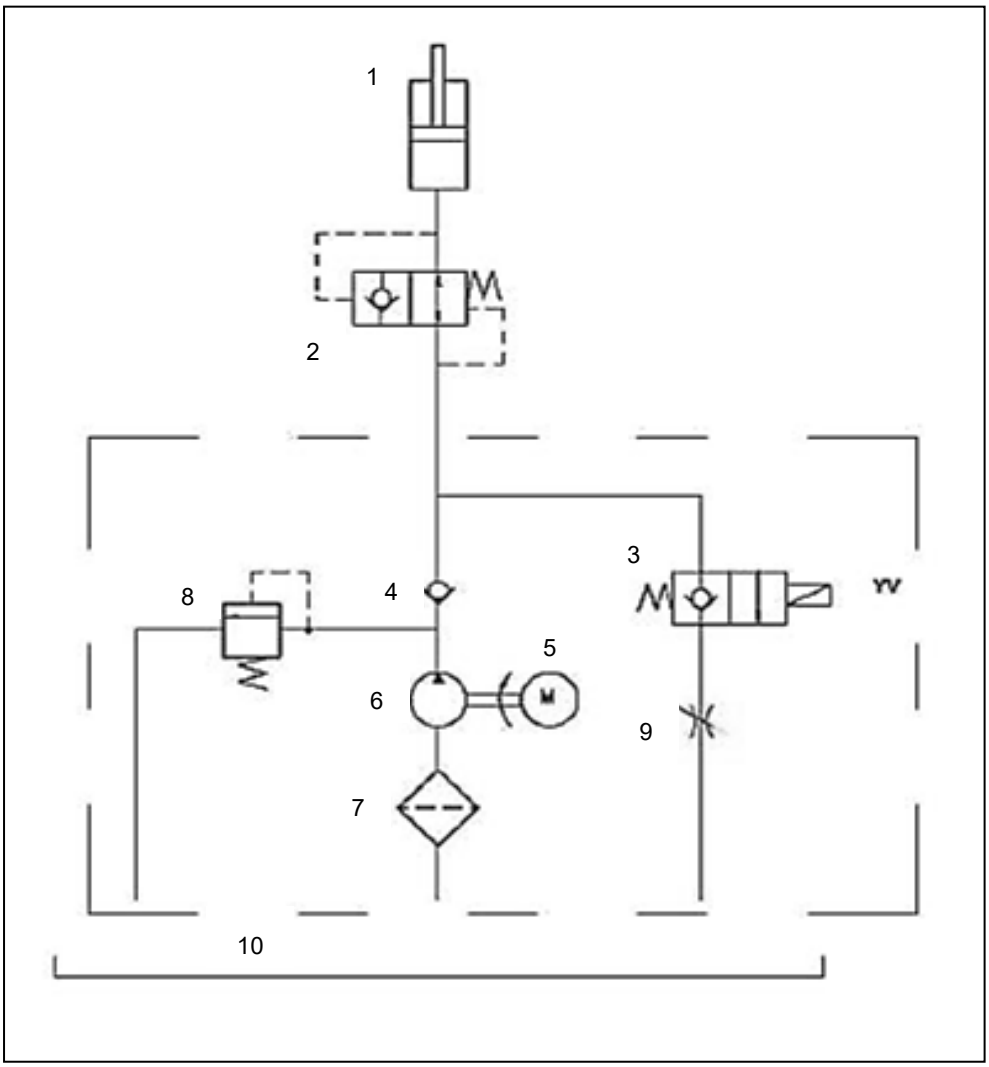
Un entretien et une maintenance réguliers prolongent la durée de vie de la plate-forme élévatrice et garantissent une utilisation sûre. Les liquides s'écoulant des véhicules, tels que les agents de dégel et autres substances corrosives, doivent toujours être éliminés du produit le plus rapidement possible. Les dommages causés à la peinture doivent être réparés immédiatement avant que la corrosion ne se forme. Les pièces mobiles doivent être lubrifiées avec de la graisse ou de l'huile conformément aux règles techniques. Nous recommandons d'appliquer un produit d'étanchéité dans les cavités et les tuyaux. Veuillez noter que les dommages résultant d'une utilisation inappropriée, d'un manque d'entretien, de nettoyage et de maintenance ne sont pas couverts par la garantie et sont à la charge de l'exploitant.

4 Schéma électrique



PE	**Conducteur de protection**	**SB 1**	**Bouton « lever »**
L 1 / L 2 / L 3	**Phases**	**SB 2**	**Bouton « abaisser »**
M	**Moteur**	**SB 3**	**Bouton « déposer »**
QS	**Interrupteur principal**	**VC**	**Redresseur**
KM	**Contacteur moteur**	**YV**	**Électrovanne**
FU	**Fusible**	**YA 1**	**Électroaimant**
SQ 1	**Interrupteur de fin de course supérieur**	**YA 2**	**Électroaimant**
SQ 2	**Interrupteur d'arrêt CE**	**T**	**Transformateur**

5 Schéma hydraulique



1	**Vérin hydraulique**
2	**Dispositif anti-rupture de conduite**
3	**Électrovanne**
4	**Clapet anti-retour**
5	**Moteur électrique**
6	**Pompe hydraulique**
7	**Filtre à huile**
8	**Soupape de sécurité**
9	**Valve de vitesse de retour / descente**
10	**Réservoir d'huile**

6 Comportement en cas de panne

Le moteur ne fonctionne pas

- Vérifier l'alimentation électrique, y compris les disjoncteurs.
- Vérifiez également que tous les câbles sont bien connectés.
- Vérifier le fin de course « haut ».

Le moteur fonctionne, mais la plate-forme élévatrice ne se soulève pas

- La charge maximale admissible est dépassée.
- Vérifiez également l'état du filtre à huile dans le réservoir (en cas d'encrassement important, nettoyez le filtre et vérifiez la perméabilité de tous les raccords du système hydraulique).
- La soupape de sécurité est mal réglée ou reste ouverte en permanence.
- La soupape de descente est encrassée et ne permet pas l'établissement de la pression.
- Vérifier le niveau d'huile hydraulique, il est peut-être trop bas.

Le pont élévateur du véhicule ne peut pas être abaissé

- Vérifier qu'aucun objet ne se trouve sous le véhicule ou le pont élévateur.
- Vérifiez que les loquets de sécurité mécaniques sont déverrouillés.

Autres dysfonctionnements

- En cas de mouvements saccadés du pont élévateur, vérifier la tension du câble de compensation.
- Vérifier que les surfaces de glissement dans les colonnes de levage sont correctement lubrifiées.

7 Contrôle

Chaque pont élévateur a été soumis à un contrôle statique et dynamique ainsi qu'à un contrôle électrique conformément aux prescriptions des normes européennes en vigueur.

L'utilisateur doit vérifier régulièrement que le pont élévateur est conforme aux réglementations en vigueur dans le pays d'exploitation.

Carnet de contrôle

pour

Weber

Pont élévateur à 1 colonne

Modèle : Monolift 1000

Version 1.1

Version : décembre 2025

www.Weber-Werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tél. : +49 (0) 5654 / 343
Fax : +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Première mise en service par un spécialiste

La plate-forme élévatrice de type **Monolift-1000**, année de construction_____,

n° de série_____

a été soumise à un contrôle de fonctionnement le _____.

Les points suivants ont été vérifiés :

- Fixation correcte de la plate-forme élévatrice à l'aide d'ancrages pour charges lourdes.

  (selon l'exploitant, le sol de l'atelier répond aux caractéristiques de fondation conformément au mode d'emploi)
- Montage complet de toutes les pièces rapportées telles que les bras de support, les patins en caoutchouc, les capots, etc.
- Vérification du sens de rotation du raccordement électrique fourni par le client

  (selon l'exploitant, le raccordement est conforme aux prescriptions VDE et EVU)
- Contrôle et explication des dispositifs de sécurité
  - Fonctionnement des cliquets de sécurité
  - Fonctionnement du dispositif de blocage des bras de support
  - Fonctionnement des arrêts d'urgence
- Contrôle et explication des dispositifs techniques de maintenance
  - Fonctionnement et lubrification des pièces mobiles
  - Réglage des chaînes, courroies, câbles et bandes de commande
- Essais multiples avec arrêts intermédiaires jusqu'aux positions finales – sans charge

  (fonctionnement synchrone, arrêt en fin de course, redémarrage)
- Essais multiples avec arrêts intermédiaires jusqu'à la position finale – avec charge

  (fonctionnement synchrone, arrêt en fin de course, redémarrage)

Une formation détaillée a été dispensée au personnel d'exploitation.

Il est à noter que les dommages et dysfonctionnements résultant du non-respect des travaux de maintenance et de réglage (conformément au mode d'emploi et à la formation), de raccordements électriques défectueux (champ tournant, tension nominale, protection) ou d'une utilisation inappropriée (surcharge, installation à l'extérieur, modifications techniques) excluent tout recours à la garantie !

_____ _____

Lieu, date Monteur / Expert

_____

Client / exploitant

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	**OK**	**déficience**	**Ordre de l'examen**
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	**OK**	**déficience**	**Ordre de l'examen**
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	**OK**	**déficience**	**Ordre de l'examen**
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	**OK**	**déficience**	**Ordre de l'examen**
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	**OK**	**déficience**	**Ordre de l'examen**
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Originale istruzioni per l'uso

Ponte sollevatore Weber a 1 colonna Modello: Monollift1000



Versione 1.9
Aggiornato a: dicembre 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Contenuto

1 Sicurezza ... 3
1.1 Introduzione ... 3
1.2 Norme di sicurezza per la messa in funzione ... 3
1.3 Norme di sicurezza per il funzionamento ... 3
1.4 Norme di sicurezza per gli interventi di manutenzione ... 4
1.5 Dispositivi di sicurezza sul ponte sollevatore ... 4
2 Manuale tecnico ... 5
2.1 Contenuto della fornitura ... 5
2.2 Dati tecnici ... 5
2.3 Dichiarazione di conformità UE ... 7
3 Montaggio del ponte sollevatore ... 8
3.1 Prefazione ... 8
3.2 Scelta del luogo di installazione ... 9
3.3 Caratteristiche del terreno ... 9
3.4 Piano di fondazione ... 9
3.5 Preparazione del montaggio ... 9
3.6 Montaggio delle colonne di sollevamento ... 10
3.7 Lubrificazione della piattaforma di sollevamento ... 15
3.8 Messa in funzione ... 16
3.9 Prima accettazione e registrazione nel registro di collaudo ... 16
3.10 Descrizione del funzionamento ... 17
3.11 Sollevamento ... 17
3.12 Abbassamento ... 17
3.13 Manutenzione ... 18
4 Schema elettrico ... 19
5 Schema elettrico idraulico ... 20
6 Comportamento in caso di guasto ... 21
7 Controllo ... 21

Il libretto di collaudo si trova in allegato.

Le informazioni riportate nel presente manuale d'uso sono state accuratamente verificate, tuttavia non è possibile escludere completamente la presenza di errori. Il presente manuale è destinato a utenti con conoscenze tecniche nel campo del controllo e della riparazione di veicoli. Con riserva di modifiche tecniche e dei contenuti.

Tutte le immagini riportate possono essere esemplificative, sono possibili variazioni di colore!

1 Sicurezza

1.1 Introduzione

Le istruzioni di montaggio e d'uso sono parte integrante di un ponte sollevatore.
Non si assume alcuna responsabilità per lesioni personali, danni al veicolo e al ponte sollevatore causati dalla mancata osservanza delle presenti istruzioni per l'uso.

Le seguenti avvertenze di sicurezza segnalano i pericoli e hanno lo scopo di aiutare a evitare danni a persone e cose. Per la vostra sicurezza è assolutamente necessario rispettare le avvertenze di sicurezza contenute nelle presenti istruzioni per l'uso. Inoltre, è necessario rispettare le norme di sicurezza nazionali e internazionali vigenti emanate dalle autorità competenti in materia di sicurezza sul lavoro e prevenzione degli infortuni. Ogni operatore è responsabile del rispetto delle norme.

1.2 Norme di sicurezza per la messa in funzione

Il Monolift 1000 è omologato per l'installazione e l'uso in ambienti asciutti. Non è consentito il montaggio in ambienti umidi, bagnati o a rischio di esplosione.

L'operatore è responsabile della scelta del luogo di installazione, delle condizioni del pavimento, della portata dei controsoffitti, ecc. È necessario verificare o richiedere le indicazioni dell'architetto per assicurarsi che le condizioni del pavimento siano conformi ai requisiti o realizzare fondamenta che soddisfino tali requisiti.

Il collegamento alla rete elettrica della piattaforma di sollevamento deve essere eseguito solo da aziende elettriche autorizzate. È necessario rispettare le normative vigenti nel Paese.

È necessario adottare misure adeguate affinché l'olio idraulico non finisca nel terreno.

1.3 Norme di sicurezza per il funzionamento

Le istruzioni per l'uso devono essere accessibili e devono essere rispettate da ogni utente. È necessario rispettare le norme di legge in materia di prevenzione degli infortuni. Le disposizioni e le norme di legge hanno la precedenza sulle istruzioni per l'uso.

La piattaforma elevatrice può essere utilizzata solo da persone autorizzate e istruite che abbiano compiuto 18 anni. Per impedire un utilizzo non autorizzato, la piattaforma è dotata di un interruttore principale chiudibile a chiave.

L'area di movimento delle parti della piattaforma di sollevamento e di carico deve essere libera da ostacoli. La piattaforma di sollevamento deve essere sempre sorvegliata durante le operazioni di sollevamento e abbassamento.

È necessario garantire un utilizzo conforme alla destinazione d'uso. Non superare il carico utile indicato.

La piattaforma di sollevamento e l'area di lavoro devono essere mantenute pulite. Le parti dell'impianto elettrico devono essere protette dall'umidità e dal bagnato.

La piattaforma di sollevamento deve essere utilizzata solo nella posizione di base più bassa.

Dopo un breve sollevamento, verificare che il veicolo sia fissato in modo sicuro e che la distribuzione del carico sia conforme alle indicazioni del costruttore.

Durante il sollevamento e l'abbassamento, le portiere del veicolo devono essere chiuse. Non è consentito appoggiare parti e attrezzi sul ponte sollevatore, sui binari di scorrimento o sul veicolo da sollevare.

Durante le operazioni di sollevamento e abbassamento è vietato l'accesso alle persone nella zona di pericolo del carico e del ponte sollevatore.

Non è consentito trasportare persone con il ponte sollevatore. È inoltre vietato arrampicarsi sul ponte sollevatore.

È necessario controllare regolarmente il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza. I dispositivi di sicurezza non devono essere messi fuori servizio né manipolati in altro modo. In caso di irregolarità nei dispositivi di sicurezza, il ponte sollevatore non deve essere utilizzato.

L'interruttore principale funge anche da interruttore di emergenza e deve essere disattivato in situazioni di pericolo.

1.4 Norme di sicurezza per gli interventi di assistenza

I lavori di manutenzione e riparazione devono essere eseguiti solo da tecnici di assistenza autorizzati dei partner contrattuali della Weber GmbH.

Prima di eseguire lavori di manutenzione e riparazione, il ponte sollevatore deve essere scollegato dalla rete elettrica (interruttore principale spento, fusibile disinserito). È necessario adottare misure adeguate per impedire la riattivazione.

I lavori sulla parte elettrica della piattaforma elevatrice o sul cavo di alimentazione devono essere eseguiti solo da personale autorizzato o da elettricisti qualificati.
Le regolazioni e le modifiche ai generatori di impulsi, agli interruttori di prossimità, ecc. devono essere eseguite esclusivamente da tecnici dell'assistenza qualificati.

1.5 Dispositivi di sicurezza sul ponte sollevatore

Comando uomo presente: Il funzionamento dei comandi è garantito solo finché il comando corrispondente viene mantenuto nella posizione appropriata.

Arresto di emergenza: Sulla piastra frontale del quadro elettrico è installato un ulteriore interruttore di arresto di emergenza " ". In alternativa, anche l'interruttore principale svolge la funzione di "INTERRUTTORE DI ARRESTO DI EMERGENZA".

Anello frontale pulsanti di comando: I pulsanti di comando sono protetti da anelli frontali per evitare azionamenti involontari.

Ganci di sicurezza: L'intervento dei fermi di sicurezza impedisce l'abbassamento del carico in caso di rottura o perdita del sistema idraulico.

Bloccaggio dei bracci di supporto: Durante il sollevamento dalla posizione più bassa, i bracci di supporto della piattaforma di sollevamento si bloccano automaticamente per impedire lo sgancio involontario dei bracci di supporto sotto carico.

Interruttore di fine corsa di sicurezza: meccanismo di arresto all'estremità superiore della colonna di sollevamento per limitare l' e corsa massima.

Valvola di limitazione della pressione: Una valvola di limitazione della pressione integrata limita la pressione di esercizio dell'impianto idraulico dell' al valore massimo consentito.

Interruttore di arresto CE: Non installato su questo modello a causa del montaggio dei paraspruzzi sui bracci di supporto.

2 Manuale tecnico

2.1 Contenuto della fornitura

La fornitura del sollevatore comprende:

- 1 colonna di sollevamento per il lato di comando
- 1 quadro elettrico
- 1 gruppo idraulico
- 2 binari di scorrimento, spostabili
- 2 rampe di accesso
- 1 interruttore di fine corsa superiore
- 1 interruttore di arresto CE
- 2 ganci di sicurezza con elettromagnete
- 1 Nastri di copertura per colonne
- 1 tubo flessibile idraulico
- 1 traversa
- Gomma protettiva
- Diverse lamiere di copertura per colonne
- 1 set di minuteria e elementi di fissaggio
- 1 manuale d'uso e istruzioni di montaggio con libretto di collaudo

Disponibile come optional



110510 - 10 l di olio idraulico HLP 32



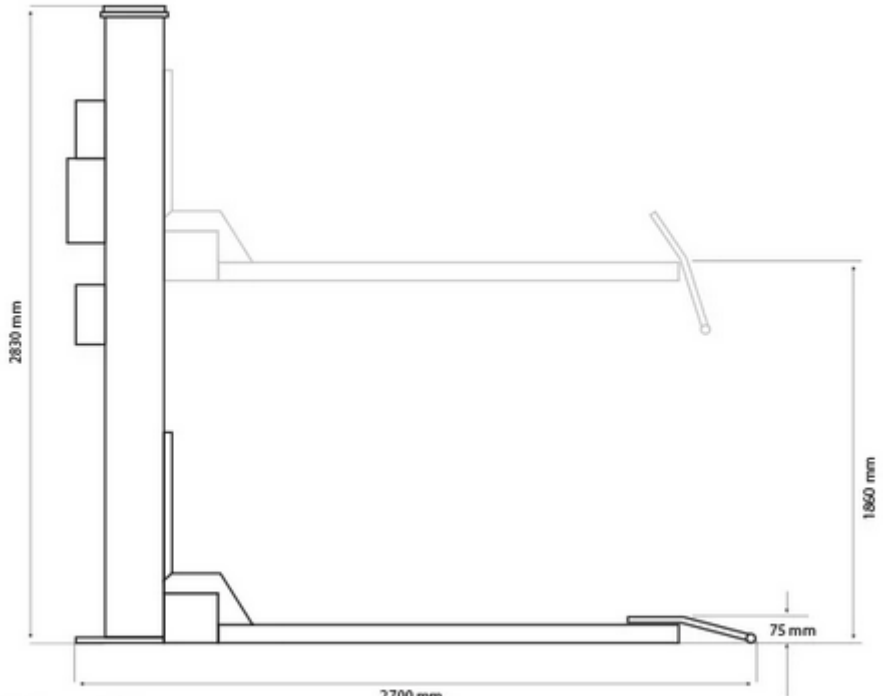
110509 – Ancoraggi per carichi pesanti (7 pezzi Fischer FAZ II 16/50)

Per semplificare il lavoro dell'operatore, il sollevatore può essere dotato o utilizzato con accessori. Sono ammessi solo accessori originali del produttore.

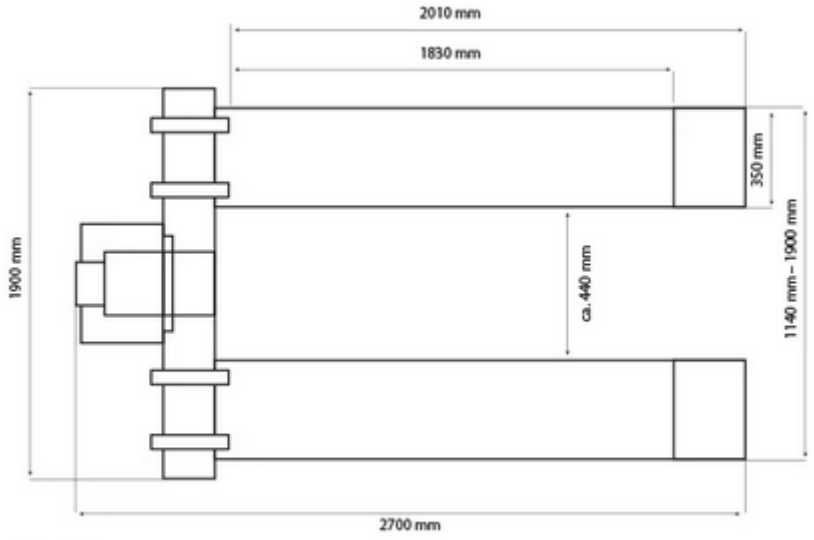
2.2 Dati tecnici

Capacità di carico	1000 kg
Larghezza binario di scorrimento	350 mm
Altezza di sollevamento max.	1860 mm
Altezza colonna	2830 mm
Potenza motore	2,2 kW
Allacciamento elettrico	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Tempo di sollevamento	circa 30 sec.
Peso proprio	400 kg
Colore colonna	antracite – RAL 7016
Lunghezza binario	1830 mm
Lunghezza totale	2700 mm
Larghezza totale	1900 mm
Colore binari di scorrimento	antracite – RAL 7016
Colore supporti / rampe di accesso	nero – RAL 9017
Altezza di accesso	75 mm
Lunghezza binario con rampe	2010 mm

Nota: con riserva di modifiche dei dati tecnici.



Seitenansicht



Draufsicht

2.3 Dichiarazione di conformità UE

Noi

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

dichiariamo con la presente che la macchina di seguito indicata, in base alla sua progettazione e costruzione, nonché nella versione da noi immessa sul mercato, è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza della direttiva CE. In caso di modifiche alla macchina non concordate con il sottoscritto, la presente dichiarazione perde la sua validità.

Denominazione:	Ponte sollevatore a colonna singola
Modello	Monolift-1000
Denominazione del produttore:	(QWJ101)
Numero di serie:	
Direttiva CE pertinente:	2006/42/CE secondo l'allegato IV della direttiva macchine 2014/35/UE Direttiva sulla bassa tensione 2014/30/UE Direttiva EMC
In particolare sono state applicate le seguenti :	EN1493:2010 Piattaforme di sollevamento EN60204-2018 Sicurezza delle macchine Attrezzature elettriche delle macchine - Parte 1: Requisiti generali
Numero di riferimento dei dati tecnici:	F-353-20-0816-16-01-D-V1
Certificato:	C-353-20-0816-16-01-D-V1 Valido fino al 26/03/2027
Emittente del certificato:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park, Grants Lane, Rathcoole, Co. Dublino. Irlanda Numero identificativo 2845

Persona autorizzata alla compilazione della documentazione tecnica: Andreas Weber (indirizzo come sopra)

Herleshausen, agosto 2023

Luogo/Data

Andreas Weber / Amministratore delegato

3 Montaggio della piattaforma elevatrice

3.1 Prefazione

Come già menzionato nell'introduzione di queste istruzioni, questo prodotto deve essere installato da un professionista esperto. Se tuttavia decidete di cimentarvi nel montaggio pur essendo dei principianti, desideriamo fornirvi le seguenti informazioni:

Si prega di tenere presente che un montaggio errato può comportare pericoli per l'incolumità fisica e la vita; pertanto, si consiglia di far eseguire tutti i lavori di installazione da personale specializzato e qualificato. La Weber GmbH non si assume alcuna responsabilità, garanzia o assicurazione per prodotti e parti di essi danneggiati a causa di un montaggio o un utilizzo improprio.

I nostri prodotti, in parte preassemblati, non vengono completamente montati e controllati prima della spedizione, ma solo assemblati per facilitarne il montaggio. Molti singoli componenti sono già sottoposti a un test di funzionamento in fabbrica, ad esempio una pompa idraulica viene testata prima del montaggio. Naturalmente, l'intero circuito idraulico non può essere sottoposto a una prova di pressione e tenuta in fabbrica, poiché i vari componenti vengono assemblati solo presso il cliente, pertanto questi test devono essere eseguiti in loco al momento della messa in funzione. Durante le operazioni di carico, scarico e trasporto si verificano vibrazioni a cui il prodotto non è esposto durante il "normale funzionamento", pertanto è indispensabile controllare anche un sistema di controllo elettrico preinstallato sul prodotto per verificare che non vi siano viti allentate a causa delle vibrazioni. In linea di principio, prima della messa in funzione, i componenti premontati, proprio come quelli ancora da installare, devono essere controllati, serrati, lubrificati e oliati secondo le norme tecniche riconosciute e, se necessario, riparati.

Di seguito alcuni consigli sui diversi gruppi costruttivi:

Controllare che **le viti e i meccanismi** siano correttamente e saldamente fissati, verificare che le parti mobili funzionino correttamente e lubrificarle

Controllare che **cavi, rulli e** parti mobili funzionino correttamente, lubrificarli e ingrassarli (consigliamo il grasso multiuso Oregon o Liqui Moly).
Se necessario, rimuovere i rulli che girano con difficoltà e controllare che non siano sporchi (rimuovere eventuali residui di vernice ecc.) e rimontare il rullo con grasso lubrificante. Controllare sempre che gli anelli di sicurezza siano posizionati correttamente.
Lubrificare regolarmente i cavi con grasso per proteggere dalla corrosione le parti che si trovano in particolare vicino al pavimento. Lubrificare i tavoli elevatori e le slitte scorrevoli per garantire uno scorrimento facile e senza scatti anche sotto carico.
Attenzione! Una buona lubrificazione è necessaria regolarmente e previene l'usura prematura.

L'impianto elettrico e il cablaggio devono essere sempre controllati e installati da un elettricista qualificato.
Prima di qualsiasi intervento, spegnere l'interruttore principale e i fusibili dell'alimentazione di rete e assicurarsi che non possano essere riattivati involontariamente.
Controllare che i cavi siano posati correttamente e assicurarsi che non entrino in contatto con parti mobili, fissandoli ulteriormente se necessario.
Controllare che tutti i collegamenti a vite, anche nel quadro elettrico, siano ben saldi; se necessario, controllare con cautela l'inserimento corretto e saldo delle estremità dei cavi con una pinza a becchi. Infatti, un cavo inserito in modo non corretto può non avere contatto anche se il morsetto a vite è ben serrato. Si consiglia di proteggere l'impianto con un **interruttore automatico da 16 A con caratteristica C**. Verificare il funzionamento dell'interruttore di fine corsa e di prossimità.

Prima di estrarre il prodotto dall'imballaggio di spedizione, leggere attentamente le istruzioni di montaggio e seguirle alla lettera. La mancata osservanza comporta l'esclusione della responsabilità e della garanzia. Il primo montaggio e la messa in funzione devono essere effettuati da aziende di assistenza autorizzate dalla Weber GmbH. Si prega di osservare il punto 2.3.

3.2 Scelta del luogo di installazione

La piattaforma di sollevamento è omologata per l'installazione in officine chiuse e asciutte. Non è consentito l'uso in ambienti umidi, bagnati o a rischio di esplosione.

3.3 Condizioni del pavimento

I ponti sollevatori devono essere installati su un pavimento piano. Le fondamenta devono essere di qualità C20/25, avere uno spessore minimo di calcestruzzo di 200 mm senza massetto o altri strati di copertura ed essere rinforzate. L'operatore è responsabile della scelta corretta del luogo di installazione e della verifica della portata del pavimento.

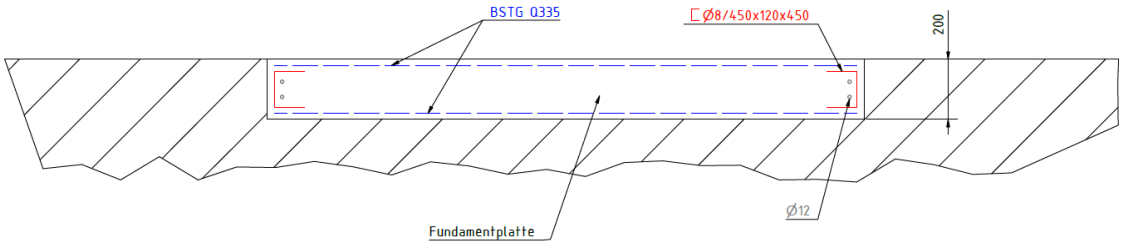
Resistenza minima alla compressione della superficie di installazione: 100 N/cm^2

ATTENZIONE: pavimenti non conformi ai requisiti possono causare gravi danni materiali e lesioni personali**.** Non montare le colonne su asfalto, massetti morbidi o in prossimità di giunti di dilatazione.

3.4 Piano di fondazione

Le fondamenta devono essere realizzate su terreno non soggetto a gelo secondo la norma DIN 1045.

Larghezza minima delle fondamenta:	4000 mm
Lunghezza minima delle fondamenta:	2000 mm
Spessore minimo del calcestruzzo:	200 mm C20/25 - DIN 1045
Armatura min.:	Reti in acciaio per cemento armato Q335 - DIN 488, copertura in cal cestruzzo delle rete in acciaio sul lato superiore e inferiore min. 20 mm
Consigliato:	Sulla parte superiore e inferiore della piastra di fondazione, armatura in entrambe le direzioni su tutto il perimetro acciaio di rinforzo a U D=8 mm, e=450x120x450 mm, e armatura ad anello nella staffa a U, a una distanza di 150 mm acciaio per armatura D=12 mm



3.5 Preparazione del montaggio

Per determinare la posizione del ponte sollevatore, posizionare un veicolo nella posizione di lavoro desiderata nella vostra officina. Nel caso di un veicolo di classe media, le colonne di sollevamento si trovano solitamente all'altezza della parte anteriore delle porte anteriori. Si prega di notare che la distribuzione del carico deve essere di 2/5 : 3/5, pertanto la posizione ottimale delle colonne di sollevamento può variare leggermente a seconda del tipo di veicolo sollevato. Segnare la posizione ottimale delle colonne di sollevamento con segni di gesso su entrambi i lati. Dopo aver rimosso il veicolo, collegare entrambi i segni con una linea retta. La colonna di comando, su cui sono installati la pompa idraulica e il sistema di controllo, viene posizionata "a destra" (lato passeggero) nella direzione di marcia. I bracci di supporto piegati o più corti vengono quindi montati "davanti" nella direzione di marcia. In questo modo, dopo aver portato il veicolo sul ponte sollevatore, il meccanico dell'officina può prima ruotare i bracci di supporto del lato successivo, quindi passare alla colonna di comando e ruotare questi bracci di supporto, dopodiché è possibile azionare direttamente il comando senza dover cambiare nuovamente lato. Posizionare il telaio di trasporto del ponte sollevatore vicino all'area di installazione, assicurarsi che sia pulita e che vi sia spazio sufficiente per il montaggio. Rimuovere gli imballaggi degli accessori e la lamiera di protezione dalla colonna di sollevamento, estrarre i componenti presenti nella colonna di sollevamento e riporli al di fuori dell'area di lavoro. Assicurarsi che nessun componente vada perso.

3.6 Montaggio delle colonne di sollevamento

Posizionare la colonna di sollevamento con carrello elevatore, cilindro idraulico e catena, compreso il rinvio, nel luogo di installazione (fig. 1). Dopo aver installato e allineato con precisione la colonna, è necessario fissarla. I fori per gli ancoraggi per carichi pesanti possono essere praticati direttamente attraverso i fori della piastra di base della colonna di sollevamento.

Dadi:	7 pezzi
Coppia di serraggio:	100 Nm

Le colonne devono essere installate in posizione verticale, se necessario utilizzare spessori forniti dal cliente. Avvitare gli elettromagneti per lo sblocco dei fermi di sicurezza nelle filettature previste (fig. 2).



Fig. 1

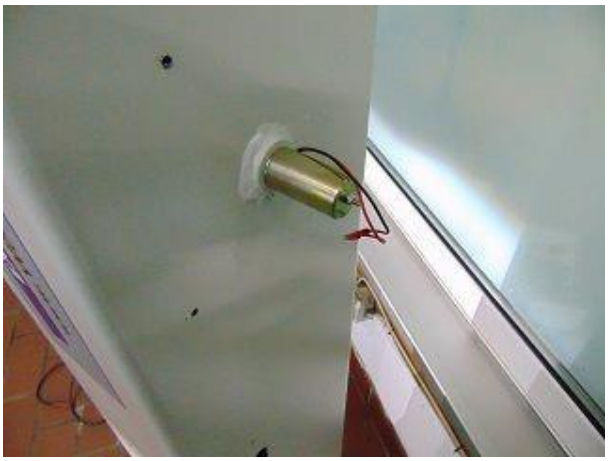


Fig. 2

Agganciare i nottolini di sicurezza (2x) all'interno della colonna negli elettromagneti e fissarli con le clip, le rondelle e le viti (fig. 3) (fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4

Avvitare le piccole viti a croce contenute nel set di minuteria nella colonna per un terzo della loro lunghezza, come mostrato nella fig. 5. Agganciare la scatola di commutazione alle viti (fig. 6) e serrare le viti. Tutti i cavi che conducono ai magneti ecc. sono preconfigurati nella scatola di commutazione, in modo che ogni cavo, con la sua lunghezza, possa essere collegato solo a un magnete. Collegare i cavi che escono dalla scatola di commutazione ai due elettromagneti dei fermi di sicurezza (fig. 7). I connettori a pressione sono premontati.



Fig. 5



Fig. 6

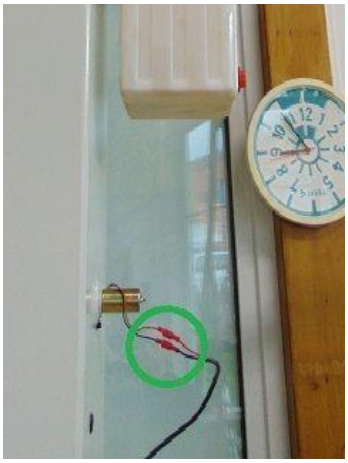


Fig. 7

Tutti i cavi che conducono agli interruttori ecc. sono preconfigurati nella scatola di commutazione, in modo che ogni cavo, con la sua lunghezza, possa essere collegato solo a un interruttore. Il cavo che va all'interruttore di fine corsa superiore deve passare dalla scatola di comando attraverso il passacavo superiore nella colonna. Svitare l'alloggiamento dell'interruttore di fine corsa superiore e collegare l'interruttore come mostrato in Fig. 8. Quindi fissare l'interruttore come mostrato in Fig. 9.



Fig. 8



Fig. 9

Agganciare il gruppo idraulico al supporto del sollevatore con le viti preconfigurate e serrare le viti (fig. 10 e fig. 11).



Fig. 10



Fig. 11

Rimuovere gli anelli elastici dai bulloni preconfigurati, estrarre i bulloni e far scorrere la traversa. Quindi reinserire i bulloni (fig. 12) e rimontare gli anelli elastici (fig. 13).

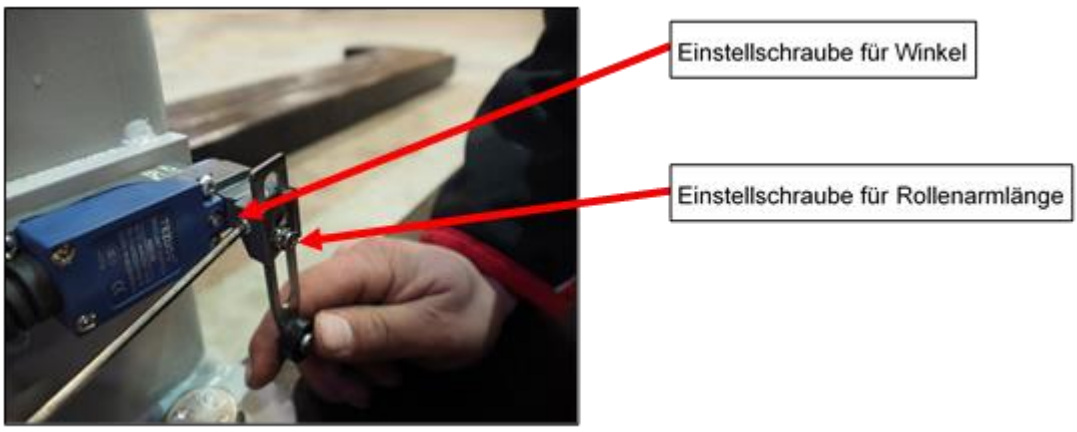


Fig. 12



Fig. 13

Immagine esemplificativa per la regolazione dell'interruttore a fine corsa



Avvitare l'interruttore di arresto CE precablato alla colonna in basso a sinistra. Attenzione! Utilizzare le viti fissate all'interruttore.

Rimuovere la bobina magnetica per la valvola di scarico svitando la vite cerchiata in verde nella fig. 14. Svitare la vite a croce cerchiata in verde nella fig. 15 per separare la bobina dall'elettronica. Svitare e rimuovere i fili di prova (possono essere rossi, blu o neri) dall'elettronica. Collegare i fili provenienti dalla scatola di commutazione come mostrato nella fig. 16, rimontare la bobina magnetica (fig. 15) e riavvitare la valvola di scarico (fig. 14).



Fig. 14

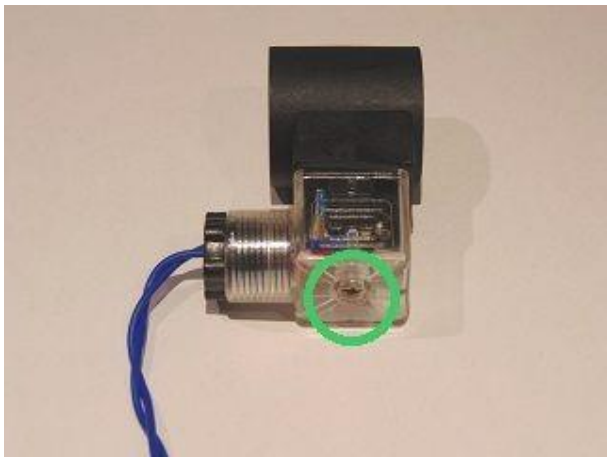


Fig. 15



Fig. 16

Far scorrere le fasce di copertura dall'alto verso il basso attraverso il tavolo elevatore. Far scorrere il supporto attraverso la fascia di copertura e montarlo alla base della colonna. Assicurarsi che la fascia di copertura non scivoli completamente attraverso il tavolo elevatore durante il montaggio. Inserire il sistema di bloccaggio nell'apertura della fascia di copertura e perforarla nel punto in cui si trova la filettatura. Avvitare la fascia di copertura con la vite alle piastre di testa della colonna di sollevamento (fig. 16A, fig. 16B).



Fig. 16A



Fig. 16B

Svitare le 2 viti a brugola (fig. 17) e rimuovere il finecorsa (fig. 18). Spingere le guide di scorrimento sulla traversa e fissare nuovamente il finecorsa con le 2 viti a brugola (fig. 19). Eseguire questa operazione su entrambi i lati della traversa. Assicurarsi che, dopo il montaggio, le guide di scorrimento siano allineate con le due viti di regolazione [1] (fig. 19) in modo che siano in posizione orizzontale. Le viti di regolazione [1] devono essere sempre a contatto con la traversa [2] per trasmettere correttamente le forze che si verificano (fig. 19). La mancata osservanza di questa precauzione può causare danni considerevoli. In caso di domande, rivolgersi al servizio clienti. Fissare il passacavo sul lato interno della colonna (fig. 20) e sul lato esterno della colonna (2 pezzi, fig. 21). Fissare il coperchio superiore della colonna (fig. 22).



Fig. 17



Fig. 18

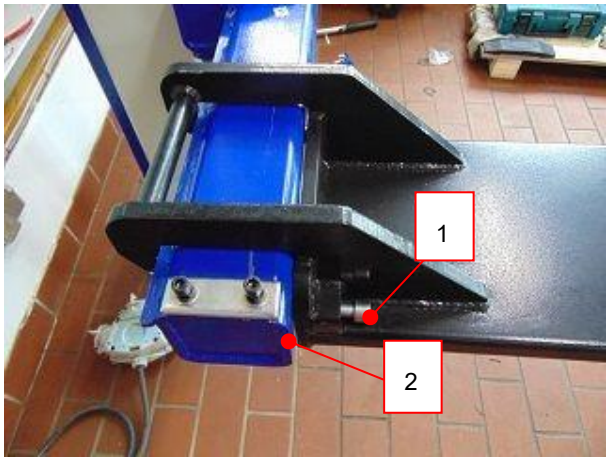


Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

Fissare le rampe di accesso ribaltabili automaticamente (2 pezzi) alle guide di scorrimento con le viti preconfigurate (fig. 23) (fig. 24).



Fig. 23



Fig. 24

Aprire il coperchio del sistema di controllo e verificare che tutti i cavi siano collegati correttamente e saldamente. Rimuovere il coperchio della scatola di collegamento del motore della pompa idraulica. Se è collegato un cavo di prova corto, rimuoverlo. Collegare il cavo con i connettori a pressione proveniente dalla scatola di comando come illustrato. Se la piattaforma non è cablata in modo fisso, collegare una spina Schuko da 230 V (non inclusa nella fornitura).

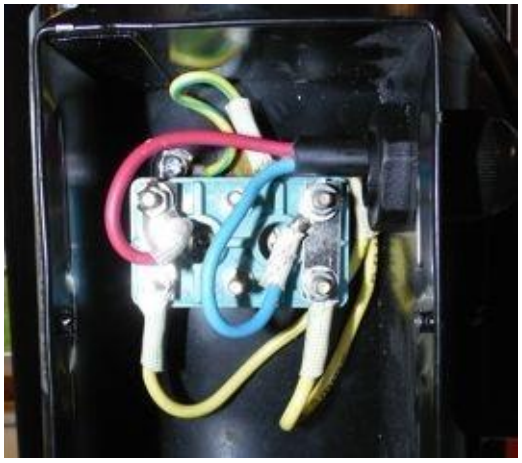


Fig. 25

3.7 Lubrificazione della piattaforma di sollevamento

Controllare nuovamente tutte le fasi del montaggio e assicurarsi che tutte le operazioni siano state eseguite completamente. Lubrificare i profili delle colonne di sollevamento con grasso multiuso su tutta l'altezza di sollevamento e in tutti e quattro gli angoli in cui lavorano i pattini della piattaforma di sollevamento. Lubrificare anche la traversa con grasso multiuso. Per ridurre al minimo l'usura e garantire un funzionamento regolare del sollevatore, lubrificare regolarmente le parti sopra menzionate.

3.8 Messa in funzione

Dopo aver completato il montaggio e lubrificato completamente il sollevatore, è possibile collegarlo alla rete elettrica. Verificare che il serbatoio dell'olio idraulico sia pieno, quindi premere il pulsante "SOLLEVA". Dopo circa 30 secondi dovrebbe iniziare il movimento di sollevamento. Questo tempo è necessario durante la messa in funzione per pompare l'olio nei tubi e nei cilindri idraulici ancora vuoti. All'inizio i cilindri possono muoversi a scatti, poiché prima deve fuoriuscire l'aria dai cilindri.

Durante questo primo movimento di sollevamento, la piattaforma deve essere spostata senza carico fino a circa metà dell'altezza di sollevamento. Controllare immediatamente che non vi siano perdite nei tubi idraulici e nei raccordi.

ATTENZIONE: durante l'intero processo di messa in funzione, osservare l'intera piattaforma di sollevamento e i suoi componenti. Non sollevare alcun veicolo prima di aver completato il montaggio finale e di aver controllato nuovamente tutte le funzioni, i dispositivi di sicurezza e i fissaggi.

Premendo il pulsante "ABBASSARE" si serrano i fermi di sicurezza e il carrello elevatore si abbassa grazie al proprio peso. Durante le prime operazioni di abbassamento, il movimento verso il basso può essere in parte a scatti fino al completo sfiato automatico del sistema. Tenere premuto il pulsante "ABBASSARE" premuto abbastanza a lungo. Quando è nuovo, il tavolo elevatore è ancora un po' duro durante l'abbassamento, il che a volte rallenta molto il movimento verso il basso senza il peso del veicolo. La velocità di abbassamento può essere regolata con la vite centrale sul lato destro della pompa idraulica. L'impostazione di base è avvitare completamente e svitare di circa 4 giri.

Abbassare il tavolo elevatore fino in fondo. Se il ponte sollevatore funziona correttamente, è ora possibile caricare un veicolo e sollevare nuovamente il ponte sollevatore fino a circa metà dell'altezza di sollevamento. Premere nuovamente il pulsante "ABBASSARE" e abbassare completamente il veicolo. Se il funzionamento è corretto, è possibile eseguire una nuova operazione di sollevamento per l'intera altezza di sollevamento. Una volta raggiunta l'altezza massima di sollevamento, la pompa idraulica deve essere disattivata tramite l'interruttore di fine corsa superiore. Durante l'operazione di sollevamento, controllare anche il serbatoio dell'olio idraulico, che non deve scendere al di sotto del livello minimo. Se necessario, non aggiungere troppo olio per evitare che il serbatoio trabocchi durante l'abbassamento. Una volta sollevato, controllare nuovamente l'intero sistema idraulico per verificare che non vi siano perdite.

3.9 Collaudo iniziale e registrazione nel registro di collaudo

Il collaudo iniziale deve essere documentato con l'iscrizione nel registro di controllo. Compilare il modulo "Prima messa in funzione da parte di un esperto" nel registro di controllo e inviarlo alla Weber GmbH. Il modulo si trova a pagina 6 delle presenti istruzioni per l'uso:

Fax: +49 (0) 5654 - 794

Effettuare le registrazioni nel registro di controllo e consegnarlo firmato al gestore. Mostrare al gestore il funzionamento del ponte sollevatore, fornire istruzioni sulla base del manuale d'uso e spiegare in modo dettagliato il manuale d'uso.

3.10 Descrizione del funzionamento

Il sollevatore è adatto solo per l'uso in ambienti interni asciutti. Non deve essere utilizzato all'aperto! Non è destinato all'uso in ambienti a rischio di esplosione.

Il sollevatore idraulico a 1 colonna Weber Monolift 1000 è omologato per il sollevamento di trattori da giardino, quad e veicoli speciali con un peso massimo di 1000 kg. È composto dai seguenti gruppi costruttivi:

- Colonna con carrello elevatore
- traversa
- Binari di scorrimento
- Sistema idraulico
- Impianto elettrico

Il carrello elevatore viene spostato verticalmente verso l'alto o verso il basso nella colonna tramite catene azionate idraulicamente. La colonna di sollevamento è dotata di nottolini di sicurezza che si innestano automaticamente durante i movimenti verso l'alto. In questo modo i carichi sono ulteriormente protetti meccanicamente contro la caduta. Le guide di scorrimento sono dotate di rampe di accesso a ribalta automatica.

Il gruppo idraulico è composto dal motore, dalla pompa, dal serbatoio dell'olio e dal cilindro idraulico. Il motore, azionato dal pulsante, trasmette la coppia alla pompa tramite il giunto. La pompa aspira l'olio attraverso il filtro dell'olio e genera una pressione di circa 180 bar (pressione massima di esercizio). L'olio viene convogliato nel blocco valvole. Da qui, attraverso la valvola di limitazione della pressione, viene convogliato nel cilindro idraulico montato nella colonna. La valvola di limitazione della pressione è regolata sulla pressione della portata massima del ponte sollevatore per veicoli (800 kg). Questa impostazione non deve essere modificata. Il serbatoio del sistema idraulico ha una capacità di circa 10 l di olio. L'abbassamento avviene tramite una valvola di abbassamento azionata elettricamente.

La coppia di serraggio delle viti di ancoraggio è di 100 Nm.

Il ponte sollevatore per veicoli è conforme alle norme attualmente in vigore.
L'operatore è responsabile del rispetto delle norme e degli standard specifici del paese.

Il sollevatore per veicoli può essere utilizzato solo da persone addestrate, mentalmente e fisicamente idonee, di età minima di 18 anni. È necessario redigere un verbale relativo alla formazione e all'istruzione per l'uso del sollevatore.

3.11 Sollevamento

Per sollevare un veicolo, i bracci di supporto devono essere portati nella posizione più bassa. In questa posizione, i dispositivi di sicurezza dei bracci di supporto non sono bloccati. I bracci devono essere allineati il più possibile parallelamente alla direzione di marcia. Il veicolo viene guidato sul ponte sollevatore tramite le piastre di transito. Successivamente, i bracci di sostegno vengono allineati secondo le indicazioni del costruttore del veicolo. I piatti di sostegno in gomma devono essere posizionati sui punti di sollevamento previsti del veicolo.

Premendo l'interruttore a pulsante si avvia il ponte sollevatore e si avvicinano i piatti di supporto ai punti di aggancio del veicolo. Prima di sollevare il veicolo, controllare nuovamente la corretta posizione dei bracci di supporto rispetto ai punti di aggancio previsti sul veicolo. Controllare che i fermi dei bracci di supporto siano inseriti correttamente. In questa condizione, il veicolo può essere sollevato rispettando la distribuzione del carico di 2:3 o 3:2.

3.12 Abbassamento

L'abbassamento del ponte sollevatore può avvenire solo se non ci sono persone sotto il veicolo e nelle sue vicinanze e se non ci sono oggetti sotto il veicolo. Premendo il pulsante verso il basso si abbassa il ponte sollevatore. A questo proposito è necessario assicurarsi costantemente che nessuna persona si avvicini al veicolo. Se il sollevatore non si abbassa con l'interruttore a pulsante di abbassamento, premere brevemente l'interruttore a pulsante di sollevamento, poiché il sollevatore è ancora bloccato dal fermo di sicurezza. È inoltre indispensabile eseguire una breve operazione di sollevamento dopo aver posizionato il sollevatore sul fermo di sicurezza.

3.13 Manutenzione

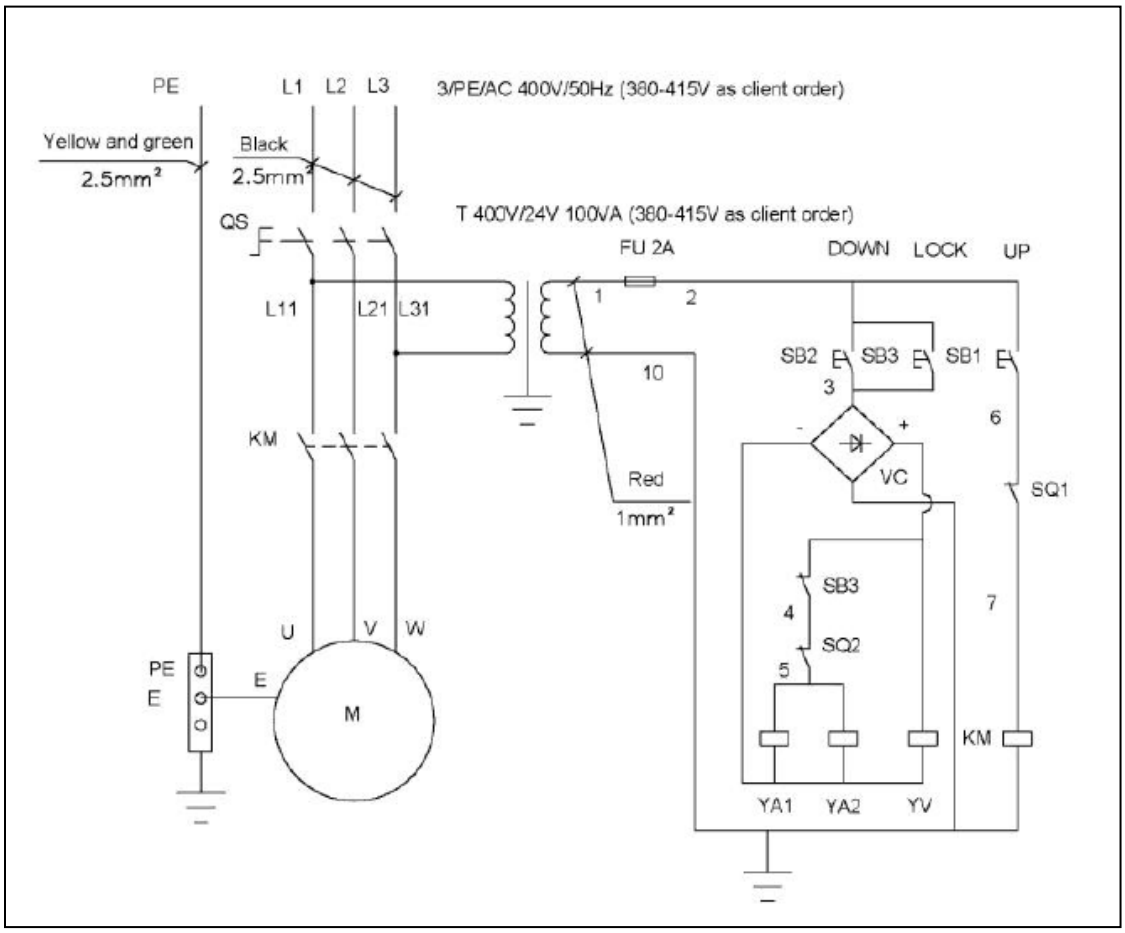
L'utente è tenuto a mantenere sempre pulita la piattaforma elevatrice e i suoi componenti e a proteggerli da agenti atmosferici avversi.

Una volta al mese	- controllare il serraggio delle viti di ancoraggio - lubrificare tutte le parti mobili con grasso lubrificante
Ogni 3 mesi	- controllare visivamente tutte le parti e sostituire quelle difettose

Istruzioni per la cura:

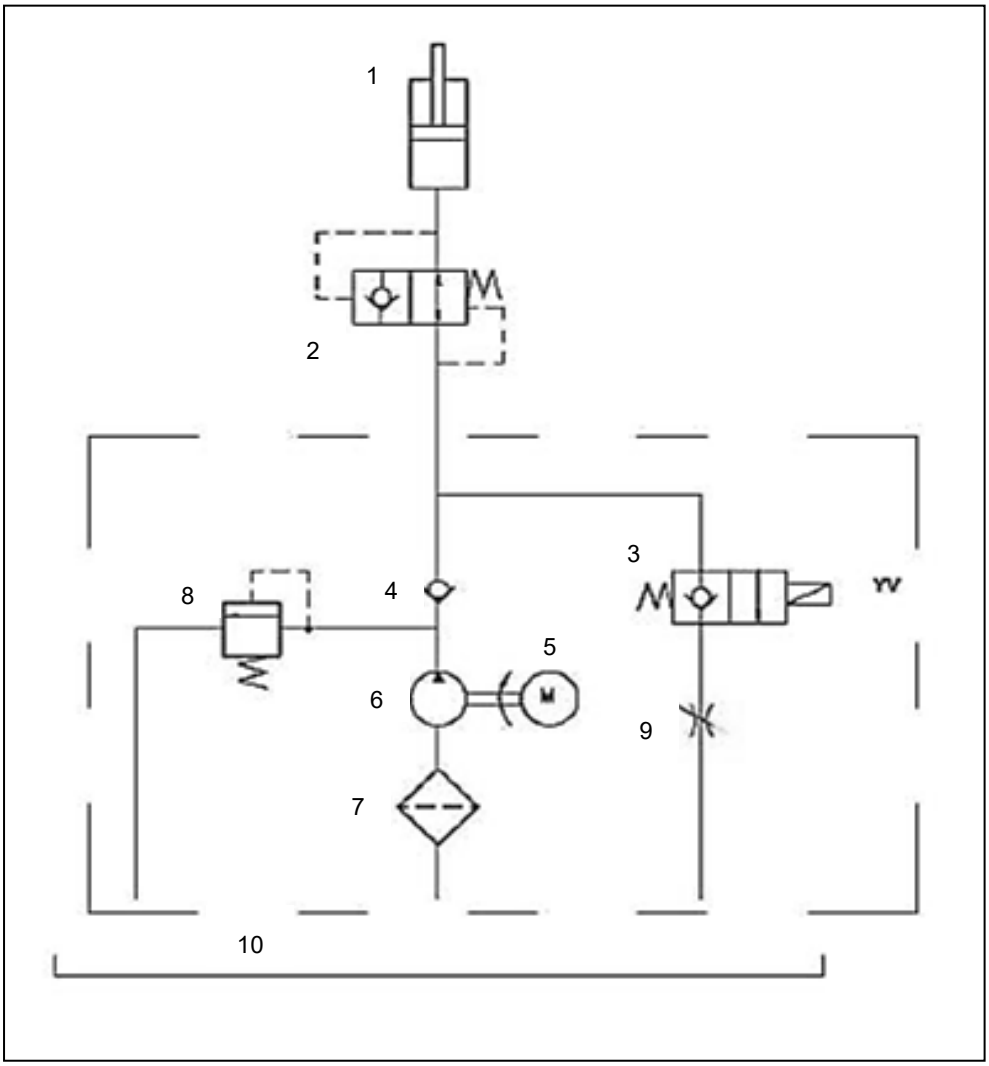
Una manutenzione e una cura regolari prolungano la durata della piattaforma di sollevamento e ne garantiscono un utilizzo sicuro. I liquidi che gocciolano dai veicoli, come i prodotti antigelo e altre sostanze corrosive, devono essere rimossi dal prodotto il più rapidamente possibile. I danni alla verniciatura devono essere riparati immediatamente, prima che si formi la corrosione. Le parti mobili devono essere lubrificate con grasso o olio secondo le regole dell'arte. Si consiglia di applicare un sigillante per cavità nelle cavità e nei tubi. Si prega di notare che i danni causati da un uso improprio, da una manutenzione, pulizia e cura inadeguate non sono coperti dalla garanzia e sono a carico dell'operatore.

4 Schema elettrico



PE	**Conduttore di protezione**	**SB 1**	**Pulsante "sollevare"**
L 1 / L 2 / L 3	**Fasi**	**SB 2**	**Pulsante "abbassare"**
M	**Motore**	**SB 3**	**Pulsante "posizionare"**
QS	**Interruttore principale**	**VC**	**Raddrizzatore**
KM	**Contattore motore**	**YV**	**Elettrovalvola**
FU	**Fusibile**	**YA 1**	**Elettromagnete**
SQ 1	**Interruttore di fine corsa superiore**	**YA 2**	**Elettromagnete**
SQ 2	**Interruttore di arresto CE**	**T**	**Trasformatore**

5 Schema idraulico



1	**Cilindro idraulico**
2	**Dispositivo di sicurezza contro la rottura dei tubi**
3	**Valvola magnetica**
4	**Valvola di ritegno**
5	**Motore elettrico**
6	**Pompa idraulica**
7	**Filtro dell'olio**
8	**Valvola di sicurezza per sovrapressione**
9	**Valvola di ritorno / velocità di abbassamento**
10	**Serbatoio dell'olio**

6 Comportamento in caso di guasto

Il motore non funziona

- Controllare l'alimentazione elettrica, compreso l'interruttore di sicurezza.
- Controllare inoltre il collegamento saldo di tutti i cavi
- Controllare l'interruttore di fine corsa "alto".

Il motore funziona, ma la piattaforma elevatrice non si solleva

- È stato superato il carico massimo consentito.
- Controllare inoltre lo stato del filtro dell'olio nel serbatoio (in caso di forte intasamento, lavare il filtro e verificare la permeabilità di tutti i collegamenti del sistema idraulico).
- La valvola di sicurezza di sovrapressione è regolata in modo errato o è permanentemente aperta.
- La valvola di abbassamento è sporca e non consente l'aumento della pressione.
- Controllare il livello dell'olio idraulico, eventualmente troppo basso.

Il sollevatore del veicolo non può essere abbassato

- Controllare che non vi siano oggetti sotto il veicolo o il sollevatore.
- Verificare che i fermi di sicurezza meccanici siano sbloccati.

Altri malfunzionamenti

- In caso di movimenti a scatti del sollevatore, controllare la tensione del cavo di compensazione.
- Controllare che le superfici di scorrimento nelle colonne di sollevamento siano lubrificate correttamente.

7 Controllo

Ogni sollevatore per veicoli è stato sottoposto a un controllo statico e dinamico, nonché a un controllo elettrico, in conformità con le norme europee vigenti.

L'utente deve controllare regolarmente il sollevatore in base alle norme vigenti nel paese di utilizzo.

Libro di controllo

per

Weber

Ponte sollevatore a 1 colonna

Modello: Monolift 1000

Versione 1.1

Aggiornato a dicembre 2025

www.Weber-Werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Prima messa in funzione da parte di un esperto

Il sollevatore tipo **Monolift-1000**, anno di costruzione_____, n. di serie_____

è stata sottoposta a un controllo di funzionalità il _____.

Sono stati verificati i seguenti punti fondamentali:

- Corretto fissaggio del ponte sollevatore con ancoraggi per carichi pesanti.
  (secondo il gestore, il pavimento dell'officina soddisfa i requisiti di fondazione indicati nelle istruzioni per l'uso)
- Montaggio completo di tutti i componenti aggiuntivi quali bracci di supporto, piastre in gomma, coperture ecc.
- Verifica del senso di rotazione dell'allacciamento elettrico fornito dal cliente
  (secondo il gestore, l'allacciamento è conforme alle norme VDE ed EVU)
- Controllo e spiegazione dei dispositivi di sicurezza
  - Funzionamento dei fermi di sicurezza
  - Funzionamento del blocco del braccio di supporto
  - Funzionamento degli arresti di emergenza
- Controllo e spiegazione dei dispositivi di manutenzione
  - Funzionamento e lubrificazione delle parti mobili
  - Regolazione di catene, cinghie, cavi e nastri di comando
- Prova di funzionamento multipla con arresti intermedi fino alle posizioni finali – senza carico
  (funzionamento sincrono, arresto finale, riavvio)
- Prova di funzionamento multipla con arresti intermedi fino alla posizione finale – con carico
  (funzionamento sincrono, arresto di fine corsa, riavvio)

È stata fornita una formazione dettagliata al personale addetto all'uso.

Si precisa che danni e malfunzionamenti causati dal mancato rispetto delle operazioni di manutenzione e regolazione (secondo le istruzioni per l'uso e le istruzioni), da collegamenti elettrici errati (campo rotante, tensione nominale, protezione) o da un uso improprio (sovraccarico, installazione all'aperto, modifiche tecniche) escludono la garanzia!

_____ _____

Luogo, data Tecnico / Esperto

_____

Cliente / Operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Oryginalna instrukcja obsługi

Podnośnik jednokolumnowy
Weber Model: Monolift 1000



Wersja 1.9
Stan na grudzień 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel.: +49 (0) 5654 / 343
Faks: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Treść

1 Bezpieczeństwo ... 3
1.1 Wprowadzenie ... 3
1.2 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące uruchomienia ... 3
1.3 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące eksploatacji ... 3
1.4 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące prac serwisowych ... 4
1.5 Urządzenia zabezpieczające na podnośniku ... 4
2 Podręcznik techniczny ... 5
2.1 Zakres dostawy ... 5
2.2 Dane techniczne ... 5
2.3 Deklaracja zgodności UE ... 7
3 Montaż podnośnika ... 8
3.1 Przedmowa ... 8
3.2 Wybór lokalizacji ... 9
3.3 Stan podłoża ... 9
3.4 Plan fundamentów ... 9
3.5 Przygotowanie do montażu ... 9
3.6 Montaż kolumn podnoszących ... 10
3.7 Smarowanie podnośnika ... 15
3.8 Uruchomienie ... 16
3.9 Pierwsze odbioru i wpis do księgi kontroli ... 16
3.10 Opis funkcji ... 17
3.11 Podnoszenie ... 17
3.12 Opuszczanie ... 17
3.13 Konserwacja ... 18
4 Schemat elektryczny ... 19
5 Schemat hydrauliczny ... 20
6 Postępowanie w przypadku awarii ... 21
7 Kontrola ... 21

Książka kontroli znajduje się w załączniku.

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi zostały dokładnie sprawdzone, jednak nie można całkowicie wykluczyć błędów. Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla użytkowników posiadających wiedzę techniczną w zakresie kontroli i naprawy pojazdów. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych i merytorycznych.

Wszystkie przedstawione zdjęcia mogą być przykładowe, możliwe są odchylenia kolorystyczne!

1 Bezpieczeństwo

1.1 Wprowadzenie

Instrukcja montażu i obsługi stanowi część wyposażenia podnośnika.
Nie ponosimy odpowiedzialności za obrażenia ciała, uszkodzenia pojazdu i podnośnika wynikające z nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi.

Poniższe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa ostrzegają przed zagrożeniami i mają na celu zapobieganie obrażeniom osób i uszkodzeniom mienia. Dla własnego bezpieczeństwa należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji obsługi. Ponadto należy przestrzegać obowiązujących krajowych i międzynarodowych przepisów bezpieczeństwa wydanych przez właściwe organy ds. bezpieczeństwa pracy i zapobiegania wypadkom. Każdy operator jest sam odpowiedzialny za przestrzeganie przepisów.

1.2 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące uruchomienia

Urządzenie Monolift 1000 jest dopuszczone do montażu i użytkowania w suchych pomieszczeniach. Montaż w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych oraz w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem jest niedozwolony.

Za wybór miejsca montażu, stan podłoża, nośność sufitów podwieszanych itp. odpowiedzialny jest użytkownik. Należy sprawdzić lub uzyskać informacje od architekta, czy stan podłoża spełnia wymagania, lub wykonać fundamenty spełniające wymagania.

Podłączenie podnośnika do sieci elektrycznej może być wykonywane wyłącznie przez uprawnione firmy elektryczne. Należy przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju.

Należy podjąć odpowiednie środki ostrożności, aby olej hydrauliczny nie przedostał się do gleby.

1.3 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące eksploatacji

Instrukcja obsługi musi być dostępna i powinna być przestrzegana przez każdego użytkownika. Należy przestrzegać przepisów prawnych dotyczących zapobiegania wypadkom. Przepisy prawne i regulacje mają pierwszeństwo przed instrukcją obsługi.

Podnośnik może być obsługiwany wyłącznie przez upoważnione i przeszkolone osoby, które ukończyły 18 lat. Aby zapobiec nieuprawnionemu użyciu, podnośnik jest wyposażony w zamykany wyłącznik główny.

Obszar ruchu części podnośnika i platformy podnoszącej musi być wolny od przeszkód. Podczas podnoszenia i opuszczania podnośnika należy go stale obserwować.

Należy zapewnić zgodne z przeznaczeniem użytkowanie. Nie wolno przekraczać podanego obciążenia użytkowego.

Podnośnik i obszar roboczy należy utrzymywać w czystości. Części instalacji elektrycznej należy chronić przed wilgocią i wodą.

Na podnośnik można wjeżdżać tylko w najniższym położeniu podstawowym.

Po krótkim podniesieniu należy sprawdzić, czy pojazd jest bezpiecznie podniesiony, a rozkład obciążenia zgodny z zaleceniami producenta.

Podczas podnoszenia i opuszczania drzwi pojazdu muszą być zamknięte. Na podnośniku, szynach jezdnych lub podnoszonym pojeździe nie wolno pozostawiać żadnych części ani narzędzi.

Podczas podnoszenia i opuszczania zabrania się przebywania osób w strefie zagrożenia ładunkiem i podnośnikiem.

Nie wolno przewozić osób za pomocą podnośnika. Zabrania się również wspinania się na podnośnik.

Należy regularnie sprawdzać prawidłowe działanie urządzeń zabezpieczających. Nie wolno wyłączać urządzeń zabezpieczających ani w inny sposób manipulować ich działaniem. W przypadku nieprawidłowości w działaniu urządzeń zabezpieczających nie wolno używać podnośnika.

Główny wyłącznik jest również wyłącznikiem awaryjnym i należy go wyłączać w sytuacjach zagrożenia.

1.4 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące prac serwisowych

Prace konserwacyjne i naprawcze mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowanych techników serwisowych partnerów umowy firmy Weber GmbH.

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych i naprawczych podnośnik należy odłączyć od sieci elektrycznej (wyłączyć główny wyłącznik, wyłączyć bezpiecznik). Należy podjąć odpowiednie środki zapobiegające ponownemu włączeniu.

Prace przy części elektrycznej podnośnika lub przy przewodzie zasilającym mogą być wykonywane wyłącznie przez upoważnionych ekspertów lub elektryków.
Regulacje i zmiany w generatorach impulsów, czujnikach zbliżeniowych itp. mogą być wykonywane wyłącznie przez przeszkolonych techników serwisowych.

1.5 Urządzenia zabezpieczające na podnośniku

Sterowanie czujnikiem obecności: Elementy sterujące działają tylko tak długo, jak długo odpowiedni element sterujący jest utrzymywany w odpowiednim położeniu.

Wyłącznik awaryjny: Na przedniej płycie skrzynki elektrycznej zamontowany jest dodatkowy przycisk awaryjny „ ". W przeciwnym razie funkcję przycisku awaryjnego pełni również wyłącznik główny.

Pierścień przedni przycisku sterującego: Przyciski sterujące są zabezpieczone przed przypadkowym naciśnięciem za pomocą pierścieni przednich.

Zatrzaski bezpieczeństwa: Zatrzaski bezpieczeństwa zapobiegają opadaniu ładunku w przypadku pęknięcia lub nieszczelności układu hydraulicznego.

Blokada ramion nośnych: Podczas podnoszenia z najniższej pozycji ramiona nośne podnośnika automatycznie blokują się, aby zapobiec przypadkowemu wychyleniu ramion nośnych pod obciążeniem.

Wyłącznik bezpieczeństwa: Mechanizm wyłączający na górnym końcu kolumny podnoszącej, ograniczający maksymalny skok .

Zawór ograniczający ciśnienie: Wbudowany zawór ograniczający ciśnienie ogranicza ciśnienie robocze układu hydraulicznego do dopuszczalnej wartości maksymalnej.

Wyłącznik bezpieczeństwa CE: W tym modelu nie jest zainstalowany ze względu na montaż odbojników na ramionach nośnych.

2 Podręcznik techniczny

2.1 Zakres dostawy

W zakres dostawy podnośnika wchodzi:

- 1 kolumna podnosząca po stronie obsługi
- 1 skrzynka rozdzielcza
- 1 agregat hydrauliczny
- 2 szyny jezdne, przesuwne
- 2 rampy wjazdowe
- 1 wyłącznik krańcowy u góry
- 1 wyłącznik awaryjny CE
- 2 zatrzaski bezpieczeństwa z elektromagnesami
- 1 taśmy maskujące słupki
- 1 wąż hydrauliczny
- 1 poprzeczka
- Guma ochronna
- Różne blachy osłonowe słupków
- 1 zestaw małych elementów i elementów mocujących
- 1 instrukcja obsługi i montażu wraz z książką kontrolną

Dostępne opcjonalnie



110510 – 10 l oleju hydraulicznego HLP 32



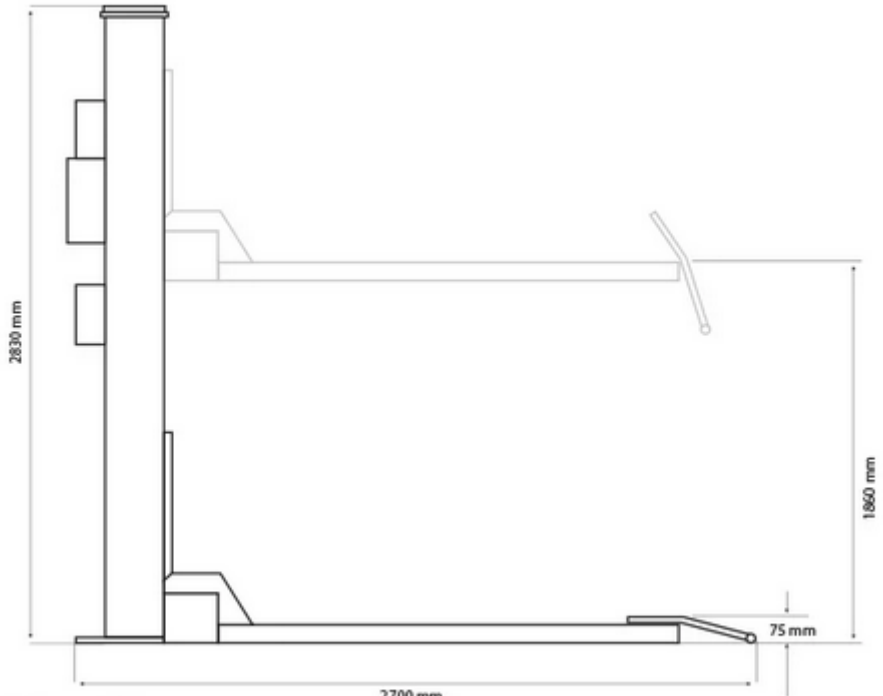
110509 – kotwy do dużych obciążeń (7 sztuk Fischer FAZ II 16/50)

Aby ułatwić pracę operatorowi, podnośnik można wyposażyć w akcesoria lub z nich korzystać. Dozwolone jest stosowanie wyłącznie oryginalnych akcesoriów producenta.

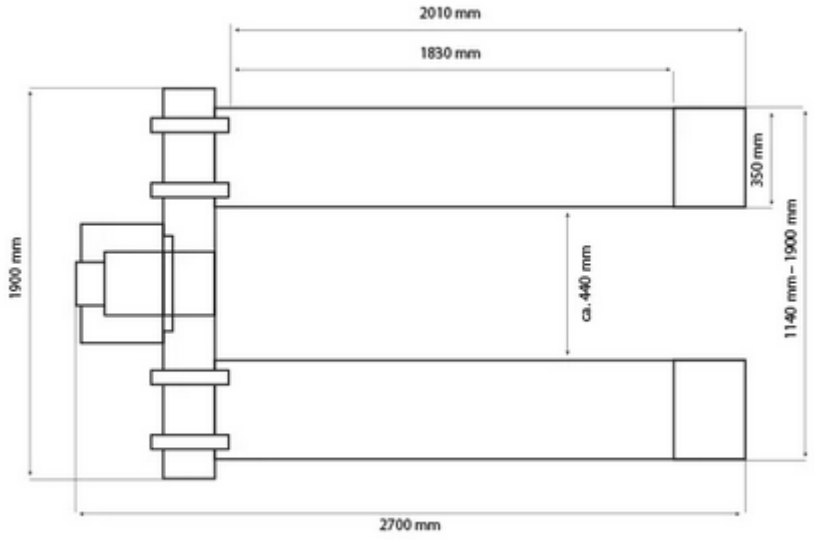
2.2 Dane techniczne

Nośność	1000 kg
Szerokość szyny jezdnej	350 mm
Maksymalna wysokość podnoszenia	1860 mm
Wysokość kolumny	2830 mm
Moc silnika	2,2 kW
Podłączenie elektryczne	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Czas skoku	ok. 30 sek.
Waga własna	400 kg
Kolor kolumny	antracyt – RAL 7016
Długość szyny jezdnej	1830 mm
Całkowita długość	2700 mm
Całkowita szerokość	1900 mm
Kolor szyn jezdnych	antracyt – RAL 7016
Kolor podpór / ramp wjazdowych	czarny – RAL 9017
Wysokość wjazdu	75 mm
Długość szyny jezdnej z rampami	2010 mm

Uwaga: Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych technicznych.



Seitenansicht



Draufsicht

2.3 Deklaracja zgodności UE

My

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

niniejszym oświadczamy, że poniżej opisana maszyna, ze względu na swoją konstrukcję i budowę oraz w wersji wprowadzonej przez nas do obrotu, spełnia odpowiednie podstawowe wymagania bezpieczeństwa określone w dyrektywie WE. W przypadku wprowadzenia zmian w maszynie bez uzgodnienia z sygnatariuszem niniejszego oświadczenia, niniejsze oświadczenie traci ważność.

Oznaczenie:	Podnośnik jednokolumnowy
Model	Monolift-1000
Oznaczenie producenta:	(QWJ101)
Numer seryjny:	
Odpowiednia dyrektywa WE:	2006/42/WE zgodnie z załącznikiem IV dyrektywy maszynowej 2014/35/UE dyrektywa niskonapięciowa 2014/30/UE dyrektywa EMC
W szczególności zastosowano następujące :	EN1493:2010 Podnośniki EN60204-2018 Bezpieczeństwo maszyn Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
Numer referencyjny danych technicznych:	F-353-20-0816-16-01-D-V1
Certyfikat:	C-353-20-0816-16-01-D-V1 Ważny do 26.03.2027
Wystawca certyfikatu:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park, Grants Lane, Rathcoole, Co. Dublin. Irlandia Nr identyfikacyjny 2845

Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej: Andreas Weber (adres jak powyżej)

Herleshausen, sierpień 2023 r.

Miejsce/data

Andreas Weber / Dyrektor zarządzający

3 Montaż podnośnika

3.1 Przedmowa

Jak już wspomniano we wstępie do niniejszej instrukcji, produkt ten powinien być montowany przez wykwalifikowanego fachowca. Jeśli jednak jako nowicjusz zdecydujesz się na montaż, chcielibyśmy przekazać Ci następujące informacje:

Należy pamiętać, że nieprawidłowy montaż może stanowić zagrożenie dla życia i zdrowia, dlatego zalecamy, aby wszystkie prace instalacyjne były wykonywane przez przeszkolony personel specjalistyczny. Firma Weber GmbH nie ponosi odpowiedzialności ani nie udziela gwarancji na produkty i ich części zniszczone w wyniku nieprawidłowego montażu lub obsługi.

Nasze produkty, częściowo wstępnie zmontowane, nie są przed wysyłką całkowicie montowane i sprawdzane pod kątem działania, a jedynie składane w celu ułatwienia montażu. Wiele pojedynczych komponentów jest już testowanych w fabryce, na przykład pompa hydrauliczna jest testowana przed montażem. Oczywiście nie można poddać całego obwodu hydraulicznego testowi ciśnieniowemu i szczelnościowemu w fabryce, ponieważ różne części są montowane dopiero u Państwa, dlatego testy te należy przeprowadzić na miejscu podczas uruchamiania. Podczas załadunku, rozładunku i transportu powstają wstrząsy, na które produkt nie jest narażony podczas „normalnej eksploatacji", dlatego konieczne jest sprawdzenie, czy w preinstalowanym sterowaniu elektrycznym produktu nie ma poluzowanych połączeń śrubowych. Zasadniczo obowiązuje zasada: przed uruchomieniem należy sprawdzić, dokręcić, nasmarować i naoliwić, a w razie potrzeby poprawić, zarówno części wstępnie zamontowane, jak i części, które mają być jeszcze zainstalowane, zgodnie z uznanymi zasadami techniki.

Poniżej znajduje się kilka wskazówek dotyczących różnych podzespołów:

Sprawdzić, czy **śruby i elementy mechaniczne** są prawidłowo i mocno zamocowane, sprawdzić, czy części ruchome poruszają się płynnie i nasmarować je.

Sprawdzić, czy **linki, rolki i** ruchome części poruszają się płynnie, nasmarować je i nasmarować (zalecamy smar wielofunkcyjny Oregon lub Liqui Moly).
W razie potrzeby zdjąć trudno obracające się rolki i sprawdzić je pod kątem zanieczyszczeń (usunąć ewentualne pozostałości farby itp.), a następnie ponownie założyć rolkę i nasmarować ją smarem. Zawsze sprawdzać prawidłowe osadzenie pierścieni zabezpieczających.
Regularnie smarować linki smarem, aby chronić przed korozją zwłaszcza części znajdujące się blisko podłoża.
Stoły podnoszące i sanki ślizgowe należy smarować, aby zapewnić łatwe, płynne przesuwanie się nawet pod obciążeniem.
Uwaga! Regularne smarowanie jest konieczne i zapobiega przedwczesnemu zużyciu.

Elektronika i okablowanie powinny być zawsze sprawdzane i instalowane przez wykwalifikowanego elektryka.
Przed rozpoczęciem wszelkich prac należy wyłączyć główny wyłącznik i bezpieczniki zasilania sieciowego oraz zabezpieczyć je przed niezamierzonym ponownym uruchomieniem.
Należy sprawdzić, czy kable są prawidłowo ułożone i upewnić się, że nie stykają się z ruchomymi częściami, w razie potrzeby dodatkowo je zamocować.
Należy sprawdzić, czy wszystkie połączenia śrubowe, również w skrzynce rozdzielczej, są dobrze dokręcone, w razie potrzeby należy ostrożnie sprawdzić prawidłowe i mocne osadzenie końcówek kabli za pomocą szczypiec stożkowych. Nieprawidłowo włożony kabel może nie mieć styku, nawet jeśli zacisk śrubowy jest dobrze dokręcony. Zalecamy zabezpieczenie instalacji za pomocą **wyłącznika automatycznego 16 A o charakterystyce C**. Sprawdzić działanie wyłącznika krańcowego i zbliżeniowego.

Przed wyjęciem z opakowania wysyłkowego należy przeczytać instrukcję montażu i dokładnie jej przestrzegać. Nieprzestrzeganie instrukcji powoduje wyłączenie odpowiedzialności i gwarancji. Pierwszy montaż i uruchomienie muszą być wykonane przez autoryzowane firmy serwisowe Weber GmbH. Proszę zwrócić uwagę na punkt 2.3.

3.2 Wybór lokalizacji

Podnośnik jest dopuszczony do montażu w zamkniętych, suchych pomieszczeniach warsztatowych. Nie wolno go używać w pomieszczeniach wilgotnych, mokrych ani zagrożonych wybuchem.

3.3 Stan podłoża

Podnośniki należy ustawiać na równym podłożu. Fundament musi odpowiadać klasie C20/25, mieć minimalną grubość betonu 200 mm bez jastrychu lub innych warstw wierzchnich i być zbrojony. Za prawidłowy wybór miejsca ustawienia i zapewnienie nośności podłoża odpowiedzialny jest użytkownik.

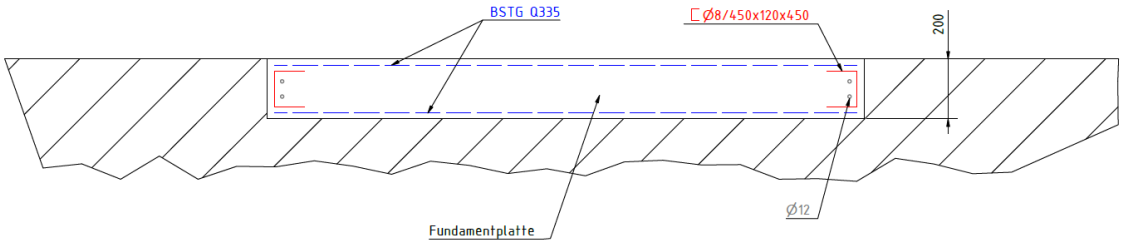
Minimalna wytrzymałość na ściskanie powierzchni montażowej: 100 N/cm^2

UWAGA: Podłoża, które nie spełniają wymagań, mogą spowodować poważne szkody materialne i obrażenia ciała. Nie montować słupów na asfalcie, miękkim jastrychu lub w pobliżu dylatacji.

3.4 Plan fundamentów

Fundament należy wykonać na gruncie niepodlegającym zamarzaniu zgodnie z normą DIN 1045.

Minimalna szerokość fundamentu:	4000 mm
Minimalna długość fundamentu:	2000 mm
Grubość betonu min.:	200 mm C20/25 – DIN 1045
Zbrojenie min.:	Siatki stalowe Q335 – DIN 488, pokrycie betonowe siatek stalowych od góry i od dołu min. 20 mm
Zalecane:	Na górnej i dolnej stronie płyty fundamentowej zbrojenie w obu kierunkach na całym obwodzie stal zbrojeniowa U-Bügel D=8 mm, e=450x120x450 mm, oraz zbrojenie pierścieniowe w klamrze U, w odstępach co 150 mm Stal zbrojeniowa D=12 mm



3.5 Przygotowanie do montażu

Aby określić lokalizację podnośnika, należy ustawić pojazd w żądanej pozycji roboczej w warsztacie. W przypadku pojazdu klasy średniej kolumny podnoszące znajdują się zazwyczaj mniej więcej na wysokości przedniej części przednich drzwi. Należy pamiętać, że rozkład obciążenia powinien wynosić 2/5 : 3/5, dlatego optymalna lokalizacja kolumn podnoszących może się nieco różnić w zależności od typu podnoszonego pojazdu. Zaznaczyć optymalną pozycję kolumn podnoszących kredą po obu stronach. Po usunięciu pojazdu połączyć oba oznaczenia prostą linią. Kolumna sterująca, na której zamontowana jest pompa hydrauliczna i sterowanie, jest ustawiona po prawej stronie (strona pasażera) w kierunku jazdy. Wygięte lub krótsze ramiona nośne są następnie montowane odpowiednio z przodu w kierunku jazdy. W ten sposób monter warsztatowy może po wjechaniu na podnośnik najpierw obrócić ramiona nośne po drugiej stronie, a następnie przejść do kolumny sterującej i obrócić te ramiona nośne, po czym można bezpośrednio uruchomić sterowanie bez konieczności ponownej zmiany strony. Ustawić stelaż transportowy podnośnika w pobliżu miejsca montażu, zwrócić uwagę na czystość i zapewnić wystarczającą ilość miejsca do montażu. Odłączyć opakowania akcesoriów oraz blachę przejazdową od kolumny podnoszącej, wyjąć części znajdujące się w kolumnie podnoszącej i przechowywać je poza obszarem roboczym. Uważać, aby żadna część nie została zgubiona.

3.6 Montaż kolumn podnoszących

Umieść kolumnę podnoszącą wraz z wózkiem podnośnikowym, cylindrem hydraulicznym i łańcuchem wraz z przekładnią w miejscu montażu (rys. 1). Po ustawieniu i dokładnym wyrównaniu kolumny należy ją zakotwiczyć. Otwory na kotwy do dużych obciążeń można wykonać bezpośrednio przez otwory w płycie podstawy kolumny podnoszącej.

Kotwy:	7 sztuk
Moment dokręcania:	100 Nm

Kolumny należy ustawić pionowo, w razie potrzeby podkładając podkładki dostarczone przez klienta. Wkręcić elektromagnesy do odblokowania zatrzasków bezpieczeństwa w przewidziane do tego celu gwinty (rys. 2).



Rys. 1



Rys. 2

Zaczepić zatrzaski bezpieczeństwa (2x) po wewnętrznej stronie kolumny w elektromagnesach i zamocować za pomocą zacisków, podkładek i śrub (rys. 3) (rys. 4).



Rys. 3



Rys. 4

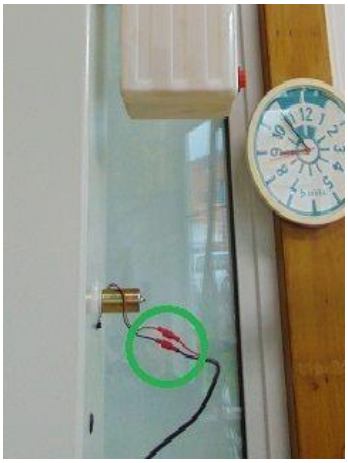
Małe śruby krzyżakowe zawarte w zestawie małych elementów należy wkręcić w kolumnę na jedną trzecią głębokości, jak pokazano na rys. 5. Zamontować skrzynkę rozdzielczą w śrubach (rys. 6), a następnie dokręcić śruby. Wszystkie kable prowadzące do magnesów itp. są wstępnie skonfigurowane w skrzynce rozdzielczej, tak że każdy kabel o danej długości pasuje tylko do jednego magnesu. Kable wychodzące ze skrzynki rozdzielczej należy połączyć z dwoma elektromagnesami zatrzasków bezpieczeństwa (rys. 7). Złącza zaciskowe są wstępnie zamontowane.



Rys. 5



Rys. 6



Rys. 7

Wszystkie kable prowadzące do przełączników itp. są wstępnie skonfigurowane w skrzynce rozdzielczej, tak że każdy kabel o danej długości pasuje tylko do jednego przełącznika. Kabel prowadzący do górnego wyłącznika krańcowego należy poprowadzić z skrzynki rozdzielczej przez górne przejście kablowe w kolumnie. Odkręcić obudowę górnego wyłącznika krańcowego i podłączyć wyłącznik zgodnie z rys. 8. Następnie zamontować wyłącznik zgodnie z rys. 9.



Rys. 8



Rys. 9

Zawiesić agregat hydrauliczny za pomocą wstępnie skonfigurowanych śrub na uchwycie podnośnika, a następnie dokręcić śruby (rys. 10 i rys. 11).



Rys. 10



Rys. 11

Zdjąć pierścienie sprężynujące z wstępnie skonfigurowanych śrub, wyciągnąć śruby i nasunąć poprzeczkę. Następnie ponownie włożyć śruby (rys. 12) i ponownie zamontować pierścienie sprężynujące (rys. 13).

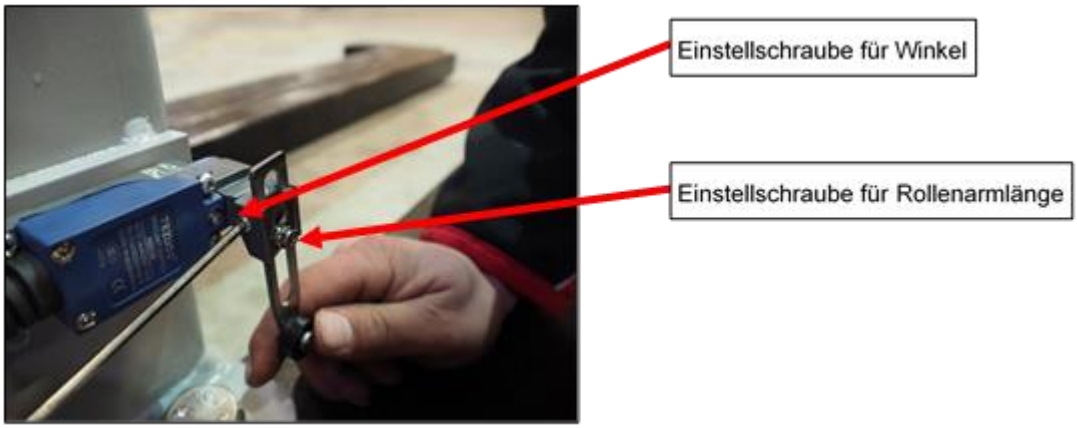


Rys. 12



Rys. 13

Przykładowe zdjęcie regulacji wyłącznika krańcowego rolkowego

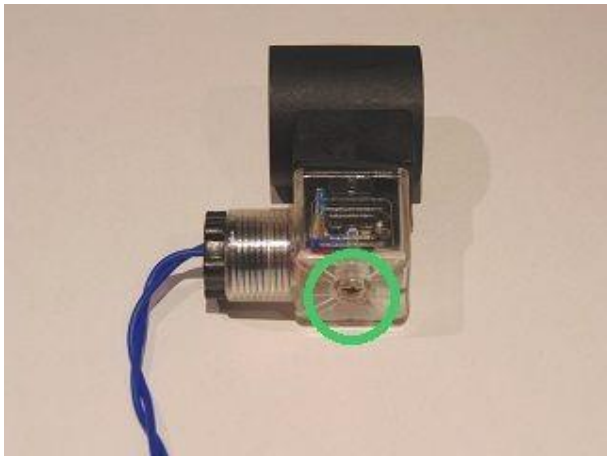


Przykręcić wstępnie okablowany wyłącznik awaryjny CE do lewej dolnej części kolumny. Uwaga! Należy użyćśrub dołączonych do wyłącznika.

Wyjąć cewkę magnetyczną zaworu spustowego, odkręcając śrubę zaznaczoną na rys. 14 zielonym kółkiem. Odkręcić śrubę krzyżakową zaznaczoną na rys. 15 zielonym kółkiem, aby odłączyć cewkę od układu elektronicznego. Odkręcić i usunąć przewody testowe (mogą być czerwone, niebieskie lub czarne) z układu elektronicznego. Podłączyć przewody wychodzące ze skrzynki rozdzielczej, jak pokazano na rys. 16, ponownie złożyć cewkę magnetyczną (rys. 15) i ponownie przykręcić ją do zaworu spustowego (rys. 14).



Rys. 14



Rys. 15



Rys. 16

Przesuń taśmy maskujące od góry do dołu przez stół podnoszący. Przesuń uchwyt przez taśmę maskującą i zamontuj go na podstawie kolumny. Upewnij się, że taśma maskująca nie przesunie się całkowicie przez stół podnoszący podczas montażu. Włożyć system zaciskowy do otworu taśmy maskującej i przebić ją w miejscu, w którym znajduje się gwint. Przykręcić taśmę maskującą śrubą do płyt czołowych kolumny podnoszącej (rys. 16A, rys. 16B).



Rys. 16A



Rys. 16B

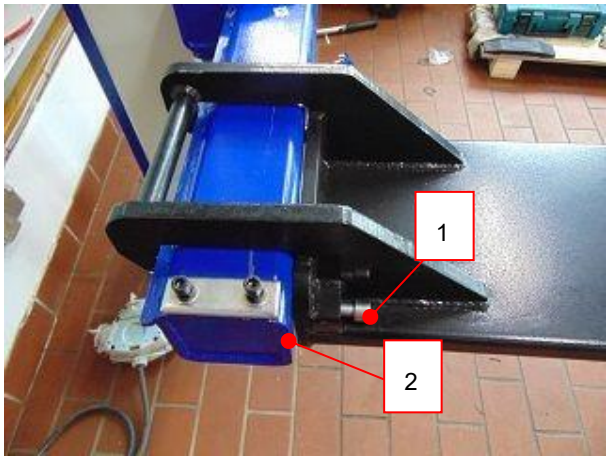
Odkręcić 2 śruby imbusowe (rys. 17) i zdjąć ogranicznik końcowy (rys. 18). Nasunąć szyny jezdne na poprzeczkę i ponownie zamocować ogranicznik końcowy za pomocą 2 śrub imbusowych (rys. 19). Czynność tę wykonać po obu stronach poprzeczki. Należy bezwzględnie zwrócić uwagę, aby po montażu szyny jezdne zostały wyrównane za pomocą dwóch śrub regulacyjnych [1] (rys. 19) w taki sposób, aby były wypoziomowane. Śruby regulacyjne [1] muszą w każdym przypadku przylegać do poprzeczki [2], aby prawidłowo przenosić występujące siły (rys. 19). Nieprzestrzeganie tego wymogu może spowodować poważne uszkodzenia. W razie pytań prosimy o kontakt z działem obsługi klienta. Zamontować prowadnicę kabla po wewnętrznej stronie kolumny (rys. 20) i po zewnętrznej stronie kolumny (2 części, rys. 21). Zamontować górną pokrywę kolumny (rys. 22).



Rys. 17



Rys. 18



Rys. 19



Rys. 20



Rys. 21



Rys. 22

Samoczynnie opadające rampy wjazdowe (2 sztuki) przymocować do szyn jezdnych za pomocą wstępnie skonfigurowanych śrub (rys. 23) (rys. 24).

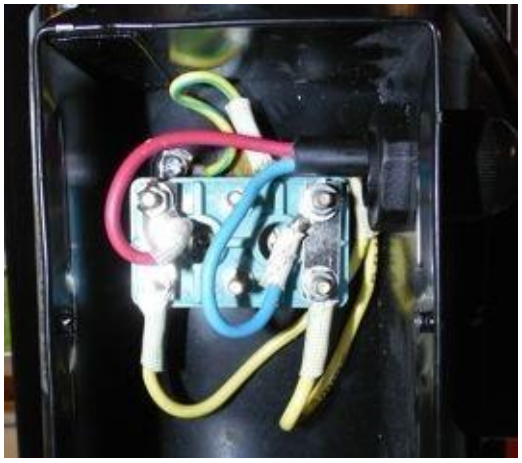


Rys. 23



Rys. 24

Otworzyć pokrywę sterownika i sprawdzić, czy wszystkie kable są prawidłowo i mocno podłączone. Zdjąć pokrywę skrzynki przyłączeniowej silnika pompy hydraulicznej. Jeśli podłączony jest krótki kabel kontrolny, należy go odłączyć. Podłączyć kabel z łącznikami zaciskowymi, który pochodzi ze skrzynki rozdzielczej, jak pokazano na rysunku. Jeśli platforma nie jest podłączona na stałe, należy podłączyć wtyczkę 230 V z uziemieniem (nie wchodzi w skład dostawy).



Rys. 25

3.7 Smarowanie podnośnika

Ponownie sprawdzić wszystkie etapy montażu i upewnić się, że wszystkie czynności zostały wykonane w całości. Nasmarować profile kolumn podnoszących smarem wielofunkcyjnym na całej wysokości podnoszenia oraz we wszystkich czterech rogach, w których pracują elementy ślizgowe stołu podnoszącego. Nasmarować również poprzeczkę smarem wielofunkcyjnym. Aby zminimalizować zużycie i zapewnić płynną pracę podnośnika, należy regularnie smarować wyżej wymienione części.

3.8 Uruchomienie

Po zakończeniu montażu i całkowitym nasmarowaniu podnośnika można podłączyć go do sieci elektrycznej. Należy sprawdzić, czy zbiornik oleju hydraulicznego jest napełniony olejem, a następnie nacisnąć przycisk „HEBEN” (podnoszenie). Po około 30 sekundach powinien rozpocząć się ruch podnoszenia. Czas ten jest potrzebny podczas uruchamiania, aby olej mógł przepłynąć do jeszcze pustych węży i cylindrów hydraulicznych. W pierwszym momencie cylindry mogą poruszać się gwałtownie, ponieważ najpierw musi z nich uciec powietrze.

Podczas tego pierwszego ruchu podnoszenia platforma bez obciążenia powinna zostać podniesiona do około połowy wysokości podnoszenia. Należy natychmiast sprawdzić przewody hydrauliczne i połączenia śrubowe pod kątem szczelności.

UWAGA: Podczas całego procesu uruchamiania należy obserwować całą podnośnikową platformę i jej elementy. Nie należy podnosić pojazdu przed zakończeniem montażu i ponownym sprawdzeniem wszystkich funkcji, urządzeń zabezpieczających i mocowań.

Naciśnięcie przycisku „OPUSZCZANIE” powoduje zaciągnięcie zatrzasków bezpieczeństwa, a wózek podnoszący porusza się w dół pod wpływem własnego ciężaru. Podczas pierwszych operacji opuszczania ruch w dół może być częściowo gwałtowny do momentu całkowitego odpowietrzenia systemu. Proszę przytrzymać przycisk
„OPUSZCZANIE”. Nowy stół podnoszący jest podczas opuszczania nieco trudny w obsłudze, co częściowo bardzo spowalnia ruch w dół bez ciężaru pojazdu. Prędkość opuszczania można regulować za pomocą środkowej śruby po prawej stronie pompy hydraulicznej. Ustawienie podstawowe to całkowite wkręcenie i około 4 obroty.

Opuść stół podnoszący do końca. Jeśli podnośnik działa prawidłowo, można teraz podnieść pojazd i ponownie podnieść podnośnik do około połowy wysokości podnoszenia. Ponownie nacisnąć przycisk „OPUSZCZANIE” i całkowicie opuścić pojazd. Jeśli podnośnik działa prawidłowo, można wykonać nowy proces podnoszenia na całej wysokości podnoszenia. Po osiągnięciu maksymalnej wysokości podnoszenia pompa hydrauliczna musi zostać wyłączona przez górny wyłącznik krańcowy. Podczas procesu podnoszenia należy również obserwować zbiornik oleju hydraulicznego, którego poziom nie może spaść poniżej minimum. W razie potrzeby nie należy dodawać zbyt dużej ilości oleju, aby zbiornik nie przepełnił się podczas opuszczania. Po podniesieniu ponownie sprawdzić cały układ hydrauliczny pod kątem szczelności.

3.9 Pierwsze odbioru i wpis do księgi kontroli

Pierwsze odbioru należy udokumentować poprzez wpis do księgi kontroli. W książce kontroli należy wypełnić formularz „Pierwsze uruchomienie przez osobę kompetentną” i przesłać go do firmy Weber GmbH. Formularz znajduje się na stronie 6 niniejszej instrukcji obsługi:

Faks: +49 (0) 5654 - 794

Należy dokonać wpisów do księgi kontroli i przekazać ją operatorowi z podpisem. Należy zaprezentować operatorowi podnośnik w stanie gotowości do pracy, przeprowadzić szkolenie na podstawie instrukcji obsługi i szczegółowo wyjaśnić instrukcję obsługi.

3.10 Opis działania

Podnośnik jest przeznaczony wyłącznie do użytku w suchych pomieszczeniach. Nie wolno go używać na zewnątrz! Nie jest przeznaczony do użytku w środowisku zagrożonym wybuchem.

Hydrauliczny podnośnik jednokolumnowy Weber Monolift 1000 jest dopuszczony do podnoszenia traktorów ogrodowych, quadów i pojazdów specjalnych o maksymalnej masie 1000 kg. Składa się z następujących podzespołów:

- kolumna z wózkiem podnoszącym
- poprzeczka
- Szyny jezdne
- Układ hydrauliczny
- Instalacja elektryczna

Wózek podnoszący jest przemieszczany w kolumnie w pionie w górę lub w dół za pomocą łańcuchów poruszanych hydraulicznie. Kolumna podnosząca jest wyposażona w zatrzaski bezpieczeństwa, które automatycznie zatrzaskują się podczas ruchu w górę. Dzięki temu ładunki są dodatkowo zabezpieczone mechanicznie przed upadkiem. Przesuwane szyny jezdne są wyposażone w samoczynnie opadające rampy wjazdowe.

Agregat hydrauliczny składa się z silnika, pompy, zbiornika oleju i cylindra hydraulicznego. Silnik uruchamiany przyciskiem przenosi moment obrotowy na pompę za pomocą sprzęgła. Pompa zasysa olej przez filtr oleju i wytwarza ciśnienie około 180 barów (maksymalne ciśnienie robocze).
Olej jest kierowany do bloku zaworów. Stamtąd jest on kierowany przez zawór ograniczający ciśnienie do cylindra hydraulicznego zamontowanego w kolumnie. Zawór ograniczający ciśnienie jest ustawiony na ciśnienie maksymalnej nośności podnośnika samochodowego (800 kg). Ustawienia tego nie wolno zmieniać. Zbiornik układu hydraulicznego ma pojemność około 10 l oleju. Opuszczanie odbywa się za pomocą elektrycznie sterowanego zaworu opuszczającego.

Moment dokręcania śrub kotwiących wynosi 100 Nm.

Podnośnik samochodowy jest zgodny z aktualnie obowiązującymi normami.
Operator jest odpowiedzialny za przestrzeganie przepisów i norm obowiązujących w danym kraju.

Podnośnik samochodowy może być obsługiwany wyłącznie przez przeszkolone, sprawne psychicznie i fizycznie osoby w wieku co najmniej 18 lat. Należy sporządzić protokół dotyczący szkolenia i instruktażu w zakresie obsługi podnośnika.

3.11 Podnoszenie

Aby podnieść pojazd, ramiona nośne należy ustawić w najniższym położeniu. W tej pozycji zabezpieczenia ramion nośnych nie są zablokowane. Ramiona powinny być ustawione w miarę możliwości równolegle do kierunku jazdy. Pojazd należy wjechać na podnośnik za pomocą blach przejazdowych. Następnie ramiona nośne należy ustawić zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu. Gumowe talerze nośne należy umieścić w przewidzianych do tego punktach mocowania pojazdu.

Naciśnięcie przycisku uruchamia podnośnik i zbliża talerze nośne do punktów mocowania pojazdu. Przed podniesieniem pojazdu należy ponownie sprawdzić prawidłowe ustawienie ramion nośnych względem wyznaczonych punktów mocowania w pojeździe. Należy sprawdzić, czy blokady ramion nośnych są prawidłowo zablokowane. W tym stanie pojazd można podnieść, zachowując rozkład obciążenia 2:3 lub 3:2.

3.12 Opuszczanie

Opuszczanie podnośnika samochodowego może odbywać się tylko wtedy, gdy pod pojazdem i w jego pobliżu nie ma żadnych osób, a pod pojazdem nie ma żadnych przedmiotów. Naciskając przycisk w dół, opuszczasz podnośnik. Należy przy tym stale zwracać uwagę, aby żadne osoby nie zbliżały się do pojazdu. Jeśli podnośnik nie opuszcza się za pomocą przycisku opuszczania, należy krótko nacisnąć przycisk podnoszenia, ponieważ podnośnik nadal jest zablokowany przez zatrzask bezpieczeństwa. Krótkie podniesienie jest również konieczne, jeśli podnośnik został opuszczony na zatrzask bezpieczeństwa.

3.13 Konserwacja

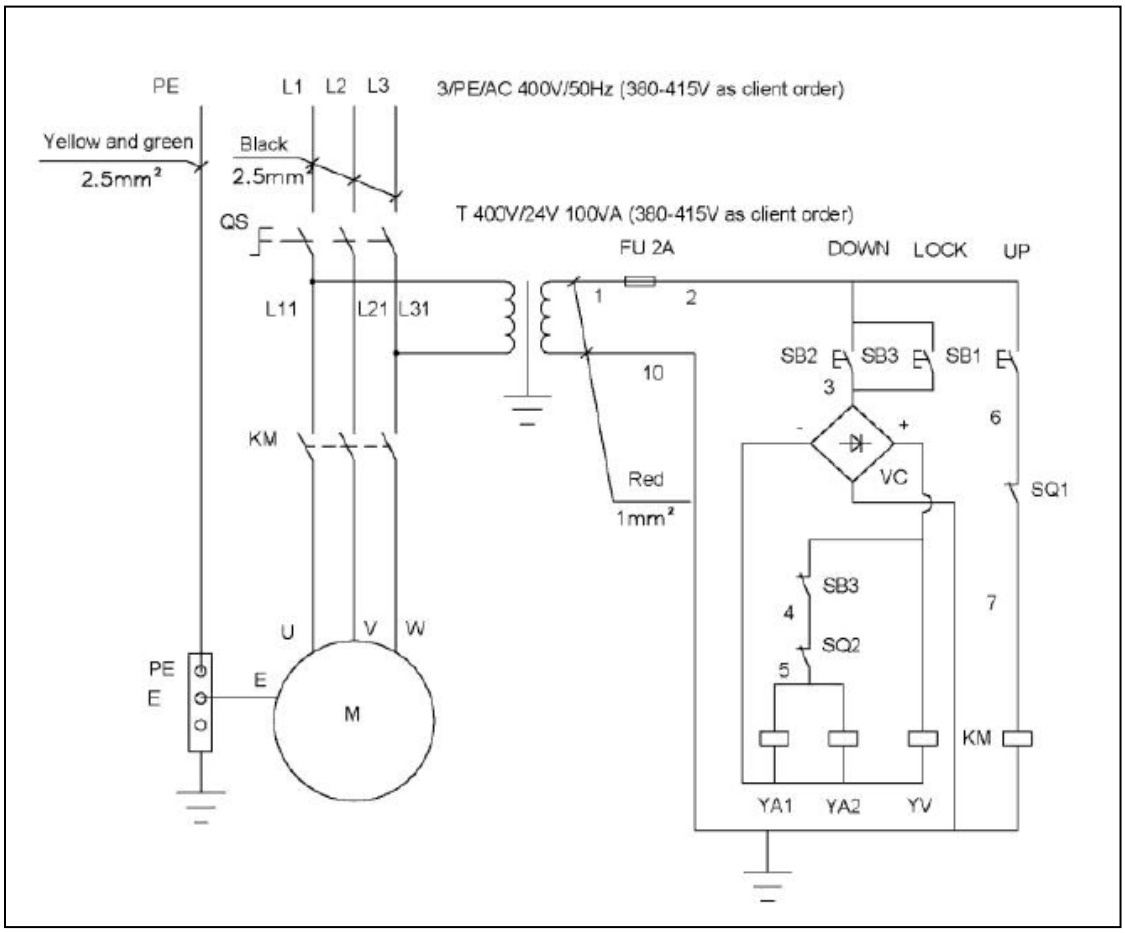
Użytkownik jest zobowiązany do utrzymywania podnośnika i jego elementów w czystości oraz do ochrony przed niekorzystnymi czynnikami środowiskowymi.

Raz w miesiącu	- sprawdzać osadzenie śrub kotwiących - nasmarować wszystkie ruchome części smarem
Co 3 miesiące	- należy dokonać kontroli wzrokowej wszystkich części i wymienić części wadliwe

Wskazówki dotyczące konserwacji:

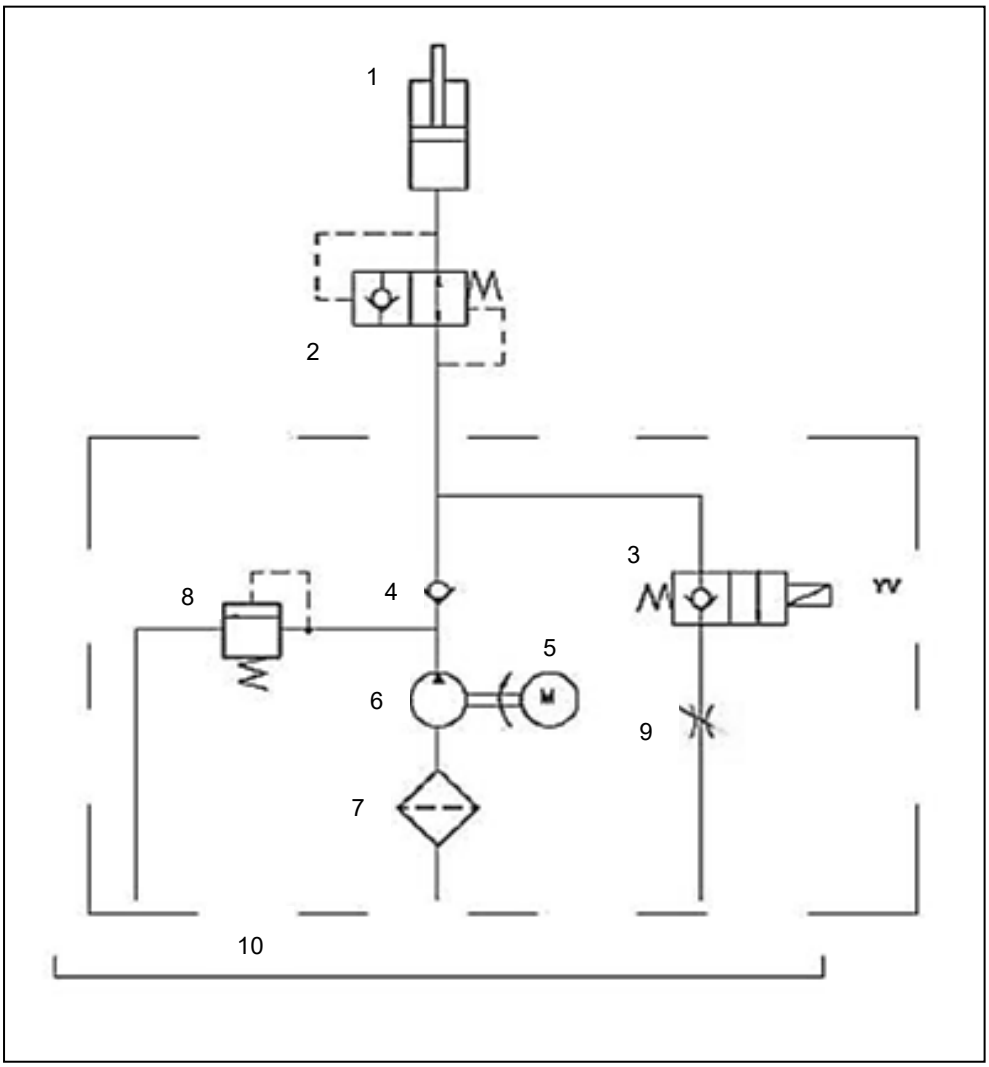
Regularna konserwacja i pielęgnacja przedłużają żywotność podnośnika i zapewniają bezpieczne użytkowanie. Płyny wyciekające z pojazdów, takie jak środki do rozmrażania i inne substancje korozyjne, należy zawsze jak najszybciej usuwać z produktu. Uszkodzenia lakieru należy natychmiast naprawić, zanim pojawi się korozja. Części ruchome należy smarować smarem lub olejem zgodnie z zasadami techniki. W przypadku pustych przestrzeni i rur zalecamy zastosowanie uszczelnienia. Należy pamiętać, że uszkodzenia wynikające z niewłaściwego użytkowania, braku konserwacji, czyszczenia i przeglądów nie są objęte gwarancją i ponosi za nie odpowiedzialność użytkownik.

4 Schemat elektryczny



PE	**Przewód ochronny**	**SB 1**	**Przycisk „podnoszenie”**
L 1 / L 2 / L 3	**Fazy**	**SB 2**	**Przycisk „opuszczanie”**
M	**Silnik**	**SB 3**	**Przycisk „opuszczać”**
QS	**Wyłącznik główny**	**VC**	**Prostownik**
KM	**Stycznik silnika**	**YV**	**Zawór elektromagnetyczny**
FU	**Bezpiecznik**	**YA 1**	**Elektromagnes**
SQ 1	**Górny wyłącznik krańcowy**	**YA 2**	**Elektromagnes**
SQ 2	**Wyłącznik CE-Stop**	**T**	**Transformator**

5 Schemat hydrauliczny



1	**Siłownik hydrauliczny**
2	**Zabezpieczenie przed pęknięciem rury**
3	**Zawór elektromagnetyczny**
4	**Zawór zwrotny**
5	**Silnik elektryczny**
6	**Pompa hydrauliczna**
7	**Filtr oleju**
8	**Zawór bezpieczeństwa nadciśnieniowy**
9	**Zawór powrotny / zawór prędkości opuszczania**
10	**Zbiornik oleju**

6 Postępowanie w przypadku awarii

Silnik nie działa

- Sprawdź zasilanie elektryczne, w tym wyłączniki zabezpieczające.
- Należy również sprawdzić, czy wszystkie kable są dobrze podłączone.
- Sprawdzić wyłącznik krańcowy „góra”.

Silnik pracuje, ale podnośnik nie podnosi

- Przekroczono dopuszczalne maksymalne obciążenie.
- Należy również sprawdzić stan filtra oleju w zbiorniku (w przypadku dużego zamulenia należy wypłukać filtr i sprawdzić przepuszczalność wszystkich połączeń układu hydraulicznego).
- Zawór bezpieczeństwa nadciśnieniowy jest nieprawidłowo ustawiony lub stale otwarty.
- Zawór opuszczania jest zanieczyszczony i nie pozwala na wzrost ciśnienia.
- Sprawdzić poziom oleju hydraulicznego, który może być zbyt niski.

Podnośnik samochodowy nie może zostać opuszczony.

- Sprawdzić, czy pod pojazdem lub podnośnikiem nie znajdują się żadne przedmioty.
- Sprawdź, czy mechaniczne zatrzaski bezpieczeństwa są odblokowane.

Inne usterki

- W przypadku gwałtownych ruchów podnośnika należy sprawdzić napięcie linki wyrównawczej.
- Należy sprawdzić prawidłowość smarowania powierzchni ślizgowych w kolumnach podnoszących.

7 Kontrola

Każda podnośnik samochodowy został poddany badaniom statycznym i dynamicznym oraz badaniom elektrycznym zgodnie z wymogami obowiązujących norm europejskich.

Użytkownik powinien regularnie sprawdzać podnośnik zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju eksploatacji.

Książka kontroli

dla

Weber

Podnośnik 1-słupkowy

Model: Monolift 1000

Wersja 1.1

Stan na grudzień 2025

www.Weber-Werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel.: +49 (0) 5654 / 343
Faks: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Pierwsze uruchomienie przez osobę kompetentną

Podnośnik typu **Monolift-1000**, rok produkcji_____, nr seryjny_____

została poddana kontroli gotowości do eksploatacji w dniu _____.

Sprawdzono następujące punkty:

- Prawidłowe zamocowanie podnośnika za pomocą kotew do dużych obciążeń.

  (według operatora podłoga warsztatu spełnia wymagania dotyczące fundamentów zgodnie z instrukcją obsługi)

- Kompletny montaż wszystkich elementów dodatkowych, takich jak ramiona nośne, gumowe podkładki, osłony itp.
- Sprawdzenie kierunku obrotów przyłącza elektrycznego dostarczonego przez klienta

  (według operatora przyłącze jest zgodne z przepisami VDE i EVU)
- Sprawdzenie i wyjaśnienie działania urządzeń zabezpieczających
  - Działanie zatrzasków bezpieczeństwa
  - Funkcjonowanie blokady ramienia nośnego
  - Funkcja wyłączników awaryjnych
- Sprawdzenie i wyjaśnienie urządzeń technicznych służących do konserwacji
  - Płynność działania i smarowanie części ruchomych
  - Regulacja łańcuchów, pasów, linek i taśm sterujących
- Wielokrotny test z zatrzymaniami pośrednimi aż do pozycji końcowych – bez obciążenia

  (praca synchroniczna, wyłączenie krańcowe, ponowne uruchomienie)
- Wielokrotne uruchomienia próbne z zatrzymaniami pośrednimi do pozycji końcowej – z obciążeniem

  (praca synchroniczna, wyłączenie krańcowe, ponowne uruchomienie)

Przeprowadzono szczegółowe szkolenie personelu obsługującego.

Należy pamiętać, że uszkodzenia i awarie spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji konserwacji i regulacji (zgodnie z instrukcją obsługi i instrukcją obsługi), nieprawidłowymi połączeniami elektrycznymi (pole obrotowe, napięcie znamionowe, zabezpieczenie) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, ustawienie na zewnątrz, zmiany techniczne) wykluczają możliwość skorzystania z gwarancji!

_____ _____

Miejsce, data Monter / specjalista

_____

Klient / Operator

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora