Original operating instructions

Weber two-post lift
model: Profi 4.2A



Version 1.2
Status: December 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Contents

1 Security 4
1.1 Intended use 4
1.2 Introduction 4
1.3 Symbol and explanation 5
1.4 General safety and prevention 5
1.5 Safety instructions for commissioning 6
1.6 Safety regulations for operation 6
1.7 Safety instructions for service work 7
1.8 Safety equipment on the lifting platform 7
2 Technical manual 8
2.1 Scope of delivery 8
2.2 Technical data 8
2.3 EU Declaration of Conformity 10
3 Assembly of the lifting platform 11
3.1 Foreword 11
3.2 Choice of location 12
3.3 Soil quality 12
3.4 Foundation plan 12
3.5 Preparation for assembly 12
3.6 Mounting the lifting columns 13
3.7 Fitting the control cables 14
3.8 Mounting the hydraulics 16
3.9 Fitting the safety catches to the counter pillar 17
3.10 Fitting the pillar cover strips 18
3.11 Installation of the control unit and cabling 18
3.12 Fitting the support arms and support arm lock 19
3.13 Fitting the drive-over plate 19
3.14 Final inspection and greasing 19
4 Completion and commissioning 20
4.1 Commissioning 20
4.2 Profi 4.2A 21
4.3 Setting the lowering speed 21
4.4 Emergency drain 22
4.5 Initial acceptance and entry in the test logbook 22
5 Operating instructions 23
5.1 Functional description 23
5.2 Warning and hazard symbols 24
5.3 Lifting 25
5.4 Sinks 25
6 Maintenance 25

7 Circuit diagrams 26
7.1 Circuit diagram *Profi 4.2A* 26
7.2 Circuit diagram *Profi 4.2A* 26
7.3 Hydraulic circuit diagram *Profi 4.2A* 27
8 Behaviour in the event of a malfunction 28
9 Examination 28
10 Initial commissioning by an expert 29

The test logbook can be found in the appendix.

The information contained in these operating instructions has been carefully checked, but errors cannot be completely ruled out. These instructions are intended for users with technical knowledge in the field of vehicle inspection and repair. We reserve the right to make technical and content-related changes.

All images shown are sample images. Colour deviations possible!

1 Security

1.1 Intended use

Your lift is type-approved and offers you the best possible economy and safety. It is up to you to utilise these advantages.

This requires correct operation, proper maintenance and good care of the lift. Please read these operating instructions carefully. It provides you with all the necessary information and shows you how easy it is to keep your lift ready for use at all times.

Your lift is designed exclusively for lifting cars or motor vehicles whose total weight does not exceed the maximum permissible load capacity and load distribution of the lift and whose pick-up points specified by the vehicle manufacturer are located in the pick-up area of the lift.

- Always use all 4 pick-up points.
- Your lifting platform is used to lift motor vehicles.
- Passenger transport is prohibited.
- Be aware of the risk of explosion when using the lifting platform in paint shops or rooms where materials containing solvents are used to a large extent.
- The drive is not explosion-proof as standard.

1.2 Introduction

The operating instructions are an integral part of a lifting platform.

An expert is a person who has sufficient knowledge in the field of lifting platforms based on their professional training and experience and is familiar with the relevant national regulations, accident prevention regulations and generally recognised rules of technology:
z. e.g. BG regulations, DIN standards, VDE regulations, technical regulations of other member states of the European Union.

No liability is accepted for personal injury, damage to the vehicle and to the lifting platform caused by failure to observe these operating instructions.

The following safety instructions warn of dangers and are intended to help prevent personal injury and damage to property. For your own safety, compliance with the safety instructions in this operating manual is absolutely essential. In addition, the applicable national and international safety regulations of the responsible authorities for occupational safety and accident prevention must be observed. Each operator is responsible for compliance with these regulations.

1.3 Symbol and explanation

Installation and commissioning may only be carried out by qualified specialist personnel in accordance with the operating instructions.
Please observe the following symbols and labelling explanations:

Attention	
	Deze markering duidt op mogelijk onmiddellijk gevaar. Le non-respect de ces informations peut entraîner des blessures graves ou la mort.This marking indicates a potential immediate hazard. Het niet naleven van deze informatie kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.
Warning	
	This marking indicates a possible immediate danger. Failure to follow this information may result in serious injury or death.
Attention to detail	
	This labelling indicates a possible immediate hazard. Failure to follow this information may result in serious injury or death.
Comment	
	This label provides general instructions and useful work recommendations. They do not affect the health and safety of personnel.
Comment	
	This label provides general instructions and useful work recommendations. They do not affect the health and safety of personnel.

1.4 General safety and prevention

- Before operating the appliance, please ensure that you have read all the warning signs and the operating instructions. Failure to observe the safety instructions may result in injury to the operator and bystanders.
- Keep your hands and other body parts away from the area where there is a potential hazard. Before operating the machine, you must check whether there is a damaged part. The machine must not be used if it is broken or damaged.
- Do not exceed the load capacity of the lift and do not attempt to lift a vehicle that is heavier than the intended load capacity.
- Wear suitable clothing such as gloves, goggles and overalls. Do not wear a tie, long hair or loose clothing. The operator should stand next to the machine when operating the machine. Keep unauthorised persons away.
- Any use other than that described in these operating instructions must be regarded as improper and un-reasonable.
- Only operators aged 18 and over who have been instructed in the operation of the lifting platform and whose skills have been documented may operate the lifting platform unsupervised.
- ***Get to know your machine.*** The best way to avoid accidents and achieve optimum machine performance is to ensure that all operators know how the machine works.

- Familiarise yourself with the function and position of all controls.
- Carefully check that all operating elements of the lift are working properly.
- The lift must be properly installed, operated and regularly maintained to prevent accidents and injuries.

1.5 Safety instructions for commissioning

The Weber Profi 4.2A is approved for installation and use in dry rooms. Installation in damp, wet or potentially explosive atmospheres is not permitted.

The operator is responsible for the selection of the installation site, the ground conditions, the load-bearing capacity of suspended ceilings, etc. It must be ensured by testing or architect's specifications that the ground conditions meet the requirements or that foundations are laid that fulfil the requirements.

The mains connection of the lifting platform may only be carried out by authorised electrical contractors. National regulations must be observed.

IMPORTANT: Ensure that the cable cross-section of the earthing is at least as large as the cable cross-section of the conductor of the supply line.

Precautions must be taken on site to prevent hydraulic oil from entering the soil.

1.6 Safety regulations for operation

The operating instructions must be accessible and must be observed by every user. The statutory accident prevention regulations must be observed. Statutory provisions and regulations take precedence over the operating instructions.

The lifting platform may only be operated by authorised and instructed persons who have reached the age of 18. To prevent unauthorised use, the lift has a lockable main switch.

The movement area of load and lifting platform parts must be kept clear of obstacles. The lifting platform must always be monitored during lifting and lowering.

The intended use must be ensured. The specified payload must not be exceeded. The load distribution must be in the ratio 2/5 : 3/5.

The lifting platform and the work area must be kept clean. Parts of the electrical system must be protected from moisture and wetness.

The lift may only be used in the lowest basic position. The vehicle may only be lifted at the designated points on the vehicle.

If the lifting points of the vehicle are reached by the support discs during lifting, check that the support arms are securely locked.

After briefly lifting free, check that the vehicle is securely supported and that the load is distributed in accordance with the manufacturer's specifications.

The vehicle doors must be closed during lifting and lowering. No parts or tools may be placed on the lifting platform, the support arms or on the vehicle to be lifted.

It is forbidden for persons to remain in the danger zone of loads and the lifting platform during the lifting and lowering process.

Persons may not be transported on the lifting platform. Climbing up the lifting platform is also prohibited.

The correct function of the safety devices must be checked regularly. Safety devices must not be put out of operation or their function manipulated in any other way. The lift must not be used if there are any irregularities in the safety equipment.

The main switch is also an emergency stop switch and must be switched off in dangerous situations.

1.7 Safety instructions for service work

Maintenance and repair work may only be carried out by authorised service technicians of the contractual partners of Weber GmbH.

Before carrying out maintenance and repair work, the lift must be disconnected from the power supply (main switch off, fuse off). Suitable measures must be taken to prevent it from being switched on again.

Work on the electrical part of the lift or on the supply line may only be carried out by authorised experts or electricians.

Settings and changes to pulse generators, proximity switches etc. may only be carried out by trained service technicians.

1.8 Safety equipment on the lifting platform

Dead man's control: The function of the operating elements is only available or active as long as the respective operating element is held in the corresponding position.

Emergency stop: An additional "EMERGENCY STOP SWITCH" is installed on the front panel of the
"EMERGENCY STOP SWITCH" is installed. Otherwise, the main switch also fulfils the function of the "EMERGENCY STOP SWITCH".

Front ring operating button: The operating buttons are secured against unintentional actuation by front rings.

Safety pawls: The engagement of safety pawls prevents the load from being lowered if the hydraulic system breaks or leaks.

Support arm lock: When lifting from the lowest position, the support arms of the lift lock automatically to prevent unintentional swivelling of the support arms under load.

Safety limit switch: Switch-off mechanism at the upper end of the lifting column to limit the maximum stroke.

Pressure relief valve: A built-in pressure relief valve limits the working pressure of the hydraulics to the maximum permissible value.

CE stop switch: By activating the CE stop switch, the electrical circuit is interrupted when the lift is lowered approx. 30 cm from the ground, thus stopping the lift. An acoustic warning signal sounds when the lift is lowered further to the lower home position.

2 Technical manual

2.1 Scope of delivery

The scope of delivery of the lift includes

Profi 4.2A

2	Lifting columns pre-assembled
2	Support arms short
2	Support arms long
2	Floor rails
1	Drive-over plate
1	Hydraulic hose
2	Column cover strips
2	Door protection rubbers
4	Electromagnets
1	Small parts set with connecting materials

Optionally available



110510 - 10 litre hydraulic oil HLP 32



110508 - Heavy-duty anchor set (10 pieces)

To simplify the operator's work, the lift can be equipped or used with accessories. Only original accessories from the manufacturer are permitted.

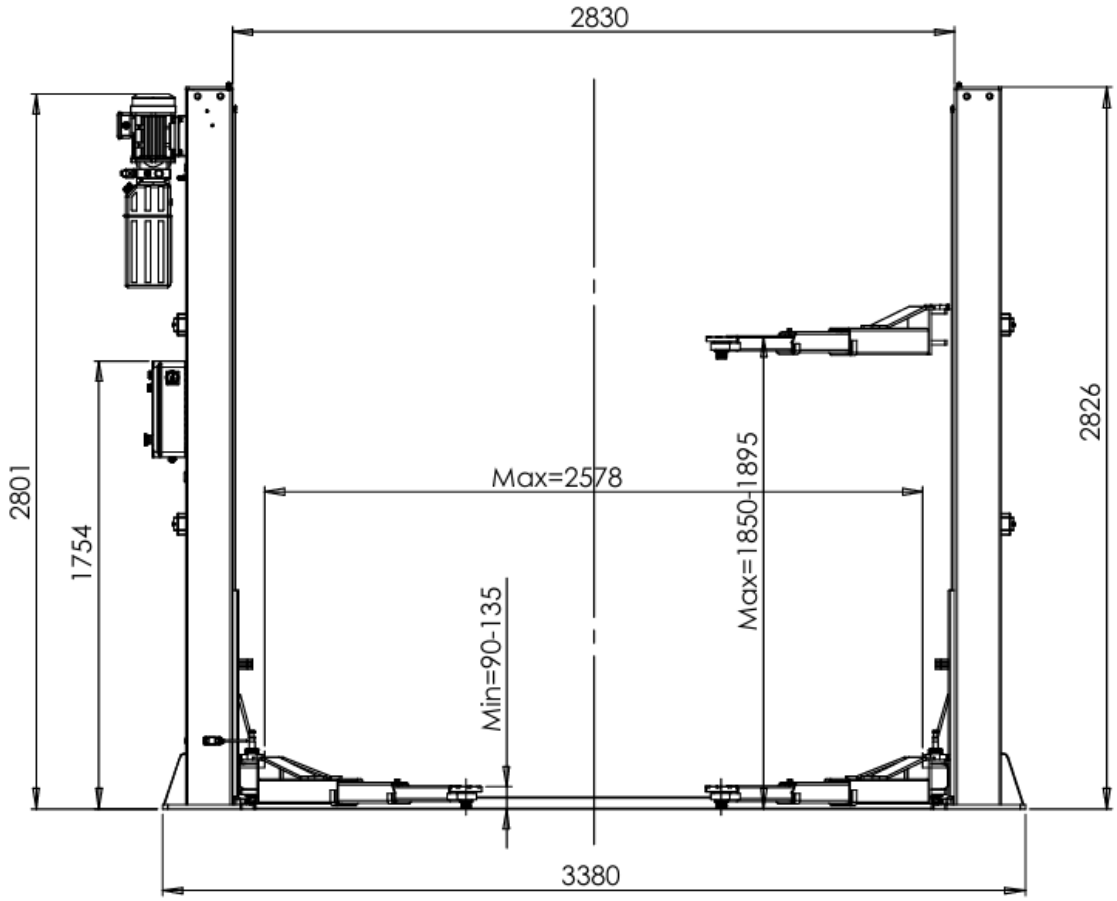
2.2 Technical data

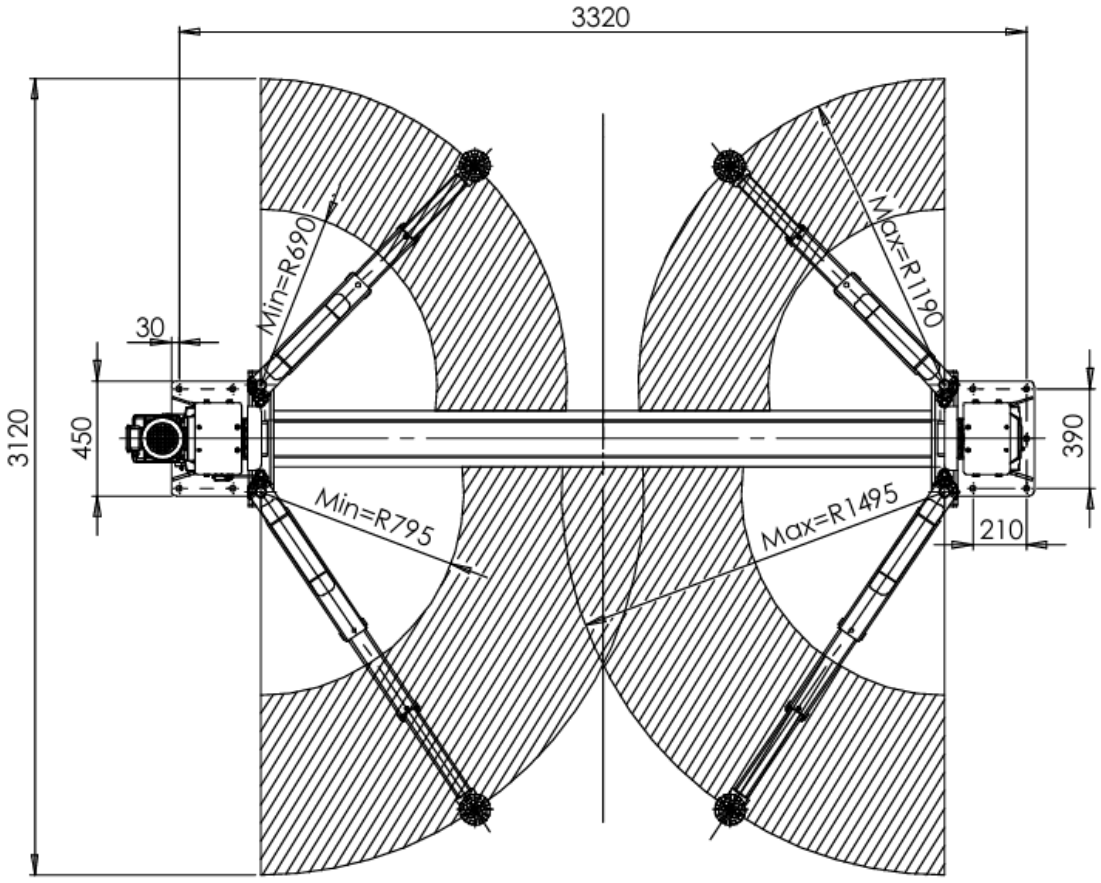
Profi 4.2A

Load capacity	4200 kg
Max. lifting height *	1935 mm
Underswing height	105 mm
Drive-over plate height	45 mm
Column height	2830 mm
Column spacing	2800 mm
Drive-through width	2565 mm
Installation width	3525 mm
Length of short support arm	690 - 1190 mm
Length of long support arm	795 – 1495 mm
Required room height	3150 mm
Weight	650 kg
Motor power	2.2 kW
Lifting time	55 sec.
Electrical connection	230 V / 1 Ph / 16 A inert / 50 Hz
Noise level	< 75 dB
Colour support arms	black - RAL 9017
Colour pillar & drive-over plate	anthracite - RAL 7016
Hydraulic oil filling quantity	10 l
Viscosity of hydraulic oil	HLP 32

*The max. lifting height includes the support plate height increase and max. unscrewed support plates!

Note: Specifications are subject to change without notice.


2830
2801
1754
Max=2578
Min=90-135
Max=1850-1895
2826
3380


3320
3120
30
450
Min=R690
Max=R1190
Min=R795
Max=R1495
390
210

2.3 EU Declaration of Conformity

We

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

hereby declare that the machine designated below complies with the relevant basic safety requirements of the EC Directive due to its design and construction and in the version placed on the market by us.
This declaration shall cease to be valid in the event of improper use or installation, conversion or modification not agreed with us.

Designation:	Two-post lift
Model:	Profi 4.2A
Manufacturer's description:	(Profi 4.2A)
Serial number:	
Relevant EC Directive:	2006/42/EC in accordance with Annex IV Machinery Directive 2014/35/EU Low Voltage Directive 2014/30/EU EMC Directive
In particular, the following Standards consulted	EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction EN 60204-1:2018 Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements EN 1493:2022 Vehicle lifts
Reference number of the technical data:	F-353-20-1220-23-01-A
Zertifikat:	C-353-20-120-23-01-A1 Valid until 18.02.2029
Issuer of the certificate:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park,, Grants Lane, Rathcoole, Dublin Co. Ireland Identification no. 2845

Authorised person for compiling the technical documentation: Andreas Weber
(address as above)

Herleshausen, February 2024

Place / Date

Andreas Weber / Managing Director

3 Assembly of the lifting platform

3.1 Foreword

The installation instructions must be read through and followed exactly before removing from the packaging. Failure to do so will result in exclusion of liability and warranty. Please note that there is a risk to life and limb in the event of incorrect installation. Initial installation and commissioning must be carried out by service companies authorised by Weber. Weber GmbH accepts no liability, guarantee or warranty for products and parts thereof destroyed by improper installation or handling. Please refer to the sheet "Initial commissioning by an expert".

As already mentioned in the introduction, this product should be installed by a competent professional. However, if you are new to installation, we would like to provide you with the following information:

Our products, some of which are pre-assembled, are not fully assembled and checked for function before despatch, but merely assembled to make installation easier. Many individual components are subjected to a test run at the factory, for example a hydraulic pump is tested before assembly. Of course, the complete hydraulic circuit cannot be subjected to a pressure and leak test at the factory, as the various individual parts are only assembled at your premises. These tests must therefore be carried out on site during commissioning. Loading, unloading and transport cause vibrations to which the product is not exposed during "normal operation", which is why it is essential to check any electrical controls already pre-installed on the product for loosely vibrated screw connections. As a general rule, pre-assembled parts, just like parts still to be installed, must be checked, tightened, greased and oiled and, if necessary, repaired in accordance with the recognised rules of technology before commissioning. It is to be expected that, for example, a thread contaminated by paint will have to be recut; this is a normal part of the assembly of a lift and not a defect in terms of the warranty. A screw that has been screwed in at an angle or torn off due to excessive torque is also not a defect; these risks are borne by the fitter.

Below are some tips on the various assemblies:

Check **screws and mechanics** for correct and tight fit, check moving parts for ease of movement and lubricate.

Check the **hydraulics** for correctly sealed and firmly tightened connection fittings and seal if necessary. **Caution!** If Teflon tape is used, it must not get into the hydraulic circuit to prevent contamination of the valve technology. Screw connections sealed with Teflon tape must not be loosened (turned backwards), otherwise they must be resealed. During the functional test, check the entire system for leaks and ensure that no oil can escape into the ground in the event of a leak. When laying hydraulic lines, make sure that they are not grazed or crushed by moving parts and secure them if necessary. Lubricate the hydraulic cylinders through the vent hole with maintenance oil with Mos2 additive (we recommend Oregon Premium Maintenance Spray or Pingo MOS2) to ensure that the seal packs are well lubricated and glide smoothly from the first operation.

Check **cable pulls, pulleys and moving parts** (if present) for ease of movement, lubricate and grease (we recommend Oregon or Liqui Moly multi-purpose grease). If necessary, remove rollers that are difficult to move and check for dirt (remove any paint residue etc.) and refit the roller with grease. Always check that the retaining rings are correctly seated. Lubricate cable pulls regularly with grease to protect parts from corrosion, especially those close to the ground. Grease lift tables and sliding carriages to ensure smooth, jerk-free gliding even under load.
Caution! Good lubrication is required regularly and prevents premature wear.

Electronics and wiring should always be checked and installed by a specialised electrical company. Before carrying out any work, switch off the main switch and fuses of the mains connection and secure against unintentional restarting. Check cables for correct routing and ensure that they do not come into contact with moving parts; if necessary, secure them additionally. Check that all screw connections, including those in the switch box, are tight and, if necessary, carefully check the cable ends for correct, tight fit using needle-nose pliers. An incorrectly inserted cable cannot make contact even if the screw terminal is tight. The lifting platform must be protected with a 16 A fuse with a class C tripping characteristic. Check the function of the limit and proximity switches.

3.2 Choice of location

The lifting platform is approved for installation in closed, dry workshop areas. Use in damp, wet or potentially explosive atmospheres is not permitted.

3.3 Soil quality

Two-post lifts must be set up on level ground. The foundation must be of grade C20/25, have a minimum concrete thickness of 200 mm without screed or other covering layers and be reinforced. The operator is responsible for selecting the correct installation site and ensuring the load-bearing capacity of the floor.

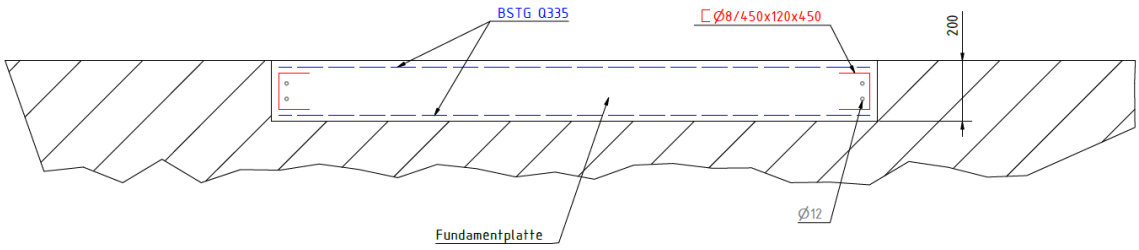
Minimum compressive strength of the installation surface: 20 N/mm^2 with cylinder compressive strength
25 N/mm^2 with cube compressive strength

CAUTION: Floors that do not fulfil the requirements can cause serious damage to property and personal injury**.** Do not install the columns on asphalt, soft screed or near expansion joints.

3.4 Foundation plan

The foundations must be laid on frost-free ground in accordance with DIN 1045.

Foundation width min:	4000mm
Foundation length min:	2000mm
Concrete thickness min:	C20/25 - DIN 1045
Reinforcement min:	Structural steel mesh mats Q335 - DIN 488, concrete cover of Steel mats on the top and underside min. 20 mm
Recommended:	On the top and bottom of the foundation slab, Reinforcement in both directions circumferential reinforcement steel U-bracket D=8mm, e=450x120x450mm, as well as ring reinforcement in the U-bracket, at 150mm intervals Reinforcing steel D=12mm



3.5 Preparation for assembly

To determine the location of the lift, you should position a vehicle at the desired working position of your workshop. In a mid-range vehicle, the lifting columns are usually located approximately at the height of the front section of the front doors. Please note that the load distribution should be in a ratio of 2/5 : 3/5, so the optimum position of the lifting columns may vary slightly depending on the type of vehicle being lifted. Mark the optimum position of the lifting columns with chalk lines on both sides. After removing the vehicle, connect both markings with a straight line. The operating column, on which the hydraulic pump and control unit are installed, is positioned "right" (passenger side) in the direction of travel. The cranked or shorter support arms are then installed in the "front" direction of travel. After driving onto the lift, the workshop fitter can first swivel in the support arms on the next side and then switch to the operating column and swivel in these support arms, after which the controls can be operated directly without having to switch sides again. Position the transport frame of the lifting platform close to the installation area, ensure that it is clean and that there is sufficient working space available for assembly. Remove the accessory packaging and the drive-over plate from the lifting column and remove the parts in the lifting column and store them outside the working area. Ensure that no parts are lost.

3.6 Mounting the lifting columns

When lifting the lifting column out of the transport frame, make sure that no external parts of the lifting column are damaged by the ropes or straps used.
Check that the two fastening screws of the head plate are tight and place the lifting column in the pre-selected position; the operating column can be recognised by the additional fastening plate on which the hydraulic pump will later be mounted.



Align the lifting column with the marking line and secure it against falling over. Place the drive-over plate of the cable guide on the lifting column and align it with the marking. The fastening lugs of the drive-over plate must be aligned with the thread on the column base and screwed in place, thus specifying the final distance between the columns. Remove the remaining parts from the remaining lifting column and store them outside the working area. Set up the lifting column and align it with the other lifting column along the marking line and the drive-over plate and secure it against falling over.

Once the columns have been set up and precisely aligned, they must be anchored. The holes for the heavy-duty anchors can be drilled directly through the holes in the base plate of the lifting column. After anchoring, remove the drive-over plate and store it outside the working area.

Heavy-duty anchor

Heavy-duty anchor	Fischer FAZ II 16/50
Number of heavy-duty anchors	10 pieces
Tightening torque	110 Nm

3.7 Fitting the control cables

To make it easier to fit the control cables, the lift tables should be raised (Fig. 6) until the guide pulleys are easily accessible. First fit the mechanical safety catches on the next page (Fig. 7). It is important that both lift trolleys are raised to exactly the same working height. Check the deflection pulleys of the control cables for ease of movement and grease the slide bearings of the pulleys if necessary. Fit the control cable as shown in Fig. 8. Secure the guide on the pulley with the metal plate and the two screws (Fig. 9) so that the control cable cannot slip off the pulley.



Fig. 6

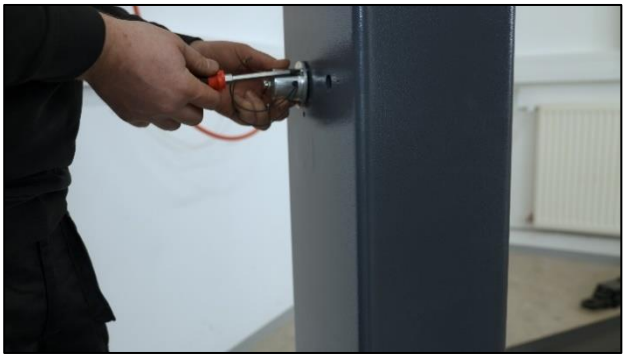


Fig. 7

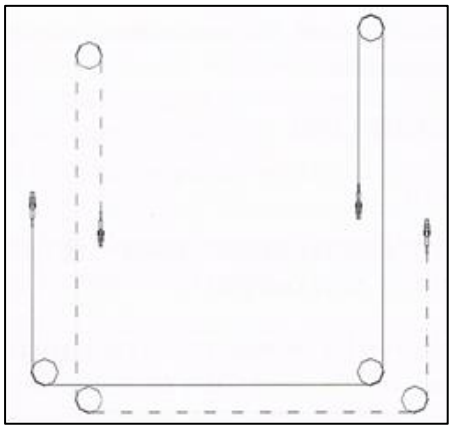


Fig. 8





Fig. 9

The control cables can now be tensioned evenly in each of the two lifting columns using the nut (Fig. 10). This is the only way to ensure perfect synchronisation. The control cables should not be tensioned too tightly in order to avoid premature wear on the bearings, pulleys and control cables. After tensioning, the respective nut must be locked (Fig. 11). We recommend lubricating the steering cables with Liqui Moly cable grease (order no. ST2240559) to prevent wear and corrosion. However, you should only grease the control cables at the end of the complete assembly so that you do not come into constant contact with the grease during installation.



Fig. 10

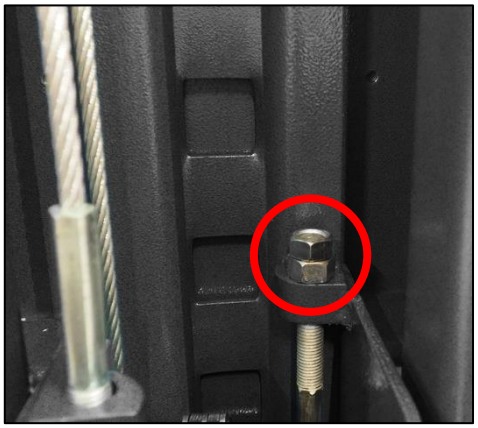


Fig. 11

3.8 Mounting the hydraulics

Tighten the screws of the pre-assembled hydraulic unit on the lifting column (Fig. 15). Check that the hydraulic cylinders are correctly seated in the column base (Fig. 16) and the position of the chain on the hydraulic cylinder (Fig. 17). Ensure that the snap rings of the chain deflection rollers are seated exactly in the grooves provided. Retighten all hydraulic connections.

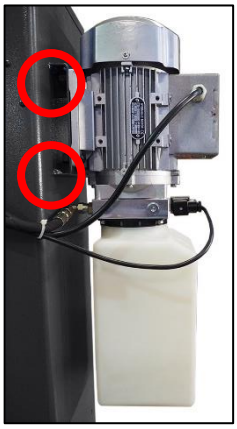


Fig. 15

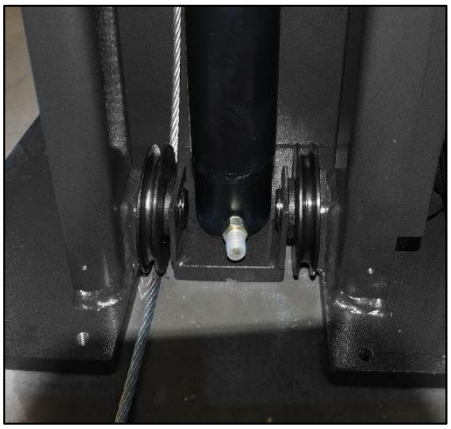


Fig. 16

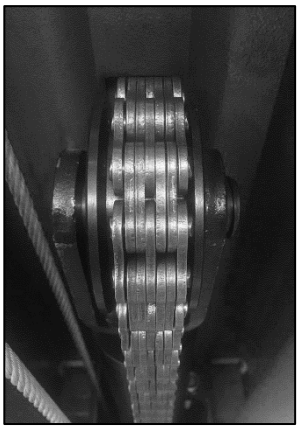


Fig. 17

Connect the two hydraulic cylinders to the hydraulic line (Fig. 18). The connections must point downwards with the angle. Ensure that connection nipples sealed with Teflon tape (already fitted to the cylinder) are never loosened (turned backwards), otherwise the connection nipples must be removed and resealed. Fill hydraulic oil HLP 32 (order no. 110510) into the hydraulic oil tank of the pump up to the specified filling level (Fig. 19). Ensure that no oil gets into the ground. The filling quantity is approx. 10 litres of oil. As soon as the first test lift is carried out, it is essential to check the tightness of all screw connections to rule out any leaks and to check the oil level in the tank again.

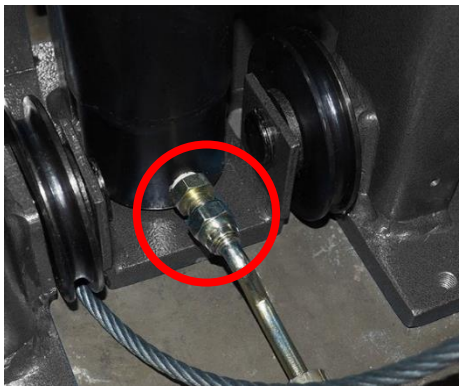


Fig. 18

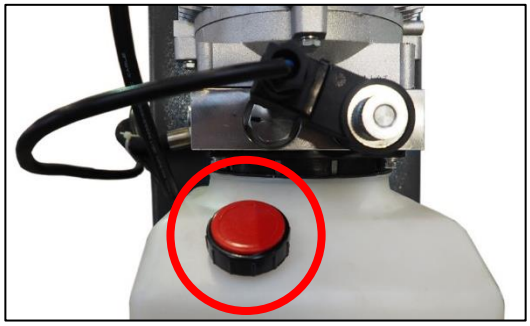


Fig. 19

3.9 Fitting the safety catches to the counter pillar

The safety catches on the control column are already pre-assembled so that they no longer need to be installed. Screw in the two electromagnets on the counter pillar with 4 screws each (Fig. 20) Then connect the cables of the magnet to the cables coming out of the pillar

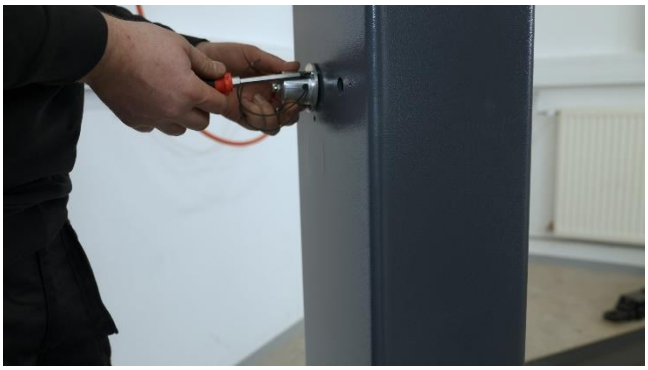


Fig. 20

Place the safety catch on the piston of the electromagnet. Fasten the safety catch with the screw and the retaining clip (Fig. 21). Press the safety catch onto the lifting column by hand; the catch must fall smoothly back into the tilted position. If this is not the case, check the mechanism and, if necessary, place a washer under the retaining clip to increase the clearance between the catch and the clip. The distance between the column and the safety catch must be approx. 20 mm in the tilted position and can be adjusted using the nut on the electromagnet (Fig. 22).



Fig. 21

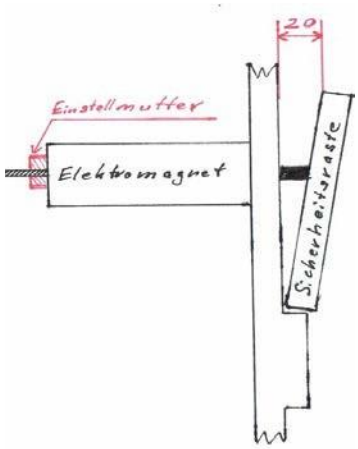


Fig. 22

Now wire the magnets (Fig. 23). First connect the upper magnet with the two-core cable. Lead the cable in the rear left corner to the lower magnet. Connect the cables from the main side and the magnets. (Fig. 24).

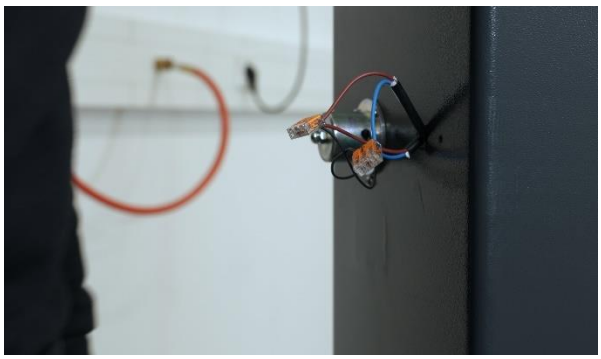


Fig. 23

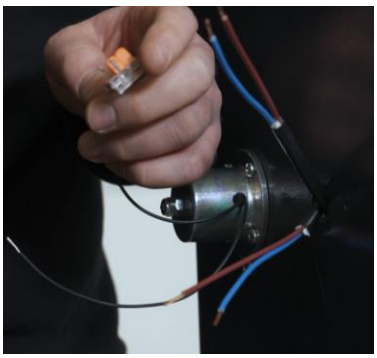


Fig. 24

3.10 Fitting the pillar cover strips

First guide the underside of the column cover strip downwards through the lift truck.
First screw on the lower screws as shown in Fig. 26. Then screw on the top side with the angle pieces (Fig. 27).

Fig.26

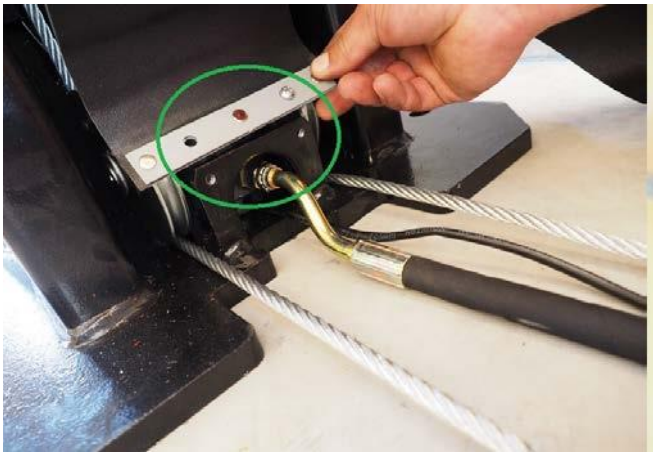


Fig.27



3.11 Installation of the control unit and cabling

Open the cover of the control unit and check that all cables are correctly and firmly seated.
The mains connection in the control box and on site (230 V/50 Hz/16 A slow) must be made by an authorised electrician. Depending on the legal regulations, the supply line should be a cable with a cross-section of at least 3x2.5mm².

Check that the limit switches are correctly seated. Set the upper limit switch so that the platform does not sit directly on the safety catch in the top position. In this case, the platform would no longer lower, as the platform no longer lifts freely when the limit switch is switched. (Fig. 28)



Fig.28

The mains connection in the control box and on site (230V/50Hz/fuse 16 A and a C tripping characteristic) must be made by an authorised electrician. Depending on the legal regulations, the supply line should be a cable with a cross-section of at least 3x2.5qmm.

3.12 Fitting the support arms and support arm lock

Fit the support arms. Grease the bolts well and fit the respective support arm. The short support arms are fitted facing forwards in the direction of travel (towards the engine compartment). After commissioning, the locking mechanisms must be adjusted so that allow the support arms to rotate freely when the lift is fully lowered; the lift height can be adjusted by turning the bar. As soon as the lift is raised, the locks must engage in the toothed segment of the support arm and secure the support arms against unintentional rotation.





Check that the bolt stroke is limited by the dowel pin or the circlip so that the bolt cannot be lifted out of the guide and the toothing.

3.13 Fitting the drive-over plate

Grease the control cables as described under 3.7, place the hose guide under the plate and place the drive-over plate between the two lifting columns and screw it to the column feet.

3.14 Final inspection and greasing

Check all assembly steps again and ensure that all operations have been completed. Lubricate the lifting column profiles with multi-purpose grease over the entire lifting height and in all four corners where the sliding elements of the lift table work. Also lubricate the entire control cables with multi-purpose grease. To minimise wear and ensure smooth operation of the lift, you should lubricate the above-mentioned parts regularly.

4 Completion and commissioning

4.1 Commissioning

Once assembly is complete and the lift has been fully lubricated, the electrical mains connection can be switched on. Check that the hydraulic oil tank is filled with oil, then press the "LIFT" button. The lifting movement must start after approx. 30 seconds. This time is required during start-up to pump the oil into the still empty hydraulic hose and hydraulic cylinder. The hydraulic cylinder may move jerkily at first, as the air must first escape from the hydraulic cylinder.

During this first lifting movement, the lift must be moved without load to about half the lifting height. Please check the hydraulic lines and screw connections for leaks immediately.

CAUTION: Observe the entire lift and its components during the entire commissioning process. Do not lift any vehicle until you have completed the final assembly and checked all functions, safety devices and fastenings once again.

When the "LOWER" button is pressed, the safety catches are briefly released and the safety catches are tightened and the pallet truck moves downwards under its own weight. During the first few lowering operations, the downward movement may be jerky in some cases until the system is fully deflated. Please press and hold the "LOWER" button long enough. When new, the lift truck is still somewhat stiff when lowering, which can slow down the downward movement without vehicle weight. Set the lowering speed as described in **point 4.4.**

Lower the lift truck all the way down. If the lift is working properly, you can now pick up a vehicle and raise the lift again to about half the lifting height. Press the "LOWER" button again and lower the vehicle completely. If the lift is functioning correctly, you can carry out a new lifting process over the entire lifting height; once the maximum lift has been reached, the hydraulic pump must be switched off using the upper limit switch. Also monitor the hydraulic oil tank during the lifting process; the oil level must not fall below the minimum level. If this is the case, lower the lift back to the home position, top up with the required amount of hydraulic oil and repeat the lifting process. If the oil level is not correct, repeat the previous step until the oil level is correct. Please do not top up with too much oil so that the tank does not overflow when lowering. Check the entire hydraulic system again for leaks when the machine is raised.

4.2 Profi 4.2A

To lower the lift trolleys again, press the "Lower" button. The platform moves up a small "adjustable" distance, electromagnets attract the safety catches, the lowering valve is opened electrically and the hydraulic oil flows back into the tank and the pallet trucks move downwards under their own weight. During the first lowering processes, the downward movement can be jerky in some cases until the system is completely self-venting. When new, the lift tables are still somewhat stiff when lowering, which slows down the downward movement without vehicle weight. The lowering speed can be adjusted using the centre screw on the left-hand side of the hydraulic pump (Fig. 32). The speed should be set so that the lifting and lowering speeds are approximately the same.

Lower the lift tables all the way to the bottom, if the lift is working properly, you can now pick up a vehicle and raise the lift again to about half the lifting height. Lower the lift again, if it is working properly you can carry out a new lifting process over the entire lifting height, once the maximum lift has been reached the hydraulic pump must be switched off using the upper limit switch. Also monitor the hydraulic oil tank during the lifting process; the level must not fall below the minimum level. If necessary, do not top up with too much oil so that the tank does not overflow when lowering. Check the entire hydraulic system again for leaks when it is raised.

4.3 Setting the lowering speed

The lowering speed can be adjusted using the centre Allen screw after loosening the lock nut on the right-hand side of the hydraulic pump (Fig. 32). The basic setting is to screw in fully and unscrew approx. 1/4 turn. The speed should be set so that the lifting and lowering speeds are approximately the same. When you have finished the adjustment work, lock the adjusting screw again with the nut.

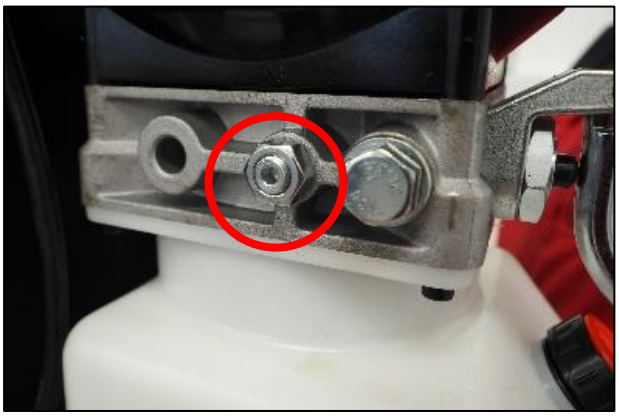




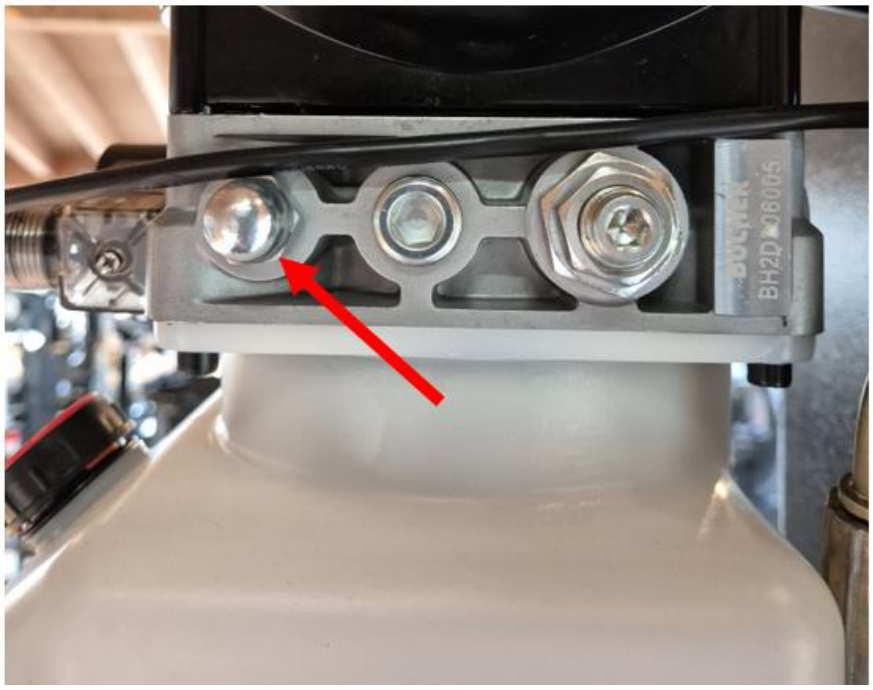
Fig. 32

4.4 Emergency drain

To carry out an emergency lowering, another person is required who is outside the danger zone and observes the person carrying out the operation as well as the surroundings and the lifting platform. The person carrying out the operation must be authorised and instructed.

Only a single descent is authorised. The emergency lowering must be interrupted immediately if a hazard or unforeseeable event occurs. Once the problem has been solved, the emergency lowering can be continued. The automatic limit switches are not active during emergency lowering.

Remove the cap nut. If the safety catches are released and mechanically unlocked, you can slowly lower the lift by opening (turning) the emergency lowering valve. If the safety catches are not released, this must be done manually.



4.5 Initial acceptance and entry in the test logbook

The initial acceptance must be documented by making an entry in the inspection logbook. In these instructions, complete the form "Initial commissioning by an expert" and send it to Weber GmbH. You will find the form on **page 31**.

FAX: +49 (0) 5654 - 794

Make the entries in the inspection logbook, sign it and hand it over to the operator. Present the lift to the operator ready for operation, carry out a briefing using the operating instructions and explain the operating instructions in detail.

5 Operating instructions

5.1 Functional description

The vehicle lift is only suitable for use in dry indoor areas. It must not be used outdoors! It is not intended for use in potentially explosive atmospheres.

The Weber Profi 4.2A electro-hydraulic two-post lift is approved for lifting cars and vans with a maximum weight of 4200 kg. It consists of the following assemblies:

- Columns with lifting table
- Telescopic support arms
- Hydraulic system
- Control cables
- Electrical installation

The lifting trolleys are moved vertically up and down in the columns by hydraulically operated chains. To ensure synchronisation, the lifting carriages are connected with two counter-rotating steel cables with multiple deflections . The control cables also fulfil the redundancy of power transmission to the opposite lifting column side in the event of a hydraulic cylinder defect, chain breakage or malfunction of the safety pawls. The lifting columns are equipped with safety catches that engage automatically during upward movements. This means that the loads are also mechanically secured against falling. The telescopic support arms are equipped with automatically releasing mechanical support arm locks on the floor.

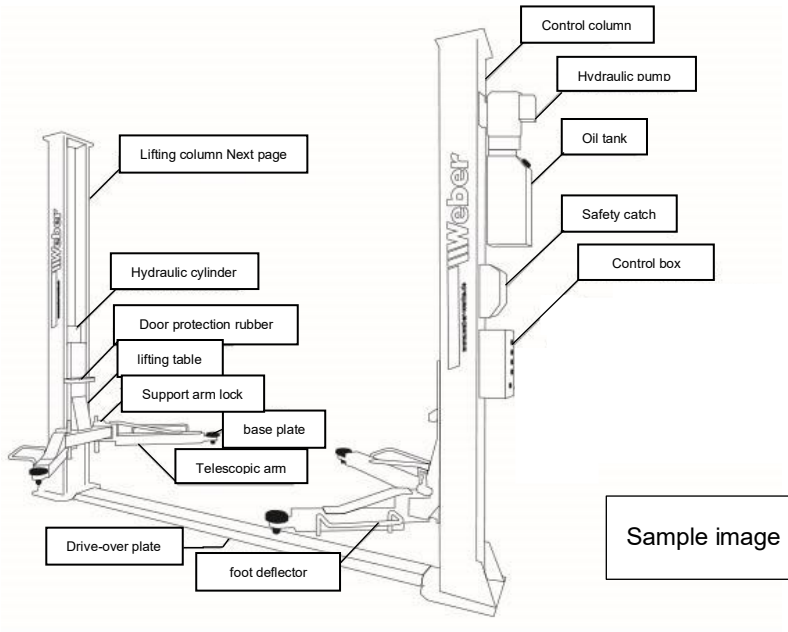
The hydraulic system consists of the motor, the pump, the oil tank, the hydraulic hoses and the hydraulic cylinders. The motor actuated by the push button transmits the torque to the pump via the clutch. The pump sucks in oil via the oil strainer and generates a pressure of approx. 180 bar (max. operating pressure). The oil is channelled into the valve block. From here, it is channelled via the pressure relief valve into the two hydraulic cylinders mounted in the columns. The pressure relief valve is set to the pressure of the maximum load capacity of the vehicle lift (4200 kg). This setting must not be changed. The tank of the hydraulic system has a capacity of approx. 10 litres of oil. Lowering takes place via an electrically operated lowering valve (Profi 4.2 A).

The tightening torque of the heavy-duty anchors is 110 Nm.

The vehicle lift complies with the currently applicable standards.

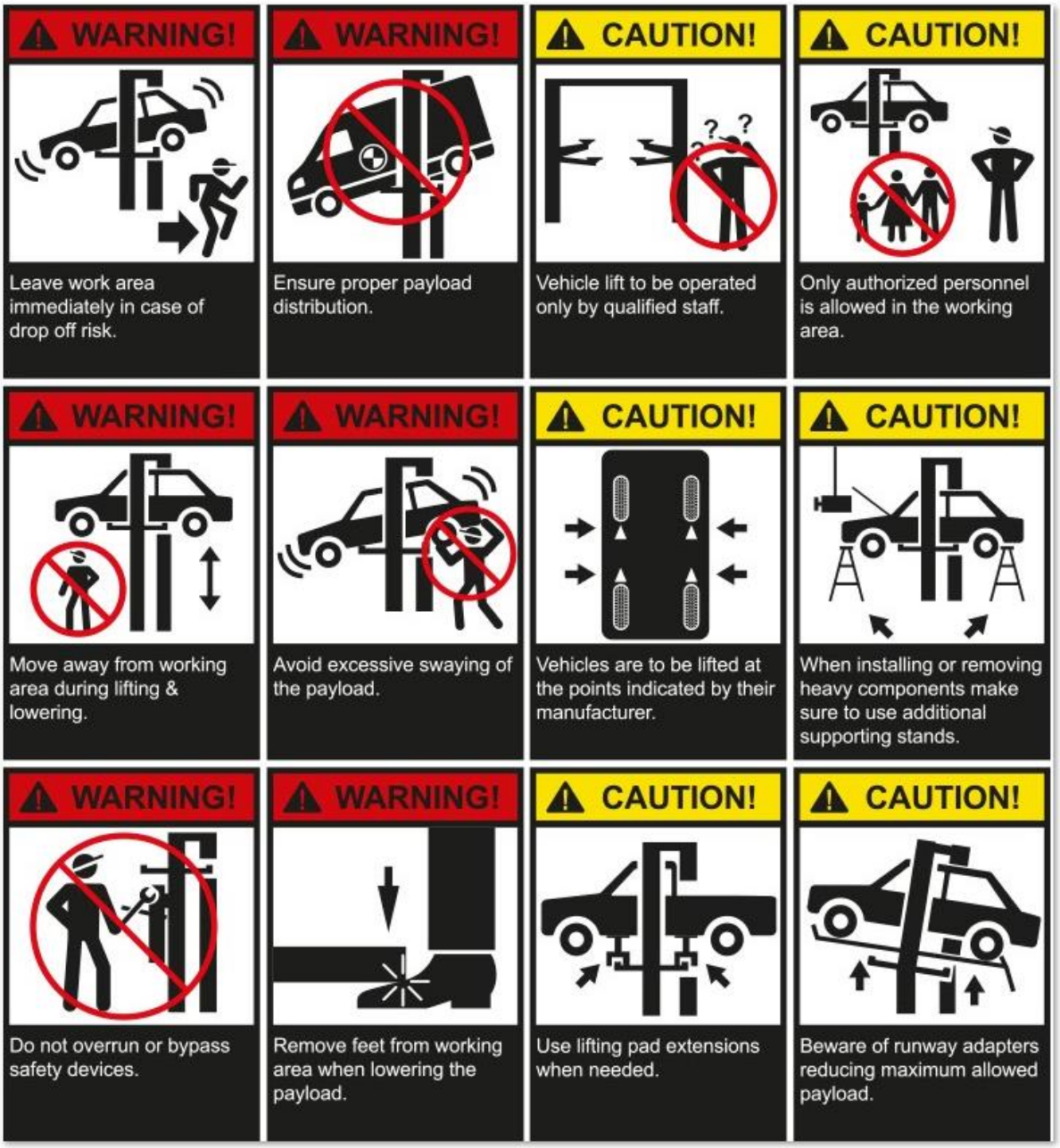
The operator is responsible for compliance with country-specific regulations and standards.

The vehicle lift may only be operated by trained, mentally and physically competent persons who are at least 18 years old. A record must be kept of the training and instruction for the vehicle lift.



5.2 Warning and hazard symbols

The warning and danger symbols attached to the lifting platform must be observed.



5.3 Lifting

To pick up a vehicle, move the support arms to the lowest position. The support arm locks are not locked in this position. The arms should be aligned as far as possible parallel to the direction of travel. The vehicle should be centred between the two pillars. The support arms are then aligned in accordance with the vehicle manufacturer's specifications. The rubber support discs must be positioned at the intended mounting points on the vehicle. Use the "LIFT" button to start the lift and move the support discs towards the vehicle support points. Before lifting the vehicle, check once again that the support arms are correctly positioned in relation to the specified pick-up points on the vehicle. Check that the support arm locks are engaged. In this state, the vehicle can be lifted while observing the load distribution of 2/5 : 3/5. When the working height is reached, the lift is moved into the safety catches by pressing the "PARK" button.

5.4 Sinks

The vehicle lift may only be lowered if there are no persons under the vehicle or in its vicinity and there are no objects under the vehicle. To release the engaged catches, the lift is first raised briefly by pressing the LOWER button, only then are the catches opened electromagnetically and the lift is lowered. Always ensure that no persons are approaching the vehicle. If possible, move the lift truck to the lowest position (this is the only way to automatically unlock the support arm safety catch). Now the support arms under the vehicle can be unscrewed and the vehicle can be driven away.

6 Maintenance

The user is obliged to keep the lift and its components clean at all times and to protect it from adverse environmental influences. The following maintenance work must be carried out.

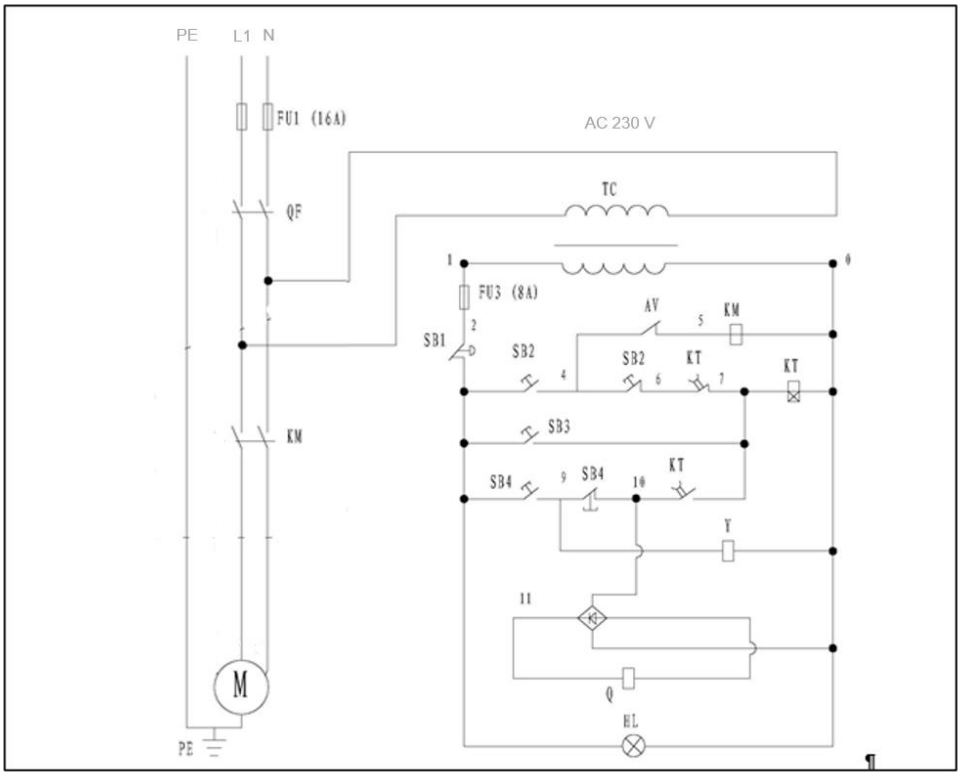
Once a month:	Check the seating of the anchor bolts
	Lubricate all moving parts with grease
	Check that both ropes are evenly tensioned
	Check the tightness of the hydraulic system
	Visual inspection for cracks and corrosion
Every 3 months:	Visually check all parts and replace defective parts
Every 3 years:	Replace the hydraulic oil and clean the filter screen
After 5 years	of operation, we recommend replacing the hydraulic hoses and the control cables that ensure the synchronisation of the two cylinders.

Care instructions:

Regular maintenance and care will extend the service life of the lifting platform and ensure safe use. Fluids dripping from vehicles, such as de-icing agents and other corrosive substances, should always be removed from the product as quickly as possible. Damage to the paintwork must be repaired immediately before corrosion forms. Moving parts must be lubricated with grease or oil in accordance with the rules of technology. We recommend applying a cavity sealant to cavities and pipes. Please note that damage resulting from improper use, lack of care, cleaning and maintenance is not covered by the warranty and is the responsibility of the operator.

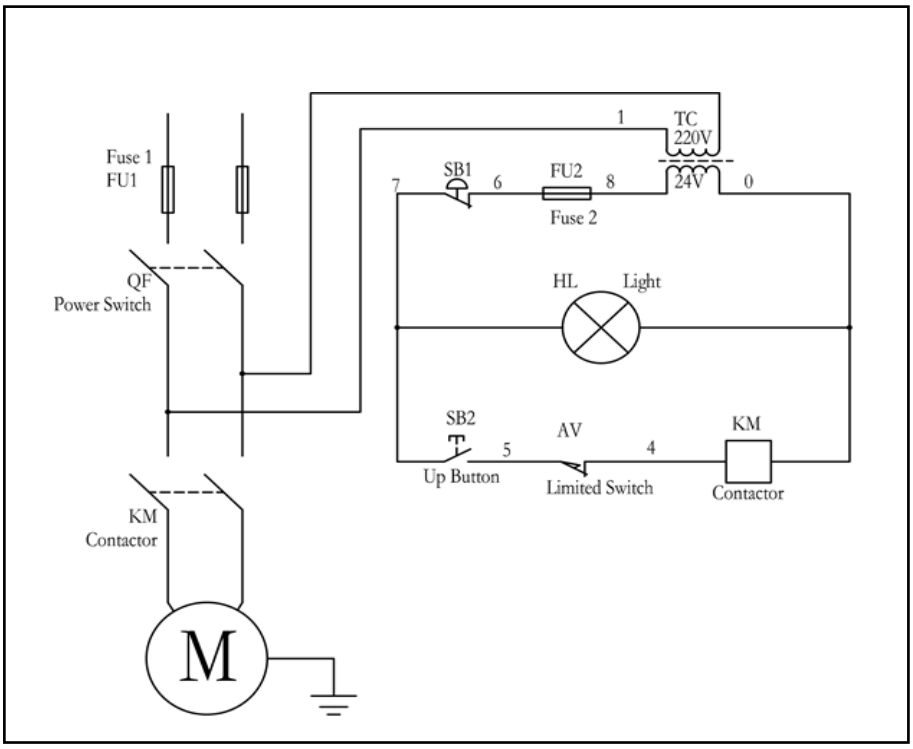
7 Circuit diagrams

7.1 Circuit diagram *Profi 4.2A*



FU	Fuse
SB1	CE stop switch
HL	Indicator light
TC	Transformer
SB2	“Lift” button
AV	Upper limit switch
QF	Main switch
SB3	“Lower” button
Y	Electromagnetic lowering valve
KM	Motor protection
SB4	"Park, lower" button
Q	

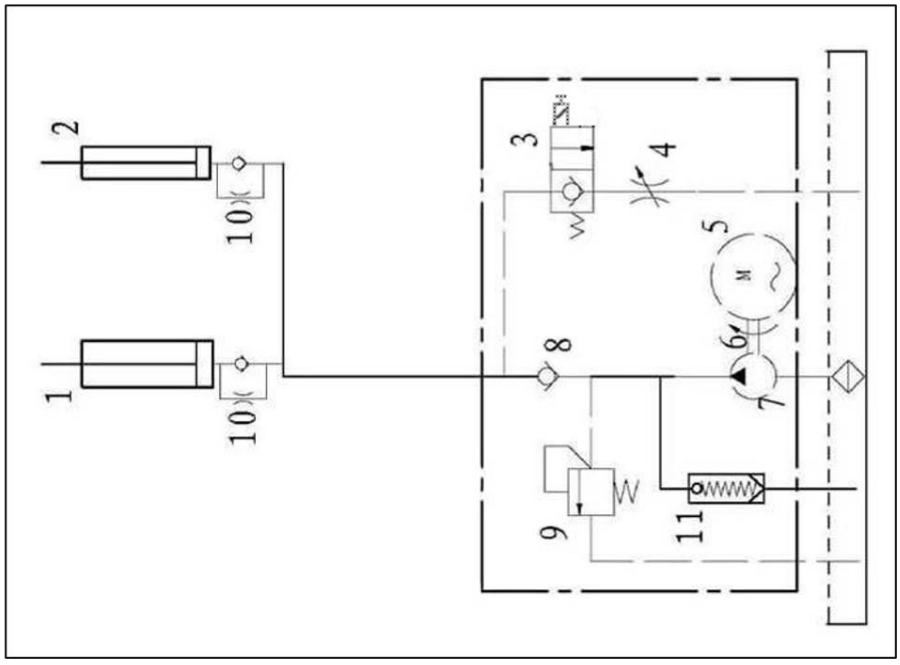
7.2 Circuit diagram *Profi 4.2A*



FU	Fuse
SB1	CE stop switch
HL	Indicator light
TC	Transformer
SB2	“Lift” button
AV	Upper limit switch
QF	Main switch
SB3	“Lower” button
Y	Electromagnetic lowering valve
KM	engine guard
SB4	"Park, lower" button
Q	Electromagnet

7.3 Hydraulic circuit diagram *Profi 4.2A*

1	Hauptzylinder
2	Folgezylinder
3	Elektromagnetische Senkventil
4	Senkgeschwindigkeitseinstellschraube
5	Elektromotor
6	Kupplung
7	Hydraulikpumpe
8	Rückschlagventil
9	Überdruckregelventil
10	Rohrbruchsicherung / Restrictor
11	Druckentlastungsventil



8 Behaviour in the event of a malfunction

Motor does not work

- Check the electrical power supply including the circuit breakers.
- Furthermore, check that all cables are firmly connected
- Check "top" limit switch.

Motor is working, the lift does not lift

- The maximum permissible lifting load has been exceeded.
- The condition of the oil filter in the tank must also be checked (if it is very clogged, wash out the filter and check the permeability of all connections in the hydraulic system).
- The overpressure safety valve is incorrectly set or permanently open.
- The lowering valve is dirty and does not allow pressure to build up.
- Check hydraulic oil level, may be too low.

The vehicle lift cannot be lowered

- Check whether there are any objects under the vehicle or the lifting platform.
- Check that the mechanical safety catches are unlocked.

Other faults

- In the event of jerky movements of the lift, the control cable tension must be checked.
- Check that the sliding surfaces in the lifting columns are properly lubricated.

9 Examination

Each vehicle lift was subjected to a static and dynamic test as well as an electrical test in accordance with the specifications of the applicable European standards.

The user must regularly check the lift in accordance with the regulations applicable in the country of use.

10 Initial commissioning by an expert

The lift type **Weber Profi 4.2A,** year of construction_____, serial no._____

was tested for operational readiness at _____.

No defects were found, so there are no objections to commissioning.

The operator has been informed and instructed by the expert on proper handling

_____

_____
Place, dateSignature

of the authorised person

_____
Name of the expert

_____
Address

_____

_____

_____

ATTENTION: Please return the proof of initial commissioning prepared below by an expert to the manufacturer so that the WARRANTY CLAIMS are valid.

Detach and send or fax to Weber GmbH, Sülzbach 1, 37293 Herleshausen, Germany, Fax +49 (0) 5654-794

PROOF OF INITIAL COMMISSIONING BY AN EXPERT FOR

LIFTING LEVER TYPE Weber Profi 4.2A, year of construction_____, serial no._____

Date: _____ Unterschrift :_____

Name and address of the expert

_____

_____

Address of the operator

By fax to: +49 (0) 5654-794
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen

(Please delete as applicable!)

Test book

for

Weaver

Two-post lift
model: Profi 4.2A

Version 1.1

Status: December 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Initial commissioning by an expert

The lift type **Weber Profi 4.2A**, year of manufacture_____, serial no._____

was tested for operational readiness at _____.

The following focal points were reviewed:

- Proper attachment of the lifting platform with heavy-duty anchors.
  (according to the operator, the workshop floor fulfils the foundation properties according to the operating instructions)

- Complete assembly of all add-on parts such as support arms, rubber discs, covers, etc.

- Check the direction of rotation of the electrical connection provided by the customer
  (according to the operator, the connection complies with VDE and EVU regulations)

- Inspection and explanation of the safety equipment
  - Function of the safety catches
  - Function of the support arm lock
  - Function of the emergency shutdowns

- Inspection and explanation of maintenance equipment
  - Smooth running and lubrication of moving parts
  - Adjustment of chains, belts, control cables and belts

- Multiple test runs with intermediate stops up to the end positions - without load
  (synchronised operation, limit switching, restart)

- Multiple test runs with intermediate stops up to the end position - with load
  (synchronised operation, limit switching, restart)

The operating personnel were given detailed instructions.

Please note that damage and malfunctions caused by non-compliance with maintenance and adjustment work (in accordance with the operating instructions and briefing), faulty electrical connections (rotating field, rated voltage, fuse protection) or improper use (overloading, outdoor installation, technical modifications) are excluded from the warranty!

_____ _____

Place, date Fitter / expert

_____

Customer / Operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Protocol / Regular safety check

Installation site

_____

_____

_____

Lifting platform

Type / Model: _____

Year built: _____

Ser.-Nr.: _____

Test step	OK	deficiency	Remark
Quick guide to operation	□	□	_____
Warning sign	□	□	_____
Operating instructions	□	□	_____
Lockable main switch	□	□	_____
Labelling lifting - lowering	□	□	_____
Electrical cable status	□	□	_____
Direction of rotation of the motor	□	□	_____
Limit switch top - bottom	□	□	_____
Control cable or chain function	□	□	_____
Condition of column, support arms and support disc	□	□	_____
Condition of support nut	□	□	_____
Support arm locking function	□	□	_____
Status hydraulics - elements	□	□	_____
Fill level and tightness	□	□	_____
Tightening torques of load-bearing screws	□	□	_____
Tightening torques for bolt anchors	□	□	_____
Condition of concrete floor (cracks)[1]	□	□	_____
Test run with motor vehicle	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) The operator certifies that the floor meets the requirements according to the operating instructions

Test performed

_____
Place, date

_____
Company stamp/signature of expert

Acknowledgement → → →

_____
Signature of customer/operator

Assembly video Profi 4.2A

Homepage Weber-Werke

Youtube channel Weber-Werke

Originele gebruiksaanwijzing

Weber tweepaals
hefmodel: Profi 4.2A



Versie 1.2
Status: December 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Inhoud

1 Beveiliging 4
1.1 Beoogd gebruik 4
1.2 Inleiding 4
1.3 Symbool en uitleg 5
1.4 Algemene veiligheid en preventie 6
1.5 Veiligheidsinstructies voor inbedrijfstelling 6
1.6 Veiligheidsvoorschriften voor gebruik 7
1.7 Veiligheidsinstructies voor servicewerkzaamheden 7
1.8 Veiligheidsuitrusting op het hefplatform 8
2 Technisch handboek 9
2.1 Omvang van de levering 9
2.2 Technische gegevens 9
2.3 EU-conformiteitsverklaring 11
3 Montage van het hefplatform 12
3.1 Voorwoord 12
3.2 Keuze van locatie 13
3.3 Bodemgesteldheid 13
3.4 Fundatieplan 13
3.5 Voorbereiding voor montage 13
3.6 Montage van de hefkolommen 14
3.7 De bedieningskabels monteren 15
3.8 De hydrauliek monteren 17
3.9 De veiligheidssluitingen op de tegenstijl monteren 18
3.10 De afdekstrips van de stijlen monteren 19
3.11 Installatie van de besturingseenheid en bekabeling 19
3.12 De draagarmen en draagarmvergrendeling monteren 20
3.13 De overbrengingsplaat monteren 20
3.14 Eindinspectie en smering 20
4 Voltooiing en inbedrijfstelling 21
4.1 Inbedrijfstelling 21
4.2 Profi 4.2A 22
4.3 De daalsnelheid instellen 22
4.4 Eerste acceptatie en aantekening in het testlogboek 22
5 Bedieningsinstructies 23
5.1 Functionele beschrijving 23
5.2 Waarschuwings- en gevaarsymbolen 24
5.3 Hijsen 25
5.4 Spoelbakken 25
6 Onderhoud 26
7 Schakelschema's 27

7.1 Schakelschema *Profi 4.2A* 27
7.2 Schakelschema *Profi 4.2A* 28
7.3 Hydraulisch schema *Profi 4.2A* 29
8 Gedrag bij storingen 30
9 Examen 30
10 Initiële inbedrijfstelling door een expert 31

Het testlogboek is te vinden in de bijlage.

De informatie in deze gebruiksaanwijzing is zorgvuldig gecontroleerd, maar fouten kunnen niet volledig worden uitgesloten. Deze handleiding is bedoeld voor gebruikers met technische kennis op het gebied van voertuiginspectie en -reparatie. Technische en inhoudelijke wijzigingen voorbehouden.

Alle getoonde afbeeldingen zijn voorbeeldafbeeldingen. Kleurafwijkingen mogelijk!

1 Beveiliging

1.1 Beoogd gebruik

Je lift is typegetest en biedt je de best mogelijke zuinigheid en veiligheid. Het is aan jou om deze voordelen te benutten.

Dit vereist een juiste bediening, goed onderhoud en een goede verzorging van de lift. Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door. Ze geeft u alle nodige informatie en laat zien hoe gemakkelijk het is om uw lift altijd gebruiksklaar te houden.

Uw lift is uitsluitend ontworpen voor het heffen van auto's of motorvoertuigen waarvan het totale gewicht het maximaal toelaatbare laadvermogen en de lastverdeling van de lift niet overschrijdt en waarvan de door de voertuigfabrikant gespecificeerde opnamepunten zich in het opnamegedeelte van de lift bevinden.

- Gebruik altijd alle 4 de ophaalpunten.
- Je hefplatform wordt gebruikt om motorvoertuigen op te tillen.
- Personenvervoer is verboden.
- Wees u bewust van het explosiegevaar als u het hefplatform gebruikt in verfwerkplaatsen of ruimten waar veel oplosmiddelhoudende materialen worden gebruikt.
- De aandrijving is standaard niet explosieveilig.

1.2 Inleiding

De gebruiksaanwijzing is een integraal onderdeel van een hefplatform.

Een expert is een persoon die voldoende kennis heeft op het gebied van hefsteigers op basis van zijn of haar beroepsopleiding en ervaring en die bekend is met de relevante nationale voorschriften, voorschriften ter voorkoming van ongevallen en algemeen erkende regels van de technologie:
z. bijv. BG-voorschriften, DIN-normen, VDE-voorschriften, technische voorschriften van andere lidstaten van de Europese Unie.

Er wordt geen aansprakelijkheid aanvaard voor persoonlijk letsel, schade aan het voertuig en aan het hefplatform veroorzaakt door het niet naleven van deze bedieningsinstructies.

De volgende veiligheidsinstructies waarschuwen voor gevaren en zijn bedoeld om persoonlijk letsel en materiële schade te helpen voorkomen. Voor uw eigen veiligheid is het absoluut noodzakelijk dat u de veiligheidsinstructies in deze handleiding opvolgt. Bovendien moeten de geldende nationale en internationale veiligheidsvoorschriften van de verantwoordelijke autoriteiten voor arbeidsveiligheid en ongevallenpreventie worden nageleefd. Elke gebruiker is verantwoordelijk voor de naleving van deze voorschriften.

1.3 Symbool en uitleg

Installatie en inbedrijfstelling mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd vakpersoneel conform de bedieningshandleiding.
Let op de volgende symbolen en uitleg bij de etikettering:

Attentie	
	Deze markering duidt op mogelijk onmiddellijk gevaar. Le non-respect de ces informations peut entraîner des blessures graves ou la mort.This marking indicates a potential immediate hazard. Het niet naleven van deze informatie kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.
Waarschuwing	
	Deze markering geeft een mogelijk direct gevaar aan. Het niet opvolgen van deze informatie kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.
Aandacht voor detail	
	Deze etikettering duidt op een mogelijk direct gevaar. Het niet opvolgen van deze informatie kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.
Opmerking	
	Dit label geeft algemene instructies en nuttige werkaanbevelingen. Ze hebben geen invloed op de gezondheid en veiligheid van het personeel.
Opmerking	
	Dit label geeft algemene instructies en nuttige werkaanbevelingen. Ze hebben geen invloed op de gezondheid en veiligheid van het personeel.

1.4 Algemene veiligheid en preventie

- Voordat u het apparaat gebruikt, moet u ervoor zorgen dat u alle waarschuwingsborden en de bedieningsinstructies hebt gelezen. Het niet in acht nemen van de veiligheidsinstructies kan leiden tot letsel voor de gebruiker en omstanders.
- Houd uw handen en andere lichaamsdelen uit de buurt van mogelijk gevaar. Voordat u de machine gebruikt, moet u controleren of er een beschadigd onderdeel is. Het apparaat mag niet worden gebruikt als het kapot of beschadigd is.
- Overschrijd het laadvermogen van de lift niet en probeer geen voertuig te tillen dat zwaarder is dan het beoogde laadvermogen.
- Draag geschikte kleding zoals handschoenen, een veiligheidsbril en een overall. Draag geen stropdas, lang haar of losse kleding. De bediener moet naast de machine staan wanneer hij de machine bedient. Houd onbevoegde personen uit de buurt.
- Elk ander gebruik dan beschreven in deze gebruiksaanwijzing moet worden beschouwd als oneigenlijk en onredelijk.
- Alleen bedieners van 18 jaar en ouder die instructies hebben gekregen over de bediening van het hefplatform en van wie de vaardigheden zijn gedocumenteerd, mogen het hefplatform zonder toezicht bedienen.
- ***Leer uw machine kennen.*** De beste manier om ongelukken te voorkomen en optimale machineprestaties te bereiken, is ervoor te zorgen dat alle machinisten weten hoe de machine werkt.
- Maak jezelf vertrouwd met de functie en positie van alle bedieningselementen.
- Controleer zorgvuldig of alle bedieningselementen van de lift goed werken.
- De lift moet goed geïnstalleerd, bediend en regelmatig onderhouden worden om ongelukken en verwondingen te voorkomen.

1.5 Veiligheidsinstructies voor inbedrijfstelling

De Weber Profi 4.2A is goedgekeurd voor installatie en gebruik in droge ruimten. Installatie in vochtige, natte of explosiegevaarlijke omgevingen is niet toegestaan.

De exploitant is verantwoordelijk voor de keuze van de installatieplaats, de bodemgesteldheid, de draagkracht van verlaagde plafonds enz. Aan de hand van tests of architectenspecificaties moet worden gegarandeerd dat de bodemomstandigheden aan de eisen voldoen of dat er funderingen worden gelegd die aan de eisen voldoen.

De netaansluiting van het hefplatform mag alleen worden uitgevoerd door erkende elektriciens. De nationale voorschriften moeten worden nageleefd.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de kabeldoorsnede van de aarding minstens even groot is als de kabeldoorsnede van de geleider van de voedingslijn.

Ter plaatse moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om te voorkomen dat hydraulische olie in de bodem terechtkomt.

1.6 Veiligheidsvoorschriften voor gebruik

De bedieningshandleiding moet toegankelijk zijn en moet door elke gebruiker worden nageleefd. De wettelijke voorschriften ter voorkoming van ongevallen moeten worden nageleefd. Wettelijke bepalingen en voorschriften hebben voorrang op de bedieningshandleiding.

Het hefplatform mag alleen worden bediend door bevoegde en geïnstrueerde personen die de leeftijd van 18 jaar hebben bereikt. Om onbevoegd gebruik te voorkomen, heeft de lift een vergrendelbare hoofdschakelaar.

Het bewegingsgebied van de last en de hefplatformonderdelen moet vrij worden gehouden van obstakels. Het hefplatform moet altijd bewaakt worden tijdens het heffen en dalen.

Het beoogde gebruik moet worden gewaarborgd. Het opgegeven laadvermogen mag niet overschreden worden. De verdeling van de belasting moet in de verhouding 2/5 : 3/5 liggen.

Het hefplatform en het werkgebied moeten schoon worden gehouden. Delen van het elektrische systeem moeten worden beschermd tegen vocht en nattigheid.

De lift mag alleen in de laagste basispositie worden gebruikt. Het voertuig mag alleen worden opgetild op de aangewezen punten op het voertuig.

Als de hefpunten van het voertuig bereikt worden door de steunschijven tijdens het heffen, controleer dan of de steunarmen goed vergrendeld zijn.

Controleer na het kortstondig vrijheffen of het voertuig goed ondersteund is en of de lading verdeeld is volgens de specificaties van de fabrikant.

De deuren van het voertuig moeten gesloten zijn tijdens het heffen en laten zakken. Er mogen geen onderdelen of gereedschap op het hefplatform, de draagarmen of op het te heffen voertuig worden geplaatst.

Het is verboden voor personen om in de gevarenzone van ladingen en het hefplatform te blijven tijdens het hef- en daalproces.

Personen mogen niet vervoerd worden op het hefplatform. Het is ook verboden om op het hefplatform te klimmen.

De goede werking van de veiligheidsvoorzieningen moet regelmatig worden gecontroleerd. Veiligheidsvoorzieningen mogen niet buiten werking worden gesteld of op andere wijze worden gemanipuleerd. De lift mag niet gebruikt worden als de veiligheidsvoorzieningen onregelmatigheden vertonen.

De hoofdschakelaar is ook een noodstopschakelaar en moet in gevaarlijke situaties worden uitgeschakeld.

1.7 Veiligheidsinstructies voor servicewerkzaamheden

Onderhouds- en reparatiewerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door geautoriseerde servicetechnici van de contractuele partners van Weber GmbH.

Alvorens onderhouds- en reparatiewerkzaamheden uit te voeren, moet de lift worden losgekoppeld van de stroomvoorziening (hoofdschakelaar uit, zekering uit). Er moeten passende maatregelen worden genomen om te voorkomen dat de lift weer wordt ingeschakeld.

Werkzaamheden aan het elektrische gedeelte van de lift of aan de voedingskabel mogen alleen worden uitgevoerd door geautoriseerde experts of elektriciens.

Instellingen en wijzigingen aan pulsgevers, naderingsschakelaars enz. mogen alleen worden uitgevoerd door getrainde servicemonteurs.

1.8 Veiligheidsuitrusting op het hefplatform

Dodemansbesturing: De functie van de bedieningselementen is alleen beschikbaar of actief zolang het betreffende bedieningselement in de betreffende positie wordt gehouden.

Noodstop: Er is een extra "NOODSTOP-SCHAKELAAR" geïnstalleerd op het voorpaneel van de elektrische schakelkast.
Er is een extra "NOODSTOP-SCHAKELAAR" geïnstalleerd op het voorpaneel van de elektrische schakelkast. Anders vervult de hoofdschakelaar ook de functie van "NOODSTOP-SCHAKELAAR".

Bedieningsknop met frontring: De bedieningsknoppen zijn beveiligd tegen onbedoeld indrukken met frontringen.

Veiligheidspallen: Het inschakelen van de veiligheidspallen voorkomt dat de last daalt als het hydraulische systeem breekt of lekt.

Draagarmvergrendeling: Bij het heffen vanuit de laagste positie vergrendelen de draagarmen van de lift automatisch om onbedoeld zwenken van de draagarmen onder belasting te voorkomen.

Veiligheidseindschakelaar: Uitschakelmechanisme aan de bovenkant van de hefkolom om de maximale slag te begrenzen.

Overdrukventiel: Een ingebouwde overdrukklep beperkt de werkdruk van het hydraulische systeem tot de maximaal toegestane waarde.

CE-stopschakelaar: Door de CE-stopschakelaar te activeren, wordt het elektrische circuit onderbroken wanneer de lift ongeveer 30 cm van de grond zakt, waardoor de lift stopt. Er klinkt een akoestisch waarschuwingssignaal als de lift verder zakt naar de onderste uitgangspositie.

2 Technisch handboek

2.1 Omvang van de levering

De levering van de lift omvat

Profi 4.2A

2	Voorgemonteerde hefkolommen
2	Draagarmen kort
2	Draagarmen lang
2	Vloerrails
1	Overrijplaat
1	Hydraulische slang
2	Afdekstrips voor kolommen
2	Deurbeschermingsrubbers
4	Elektromagneten
1	Set kleine onderdelen met verbindingsmaterialen

Optioneel verkrijgbaar



110510 - 10 liter hydraulische olie HLP 32



110508 - Ankerset voor zwaar gebruik (10 stuks)

Om het werk van de operator te vereenvoudigen, kan de lift worden uitgerust of gebruikt met accessoires. Alleen originele accessoires van de fabrikant zijn toegestaan.

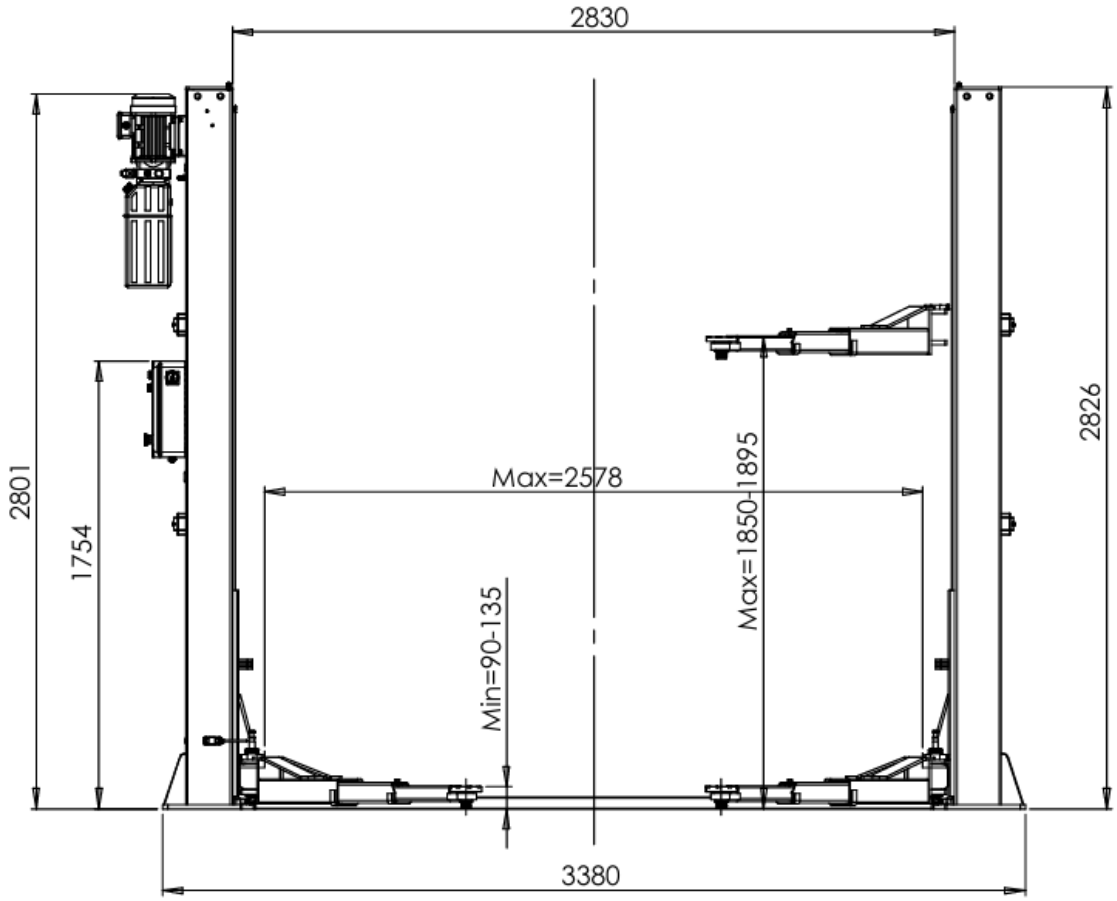
2.2 Technische gegevens

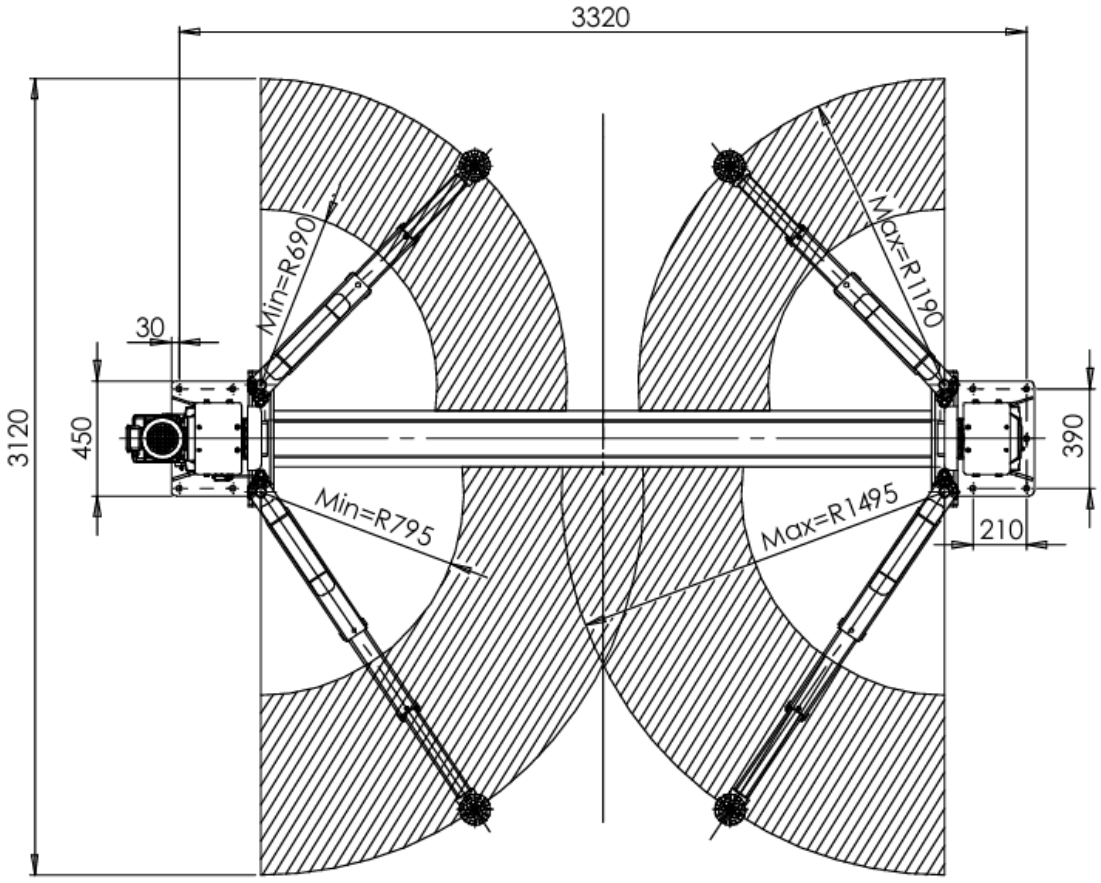
Profi 4.2A

Laadvermogen	4200 kg
Max. hefhoogte *	1935 mm
Onderzwaaihoogte	105 mm
Hoogte oprijplaat	45 mm
Kolom hoogte	2830 mm
Kolomafstand	2800 mm
Doorrijbreedte	2565 mm
Installatiebreedte	3525 mm
Lengte van korte draagarm	690 - 1190 mm
Lengte van lange draagarm	795 - 1495 mm
Vereiste kamerhoogte	3150 mm
Gewicht	650 kg
Motorvermogen	2,2 kW
Tiltijd	55 sec.
Elektrische aansluiting	230 V / 1 Ph / 16 A inert / 50 Hz
Geluidsniveau	< 75 dB
Kleur draagarmen	zwart - RAL 9017
Kleur zuil & oprijplaat	antraciet - RAL 7016
Vulhoeveelheid hydraulische olie	10 l
Viscositeit van hydraulische olie	HLP 32

*De max. hefhoogte is inclusief de verhoging van de steunplaten en de max. losgeschroefde steunplaten!

Opmerking: Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.


2830
2801
1754
Max=2578
Min=90-135
Max=1850-1895
2826
3380


3320
3120
30
450
Min=R690
Max=R1190
Min=R795
Max=R1495
390
210

2.3 EU-conformiteitsverklaring

Wij

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

verklaren hierbij dat de hieronder aangegeven machine op grond van haar ontwerp en constructie en in de door ons in de handel gebrachte uitvoering voldoet aan de desbetreffende fundamentele veiligheidseisen van de EG-richtlijn. Deze verklaring verliest haar geldigheid indien de machine zonder toestemming van ondergetekende wordt gewijzigd.

Benaming: Tweepostlift

Model: Profi 4.2A
Beschrijving fabrikant:

Serienummer:

Relevante EG-richtlijn: 2006/42/EG in overeenstemming met bijlage IV Machinerichtlijn
Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU
2014/30/EU EMC-richtlijn

In het bijzonder
Geraadpleegde normen

EN ISO 12100:2010 Veiligheid van machines - Algemene ontwerpprincipes - Risicobeoordeling en risicoreductie
EN 60204-1:2018 Veiligheid van machines - Elektrische uitrusting van machines - Deel 1: Algemene eisen
EN 1493:2022 Hefbruggen voor voertuigen

Referentienummer van de technische gegevens: F-353-20-1220-23-01-A

Zertifikat: C-353-20-120-23-01-A1
Geldig tot 18.02.2029

Verstrekker van het certificaat:

CTI-CEM International Ltd
Unit 200 Greenogue Business Park,,
Grants Lane, Rathcoole,
Dublin Co. Ierland
Identificatienummer 2845

Herleshausen, februari 2024

Plaats/Datum

Andreas Weber / Algemeen directeur

3 Montage van het hefplatform

3.1 Voorwoord

De installatie-instructies moeten nauwkeurig worden doorgelezen en opgevolgd voordat ze uit de verpakking worden gehaald. Als u dit niet doet, worden aansprakelijkheid en garantie uitgesloten. De eerste installatie en inbedrijfstelling moeten worden uitgevoerd door servicebedrijven die door Weber zijn geautoriseerd. Weber GmbH aanvaardt geen aansprakelijkheid, garantie of waarborg voor producten en onderdelen daarvan die door ondeskundige installatie of behandeling zijn vernield. Raadpleeg het blad "Eerste inbedrijfstelling door een deskundige".

Zoals reeds vermeld in de inleiding, moet dit product geïnstalleerd worden door een bekwame professional. Als je echter nog nooit eerder hebt geïnstalleerd, willen we je graag de volgende informatie geven:

Onze producten, waarvan sommige voorgemonteerd zijn, zijn niet volledig geassembleerd en op werking gecontroleerd voor verzending, maar alleen geassembleerd om de installatie te vergemakkelijken. Veel afzonderlijke onderdelen worden in de fabriek getest, bijvoorbeeld een hydraulische pomp voordat deze wordt geassembleerd. Natuurlijk kan het volledige hydraulische circuit niet in de fabriek aan een druk- en lektest worden onderworpen, omdat de verschillende afzonderlijke onderdelen pas bij u worden gemonteerd. Deze tests moeten daarom op locatie worden uitgevoerd tijdens de inbedrijfstelling. Laden, lossen en transport veroorzaken trillingen waaraan het product tijdens de "normale werking" niet wordt blootgesteld. Daarom is het essentieel om alle elektrische bedieningselementen die al op het product zijn voorgemonteerd, te controleren op losgetrilde schroefverbindingen. Als algemene regel geldt dat voorgemonteerde onderdelen, net als onderdelen die nog moeten worden geïnstalleerd, moeten worden gecontroleerd, vastgedraaid, ingevet en geolied en, indien nodig, gerepareerd in overeenstemming met de erkende regels van de techniek voordat ze in gebruik worden genomen. Het is te verwachten dat bijvoorbeeld een door verf vervuilde schroefdraad opnieuw moet worden gesneden; dit is een normaal onderdeel van de montage van een lift en geen defect onder de garantievoorwaarden. Een schroef die schuin is ingedraaid of is afgescheurd door een te hoog koppel is ook geen defect; deze risico's worden gedragen door de installateur.

Hieronder volgen enkele tips over de verschillende assemblages:

Controleer of **schroeven en mechaniek** goed en stevig vastzitten, controleer of bewegende onderdelen soepel bewegen en smeer ze.

Controleer de **hydrauliek** op correct afgedichte en stevig aangedraaide verbindingsfittingen en dicht deze zo nodig af. **Let op!** Als er teflontape wordt gebruikt, mag deze niet in het hydraulische circuit terechtkomen om vervuiling van de ventieltechnologie te voorkomen. Schroefverbindingen die met teflontape zijn afgedicht, mogen niet worden losgedraaid (teruggedraaid), anders moeten ze opnieuw worden afgedicht. Controleer tijdens de functietest het hele systeem op lekken en zorg ervoor dat er geen olie in de grond kan ontsnappen in geval van een lek. Zorg er bij het leggen van hydraulische leidingen voor dat ze niet geschampt of geplet worden door bewegende onderdelen en zet ze zo nodig vast. Smeer de hydraulische cilinders via het ontluchtingsgat met onderhoudsolie met Mos2-additief (wij adviseren Oregon Premium Onderhoudsspray of Pingo MOS2) om ervoor te zorgen dat de afdichtingspakketten goed gesmeerd zijn en soepel glijden vanaf het eerste gebruik.

Controleer **kabeltrekkers, katrollen en bewegende delen** (indien aanwezig) op bewegingsgemak, smeer ze en vet ze in (wij raden Oregon of Liqui Moly universeel vet aan). Verwijder indien nodig rollen die moeilijk te bewegen zijn en controleer ze op vuil (verwijder verfresten enz.) en smeer de rol opnieuw in. Controleer altijd of de borgringen goed vastzitten. Smeer kabeltrekkers regelmatig in met vet om onderdelen tegen corrosie te beschermen, vooral die dicht bij de grond. Smeer heftafels en glijwagens om ervoor te zorgen dat ze soepel en schokvrij glijden, zelfs onder belasting. **Let op!** Goede smering is regelmatig nodig en voorkomt voortijdige slijtage.

Elektronica en bedrading moeten altijd worden gecontroleerd en geïnstalleerd door een gespecialiseerd elektrotechnisch bedrijf. Schakel voor het uitvoeren van werkzaamheden de hoofdschakelaar en zekeringen van de netaansluiting uit en beveilig deze tegen onbedoeld opnieuw inschakelen. Controleer of de kabels correct gelegd zijn en zorg ervoor dat ze niet in contact komen met bewegende delen; indien nodig, zet ze extra vast. Controleer of alle schroefverbindingen, ook die in de schakelkast, goed vastzitten en controleer zo nodig met een kabeltang of de kabeluiteinden goed vastzitten. Een verkeerd geplaatste kabel kan geen contact maken, zelfs niet als de schroefaansluiting goed vastzit. Het hefplatform moet worden beveiligd met een zekering van 16 A met een uitschakelkarakteristiek van klasse C. Controleer de werking van de eind- en naderingsschakelaars.

3.2 Keuze van locatie

Het hefplatform is goedgekeurd voor installatie in gesloten, droge werkplaatsruimten. Gebruik in vochtige, natte of explosiegevaarlijke omgevingen is niet toegestaan.

3.3 Bodemgesteldheid

Tweepalenliften moeten op een vlakke ondergrond worden geplaatst. De fundering moet van klasse C20/25 zijn, een minimale betondikte van 200 mm hebben zonder dekvloer of andere afdeklagen en gewapend zijn. De gebruiker is verantwoordelijk voor het kiezen van de juiste montageplaats en voor het draagvermogen van de vloer.

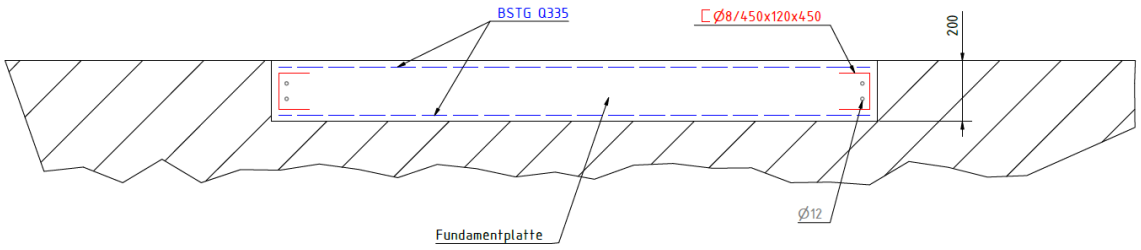
Minimale druksterkte van het installatieoppervlak: 20 N/mm met druksterkte van de cilinder
5 N/mm met kubusdruksterkte

LET OP: Vloeren die niet aan de vereisten voldoen, kunnen ernstige schade aan eigendommen en persoonlijk letsel veroorzaken**.** Installeer de kolommen niet op asfalt, zachte dekvloeren of in de buurt van uitzettingsvoegen.

3.4 Fundatieplan

De funderingen moeten worden gelegd op vorstvrije grond in overeenstemming met DIN 1045.

Fundatiebreedte min:	4000 mm
Funderingslengte min:	2000 mm
Betondikte min:	C20/25 - DIN 1045
Wapening min:	Staalmatten Q335 - DIN 488, betondekking van Stalen matten aan boven- en onderkant min. 20 mm
Aanbevolen:	Op de boven- en onderkant van de funderingsplaat, Wapening in beide richtingen rondom Wapeningsstaal U-beugel D=8mm, e=450x120x450mm, evenals ringwapening in de U-beugel, met 150mm tussenruimte. Versterkend staal D=12mm



3.5 Voorbereiding voor montage

Om de locatie van de lift te bepalen, moet u een voertuig op de gewenste werkpositie van uw werkplaats plaatsen. In een middenklassevoertuig bevinden de hefkolommen zich meestal ongeveer ter hoogte van het voorste deel van de voordeuren. Houd er rekening mee dat de verdeling van de lading moet zijn in een verhouding van 2/5 : 3/5, dus de optimale locatie van de hefkolommen kan enigszins variëren afhankelijk van het type voertuig dat wordt opgetild. Markeer de optimale positie van de hefkolommen met krijtlijnen aan beide zijden. Verbind na het verwijderen van het voertuig beide markeringen met een rechte lijn. De bedieningskolom, waarop de hydraulische pomp en besturingseenheid zijn geïnstalleerd, wordt "rechts" (passagierskant) in de rijrichting geplaatst. De zwengel of kortere draagarmen worden dan in de rijrichting "voor" geïnstalleerd. Na het oprijden van de lift kan de monteur van de werkplaats eerst aan de volgende kant in de steunpoten zwenken en vervolgens overschakelen naar de bedieningskolom en in deze steunpoten zwenken, waarna de bediening direct kan worden bediend zonder opnieuw van kant te hoeven wisselen. Plaats het transportframe van het hefplatform dicht bij het installatiegebied, zorg dat het schoon is en dat er voldoende werkruimte beschikbaar is voor de montage. Verwijder de accessoireverpakking en de overrijplaat van de hefkolom en verwijder de onderdelen in de hefkolom en berg ze op buiten het werkgebied. Zorg ervoor dat er geen onderdelen verloren gaan.

3.6 Montage van de hefkolommen

Wanneer de hefkolom uit het transportframe wordt gehesen, zorg er dan voor dat er geen externe delen van de hefkolom worden beschadigd door de gebruikte touwen of riemen.
Controleer of de twee bevestigingsschroeven van de kopplaat goed vastzitten en plaats de hefkolom in de vooraf ingestelde positie; de bedieningskolom kan worden herkend aan de extra bevestigingsplaat waarop later de hydraulische pomp wordt gemonteerd.



Lijn de hefkolom uit met de markeringslijn en zet hem vast tegen omvallen. Plaats de overbrengingsplaat van de kabelgeleider op de hefkolom en lijn deze uit met de markering. De bevestigingsnokken van de overrijplaat moeten worden uitgelijnd met de schroefdraad op de kolomvoet en worden vastgeschroefd, waardoor de uiteindelijke afstand tussen de kolommen wordt bepaald. Verwijder de resterende onderdelen van de overgebleven hefkolom en berg ze buiten het werkgebied op. Stel de hefkolom op en lijn deze uit met de andere hefkolom langs de markeringslijn en de overrijplaat en borg deze tegen omvallen.

Nadat de kolommen zijn opgesteld en nauwkeurig zijn uitgelijnd, moeten ze worden verankerd. De gaten voor de zware ankers kunnen rechtstreeks door de gaten in de bodemplaat van de hefkolom worden geboord. Verwijder na het verankeren de overrijdplaat en berg deze buiten het werkgebied op.

Zwaar anker

Zwaar anker	Fischer FAZ II 16/50
Aantal ankers voor zwaar gebruik	10 stuks
Aandraaimoment	110 Nm

3.7 De bedieningskabels monteren

Om de bedieningskabels gemakkelijker te kunnen aanbrengen, moeten de heftafels omhoog worden gezet (Fig. 6) totdat de geleiderpoelies gemakkelijk bereikbaar zijn. Monteer eerst de mechanische veiligheidssluitingen op de volgende pagina (Fig. 7). Het is belangrijk dat beide heftafels op precies dezelfde werkhoogte worden gebracht. Controleer of de doorbuigingsschijven van de bedieningskabels soepel bewegen en smeer de glijlagers van de schijven indien nodig. Monteer de bedieningskabel zoals getoond in Fig. 8. Zet de geleider op de poelie vast met de metalen plaat en de twee schroeven (Fig. 9) zodat de bedieningskabel niet van de poelie kan glijden.



Fig. 6

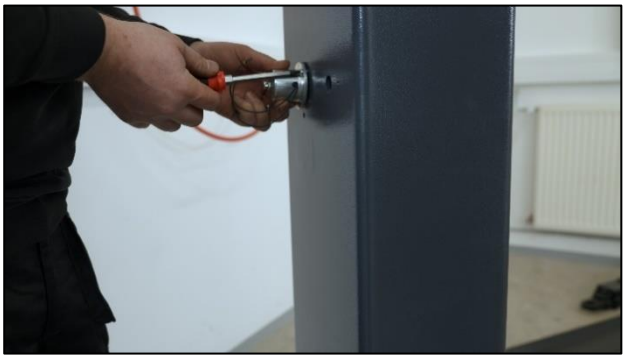


Fig. 7

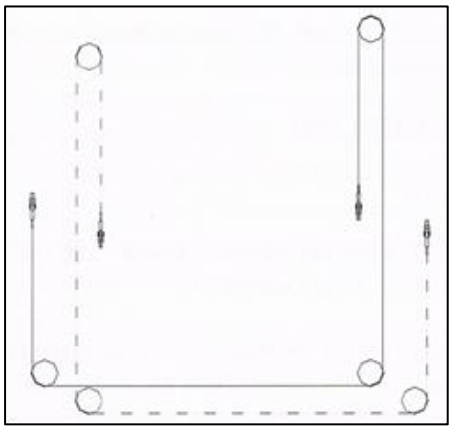


Fig. 8





Fig. 9

De besturingskabels kunnen nu gelijkmatig worden gespannen in elk van de twee hefkolommen met behulp van de moer (Afb. 10). Dit is de enige manier om een perfecte synchronisatie te garanderen. De besturingskabels mogen niet te strak worden gespannen om voortijdige slijtage van de lagers, poelies en besturingskabels te voorkomen. Na het spannen moet de betreffende moer worden vergrendeld (Fig. 11). We raden aan de stuurkabels te smeren met Liqui Moly kabelvet (bestelnr. ST2240559) om slijtage en corrosie te voorkomen. Smeer de stuurkabels echter alleen aan het einde van de complete montage, zodat je tijdens de installatie niet constant in contact komt met het vet.



Fig. 10

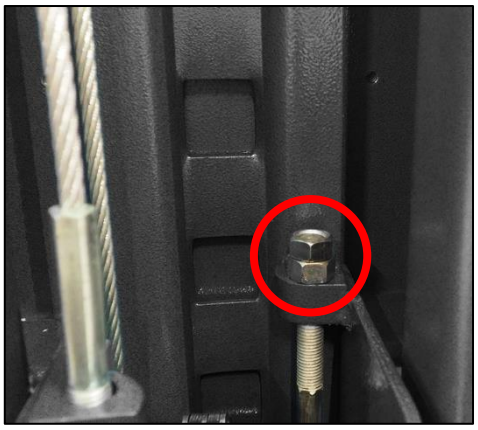


Fig. 11

3.8 De hydrauliek monteren

Draai de schroeven van de voorgemonteerde hydraulische eenheid op de hefkolom vast (Afb. 15). Controleer of de hydraulische cilinders correct in de kolomvoet zijn geplaatst (Afb. 16) en controleer de positie van de ketting op de hydraulische cilinder (Afb. 17). Zorg ervoor dat de borgringen van de kettingafbuigingsrollen precies in de daarvoor bestemde groeven zitten. Draai alle hydraulische verbindingen weer vast.

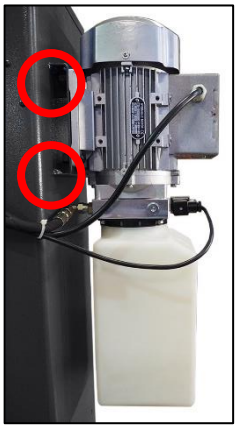


Fig. 15

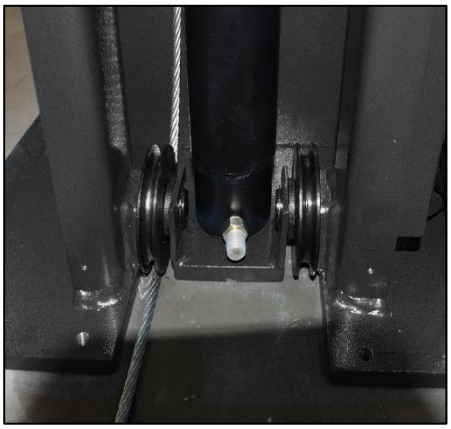


Fig. 16

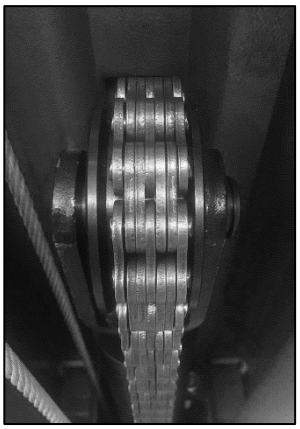


Fig. 17

Sluit de twee hydraulische cilinders aan op de hydraulische leiding (Fig. 18). De aansluitingen moeten met de hoek naar beneden wijzen. Zorg ervoor dat de met teflontape afgedichte aansluitnippels (die al op de cilinder zijn gemonteerd) nooit loskomen (naar achteren draaien), anders moeten de aansluitnippels worden verwijderd en opnieuw worden afgedicht. Vul hydraulische olie HLP 32 (bestelnr. 110510) in de hydraulische olietank van de pomp tot het aangegeven vulniveau (afb. 19). Zorg ervoor dat er geen olie in de grond terechtkomt. De vulhoeveelheid is ongeveer 10 liter olie. Zodra de eerste testhef is uitgevoerd, is het essentieel om de dichtheid van alle schroefverbindingen te controleren om eventuele lekken uit te sluiten en om het oliepeil in de tank opnieuw te controleren.

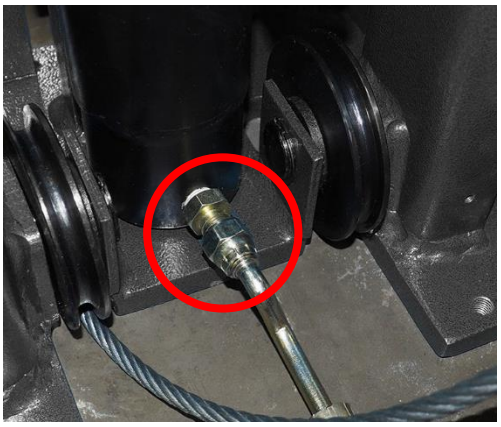


Fig. 18

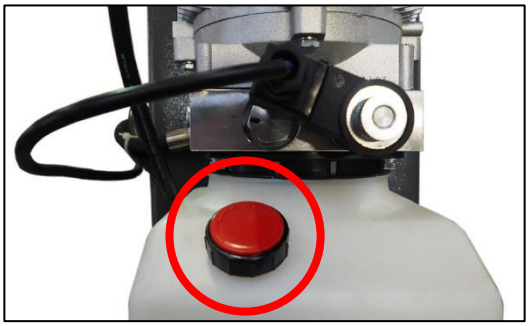


Fig. 19

3.9 De veiligheidssluitingen op de tegenstijl monteren

De veiligheidspallen op de stuurkolom zijn al voorgemonteerd, zodat ze niet meer geïnstalleerd hoeven te worden. Schroef de twee elektromagneten op de tegenstijl vast met 4 schroeven elk (Fig. 20) Sluit vervolgens de kabels van de magneet aan op de kabels die uit de kolom komen.

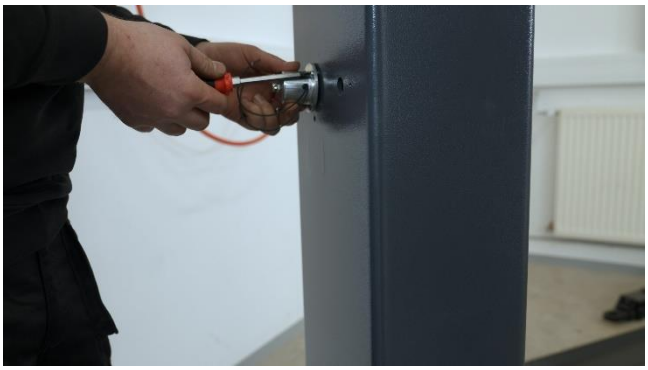


Fig. 20

Plaats de veiligheidspal op de zuiger van de elektromagneet. Zet de veiligheidspal vast met de schroef en de borgclip (Fig. 21). Druk de veiligheidspal met de hand op de hefkolom; de val moet soepel terugvallen in de gekantelde positie. Als dit niet het geval is, controleer dan het mechanisme en plaats indien nodig een sluitring onder de borgclip om de speling tussen de sluiting en de clip te vergroten. De afstand tussen de kolom en de veiligheidspal moet in gekantelde positie ongeveer 20 mm zijn en kan worden aangepast met de moer op de elektromagneet (Afb. 22).



Fig. 21

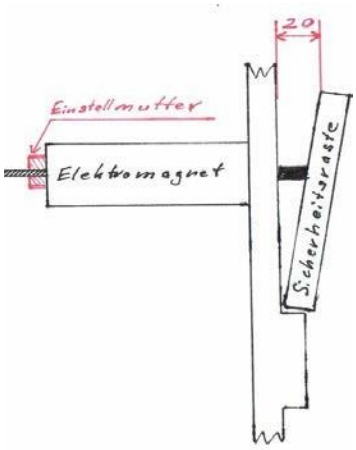


Fig. 22

Bedraad nu de magneten (Fig. 23). Sluit eerst de bovenste magneet aan met de twee-aderige kabel. Leid de kabel linksachter naar de onderste magneet. Verbind de kabels van de hoofdzijde en de magneten. (Afb. 24).

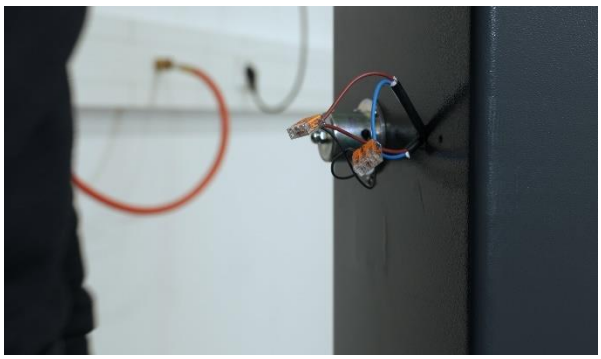


Fig. 23

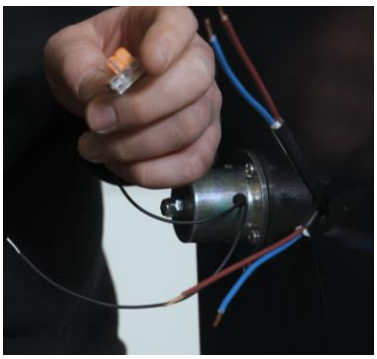


Fig. 24

3.10 De afdekstrips van de stijlen monteren

Leid eerst de onderkant van de afdekstrip van de kolom naar beneden door de heftruck.
Schroef eerst de onderste schroeven vast zoals getoond in Fig. 26. Schroef vervolgens de bovenkant vast met de hoekstukken (Fig. 27).

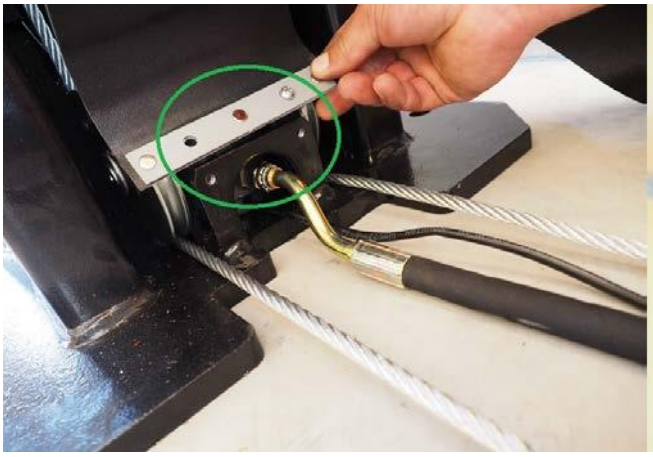


Fig.26



Fig.27

3.11 Installatie van de besturingseenheid en bekabeling

Open het deksel van de besturingseenheid en controleer of alle kabels goed en stevig vastzitten.
De netaansluiting in de besturingsbehuizing en op locatie (230 V/50 Hz/16 A traag) moet worden uitgevoerd door een erkend elektricien. Afhankelijk van de wettelijke voorschriften moet de voedingskabel een kabel zijn met een doorsnede van minstens 3x2,5mm².

Controleer of de eindschakelaars goed vastzitten. Stel de bovenste eindschakelaar zo in dat het plateau in de bovenste stand niet direct op de veiligheidspal zit. In dit geval daalt het plateau niet meer, omdat het plateau niet meer vrij omhoog komt als de eindschakelaar wordt omgeschakeld. (Afb. 28)



Fig.28

De netaansluiting in de schakelkast en op de werf (230V/50Hz/zekering 16A en uitschakelkarakteristiek C) moet worden uitgevoerd door een erkend elektricien. Afhankelijk van de wettelijke voorschriften moet de voedingskabel een kabel zijn met een doorsnede van minstens 3x2,5qmm.

3.12 De draagarmen en draagarmvergrendeling monteren

Monteer de draagarmen. Vet de bouten goed in en monteer de betreffende draagarm. De korte draagarmen worden naar voren gericht in de rijrichting gemonteerd (in de richting van de motorruimte). Na de inbedrijfstelling moeten de vergrendelingsmechanismen zodanig worden afgesteld dat
zorgen ervoor dat de draagarmen vrij kunnen draaien als het hefsysteem volledig omlaag is gebracht; de hefhoogte kan worden aangepast door aan de stang te draaien. Zodra de lift omhoog wordt gebracht, moeten de vergrendelingen in het getande segment van de steunarm grijpen en de steunarmen tegen onbedoeld draaien beveiligen.





Controleer of de boutslag wordt begrensd door de paspen of de borgring, zodat de bout niet uit de geleider en de vertanding kan worden getild.

3.13 De overbrengingsplaat monteren

Vet de bedieningskabels in zoals beschreven onder 3.7, plaats de slanggeleider onder de plaat en plaats de overrijdplaat tussen de twee hefkolommen en schroef deze vast aan de kolomvoeten.

3.14 Eindinspectie en smering

Controleer alle montagestappen nogmaals en controleer of alle handelingen zijn voltooid. Smeer de hefkolomprofielen met universeel vet over de hele hefhoogte en in alle vier de hoeken waar de schuifelementen van de heftafel werken. Smeer ook alle bedieningskabels met universeel vet. Om slijtage tot een minimum te beperken en een soepele werking van de lift te garanderen, moet u de bovengenoemde onderdelen regelmatig smeren.

4 Voltooiing en inbedrijfstelling

4.1 Inbedrijfstelling

Zodra de montage voltooid is en de lift volledig gesmeerd is, kan de elektrische netaansluiting worden ingeschakeld. Controleer of de hydraulische olietank gevuld is met olie en druk dan op de knop "LIFT". De hefbeweging moet na ongeveer 30 seconden starten. Deze tijd is nodig tijdens het opstarten om de olie in de nog lege hydraulische slang en hydraulische cilinder te pompen. De hydraulische cilinder kan in het begin schokkerig bewegen, omdat de lucht eerst uit de hydraulische cilinder moet ontsnappen.

Tijdens deze eerste hefbeweging moet de lift onbelast tot ongeveer de helft van de hefhoogte worden bewogen. Controleer de hydraulische leidingen en schroefverbindingen onmiddellijk op lekkage.

WAARSCHUWING: Houd de hele lift en zijn onderdelen tijdens het hele inbedrijfstellingsproces in de gaten. Til geen enkel voertuig totdat u de eindmontage hebt voltooid en alle functies, veiligheidsvoorzieningen en bevestigingen nogmaals hebt gecontroleerd.

Wanneer de knop "DALEN" wordt ingedrukt, worden de veiligheidspalken kortstondig losgelaten en worden de veiligheidspalken weer vastgezet, waarna de pallettruck onder zijn eigen gewicht naar beneden beweegt. Tijdens de eerste paar daalbewegingen kan de neerwaartse beweging in sommige gevallen schokkerig zijn totdat het systeem volledig is leeggelopen. Houd de knop "DALEN" lang genoeg ingedrukt. Als de heftruck nieuw is, is deze nog enigszins stijf tijdens het dalen, waardoor de neerwaartse beweging zonder gewicht van het voertuig kan worden vertraagd. Stel de daalsnelheid in zoals beschreven in **punt 4.4.**

Laat de heftruck helemaal zakken. Als de lift goed werkt, kun je nu een voertuig oppakken en de lift weer omhoog brengen tot ongeveer de helft van de hefhoogte. Druk nogmaals op de knop "LOWER" en laat het voertuig helemaal zakken. Als de lift goed werkt, kunt u een nieuw hefproces uitvoeren over de volledige hefhoogte; als de maximale hefhoogte is bereikt, moet de hydraulische pomp worden uitgeschakeld met de bovenste eindschakelaar. Controleer ook de hydraulische olietank tijdens het hefproces; het oliepeil mag niet onder het minimumpeil zakken. Als dit het geval is, laat de lift dan terugzakken naar de uitgangspositie, vul de vereiste hoeveelheid hydraulische olie bij en herhaal het hefproces. Als het oliepeil niet correct is, herhaalt u de vorige stap tot het oliepeil correct is. Vul niet te veel olie bij zodat de tank niet overloopt tijdens het zakken. Controleer het gehele hydraulische systeem opnieuw op lekkage wanneer de machine omhoog is gebracht.

4.2 Profi 4.2A

Om de hefwagens weer te laten zakken, drukt u op de knop "Dalen". Het plateau beweegt een kleine "instelbare" afstand omhoog, elektromagneten trekken de veiligheidsvangers aan, het daalventiel wordt elektrisch geopend en de hydraulische olie stroomt terug in de tank en de pallettrucks bewegen omlaag onder hun eigen gewicht. Tijdens de eerste daalprocessen kan de neerwaartse beweging in sommige gevallen schokkerig zijn totdat het systeem volledig zelfventilerend is. Als ze nieuw zijn, zijn de heftafels nog enigszins stijf tijdens het dalen, waardoor de neerwaartse beweging zonder voertuiggewicht wordt vertraagd. De daalsnelheid kan worden aangepast met de middelste schroef aan de linkerkant van de hydraulische pomp (Fig. 32). De snelheid moet zo worden ingesteld dat de hef- en daalsnelheid ongeveer gelijk zijn.

Als de lift goed werkt, kunt u nu een voertuig oppakken en de lift weer omhoog brengen tot ongeveer de helft van de hefhoogte. Laat de heftafel weer zakken; als de heftafel goed werkt, kunt u opnieuw over de volledige hefhoogte heffen; als de maximale hefhoogte is bereikt, moet de hydraulische pomp worden uitgeschakeld met de bovenste eindschakelaar. Houd tijdens het heffen ook de hydrauliekolietank in de gaten; het peil mag niet onder het minimumpeil zakken. Vul indien nodig niet te veel olie bij, zodat de tank niet overloopt tijdens het zakken. Controleer het gehele hydraulische systeem opnieuw op lekkage wanneer het omhoog is gebracht.

4.3 De daalsnelheid instellen

De daalsnelheid kan worden ingesteld met de middelste inbusbout nadat de borgmoer aan de rechterkant van de hydraulische pomp is losgedraaid (Afb. 32). De basisinstelling is volledig indraaien en ca. 1/4 slag losdraaien. De snelheid moet zo worden ingesteld dat de hef- en daalsnelheid ongeveer gelijk zijn. Wanneer u klaar bent met het afstellen, borgt u de stelschroef weer met de moer.

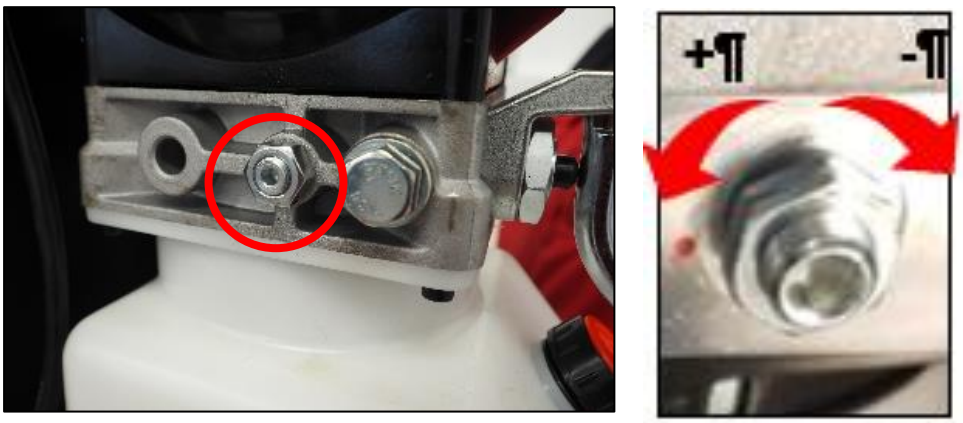


Fig. 32

4.4 Eerste acceptatie en aantekening in het testlogboek

De eerste inbedrijfstelling moet worden gedocumenteerd door een aantekening in het inspectielogboek. Vul in deze handleiding het formulier "Eerste inbedrijfstelling door bevoegd persoon" in en stuur het naar Weber GmbH. U vindt het formulier op **pagina 31**.

FAX: +49 (0) 5654 - 794

Maak de aantekeningen in het inspectielogboek, onderteken het en overhandig het aan de operator. Presenteer de lift aan de operator, klaar voor gebruik, voer een briefing uit aan de hand van de bedieningsinstructies en leg de bedieningsinstructies in detail uit.

5 Bedieningsinstructies

5.1 Functionele beschrijving

De voertuiglift is alleen geschikt voor gebruik in droge binnenruimten. Hij mag niet buiten worden gebruikt! Hij is niet bedoeld voor gebruik in een explosiegevaarlijke omgeving.

De Weber Profi 4.2A elektrohydraulische tweepaals hefinrichting is goedgekeurd voor het heffen van auto's en bestelwagens met een maximaal gewicht van 4200 kg. Hij bestaat uit de volgende onderdelen:

- Kolommen met heftafel
- Telescopische draagarmen
- Hydraulisch systeem
- Bedieningskabels
- Elektrische installatie

De hefwagens worden verticaal op en neer bewogen in de kolommen door hydraulisch bediende kettingen. Om de synchronisatie te garanderen, zijn de hefwagens verbonden met twee tegengesteld draaiende staalkabels met meervoudige afbuiging . De besturingskabels zorgen ook voor een redundante krachtoverbrenging naar de andere kant van de hefkolom in geval van een defect aan de hydraulische cilinder, kettingbreuk of storing van de veiligheidspallen. De hefkolommen zijn uitgerust met veiligheidspallen die automatisch vastklikken tijdens opwaartse bewegingen. Dit betekent dat de lasten ook mechanisch beveiligd zijn tegen vallen. De telescopische draagarmen zijn uitgerust met automatisch ontgrendelende mechanische draagarmvergrendelingen op de vloer.

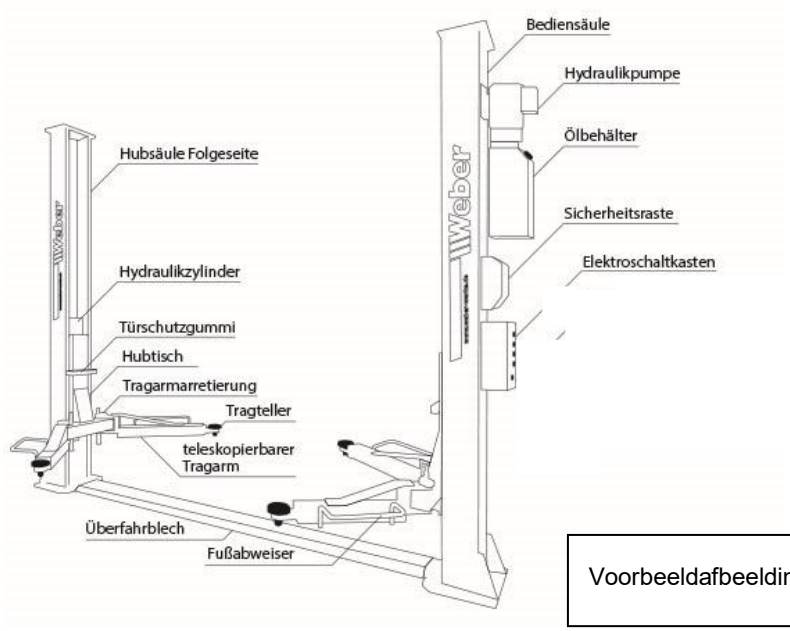
Het hydraulische systeem bestaat uit de motor, de pomp, de olietank, de hydraulische slangen en de hydraulische cilinders. De motor die door de drukknop wordt bediend, brengt het koppel via de koppeling over op de pomp. De pomp zuigt olie aan via de oliezeef en genereert een druk van ongeveer 180 bar (maximale werkdruk). De olie wordt naar het kleppenblok geleid. Van hieruit wordt de olie via het overdrukventiel naar de twee hydraulische cilinders geleid die in de kolommen zijn gemonteerd. Het overdrukventiel is ingesteld op de druk van het maximale laadvermogen van de hefinrichting (4200 kg). Deze instelling mag niet worden gewijzigd. De tank van het hydraulische systeem heeft een capaciteit van ongeveer 10 liter olie. Dalen gebeurt via een elektrisch bediend daalventiel (Profi 4.2 A).

Het aanhaalmoment van de ankers voor zwaar gebruik is 110 Nm.

De voertuiglift voldoet aan de huidige toepasselijke normen.

De operator is verantwoordelijk voor de naleving van landspecifieke voorschriften en normen.

De voertuiglift mag alleen worden bediend door getrainde, mentaal en fysiek competente personen van ten minste 18 jaar oud. Er moet een register worden bijgehouden van de training en instructie voor de lift.



Voorbeeldafbeelding

5.2 Waarschuwings- en gevaarsymbolen

De waarschuwings- en gevarensymbolen die op het hefplatform zijn aangebracht, moeten in acht worden genomen.



5.3 Hijsen

Zet de draagarmen in de laagste stand om een voertuig op te halen. De draagarmvergrendelingen zijn in deze stand niet vergrendeld. De armen moeten zoveel mogelijk parallel aan de rijrichting worden uitgelijnd. Het voertuig moet gecentreerd worden tussen de twee kolommen. Vervolgens worden de draagarmen uitgelijnd volgens de specificaties van de voertuigfabrikant. De rubberen steunschijven moeten op de daarvoor bestemde montagepunten op het voertuig worden geplaatst. Gebruik de knop "LIFT" om het heffen te starten en beweeg de steunschijven naar de steunpunten van het voertuig. Voordat u het voertuig optilt, controleert u nogmaals of de draagarmen correct zijn geplaatst ten opzichte van de aangegeven opnamepunten op het voertuig. Controleer of de vergrendelingen van de steunarmen zijn ingeschakeld. In deze toestand kan het voertuig worden opgetild met inachtneming van de lastverdeling 2/5 : 3/5. Wanneer de werkhoogte is bereikt, wordt de lift in de veiligheidsvangers gezet door op de knop "PARK" te drukken.

5.4 Spoelbakken

De voertuiglift mag alleen zakken als er zich geen personen onder of in de buurt van het voertuig bevinden en er zich geen voorwerpen onder het voertuig bevinden. Om de vergrendelingen te ontgrendelen, wordt de lift eerst kort omhoog gebracht door op de knop LOWER te drukken, pas daarna worden de vergrendelingen elektromagnetisch geopend en wordt de lift omlaag gebracht. Zorg er altijd voor dat er geen personen in de buurt van het voertuig komen. Zet de heftruck indien mogelijk in de laagste stand (dit is de enige manier om de veiligheidspal van de steunarmen automatisch te ontgrendelen). Nu kunnen de draagarmen onder het voertuig worden losgeschroefd en kan het voertuig worden weggereden.

6 Onderhoud

De gebruiker is verplicht de lift en de onderdelen ervan altijd schoon te houden en te beschermen tegen schadelijke milieu-invloeden. De volgende onderhoudswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd.

Eenmaal per maand: Controleer de zitting van de ankerbouten

Smeer alle bewegende delen met vet

Controleer of beide touwen gelijkmatig gespannen zijn

Controleer de dichtheid van het hydraulische systeem

Visuele inspectie op scheuren en corrosie

Elke 3 maanden: Visuele controle van alle onderdelen en vervanging van defecte onderdelen

Elke 3 jaar: Vervang de hydraulische olie en reinig de filterzeef

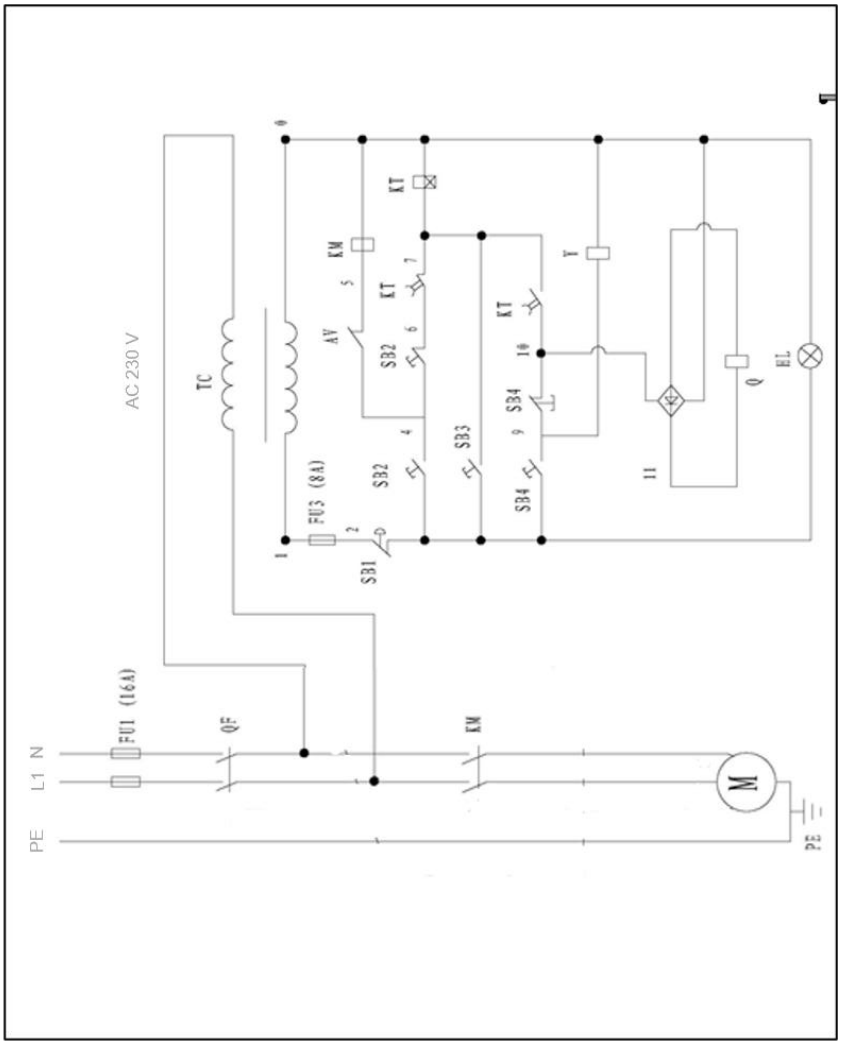
Na 5 jaar gebruik raden we aan om de hydraulische slangen en de bedieningskabels te vervangen die de synchronisatie van de twee cilinders garanderen.

Onderhoudsinstructies:

Door regelmatig onderhoud en verzorging verlengt u de levensduur van de hefbrug en garandeert u een veilig gebruik. Vloeistoffen die uit voertuigen druppelen, zoals dooimiddelen en andere corrosieve stoffen, moeten altijd zo snel mogelijk van het product worden verwijderd. Lakschade moet onmiddellijk worden hersteld voordat er corrosie ontstaat. Beweegbare onderdelen moeten volgens de regels van de techniek met vet of olie worden gesmeerd. In holle ruimtes en buizen raden wij aan een holle ruimteafdichting aan te brengen. Houd er rekening mee dat schade als gevolg van onjuist gebruik, gebrek aan onderhoud, reiniging en service niet onder de garantie valt en voor rekening van de exploitant komt.

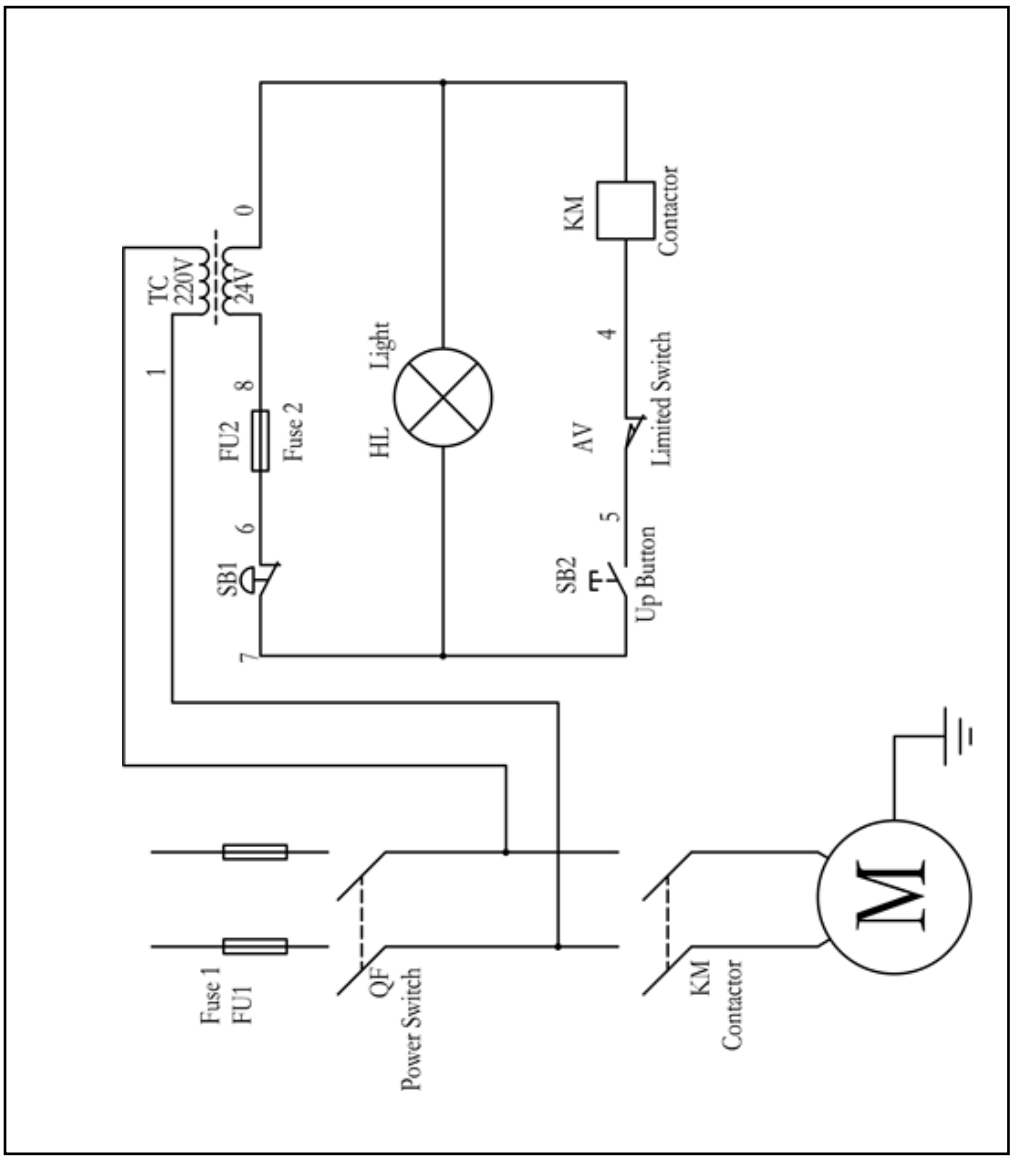
7 Schakelschema's

7.1 Schakelschema *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter	KM	Motorschütz		
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	SB3	Taster "Senken"	SB4	Taster "Parken / Absetzen"		
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben	Y	Elektromagnetisches Senkventil	Q	Elektomagnet		

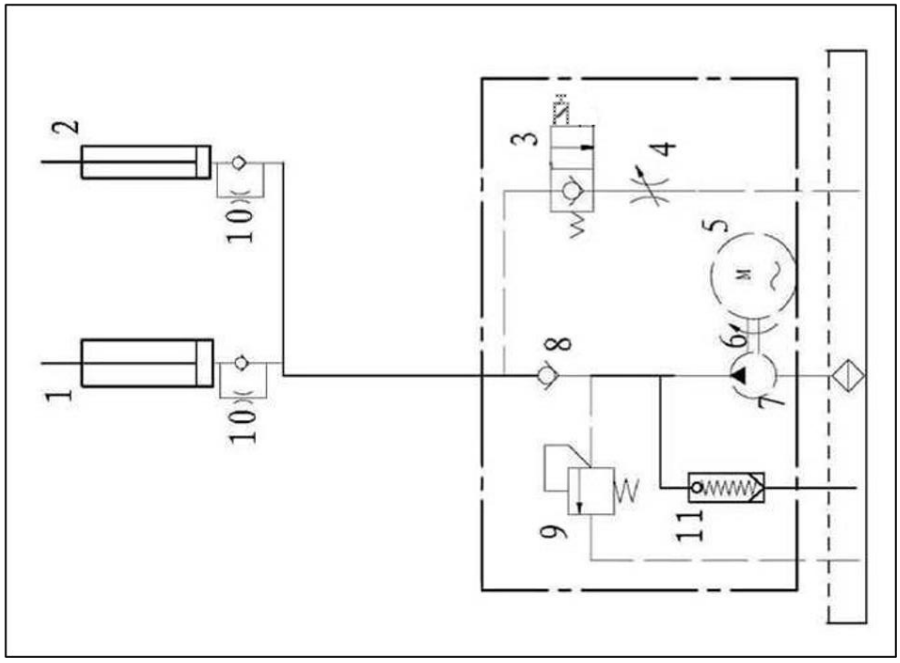
7.2 Schakelschema *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	KM	Motorschütz
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben		

7.3 Hydraulisch schema *Profi 4.2A*

1	Hauptzylinder
2	Folgezylinder
3	Elektromagnetische Senkventil
4	Senkgeschwindigkeitseinstellschraube
5	Elektromotor
6	Kupplung
7	Hydraulikpumpe
8	Rückschlagventil
9	Überdruckregelventil
10	Rohrbruchsicherung / Restrictor
11	Druckentlastungsventil



8 Gedrag bij storingen

Motor werkt niet

- Controleer de elektrische voeding, inclusief de stroomonderbrekers.
- Controleer bovendien of alle kabels stevig zijn aangesloten
- Controleer de bovenste eindschakelaar.

De motor werkt, de lift gaat niet omhoog

- De maximaal toegestane hefbelasting is overschreden.
- De toestand van het oliefilter in de tank moet ook worden gecontroleerd (als het filter erg verstopt is, moet u het uitwassen en de doorlaatbaarheid van alle verbindingen in het hydraulische systeem controleren).
- Het overdrukveiligheidsventiel is onjuist ingesteld of permanent open.
- Het daalventiel is vuil en laat geen drukopbouw toe.
- Controleer het hydrauliekoliepeil, mogelijk te laag.

De voertuiglift kan niet omlaag

- Controleer of er zich voorwerpen onder het voertuig of het hefplatform bevinden.
- Controleer of de mechanische veiligheidssloten ontgrendeld zijn.

Andere fouten

- Bij schokkerige bewegingen van de lift moet de spanning van de besturingskabel worden gecontroleerd.
- Controleer of de glijvlakken in de hefkolommen goed gesmeerd zijn.

9 Examen

Elke voertuiglift heeft een statische en dynamische test en een elektrische test ondergaan in overeenstemming met de specificaties van de toepasselijke Europese normen.

De gebruiker moet de lift regelmatig controleren volgens de voorschriften die gelden in het land van gebruik.

10 Initiële inbedrijfstelling door een expert

De lift type **Weber Profi 4.2A,** bouwjaar _____, serienr._____

werd getest op operationele gereedheid op _____.

Er zijn geen defecten gevonden, dus er zijn geen bezwaren tegen de ingebruikname.

De operator is door de expert geïnformeerd en geïnstrueerd over de juiste behandeling

_____
Plaats, datumHandtekening

_____
van de gemachtigde persoon

_____
Naam van de expert

_____
adres

_____

_____

_____

LET OP: Stuur het onderstaande bewijs van eerste inbedrijfstelling, opgesteld door een expert naar de fabrikant zodat de GARANTIEclaims geldig zijn.

Losmaken en opsturen of faxen naar Weber GmbH, Sülzbach 1, 37293 Herleshausen, Duitsland, Fax +49 (0) 5654-794

BEWIJS VAN EERSTE INBEDRIJFSTELLING DOOR EEN EXPERT VOOR

LIFTING LEVER TYPE Weber Profi 4.2A, bouwjaar _____, serienr._____

Datum: _____ Unterschrift :_____

Naam en adres van de deskundige

_____

_____

Adres van de operator

Per fax naar: +49 (0) 5654-794
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen

(Doorhalen wat niet van toepassing is!)

Testboek

voor

Wever

Tweepostlift
model: Profi 4.2A

Versie 1.1

Status: December 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Initiële inbedrijfstelling door een expert

De lift type **Weber Profi 4.2A**, bouwjaar _____, serienr._____

werd getest op operationele gereedheid op _____.

De volgende aandachtspunten werden onderzocht:

- Juiste bevestiging van het hefplatform met ankers voor zwaar gebruik.
  (volgens de exploitant voldoet de vloer van de werkplaats aan de funderingseigenschappen volgens de gebruiksaanwijzing)

- Complete montage van alle aanbouwdelen zoals draagarmen, rubberen schijven, afdekkappen enz.

- Controleer de draairichting van de door de klant geleverde elektrische aansluiting
  (volgens de operator voldoet de aansluiting aan de VDE- en EVU-voorschriften)

- Inspectie en uitleg van de veiligheidsuitrusting
  - Functie van de veiligheidssloten
  - Functie van de draagarmvergrendeling
  - Functie van de noodstopvoorzieningen

- Inspectie en uitleg van onderhoudsapparatuur
  - Soepele werking en smering van bewegende delen
  - Afstellen van kettingen, riemen, bedieningskabels en banden

- Meerdere testruns met tussenstops tot aan de eindposities - zonder belasting
  (gesynchroniseerde werking, grenswaarderegeling, herstart)

- Meerdere testruns met tussenstops tot de eindpositie - met belasting
  (gesynchroniseerde werking, grenswaarderegeling, herstart)

Het bedienend personeel kreeg een gedetailleerde briefing.

Houd er rekening mee dat schade en storingen die zijn veroorzaakt door het niet naleven van onderhouds- en instelwerkzaamheden (in overeenstemming met de bedieningsinstructies en briefing), defecte elektrische aansluitingen (draaiveld, nominale spanning, zekeringbeveiliging) of onjuist gebruik (overbelasting, installatie in de buitenlucht, technische wijzigingen) zijn uitgesloten van de garantie!

_____ _____

Plaats, datum Monteur / expert

_____

Klant / exploitant

Protocol / Regelmatige veiligheidscontrole

Installatieplaats

_____

_____

_____

Hefplatform

Type / Model: _____

Bouwjaar: _____

Sern nr.: _____

Teststap	Oké	tekor	Opmerking
Beknopte handleiding voor de bediening	□	□	_____
Waarschuwingsteken	□	□	_____
Gebruiksaanwijzing	□	□	_____
Vergrendelbare hoofdschakelaar	□	□	_____
Etiketteren heffen - zakken	□	□	_____
Status elektrische kabel	□	□	_____
Draairichting van de motor	□	□	_____
Eindschakelaar boven - onder	□	□	_____
Bedieningskabel of kettingfunctie	□	□	_____
Toestand van kolom, steunarmen en steunschijf	□	□	_____
Voorwaarde van steunmoer	□	□	_____
Ondersteuningsarm vergrendelingsfunctie	□	□	_____
Status hydraulica - elementen	□	□	_____
Vulniveau en dichtheid	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor lastdragende schroeven	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor boutankers	□	□	_____
Toestand van betonvloer (scheuren)[1]	□	□	_____
Proefdraaien met motorvoertuig	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) De exploitant verklaart dat de vloer voldoet aan de eisen volgens de bedieningsinstructies

Uitgevoerde test

_____
Plaats, datum

_____
Bedrijfsstempel/handtekening van expert

Erkenning → → →

_____
Handtekening van klant/exploitant

Protocol / Regelmatige veiligheidscontrole

Installatieplaats

_____

_____

_____

Hefplatform

Type / Model: _____

Bouwjaar: _____

Sern nr.: _____

Teststap	Oké	tekor	Opmerking
Beknopte handleiding voor de bediening	□	□	_____
Waarschuwingsteken	□	□	_____
Gebruiksaanwijzing	□	□	_____
Vergrendelbare hoofdschakelaar	□	□	_____
Etiketteren heffen - zakken	□	□	_____
Status elektrische kabel	□	□	_____
Draairichting van de motor	□	□	_____
Eindschakelaar boven - onder	□	□	_____
Bedieningskabel of kettingfunctie	□	□	_____
Toestand van kolom, steunarmen en steunschijf	□	□	_____
Voorwaarde van steunmoer	□	□	_____
Ondersteuningsarm vergrendelingsfunctie	□	□	_____
Status hydraulica - elementen	□	□	_____
Vulniveau en dichtheid	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor lastdragende schroeven	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor boutankers	□	□	_____
Toestand van betonvloer (scheuren)[1]	□	□	_____
Proefdraaien met motorvoertuig	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) De exploitant verklaart dat de vloer voldoet aan de eisen volgens de bedieningsinstructies

Uitgevoerde test

_____
Plaats, datum

_____
Bedrijfsstempel/handtekening van expert

Erkenning → → →

_____
Handtekening van klant/exploitant

Protocol / Regelmatige veiligheidscontrole

Installatieplaats

_____

_____

_____

Hefplatform

Type / Model: _____

Bouwjaar: _____

Sern nr.: _____

Teststap	Oké	tekor	Opmerking
Beknopte handleiding voor de bediening	□	□	_____
Waarschuwingsteken	□	□	_____
Gebruiksaanwijzing	□	□	_____
Vergrendelbare hoofdschakelaar	□	□	_____
Etiketteren heffen - zakken	□	□	_____
Status elektrische kabel	□	□	_____
Draairichting van de motor	□	□	_____
Eindschakelaar boven - onder	□	□	_____
Bedieningskabel of kettingfunctie	□	□	_____
Toestand van kolom, steunarmen en steunschijf	□	□	_____
Voorwaarde van steunmoer	□	□	_____
Ondersteuningsarm vergrendelingsfunctie	□	□	_____
Status hydraulica - elementen	□	□	_____
Vulniveau en dichtheid	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor lastdragende schroeven	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor boutankers	□	□	_____
Toestand van betonvloer (scheuren)[1]	□	□	_____
Proefdraaien met motorvoertuig	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) De exploitant verklaart dat de vloer voldoet aan de eisen volgens de bedieningsinstructies

Uitgevoerde test

_____
Plaats, datum

_____
Bedrijfsstempel/handtekening van expert

Erkenning → → →

_____
Handtekening van klant/exploitant

Protocol / Regelmatige veiligheidscontrole

Installatieplaats

_____

_____

_____

Hefplatform

Type / Model: _____

Bouwjaar: _____

Sern nr.: _____

Teststap	Oké	tekor	Opmerking
Beknopte handleiding voor de bediening	□	□	_____
Waarschuwingsteken	□	□	_____
Gebruiksaanwijzing	□	□	_____
Vergrendelbare hoofdschakelaar	□	□	_____
Etiketteren heffen - zakken	□	□	_____
Status elektrische kabel	□	□	_____
Draairichting van de motor	□	□	_____
Eindschakelaar boven - onder	□	□	_____
Bedieningskabel of kettingfunctie	□	□	_____
Toestand van kolom, steunarmen en steunschijf	□	□	_____
Voorwaarde van steunmoer	□	□	_____
Ondersteuningsarm vergrendelingsfunctie	□	□	_____
Status hydraulica - elementen	□	□	_____
Vulniveau en dichtheid	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor lastdragende schroeven	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor boutankers	□	□	_____
Toestand van betonvloer (scheuren)[1]	□	□	_____
Proefdraaien met motorvoertuig	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) De exploitant verklaart dat de vloer voldoet aan de eisen volgens de bedieningsinstructies

Uitgevoerde test

_____
Plaats, datum

_____
Bedrijfsstempel/handtekening van expert

Erkenning → → →

_____
Handtekening van klant/exploitant

Protocol / Regelmatige veiligheidscontrole

Installatieplaats

_____

_____

_____

Hefplatform

Type / Model: _____

Bouwjaar: _____

Sern nr.: _____

Teststap	Oké	tekor	Opmerking
Beknopte handleiding voor de bediening	□	□	_____
Waarschuwingsteken	□	□	_____
Gebruiksaanwijzing	□	□	_____
Vergrendelbare hoofdschakelaar	□	□	_____
Etiketteren heffen - zakken	□	□	_____
Status elektrische kabel	□	□	_____
Draairichting van de motor	□	□	_____
Eindschakelaar boven - onder	□	□	_____
Bedieningskabel of kettingfunctie	□	□	_____
Toestand van kolom, steunarmen en steunschijf	□	□	_____
Voorwaarde van steunmoer	□	□	_____
Ondersteuningsarm vergrendelingsfunctie	□	□	_____
Status hydraulica - elementen	□	□	_____
Vulniveau en dichtheid	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor lastdragende schroeven	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor boutankers	□	□	_____
Toestand van betonvloer (scheuren)[1]	□	□	_____
Proefdraaien met motorvoertuig	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) De exploitant verklaart dat de vloer voldoet aan de eisen volgens de bedieningsinstructies

Uitgevoerde test

_____
Plaats, datum

_____
Bedrijfsstempel/handtekening van expert

Erkenning → → →

_____
Handtekening van klant/exploitant

Protocol / Regelmatige veiligheidscontrole

Installatieplaats

_____

_____

_____

Hefplatform

Type / Model: _____

Bouwjaar: _____

Sern nr.: _____

Teststap	Oké	tekor	Opmerking
Beknopte handleiding voor de bediening	□	□	_____
Waarschuwingsteken	□	□	_____
Gebruiksaanwijzing	□	□	_____
Vergrendelbare hoofdschakelaar	□	□	_____
Etiketteren heffen - zakken	□	□	_____
Status elektrische kabel	□	□	_____
Draairichting van de motor	□	□	_____
Eindschakelaar boven - onder	□	□	_____
Bedieningskabel of kettingfunctie	□	□	_____
Toestand van kolom, steunarmen en steunschijf	□	□	_____
Voorwaarde van steunmoer	□	□	_____
Ondersteuningsarm vergrendelingsfunctie	□	□	_____
Status hydraulica - elementen	□	□	_____
Vulniveau en dichtheid	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor lastdragende schroeven	□	□	_____
Aanhaalmomenten voor boutankers	□	□	_____
Toestand van betonvloer (scheuren)[1]	□	□	_____
Proefdraaien met motorvoertuig	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) De exploitant verklaart dat de vloer voldoet aan de eisen volgens de bedieningsinstructies

Uitgevoerde test

_____
Plaats, datum

_____
Bedrijfsstempel/handtekening van expert

Erkenning → → →

_____
Handtekening van klant/exploitant

Professionele 4.2A montagevideo

Homepage Weber-Werke

Youtube kanaal Weber-Werke

PROFISERIE

Original Betriebsanleitung

Weber Zweisäulen-Hebebühne
Modell: Profi 4.2A



Version 1.2
Stand: November 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Inhalt

1 Sicherheit 4
1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung 4
1.2 Einleitung 4
1.3 Symbol und Hinweiserklärung 5
1.4 Allgemeine Sicherheit und Vorbeugung 5
1.5 Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme 6
1.6 Sicherheitsvorschriften für den Betrieb 6
1.7 Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten 7
1.8 Sicherheitseinrichtungen an der Hebebühne 7
2 Technisches Handbuch 8
2.1 Lieferumfang 8
2.2 Technische Daten 8
2.3 EU-Konformitätserklärung 10
3 Montage der Hebebühne 11
3.1 Vorwort 11
3.2 Standortwahl 12
3.3 Bodenbeschaffenheit 12
3.4 Fundamentplan 12
3.5 Vorbereitung der Montage 12
3.6 Montage der Hubsäulen 13
3.7 Montage der Steuerseile 14
3.8 Montage der Hydraulik 16
3.9 Montage der Sicherheitsrasten an der Gegensäule 17
3.10 Montage der Säulenabdeckbänder 18
3.11 Montage der Steuerung und Verkabelung 18
3.12 Montage der Tragarme und Tragarmverriegelung 19
3.13 Montage des Überfahrblechs 19
3.14 Endprüfung und fetten 19
4 Fertigstellung und Inbetriebnahme 20
4.1 Inbetriebnahme 20
4.2 Profi 4.2A 21
4.3 Einstellen der Senkgeschwindigkeit 21
4.4 Notablass 22
4.5 Erstabnahme und Eintrag in das Prüfbuch 22
5 Betriebsanleitung 23
5.1 Funktionsbeschreibung 23
5.2 Warn- und Gefahrensymbole 24
5.3 Heben 25
5.4 Senken 25
6 Wartung 25

7 Schaltpläne 26
7.1 Stromlaufplan *Profi 4.2A* 26
7.2 Stromlaufplan *Profi 4.2A* 26
7.3 Hydraulikschaltplan *Profi 4.2A* 27
8 Verhalten im Störfall 28
9 Prüfung 28
10 Erstinbetriebnahme durch einen Sachkundigen 29

Das Prüfbuch befindet sich im Anhang.

Die in dieser Betriebsanleitung angeführten Informationen wurden sorgfältig überprüft, trotzdem sind Fehler nicht völlig auszuschließen. Diese Anleitung ist für Benutzer mit technischen Kenntnissen im Bereich der Kontrolle und Reparatur von Fahrzeugen bestimmt. Technische und inhaltliche Änderungen sind vorbehalten.

Alle dargestellten Bilder sind Beispielbilder. Farbabweichungen möglich!

1 Sicherheit

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Ihre Hebebühne ist baumustergeprüft, sie bietet Ihnen beste Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. In Ihrer Hand liegt es, diese Vorteile zu nutzen.

Voraussetzung dafür ist die richtige Bedienung, eine einwandfreie Wartung und eine gute Pflege der Hebebühne. Lesen Sie diese Betriebsanleitung aufmerksam durch. Sie nennt Ihnen alle erforderlichen Daten und zeigt, wie einfach Ihre Hebebühne stets einsatzbereit zu halten ist.

Ihre Hebebühne ist ausschließlich zum Anheben von Pkw bzw. Kraftfahrzeuge ausgelegt, deren Gesamtgewicht die max. zulässige Tragkraft und Lastverteilung der Hebebühne nicht übersteigt und deren vom Kfz-Hersteller vorgeschriebene Aufnahmepunkte im Aufnahmebereich der Hebebühne liegen.

- Es sind immer alle 4 Aufnahmepunkte zu benutzen.
- Ihre Hebebühne dient zum Anheben von Kraftfahrzeugen.
- Eine Personenbeförderung ist verboten.
- Achten Sie bei Verwendung der Hebebühne in Lackierereien bzw. Räumen, in denen in starkem Umfang mit lösungsmittelhaltigen Materialien gearbeitet wird, auf Explosionsgefahr.
- Der Antrieb ist serienmäßig nicht explosionsgeschützt.

1.2 Einleitung

Die Betriebsanleitung ist Bestandteil einer Hebebühne.

Sachkundiger ist, wer auf Grund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrung ausreichend Kenntnisse auf dem Gebiet der Hebebühnen hat und mit den einschlägigen staatlichen Vorschriften, Unfallverhütungsvorschriften und allgemein anerkannten Regeln der Technik vertraut ist:
z. B. BG-Regeln, DIN-Normen, VDE-Bestimmungen, technische Regeln anderer Mitgliedsstaaten der Europäischen Union.

Für Personenschäden, Schäden am Fahrzeug und an der Hebebühne, die durch Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung entstehen, wird keine Haftung übernommen.

Die folgenden Sicherheitshinweise warnen vor Gefahren und sollen helfen, Personen und Sachschäden zu vermeiden. Zu Ihrer eigenen Sicherheit ist die Einhaltung der Sicherheitshinweise dieser Betriebsanleitung unbedingt erforderlich. Zusätzlich sind die jeweils gültigen nationalen und internationalen Sicherheitsvorschriften der zuständigen Behörden für Arbeitsschutz und Unfallverhütung einzuhalten. Jeder Betreiber ist für die Einhaltung der Vorschriften selbst verantwortlich.

1.3 Symbol und Hinweiserklärung

Aufbau und Inbetriebnahme dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal gemäß der Betriebsanleitung durchgeführt werden.
Beachten Sie bitte die folgenden Symbol und Markierungserklärungen:



1.4 Allgemeine Sicherheit und Vorbeugung

- Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, vergewissern Sie sich bitte, dass Sie die gesamten Warnzeichen und die Betriebsanleitung gelesen haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Verletzungen des Bedieners und umstehender Personen führen.
- Halten Sie Ihre Hände und andere Körperteile von dem Ort fern, an dem eine potenzielle Gefahr besteht. Bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen, müssen Sie prüfen, ob ein beschädigtes Teil vorhanden ist. Bei einem Bruch oder einer Beschädigung darf die Maschine nicht verwendet werden.
- Überschreiten Sie nicht die Belastbarkeit der Hebebühne und versuchen Sie nicht, ein Fahrzeug zu heben, dass schwerer ist als die vorgesehene Traglast.
- Tragen Sie geeignete Kleidung wie Handschuhe, Brille und Arbeitsanzug. Tragen Sie keine Krawatte, lange Haare oder lose Kleidung. Der Bediener sollten neben der Maschine stehen, wenn er die Maschine bedient. Halten Sie unbefugte Personen fern.
- Jede andere Verwendung als die in dieser Betriebsanleitung beschriebene ist als unsachgemäß und unvernünftig anzusehen.
- Nur Bediener ab 18 Jahren, die in die Bedienung der Hebebühne eingewiesen wurden und deren Fähigkeiten dazu dokumentiert wurden, dürfen die Hebebühne unbeaufsichtigt bedienen.
- ***Lernen Sie Ihre Maschine kennen.*** Der beste Weg, um Unfälle zu vermeiden und eine optimale Leistung der Maschine zu erzielen, besteht darin, sicherzustellen, dass alle Bediener wissen, wie die Maschine funktioniert.

- Machen Sie sich mit der Funktion und der Lage aller Bedienelemente vertraut.
- Prüfen Sie sorgfältig, ob alle Bedienelemente der Hebebühne einwandfrei funktionieren.
- Die Hebebühne muss ordnungsgemäß installiert, betrieben und regelmäßig gewartet werden, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden.

1.5 Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme

Die Weber Profi 4.2A ist für die Aufstellung und Nutzung in trockenen Räumen zugelassen. Die Montage in feuchten und nassen sowie explosionsgefährdeten Räumen ist nicht zulässig.

Für die Auswahl des Aufstellungsortes, die Bodenbeschaffenheit, die Tragfähigkeit von Zwischendecken usw. ist der Betreiber verantwortlich. Es ist durch Prüfen oder Architektenangaben sicher zu stellen, dass die Bodenbeschaffenheit den Anforderungen entspricht bzw. sind Fundamente zu erstellen, welche die Anforderungen erfüllen.

Der Netzanschluss der Hebebühne darf nur von zugelassenen Elektrofachfirmen ausgeführt werden. Landesübliche Vorschriften sind zu beachten.

WICHTIG: Achten Sie darauf, dass der Kabelquerschnitt der Erdung mindestens so groß gewählt ist, wie der Kabelquerschnitt des Leiters der Zuleitung.

Es sind bauseits Vorkehrungen zu treffen, damit kein Hydrauliköl in das Erdreich gelangt.

1.6 Sicherheitsvorschriften für den Betrieb

Die Bedienungsanleitung muss zugänglich sein und ist durch jeden Nutzer zu beachten. Die gesetzlichen Vorschriften zur Unfallverhütung sind zu beachten. Gesetzliche Bestimmungen und Vorschriften haben Vorrang gegenüber der Bedienungsanleitung.

Die Hebebühne darf nur von befugten und eingewiesenen Personen bedient werden, welche das 18. Lebensjahr vollendet haben. Um unbefugte Nutzung zu verhindern, verfügt die Bühne über einen abschließbaren Hauptschalter.

Der Bewegungsbereich von Last- und Hebebühnenteilen ist von Hindernissen freizuhalten. Die Hebebühne ist beim Heben und Senken stets zu beobachten.

Der bestimmungsgemäße Gebrauch ist sicherzustellen. Die angegebene Nutzlast darf nicht überschritten werden. Die Lastverteilung muss im Verhältnis 2/5 : 3/5 liegen.

Die Hebebühne und der Arbeitsbereich sind sauber zu halten. Teile der elektrischen Anlage sind vor Feuchtigkeit und Nässe zu schützen.

Die Hebebühne ist nur in der untersten Grundstellung zu befahren. Das Fahrzeug ist nur an den dafür vorgesehenen Punkten am KFZ aufzunehmen.

Werden beim Anheben die Aufnahmepunkte des Fahrzeugs durch die Tragteller erreicht, ist die sichere Arretierung der Tragarme zu überprüfen.

Nach kurzem Freiheben ist die sichere Aufnahme des Fahrzeugs und die Lastverteilung entsprechend den Herstellerangaben zu überprüfen.

Beim Heben und Senken müssen die Fahrzeugtüren geschlossen sein. Auf der Hebebühne, den Tragarmen bzw. auf dem zu hebenden KFZ dürfen keine Teile und Werkzeuge abgelegt werden.

Der Aufenthalt von Personen im Gefahrenbereich von Lasten und der Hebebühne ist während des Hub- und Senkvorgangs verboten.

Personen dürfen mit der Hebebühne nicht befördert werden. Ebenso ist das Hochklettern an der Hebebühne verboten.

Die korrekte Funktion der Sicherheitseinrichtungen ist regelmäßig zu kontrollieren. Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht außer Betrieb gesetzt oder deren Funktion anderweitig manipuliert werden. Bei Unregelmäßigkeiten an den Sicherheitseinrichtungen darf die Hebebühne nicht benutzt werden.

Der Hauptschalter ist zusätzlich auch Not-Aus-Schalter und in Gefahrensituationen auszuschalten.

1.7 Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten

Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von autorisierten Servicetechnikern der Vertragspartner der Weber GmbH ausgeführt werden.

Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten muss die Hebebühne vom elektrischen Netz getrennt werden (Hauptschalter aus, Sicherung aus). Gegen Wiedereinschalten sind geeignete Maßnahmen zu treffen.

Arbeiten am elektrischen Teil der Hebebühne bzw. an der Zuleitung dürfen nur von autorisierten Sachkundigen bzw. Elektrofachkräften ausgeführt werden.

Einstellungen und Änderungen an Impulsgebern, Näherungsschaltern usw. dürfen nur von geschulten Servicetechnikern durchgeführt werden.

1.8 Sicherheitseinrichtungen an der Hebebühne

Totmannsteuerung: Die Funktion der Bedienelemente ist nur so lange gegeben bzw. aktiv, solange das jeweilige Bedienelement in der entsprechenden Stellung gehalten wird.

Not-Aus: Auf der Frontplatte des Elektroschaltkastens ist ein zusätzlicher „NOTAUSCHALTER“ verbaut. Anderenfalls erfüllt auch der Hauptschalter die Funktion des „NOTAUSSCHALTERS“.

Frontring Bedientaster: Die Bedientaster sind durch Frontringe gegen unbeabsichtigtes Betätigen gesichert.

Sicherheitsklinken: Durch das Eingreifen von Sicherheitsklinken wird das Absenken der Last bei Bruch oder Undichtigkeit des Hydrauliksystems verhindert.

Tragarmarretierung: Beim Anheben aus der untersten Position arretieren sich die Tragarme der Hebebühne automatisch, um ein unbeabsichtigtes Ausschwenken der Tragarme unter Last zu verhindern.

Sicherheitsendabschaltung: Abschaltmechanismus am oberen Ende der Hubsäule, zum begrenzen des maximalen Hubes.

Druckbegrenzungsventil: Durch ein eingebautes Druckbegrenzungsventil wird der Arbeitsdruck der Hydraulik auf den zulässigen Höchstwert begrenzt.

CE-Stoppschalter: Durch Betätigen des CE-Stoppschalters, wird bei dem Absenken der Hebebühne ca. 30 cm vor dem Boden der Stromkreis unterbrochen und somit die Hebebühne gestoppt. Bei dem weiteren Ablassen ertönt nun bis zur unteren Grundstellung ein akustisches Warnsignal.

2 Technisches Handbuch

2.1 Lieferumfang

Zum Lieferumfang der Hebebühne gehören:

Profi 4.2A

2	Hubsäulen vormontiert
2	Tragarme kurz
2	Tragarme lang
2	Bodenschienen
1	Überfahrblech
1	Hydraulikschlauch
2	Säulenabdeckbänder
2	Türschutzgummis
4	Elektromagnete
1	Kleinteileset mit Verbindungsmaterialien

Optional lieferbar



110510 - 10 l Hydrauliköl HLP 32



110508 – Schwerlastankerset (10Stück)

Zur Vereinfachung der Arbeiten des Bedieners kann die Hebebühne mit Zubehör ausgestattet bzw. verwendet werden. Es ist nur Originalzubehör der Herstellerfirma zulässig.

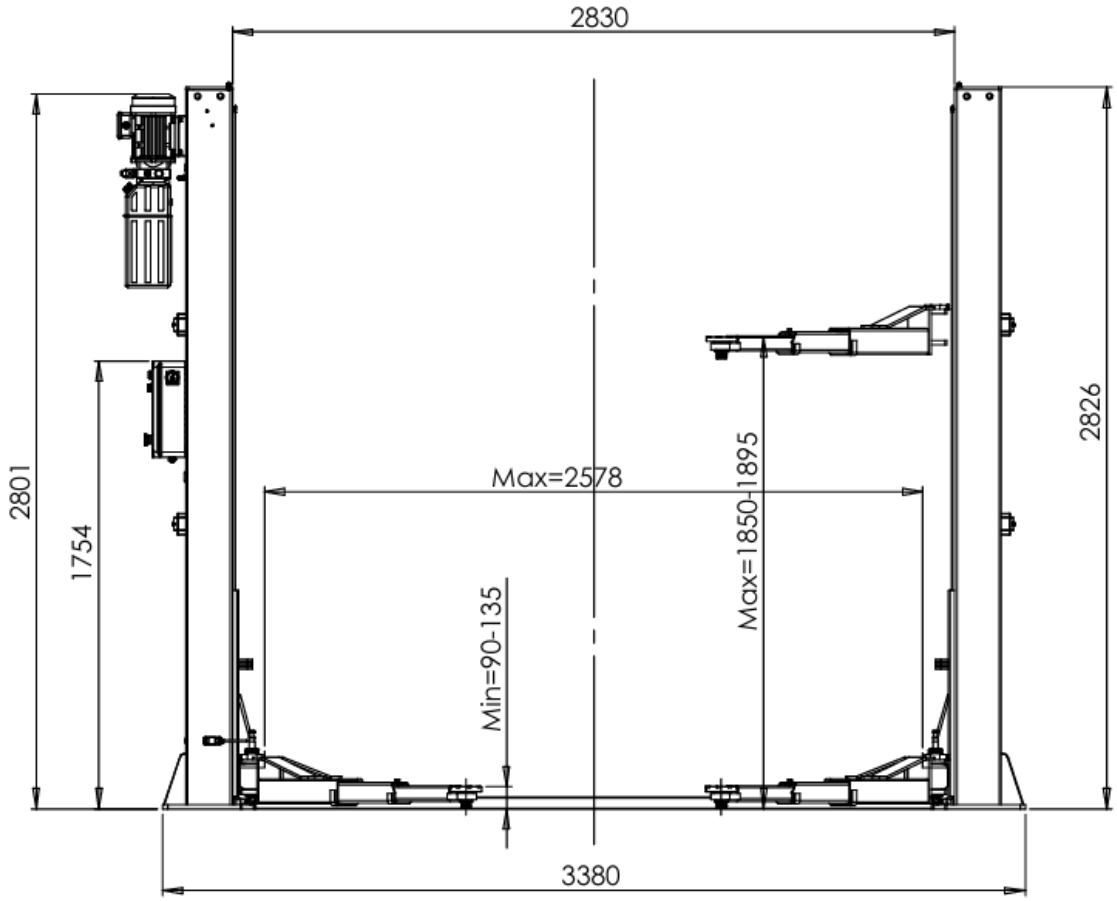
2.2 Technische Daten

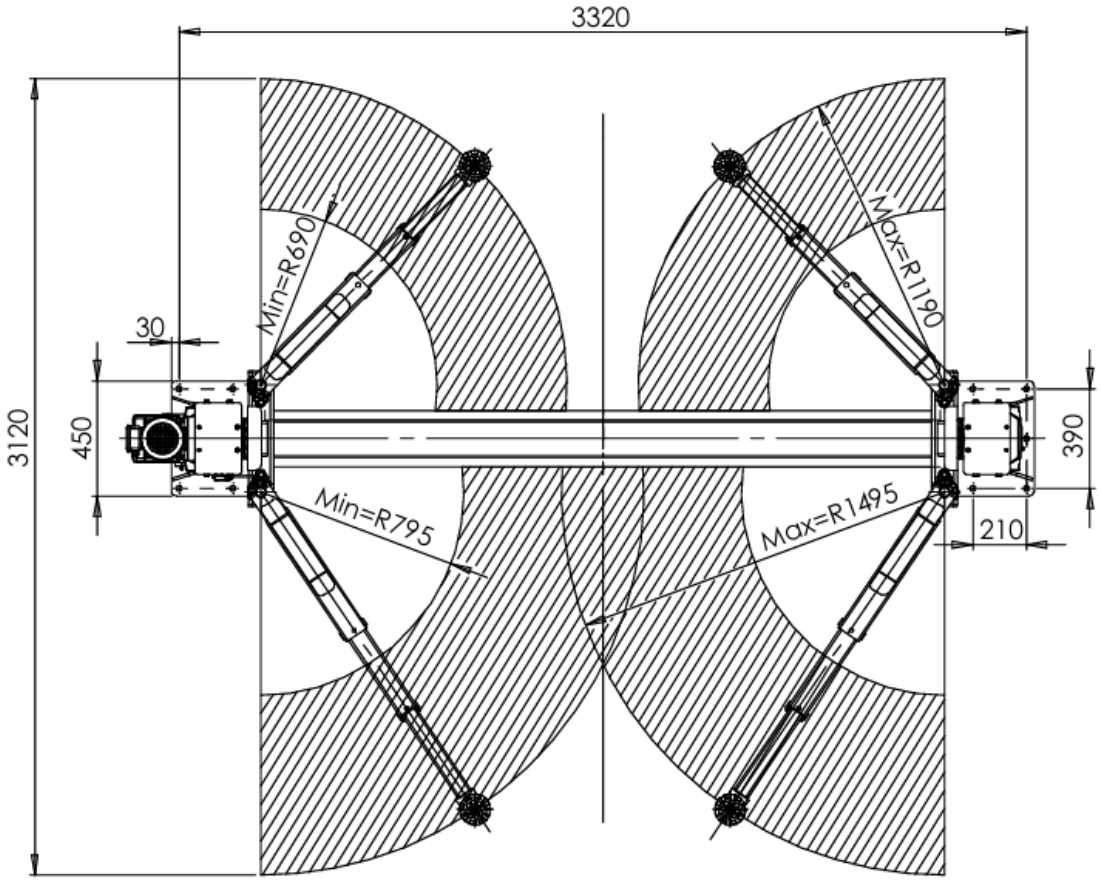
Profi 4.2A

Tragfähigkeit	4200 kg
Hubhöhe max. *	1935 mm
Unterschwenkhöhe	105 mm
Überfahrblech Höhe	45 mm
Säulenhöhe	2830 mm
Säulenabstand	2800 mm
Durchfahrbreite	2565 mm
Aufstellbreite	3525 mm
Länge kurzer Tragarm	690-1190 mm
Länge langer Tragarm	795-1495 mm
Erforderliche Raumhöhe	3150 mm
Gewicht	650 kg
Motorleistung	2,2 kW
Hubzeit	55 Sek.
Elektroanschluss	230 V / 1 Ph / 16 A träge / 50 Hz
Geräuschpegel	< 75 dB
Farbe Tragarme	schwarz – RAL 9017
Farbe Säule & Überfahrblech	anthrazit – RAL 7016
Füllmenge Hydrauliköl	10 l
Viskosität Hydrauliköl	HLP 32

*Die Hubhöhe max. versteht sich inkl. Tragtellererhöhung und max. ausgedrehten Tragtellern!

Anmerkung: Änderungen der technischen Daten vorbehalten.


2830
2801
1754
Max=2578
Min=90-135
Max=1850-1895
2826
3380


3320
3120
30
450
Min=R690
Max=R1190
Min=R795
Max=R1495
390
210

2.3 EU-Konformitätserklärung

Wir

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

erklären hiermit, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht.
Bei einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung, sowie bei nicht mit uns abgesprochenem Aufbau, Umbau oder Änderungen verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.
.

Bezeichnung:	Zweisäulen-Hebebühne
Modell:	Profi 4.2A
Herstellerbezeichnung:	(Profi 4.2A)
Seriennummer:	
Einschlägige EG-Richtlinie:	2006/42/EC gem. Anhang IV Maschinenrichtlinie 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie 2014/30/EU EMV Richtlinie
Insbesondere wurden die folgenden Normen herangezogen	EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung EN 60204-1:2018 Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen EN 1493:2022 Fahrzeughebebühnen
Referenznummer der technischen Daten:	F-353-20-1220-23-01-A
Zertifikat:	C-353-20-120-23-01-A1 Gültig bis 18.02.2029
Aussteller des Zertifikates:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park,, Grants Lane, Rathcoole, Co. Dublin. Ireland Kenn-Nr. 2845

Bevollmächtigte Person zum Zusammenstellen der technischen Unterlagen: Andreas Weber
(Anschrift wie oben)

Herleshausen, Februar 2024

Ort/Datum

Andreas Weber / Geschäftsführer

3 Montage der Hebebühne

3.1 Vorwort

Vor der Entnahme aus der Verpackung ist die Montageanleitung durchzulesen und exakt zu befolgen. Nichtbeachtung führt zu Haftungs- und Gewährleistungsausschluss. Bitte beachten Sie, dass bei fehlerhafter Montage Gefahr für Leib und Leben besteht, die Erstmontage und Inbetriebnahme hat durch von Weber autorisierte Serviceunternehmen zu erfolgen. Die Weber GmbH übernimmt keine Haftung, Garantie oder Gewährleistung für durch unsachgemäße Montage oder Handhabung sowie zerstörte Produkte und Teile davon. Bitte beachten Sie das Blatt „Erste Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen".

Wie bereits in der Einleitung erwähnt sollte dieses Produkt durch einen sachkundigen Profi installiert werden. Wenn Sie sich dennoch als Neuling an die Montage wagen, möchten wir Ihnen folgende Informationen mit auf den Weg geben:

Unsere, zum Teil vormontierten Produkte, werden vor dem Versand nicht komplett montiert und auf Funktion überprüft, sondern lediglich zur Montageerleichterung zusammengebaut. Viele einzelne Komponenten unterliegen bereits im Werk einem Testlauf, so wird zum Beispiel eine Hydraulikpumpe vor der Montage getestet. Der komplette Hydraulikkreislauf kann natürlich nicht ab Werk einem Druck- und Lecktest unterzogen werden, da die verschiedenen Einzelteile erst bei Ihnen zusammengefügt werden. Diese Prüfungen sind also vor Ort bei der Inbetriebnahme durchzuführen. Durch die Ver- und Entladung sowie den Transport entstehen Erschütterungen denen das Produkt im „normalen Betrieb" nicht ausgesetzt ist, deswegen muss zwingend auch eine bereits am Produkt vorinstallierte Elektrosteuerung auf locker vibrierte Verschraubungen überprüft werden. Grundsätzlich gilt: vormontierte Teile sind vor der Inbetriebnahme, genau wie noch zu installierende Teile, nach den anerkannten Regeln der Technik, zu prüfen, nachzuziehen, zu fetten und ölen sowie gegebenenfalls nachzubessern. Es ist damit zu rechnen, dass z. B. ein durch Lack verschmutztes Gewinde nachgeschnitten werden muss, dies ist normaler Umfang der Montage einer Hebebühne und kein Mangel im Sinne der Gewährleistung. Ebenfalls kein Mangel, ist ein durch schief eindrehen Zerstörtes Gewinde oder durch zu hohes Drehmoment abgerissene Schraube, diese Risiken trägt der Monteur.

Nachfolgend einige Tipps zu den verschiedenen Baugruppen:

Schrauben und Mechanik auf korrekten und festen Sitz kontrollieren, bewegliche Teile auf Leichtgängigkeit überprüfen und schmieren.

Hydraulik auf korrekt eingedichtete und fest angezogene Verbindungsfittings überprüfen und ggf. eindichten. **Achtung!** Bei Verwendung von Teflonband, darf dieses nicht in den Hydraulikkreislauf gelangen um Verunreinigungen in der Ventiltechnik auszuschließen. Mit Teflonband eingedichtete Verschraubungen dürfen nicht mehr gelockert (rückwärts gedreht) werden, ansonsten muss neu eingedichtet werden. Bei der Funktionsprüfung die komplette Anlage auf Leckagen untersuchen und sicherstellen, dass bei einem Leck kein Öl in das Erdreich gelangen kann. Beim Verlegen von Hydraulikleitungen darauf achten, dass diese von beweglichen Teilen nicht gestreift oder zerquetscht werden, ggf. zusätzlich fixieren. Hydraulikzylinder, durch die Entlüftungsbohrung, mit Wartungsöl mit Mos2 Zusatz (wir empfehlen Oregon Premium Wartungsspray oder Pingo MOS2) schmieren um die Dichtungspakete vom ersten Arbeitsgang gut geschmiert und ruckelfrei gleiten zu lassen.

Seilzüge, Rollen und bewegliche Teile (falls vorhanden) auf Leichtgängigkeit überprüfen, schmieren und fetten (wir empfehlen Oregon oder Liqui Moly Mehrzweckfett). Schwergängige Rollen ggf. abnehmen und auf Verunreinigungen überprüfen (etwaige Farbreste etc. entfernen) und die Rolle mit Schmierfett wieder aufsetzen. Immer den korrekten Sitz der Sicherungsringe überprüfen. Seilzüge regelmäßig mit Fett schmieren, um besonders in Bodennähe befindliche Teile vor Korrosion zu schützen. Hubtische und Gleitschlitten fetten um ein leichtes, ruckelfreies, gleiten auch unter Last zu gewährleisten.
Achtung! Gute Schmierung ist regelmäßig erforderlich und beugt vorzeitigem Verschleiß vor.

Elektronik und Verkabelung sollte immer von einem Elektrofachbetrieb kontrolliert und installiert werden. Vor allen Arbeiten Hauptschalter und Sicherungen des Netzanschlusses ausschalten und gegen ungewollte Wiederinbetriebnahme sichern. Kabel auf korrekte Verlegung überprüfen und darauf achten, dass diese nicht mit beweglichen Teilen in Berührung kommen, ggf. zusätzlich fixieren. Alle Verschraubungen, auch im Schaltkasten auf festen Sitz überprüfen, ggf. an den Kabelenden vorsichtig mit einer Spitzzange den korrekten, festen Sitz überprüfen. Da ein nicht ordnungsgemäß eingelegtes Kabel auch bei fest angezogener Schraubklemme keinen Kontakt haben kann. Die Hebebühne muss mit einer 16 A Sicherung, mit einer Auslösecharakteristik der Klasse C abgesichert werden. End- und Näherungsschalter auf Funktion überprüfen.

3.2 Standortwahl

Die Hebebühne ist für den Aufbau in geschlossenen trockenen Werkstatträumen zugelassen. Eine Verwendung in feuchten und nassen sowie explosionsgefährdeten Räumen ist nicht zulässig.

3.3 Bodenbeschaffenheit

Zweisäulen-Hebebühnen sind auf ebenem Boden aufzustellen. Das Fundament muss der Güte C20/25 entsprechen, eine Mindestbetonstärke von 200 mm ohne Estrich oder andere Deckschichten aufweisen und armiert sein. Für die korrekte Auswahl des Aufstellungsortes und die Sicherstellung der Tragfähigkeit des Bodens ist der Betreiber verantwortlich.

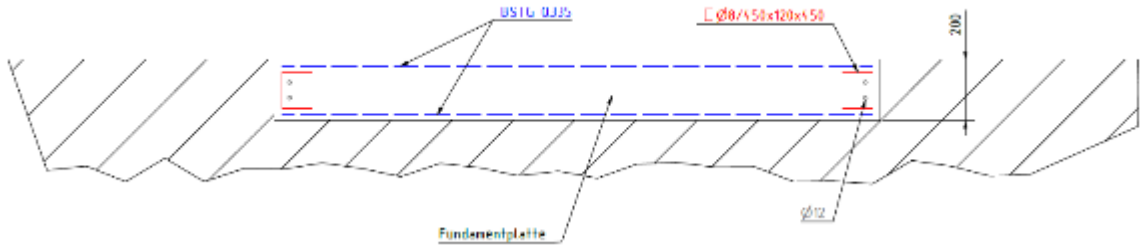
Mindestdruckfestigkeit der Aufstellfläche: 20 N/mm^2 bei Zylinderdruckfestigkeit
25 N/mm^2 bei Würfeldruckfestigkeit

ACHTUNG: Durch Böden, welche die Anforderungen nicht erfüllen, können schwere Sach- und Personenschäden hervorgerufen werden**.** Montieren Sie die Säulen nicht auf Asphalt, weichem Estrich oder in der Nähe von Dehnungsfugen.

3.4 Fundamentplan

Die Fundamentgründung hat auf frostfreiem Boden nach DIN 1045 zu erfolgen.

Fundamentbreite min.:	4000mm
Fundamentlänge min.:	2000mm
Betonstärke min.:	C20/25 - DIN 1045
Armierung min.:	Baustahlgewebematten Q335 - DIN 488, Betonüberdeckung der Stahlmatten an der Ober- und Unterseite min. 20mm
Empfehlenswert:	An Ober- und Unterseite der Fundamentplatte, Bewehrung in beide Richtungen umlaufend Bewehrungsstahl U-Bügel D=8mm, e=450x120x450mm, sowie Ringbewehrung im U-Bügel, im Abstand von 150mm Bewehrungsstahl D=12mm



3.5 Vorbereitung der Montage

Zum Ermitteln des Standorts der Hebebühne sollten Sie ein Fahrzeug an der gewünschten Arbeitsposition Ihrer Werkstatt positionieren. Bei einem Mittelklassefahrzeug befinden sich die Hubsäulen in der Regel in etwa in Höhe des vorderen Bereichs der vorderen Türen. Bitte beachten Sie, dass die Lastverteilung im Verhältnis 2/5 : 3/5 liegen soll, von daher kann der optimale Standort der Hubsäulen je nach gehobenem Fahrzeugtyp etwas variieren. Markieren Sie die optimale Position der Hubsäulen mit Kreidestrichen auf beiden Seiten. Nach Entfernen des Fahrzeuges, verbinden Sie beide Markierungen mit einer geraden Linie. Die Bediensäule, an der Hydraulikpumpe und Steuerung verbaut werden, wird in Fahrtrichtung „rechts“ (Beifahrerseite) aufgestellt. Die gekröpften bzw. kürzeren Tragarme werden dann entsprechend in Fahrtrichtung „vorne“ montiert. Der Werkstattmonteur kann somit nach dem Einfahren auf die Hebebühne zuerst die Tragarme der Folgeseite einschwenken, um dann zur Bediensäule zu wechseln und diese Tragarme einzuschwenken, anschließend kann direkt die Steuerung betätigt werden, ohne noch einmal die Seite wechseln zu müssen. Positionieren Sie das Transportgestell der Hebebühne in der Nähe des Aufstellbereichs, achten Sie auf Sauberkeit und dass ausreichend Arbeitsraum zur Montage zur Verfügung steht. Lösen Sie die Zubehörverpackungen sowie das Überfahrblech von der Hubsäule und entnehmen die in der Hubsäule befindlichen Teile und lagern diese außerhalb des Arbeitsraums. Achten Sie darauf, dass keine Teile verloren gehen.

3.6 Montage der Hubsäulen

Heben Sie die Hubsäule aus dem Transportrahmen, achten Sie beim Anheben darauf, dass durch die verwendeten Seile oder Gurte keine außenliegenden Teile der Hubsäule beschädigt werden.
Kontrollieren Sie die zwei Befestigungsschrauben der Kopfplatte auf festen Sitz und stellen die Hubsäule an den vorab ausgewählten Platz, die Bediensäule erkennen Sie an der zusätzlichen Befestigungsplatte, an der später die Hydraulikpumpe montiert wird.



Richten Sie die Hubsäule an der Markierungslinie aus und sichern Sie gegen Umfallen. Legen Sie das Überfahrblech der Seilführung an die Hubsäule und richten es nach der Markierung aus. Die Befestigungslaschen des Überfahrblechs müssen mit dem Gewinde am Säulenfuß übereinstimmen, verschraubt werden und geben damit das endgültige Abstandsmaß zwischen den Säulen an. Entnehmen Sie die übrigen Teile aus der verbliebenen Hubsäule und lagern diese außerhalb des Arbeitsraums. Stellen Sie die Hubsäule ebenfalls auf und richten Sie an der Markierungslinie sowie am Überfahrblech gerade zur anderen Hubsäule aus und sichern Sie gegen Umfallen.

Nach dem Aufstellen und exakten Ausrichten der Säulen sind diese zu verankern. Die Bohrungen für die Schwerlastanker können direkt durch die Bohrungen der Grundplatte der Hubsäule erfolgen. Nach dem verankern, entfernen Sie das überfahrblech und lagern es ebenso außerhalb des Arbeitsbereiches.

Schwerlastanker

Schwerlastanker	Fischer FAZ II 16/50
Anzahl Schwerlastanker	10 Stück
Anzugsdrehmoment	110 Nm

3.7 Montage der Steuerseile

Um die Montage der Steuerseile zu erleichtern, sollten die Hubtische angehoben werden (Abb. 6) bis die Umlenkrollen gut erreichbar sind. Montieren Sie zuerst die mechanischen Sicherheitsrasten auf der Folgeseite (Abb. 7), Wichtig ist, dass beide Hubwagen exakt auf die gleiche Arbeitshöhe angehoben werden. Überprüfen Sie die Umlenkrollen der Steuerseile auf Leichtgängigkeit und fetten Sie ggf. die Gleitlager der Rollen. Montieren Sie das Steuerseil wie auf Abb. 8 zu sehen ist. Sichern Sie mit dem Metallblättchen und den zwei Schrauben (Abb.9) die Führung an der Rolle, damit das Steuerseil nicht von der Rolle rutschen kann.



Abb. 6



Abb. 7

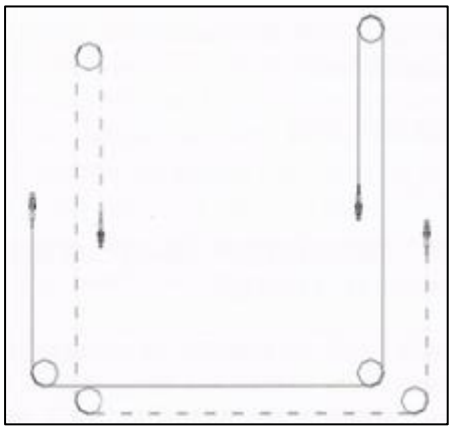


Abb. 8





Abb. 9

Jetzt können die Steuerseile mit der Mutter (Abb. 10) in jeder der beiden Hubsäulen gleichmäßig gespannt werden. Nur so ist ein einwandfreier Gleichlauf gewährleistet. Die Steuerseile sollten nicht zu straff gespannt werden, um vorzeitigen Verschleiß an Lagern, Rollen und Steuerseilen zu vermeiden. Nach dem Spannen muss die jeweilige Mutter gekontert werden (Abb. 11). Wir empfehlen die Steuerseile mit Liqui Moly Seilfett (Best-Nr. ST2240559) zu fetten, um Verschleiß und Korrosion vorzubeugen. Sie sollten die Steuerseile jedoch erst am Ende der kompletten Montage einfetten, um während der Installation nicht ständig mit dem Fett in Kontakt zu kommen.



Abb. 10

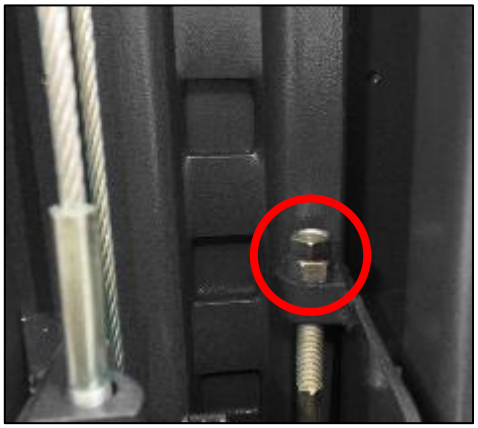


Abb. 11

3.8 Montage der Hydraulik

Ziehen Sie die Schrauben des vormontierten Hydraulikaggregates an der Hubsäule nach (Abb. 15). Überprüfen Sie den korrekten Sitz der Hydraulikzylinder im Säulenfuß (Abb. 16) und die Position der Kette auf dem Hydraulikzylinder (Abb. 17). Achten Sie darauf, dass die Sprengringe der Kettenumlenkrollen exakt in den dafür vorgesehenen Nuten sitzen. Ziehen Sie alle Hydraulikanschlüsse nochmals nach.



Abb. 15



Abb. 16



Abb. 17

Verbinden Sie die beiden Hydraulikzylinder mit der Hydraulikleitung (Abb. 18). Die Anschlüsse müssen mit dem Winkel nach unten zeigen. Achten Sie darauf, dass mit Teflonband eingedichtete Anschlussnippel (bereits am Zylinder montiert) niemals gelockert (rückwärts gedreht) werden dürfen, ansonsten müssen die Anschlussnippel demontiert und neu eingedichtet werden. Füllen Sie Hydrauliköl HLP 32 (Best-Nr. 110510) bis zur angegebenen Füllhöhe in den Hydrauliköltank der Pumpe ein (Abb.19). Achten Sie darauf, dass kein Öl in das Erdreich gelangt. Die Füllmenge liegt bei ca. 10l Öl. Sobald der erste Probehub durchgeführt wird, unbedingt die Dichtheit aller Verschraubungen überprüfen, um eventuelle Leckagen auszuschließen sowie den Ölstand im Tank erneut zu kontrollieren.



Abb. 18



Abb. 19

3.9 Montage der Sicherheitsrasten an der Gegensäule

Die Sicherheitsrasten an der Steuersäule sind bereits vormontiert, so dass diese nicht mehr installiert werden müssen. Schrauben Sie die beiden Elektromagneten an der Gegensäule mit jeweils 4 Schrauben ein (Abb. 20) Verbinden Sie danach die Kabel des Magneten mit den Kabeln, welche aus der Säule kommen



Abb. 20

Stecken sie die Sicherheitsraste auf den Kolben des Elektromagnets. Befestigen sie die Sicherheitsraste mit der Schraube und dem Halteclip (Abb. 21). Drücken sie die Sicherheitsraste mit der Hand an die Hubsäule, die Raste muss leichtgängig zurück in die geneigte Lage fallen. Sollte dies nicht der Fall sein überprüfen sie den Mechanismus und legen ggf. eine Unterlegscheibe unter den Halteclip, um das Spiel zwischen Raste und Clip zu vergrößern. Der Abstand zwischen Säule und Sicherheitsraste muss in geneigter Lage ca. 20mm betragen und kann über die Mutter am Elektromagnet eingestellt werden (Abb. 22).



Abb. 21

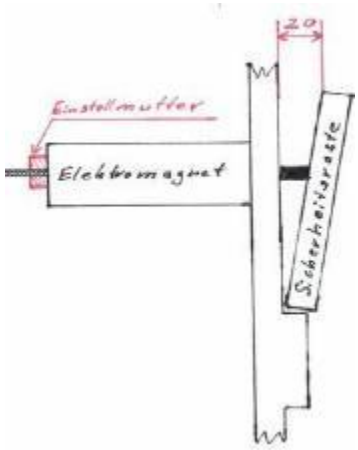


Abb. 22

Verkabeln Sie nun die Magnete (Abb. 23). Verbinden Sie als erstes den oberen Magnet mit dem zwei adrigen Kabel. Führen Sie das Kabel in der hinteren linken Ecke zu dem Unteren Magneten. Verbinden Sie die Kabel von der Hauptseite und den Magneten. (Abb. 24).

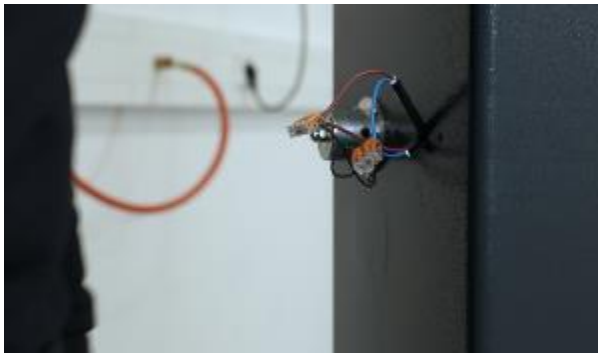


Abb. 23

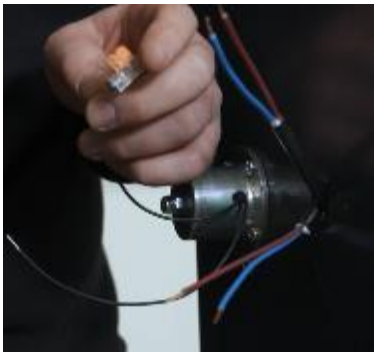


Abb. 24

3.10 Montage der Säulenabdeckbänder

Führen Sie zunächst die Unterseite des Säulenabdeckbandes durch den Hubwagen nach unten.
Schrauben Sie zunächst die unteren Schrauben wie in Abb. 26 gezeigt an. Danach schrauben Sie die Oberseite mit den Winkelstücken an (Abb.27).



Abb.26



Abb.27

3.11 Montage der Steuerung und Verkabelung

Öffnen sie den Deckel der Steuerung und überprüfen alle Kabel auf korrekten und festen Sitz.
Der Netzanschluss im Steuergehäuse und Bauseits (230 V/50 Hz/16 A träge) ist von einem zugelassenen Elektrofachmann herzustellen. Die Zuleitung sollte, je nach gesetzlichen Bestimmungen, über ein Kabel mit einem Querschnitt von min. 3x2,5mm² erfolgen.

Überprüfen Sie die Endschalter auf korrekten festen Sitz. Stellen Sie den oberen Endschalter so ein, dass die Bühne in der obersten Stellung nicht direkt auf der Sicherheitsraste sitzt. In diesem Falle würde die Bühne nicht mehr ablassen, da die Bühne bei geschaltetem Endschalter nicht mehr frei hebt. (Abb. 28)



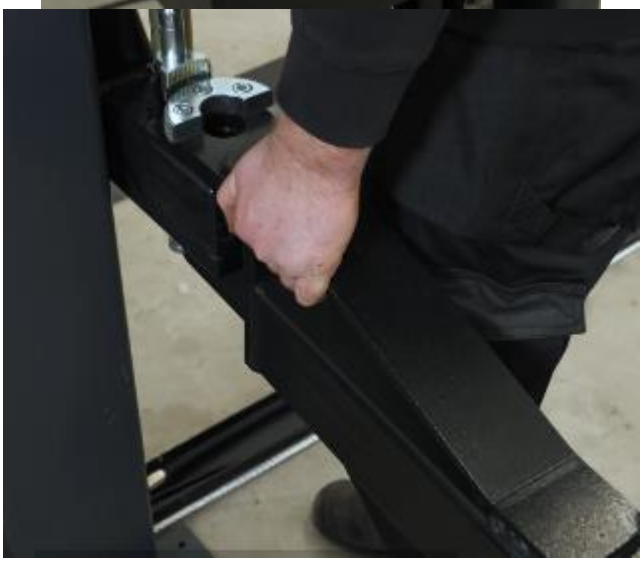
Abb.28

Der Netzanschluss im Steuergehäuse und Bauseits (230V/50Hz/ Sicherung 16 A und eine C- Auslösecharakteristik) ist von einem zugelassenen Elektrofachmann herzustellen. Die Zuleitung sollte, je nach gesetzlichen Bestimmungen, über ein Kabel mit einem Querschnitt von min. 3x2,5qmm erfolgen.

3.12 Montage der Tragarme und Tragarmverriegelung

Montieren sie die Tragarme. Fetten sie die Bolzen gut ein und montieren den jeweiligen Tragarm. Die kurzen Tragarme werden in Fahrtrichtung nach vorne (zum Motorraum) montiert. Nach erfolgter Inbetriebnahme müssen die Verriegelungen so eingestellt werden, dass sich
die Tragarme bei komplett abgesenkter Hebebühne frei verdrehen lassen, die Aushubhöhe kann durch Verdrehen der Stange eingestellt werden. Sobald die Hebebühne angehoben wird, müssen die Verriegelungen in das Zahnsegment des Tragarms greifen und die Tragarme gegen unbeabsichtigtes Verdrehen sichern.





Es ist zu kontrollieren, dass der Bolzenhub durch den Passstift bzw. den Sicherungsring begrenzt wird, damit sich der Bolzen nicht aus der Führung und der Verzahnung heben lässt.

3.13 Montage des Überfahrblechs

Fetten sie die Steuerseile wie unter 3.7 beschrieben ein, legen die Schlauchführung unter das Blech und legen das Überfahrblech zwischen die beiden Hubsäulen und verschrauben es mit den Säulenfüßen.

3.14 Endprüfung und fetten

Überprüfen sie alle Schritte der Montage erneut und stellen sie sicher, dass alle Arbeitsgänge vollständig ausgeführt wurden. Schmieren sie die Hubsäulenprofile, mit Mehrzweckfett, über die komplette Hubhöhe und in allen vier Ecken an denen die Gleitstücke des Hubtisches arbeiten. Schmieren sie ebenfalls die kompletten Steuerseile mit Mehrzweckfett ab. Um den Verschleiß zu minimieren und ein ruckelfreies Arbeiten der Hebebühne zu garantieren, sollten sie die vorab genannten Teile regelmäßig schmieren.

4 Fertigstellung und Inbetriebnahme

4.1 Inbetriebnahme

Nachdem die Montage vollständig durchgeführt und die Hebebühne komplett abgeschmiert wurde, kann der elektrische Netzanschluss eingeschaltet werden. Es ist zu prüfen, dass der Hydraulikölтank mit Öl befüllt ist, danach wird der Taster „HEBEN“ betätigt. Nach ca. 30 Sek. muss die Hubbewegung beginnen. Diese Zeit wird bei der Inbetriebnahme benötigt, um das Öl in den noch leeren Hydraulikschlauch und Hydraulikzylinder zu fördern. Der Hydraulikzylinder kann sich im ersten Moment ruckartig bewegen, da zuerst die Luft aus dem Hydraulikzylindern entweichen muss.

Bei dieser ersten Hubbewegung ist die Hebebühne ohne Last bis etwa zur halben Hubhöhe zu fahren. Überprüfen Sie bitte sofort die Hydraulikleitungen und Verschraubungen auf Undichtigkeiten.

ACHTUNG: Beobachten Sie während des gesamten Inbetriebnahmeprozesses die gesamte Hebebühne und deren Komponenten. Heben Sie kein Fahrzeug, bevor Sie nicht die Fertigmontage abgeschlossen und noch einmal alle Funktionen, Sicherheitseinrichtungen und Befestigungen kontrolliert haben.

Durch Betätigung des Tasters „SENKEN“ werden die Sicherheitsrasten kurz freigehoben und die Sicherheitsklinken angezogen und der Hubwagen bewegt sich durch das Eigengewicht abwärts. Bei den ersten Senkvorgängen kann die Abwärtsbewegung bis zum Zeitpunkt der vollständigen Selbstentlüftung des Systems teilweise ruckartig erfolgen. Bitte halten Sie den Taster „SENKEN“ lange genug gedrückt. Der Hubwagen ist im Neuzustand, beim Absenken noch etwas schwergängig, was die Abwärtsbewegung ohne Fahrzeuggewicht zum Teil sehr verlangsamt. Stellen Sie die Senkgeschwindigkeit wie in **Punkt 4.4** beschrieben ist ein.

Senken Sie den Hubwagen bis ganz nach unten ab. Funktioniert die Hebebühne einwandfrei, können Sie jetzt ein Fahrzeug aufnehmen und die Hebebühne erneut bis etwa zur halben Hubhöhe anheben. Betätigen Sie erneut den Taster „SENKEN“ und lassen das Fahrzeug komplett ab, bei einwandfreier Funktion können Sie einen neuen Hubvorgang über die komplette Hubhöhe ausführen, ist der max. Hub erreicht muss die Hydraulikpumpe durch den oberen Endlagenschalter abgeschaltet werden. Beobachten Sie während des Hubvorgangs auch den Hydraulikölтank, der min. Ölstand darf nicht unterschritten werden. Sollte dies der Fall sein, senken Sie die Hebebühne wieder bis auf die Grundstellung ab, füllen die erforderliche Menge Hydrauliköl nach und wiederholen den Hubvorgang. Sollte der Füllstand nicht in Ordnung sein, wiederholen Sie den vorherigen Arbeitsschritt, bis der Ölstand in Ordnung ist. Bitte füllen Sie nicht zu viel Öl nach, damit der Tank beim Absenken nicht überläuft. Überprüfen Sie im angehobenen Zustand erneut das komplette Hydrauliksystem auf Undichtigkeiten.

4.2 Profi 4.2A

Um die Hubwagen wieder zu senken, drücken Sie den „Senken“ Knopf. Die Bühne fährt ein kleines „einstellbares“ Stück nach oben, Elektromagneten ziehen die Sicherheitsklinken an, das Senkventil wird elektrisch geöffnet und es strömt das Hydrauliköl zurück in den Tank und die Hubwagen bewegen sich durch das Eigengewicht abwärts. Bei den ersten Senkvorgängen kann die Abwärtsbewegung bis zum Zeitpunkt der vollständigen Selbstentlüftung des Systems teilweise ruckartig erfolgen. Die Hubtische sind im Neuzustand, beim Absenken noch etwas schwergängig, was die Abwärtsbewegung ohne Fahrzeuggewicht zum Teil sehr verlangsamt. Die Senkgeschwindigkeit kann an der mittleren Schraube auf der linken Seite an der Hydraulikpumpe eingestellt werden (Abb. 32). Die Geschwindigkeit sollte so eingestellt werden das Hebe- und Senkgeschwindigkeit in etwa gleich sind.

Senken sie die Hubtische bis ganz nach unten ab, funktioniert die Hebebühne einwandfrei, können sie jetzt ein Fahrzeug aufnehmen und die Hebebühne erneut bis etwa zur halben Hubhöhe anheben. Lassen Sie die Bühne wieder ab, bei einwandfreier Funktion können sie einen neuen Hubvorgang über die komplette Hubhöhe ausführen, ist der max. Hub erreicht muss die Hydraulikpumpe durch den oberen Endschalter abgeschaltet werden. Beobachten sie während des Hubvorgangs auch den Hydraulikölтank, der min. Stand darf nicht unterschritten werden. Bitte füllen sie ggf. nicht zu viel Öl nach, damit der Tank beim Absenken nicht überläuft. Überprüfen sie im angehobenen Zustand erneut das komplette Hydrauliksystem auf Undichtigkeiten.

4.3 Einstellen der Senkgeschwindigkeit

Die Senkgeschwindigkeit kann an der mittleren Inbusschraube nach lösen der Kontermutter auf der rechten Seite der Hydraulikpumpe (Abb. 32) eingestellt werden. Die Grundeinstellung ist ganz eindrehen und ca. 1/4 Umdrehung ausdrehen. Die Geschwindigkeit sollte so eingestellt werden, dass Hebe- und Senkgeschwindigkeit in etwa gleich sind. Wenn Sie die Einstellarbeiten beendet haben, Kontern Sie die Einstellschraube wieder mit der Mutter.

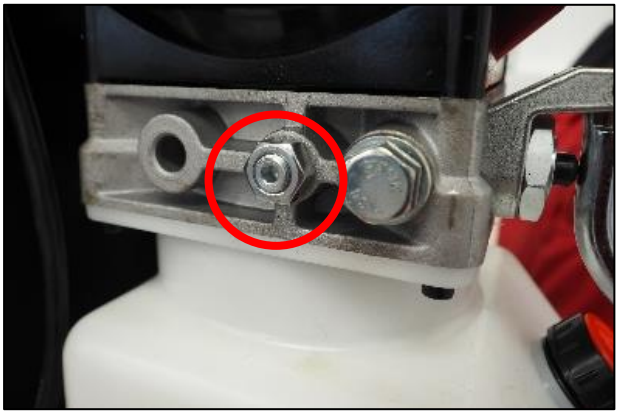




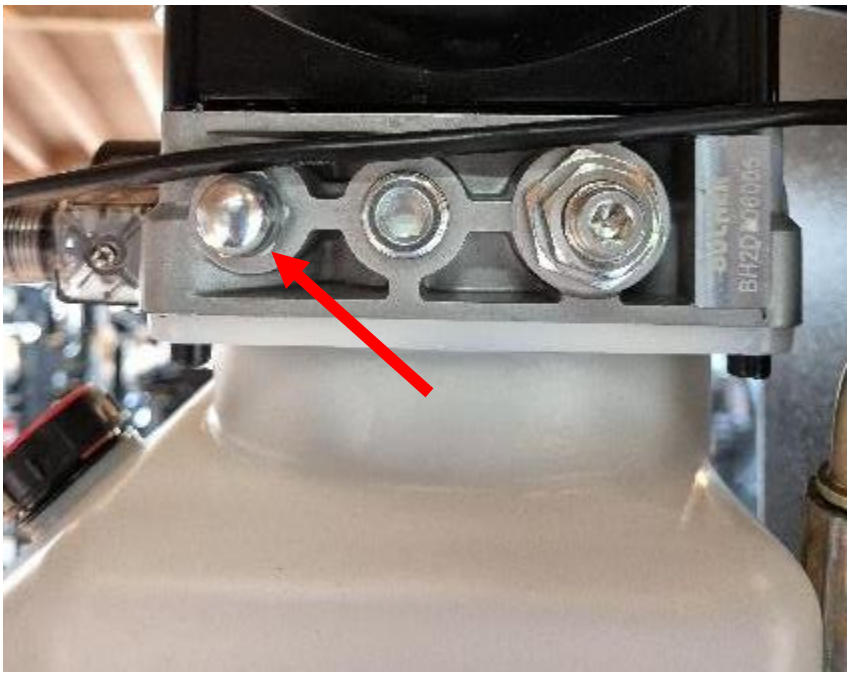
Abb. 32

4.4 Notablass

Um eine Notabsenkung durchzuführen benötigt man eine weitere Person, welche sich außerhalb des Gefahrenbereiches befindet und die ausführende Person sowie die Umgebung und die Hebebühne beobachtet. Die ausführende Person muss autorisiert und eingewiesen sein.

Zugelassen ist nur eine einmalige Abwärtsfahrt. Die Notabsenkung ist sofort zu unterbrechen, wenn eine Gefahr bzw. ein unvorhersehbares Ereignis eintritt. Ist das Problem gelöst, kann mit der Notabsenkung weiter verfahren werden. Die automatischen Endabschaltungen sind während der Notabsenkung nicht aktiv.

Entfernen Sie die Hutmutter. Sind die Sicherheitsrasten freigehoben und mechanisch entriegelt, können Sie mit öffnen (drehen) des Notablassventils die Hebebühne langsam nach unten fahren. Sind die Sicherheitsrasten nicht freigehoben, muss dies manuell durchgeführt werden.



4.5 Erstabnahme und Eintrag in das Prüfbuch

Die Erstabnahme ist durch Eintragung in das Prüfbuch zu dokumentieren. In dieser Anleitung, das Formblatt „Erste Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen“ ausfüllen und an die Weber GmbH senden. Sie finden das Formblatt auf **Seite 31.**

FAX: +49 (0) 5654 - 794

Die Eintragungen in das Prüfbuch vornehmen und unterschrieben an den Betreiber übergeben. Die Hebebühne dem Betreiber funktionsbereit vorführen, anhand der Betriebsanleitung eine Einweisung durchführen und die Betriebsanleitung ausführlich erläutern.

5 Betriebsanleitung

5.1 Funktionsbeschreibung

Die Fahrzeug-Hebebühne ist nur zur Benutzung in trockenen Innenräumen geeignet. Sie darf nicht im Freien eingesetzt werden! Sie ist nicht für die Benutzung in explosionsgefährdeter Umgebung bestimmt.

Die Elektrohydraulische Zweisäulen-Hebebühne Weber Profi 4.2A ist zum Heben von PKW und Kleintransportern mit einem maximalen Gewicht von 4200 kg zugelassen. Sie besteht aus den folgenden Baugruppen:

- Säulen mit Hubtisch
- Teleskopierbare Tragarme
- Hydraulik-System
- Steuerseile
- Elektroinstallation

Die Hubwagen werden in den Säulen durch hydraulisch bewegte Ketten senkrecht auf- bzw. abwärts bewegt. Die Hubwagen sind zur Sicherung des Gleichlaufs mit zwei gegenläufigen mehrfach umgelenkten Stahlseilen verbunden. Die Steuerseile erfüllen ebenfalls die Redundanz der Kraftübertragung auf die gegenüberliegende Hubsäulenseite im Falle eines Hydraulikzylinder Defekts, Kettenbruch oder Fehlfunktion der Sicherheitsklinken. Die Hubsäulen sind mit Sicherheitsklinken ausgerüstet, die während der Aufwärtsbewegungen automatisch einrasten. Dadurch sind die Lasten gegen Absturz zusätzlich mechanisch gesichert. Die teleskopierbaren Tragarme sind am Boden mit selbsttätig lösenden mechanischen Tragarmarretierungen ausgestattet.

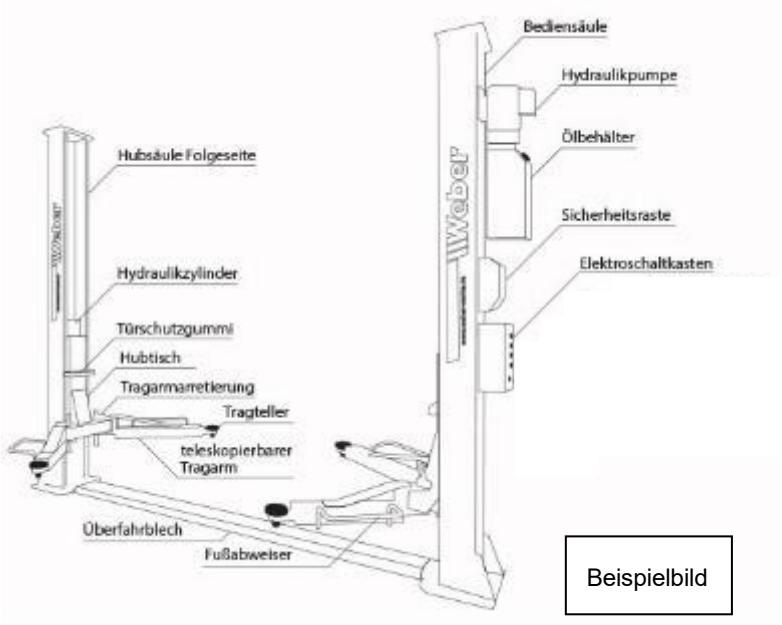
Das Hydrauliksystem besteht aus dem Motor, der Pumpe, dem Ölbehälter, den Hydraulikschläuchen und den Hydraulikzylindern. Der mit dem Drucktaster betätigte Motor überträgt das Drehmoment mittels der Kupplung auf die Pumpe. Die Pumpe saugt Öl über das Ölsieb ein und erzeugt einen Druck von ca. 180 bar (max. Betriebsdruck). Das Öl wird in den Ventilblock geleitet. Von hier wird es über das Druckbegrenzungsventil in die zwei Hydraulikzylinder, die in den Säulen angebracht sind, geführt. Das Druckbegrenzungsventil ist auf den Druck der max. Tragfähigkeit der Fahrzeug-Hebebühne (4200 kg) eingestellt. Diese Einstellung darf nicht geändert werden. Der Tank des hydraulischen Systems hat einen Inhalt von ca. 10l Öl. Das Absenken erfolgt über ein elektrisch betätigtes Senkventil (Profi 4.2 A).

Das Anzugsdrehmoment der Schwerlastanker beträgt 110 Nm.

Die Fahrzeug-Hebebühne entspricht den derzeit gültigen Normen.

Der Betreiber ist verantwortlich für die Einhaltung landesspezifischer Vorschriften und Normen.

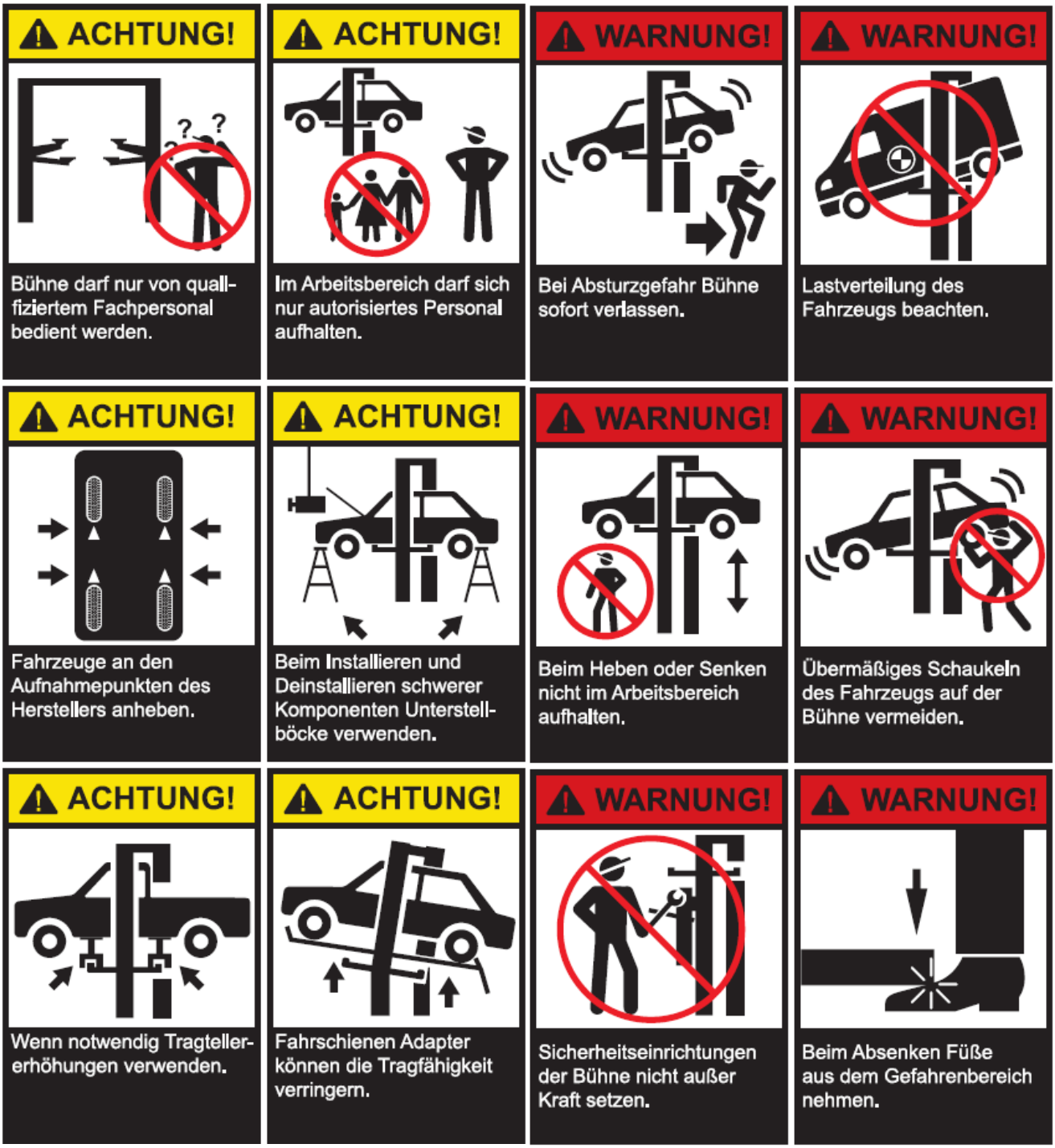
Die Fahrzeug-Hebebühne darf nur von ausgebildeten, psychisch und körperlich befähigten Personen mit einem Mindestalter von 18 Jahre bedient werden. Über die Ausbildung und Unterweisung für die Hebebühne muss ein Protokoll erstellt werden.



Beispielbild

5.2 Warn- und Gefahrensymbole

Die an der Hebebühne angebrachten Warn- und Gefahrensymbole sind unbedingt zu beachten.



5.3 Heben

Zum Aufnehmen eines Fahrzeuges sind die Tragarme in die unterste Position zu fahren. In dieser Stellung sind die Tragarmsicherungen nicht arretiert. Die Arme sollen weitestgehend parallel zur Fahrtrichtung ausgerichtet werden. Das Fahrzeug ist mittig zwischen beide Säulen zu fahren. Anschließend werden die Tragarme entsprechend den Angaben des Fahrzeugherstellers ausgerichtet. Die Gummitragteller sind an die vorgesehenen Aufnahmepunkte des Fahrzeuges anzusetzen. Mit dem Betätigungstaster „HEBEN“ setzen Sie die Hebebühne in Gang und nähern die Tragteller den Fahrzeugaufnahmepunkten. Vor dem Anheben des Fahrzeugs ist noch einmal die richtige Stellung der Tragarme zu den vorgegebenen Aufnahmepunkten am KFZ zu kontrollieren. Das Einrasten der Tragarmarretierungen ist zu kontrollieren. In diesem Zustand kann das Fahrzeug unter Beachtung der Lastverteilung von 2/5 : 3/5 angehoben werden. Bei erreichter Arbeitshöhe wird die Hebebühne durch Betätigung des Tasters „PARKEN“ in die Sicherheitsrasten gefahren.

5.4 Senken

Das Senken der Fahrzeug-Hebebühne darf nur dann erfolgen, wenn sich keine Personen unter dem Fahrzeug und in seiner Umgebung aufhalten und keine Gegenstände unter dem Fahrzeug sind. Um die eingerasteten Sperrklinken freizugeben, wird die Hebebühne durch Betätigen der Taste SENKEN zuerst kurz angehoben, erst dann werden die Rasten elektromagnetisch geöffnet und die Hebebühne wird abgesenkt. Hierbei ist ständig darauf zu achten, dass sich keine Personen dem Fahrzeug nähern. Die Hubwagen möglichst in die niedrigste Position fahren (nur so kommt es zur automatischen Entriegelung der Tragarmsicherung). Jetzt können die Tragarme unter dem Fahrzeug herausgedreht werden und das Fahrzeug kann weggefahren werden.

6 Wartung

Der Benutzer ist verpflichtet die Hebebühne und deren Bauteile ständig sauber zu halten und vor widrigen Umwelteinflüssen zu schützen. Folgende Wartungsarbeiten, müssen durchgeführt werden.

Einmal im Monat:	den Sitz der Ankerschrauben kontrollieren
	alle beweglichen Teile mit Schmierfett abschmieren
	kontrollieren, ob beide Seile gleichmäßig gespannt sind
	die Dichtheit des hydraulischen Systems kontrollieren
	Sichtprüfung auf Risse und Korrosion
Alle 3 Monate:	alle Teile visuell kontrollieren und fehlerhafte Teile austauschen
Alle 3 Jahre:	das Hydrauliköl austauschen und das Filtersieb säubern

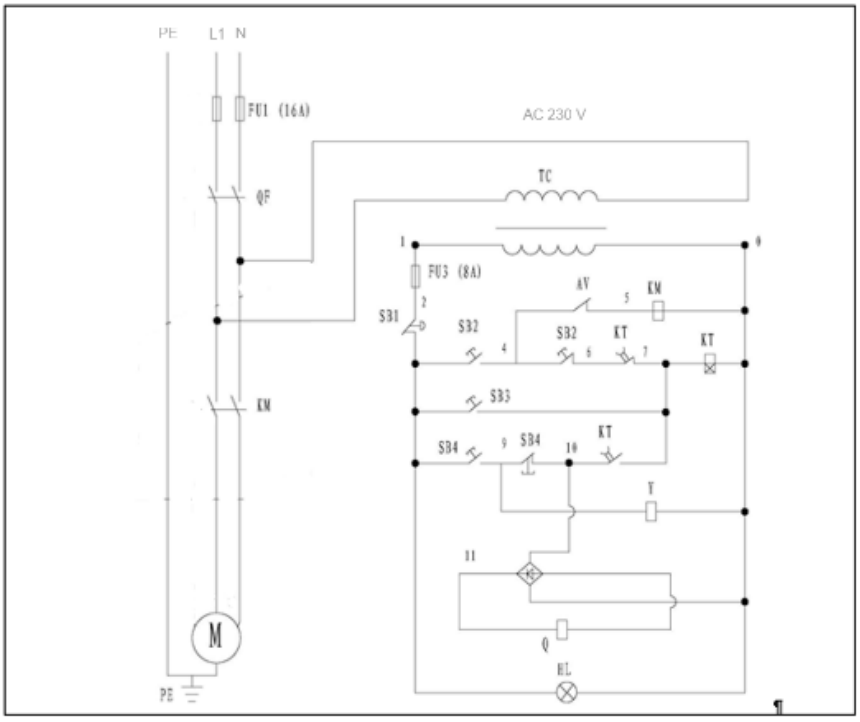
Nach 5 Jahren des Betriebes empfehlen wir den Austausch der Hydraulikschläuche und der Steuerseile, die den Gleichlauf der beiden Zylinder sicherstellen.

Pflegehinweise:

Durch regelmäßige Wartung und Pflege verlängern Sie die Haltbarkeit der Hebebühne und gewährleisten eine sichere Nutzung. Von Fahrzeugen abtropfende Flüssigkeiten wie Taumittel und andere korrosive Stoffe sollten immer schnellstmöglich vom Produkt entfernt werden. Lackbeschädigungen sind umgehend instand zu setzen, bevor sich Korrosion bildet. An beweglichen Teilen muss nach den Regeln der Technik mit Fett oder Öl geschmiert werden. In Hohlräumen und Rohren empfehlen wir, eine Hohlraumversiegelung aufzubringen. Bitte beachten Sie, dass Schäden aus unsachgemäßer Nutzung, mangelnder Pflege, Reinigung und Wartung nicht der Gewährleistung unterliegen und vom Betreiber zu vertreten sind.

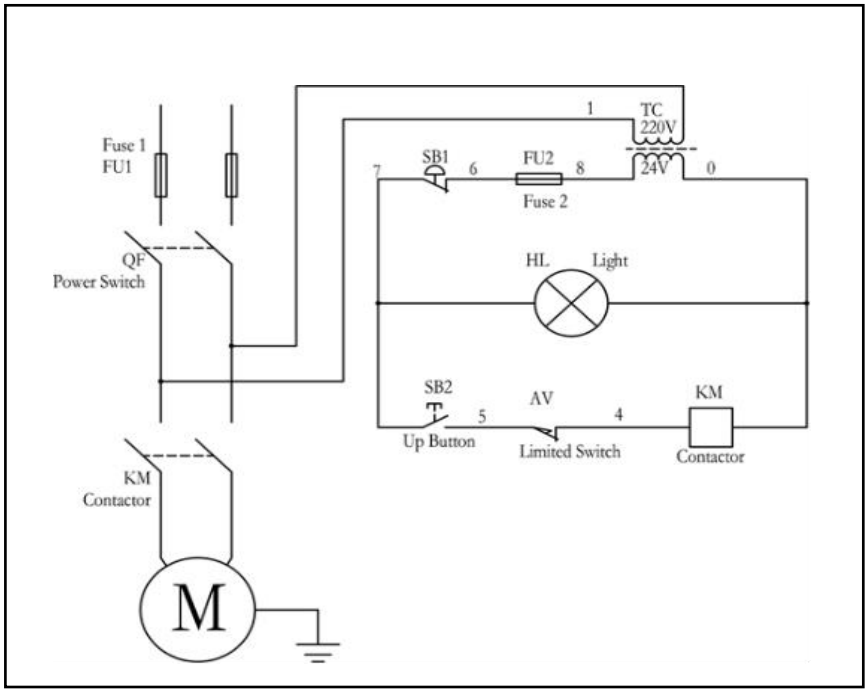
7 Schaltpläne

7.1 Stromlaufplan *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter	KM	Motorschütz
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	SB3	Taster "Senken"	SB4	Taster "Parken / Absetzen"
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben	Y	Elektromagnetisches Senkventil	Q	Elektomagnet

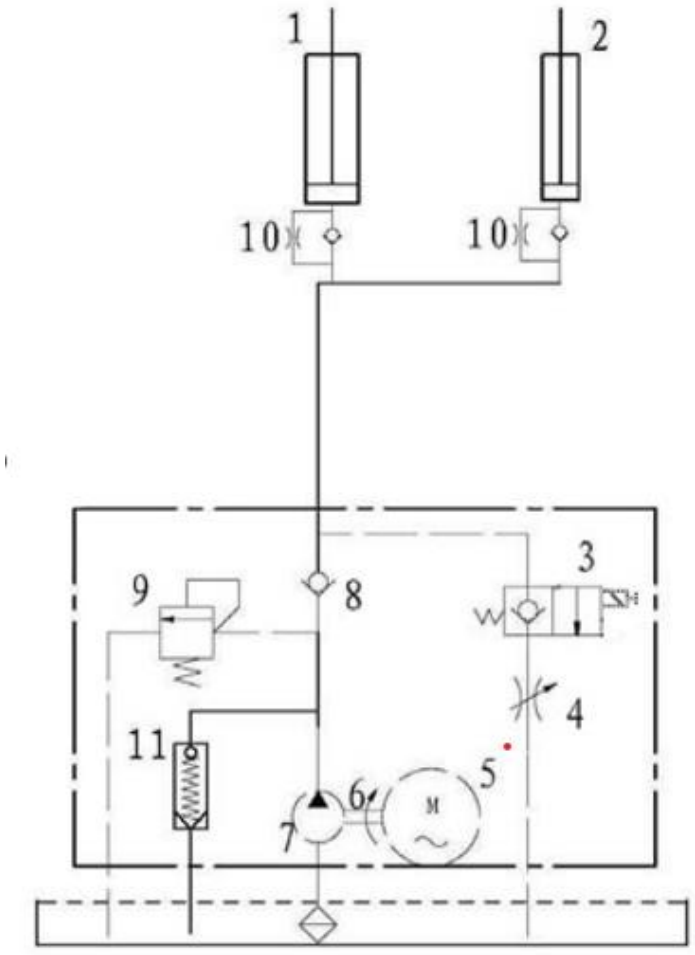
7.2 Stromlaufplan *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	KM	Motorschütz
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben		

7.3 Hydraulikschaltplan *Profi 4.2A*

1	Hauptzylinder
2	Folgezylinder
3	Elektromagnetische Senkventil
4	Senkgeschwindigkeitseinstellschraube
5	Elektromotor
6	Kupplung
7	Hydraulikpumpe
8	Rückschlagventil
9	Überdruckregelventil
10	Rohrbruchsicherung / Restrictor
11	Druckentlastungsventil



8 Verhalten im Störfall

Motor arbeitet nicht

- Die Elektroenergiezufuhr einschl. der Schutzschalter überprüfen.
- Weiter ist der feste Anschluss aller Kabel zu kontrollieren
- Endschalter „oben“ überprüfen.

Motor arbeitet, die Hebebühne hebt nicht

- Die zulässige max. Hublast ist überschritten.
- Weiter ist der Zustand des Ölfilters im Tank zu kontrollieren (bei großer Verschlammung den Filter auswaschen und die Durchlässigkeit aller Verbindungen des hydraulischen Systems prüfen).
- Das Überdrucksicherheitsventil ist falsch eingestellt oder dauerhaft offen.
- Das Senkventil ist verschmutzt und lässt keinen Druckaufbau zu.
- Hydraulikölstand überprüfen ggf. zu niedrig.

Die Fahrzeug-Hebebühne kann nicht abgesenkt werden

- Kontrollieren, ob sich Gegenstände unter dem Fahrzeug oder der Hebebühne befinden.
- Überprüfen, dass die mechanischen Sicherheitsrasten entriegelt sind.

Sonstige Störungen

- Im Fall ruckartiger Bewegungen der Hebebühne, ist die Steuerseilspannung zu überprüfen.
- Die ordnungsgemäße Schmierung der Gleitflächen in den Hubsäulen ist zu kontrollieren.

9 Prüfung

Jede Fahrzeug-Hebebühne wurde einer statischen und dynamischen Prüfung sowie einer Elektroprüfung entsprechend den Vorgaben der geltenden europäischen Normen unterzogen.

Beim Nutzer ist die Hebebühne regelmäßig den im Betreiberland gültigen Vorschriften zu überprüfen.

10 Erstinbetriebnahme durch einen Sachkundigen

Die Hebebühne Typ **Weber Profi 4.2A,** Baujahr_____, Serien-Nr._____

wurde am _____ einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.

Dabei wurden keine Mängel festgestellt, sodass einer Inbetriebnahme keine Bedenken entgegenstehen.

Der Betreiber wurde vom Sachkundigen über die ordnungsgemäße Handhabung unterrichtet und eingewiesen

_____ _____

Ort, Datum Unterschrift des Sachkundigen

_____

Name des Sachkundigen

_____

Anschrift

_____

_____

_____

ACHTUNG: Bitte den unten vorbereiteten Nachweis der ersten Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen an den Hersteller zurückschicken, damit die GARANTIEANSPRÜCHE Gültigkeit haben.

Abtrennen und an Weber GmbH, Sülzbach 1, 37293 Herleshausen, Germany, Fax +49 (0) 5654-794 senden oder faxen

---

NACHWEIS DER ERSTEN INBETRIEBNAHME DURCH EINEN SACHKUNDIGEN FÜR

HEBEBÜHNE TYP Weber Profi 4.2A, Baujahr_____, Serien-Nr._____

Datum: _____ Unterschrift: _____

Name und Adresse des Sachkundigen

_____

_____

Anschrift des Betreibers

Per Fax an: +49 (0) 5654-794
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen

(Nichtzutreffendes bitte streichen!)

Prüfbuch

für

Weber

Zweisäulen-Hebebühne
Modell: Profi 4.2A

Version 1.1

Stand: August 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Erste Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen

Die Hebebühne Typ **Weber Profi 4.2A**, Baujahr_____, Serien-Nr._____

wurde am _____ einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.

Dabei wurden nachfolgende Schwerpunkte überprüft:

- Ordnungsgemäße Befestigung der Hebebühne mit Schwerlastankern.
  (lt. Betreiber erfüllt der Werkstattboden die Fundamenteigenschaften gem. Betriebsanleitung)
- Vollständige Montage aller Anbauteile wie Tragarme, Gummiteller, Abdeckungen usw.
- Überprüfung der Drehrichtung des bauseits gestellten Elektroanschlusses
  (lt. Betreiber entspricht der Anschluss VDE- und EVU-Vorschriften)
- Prüfung und Erläuterung der Sicherheitseinrichtungen
  - Funktion der Sicherheitsklinken
  - Funktion der Tragarmarretierung
  - Funktion der Notabschaltungen
- Prüfung und Erläuterung wartungstechnischer Einrichtungen
  - Gängigkeit und Schmierung der beweglichen Teile
  - Einstellung von Ketten, Riemen, Steuerseilen und -bändern
- Mehrfacher Probelauf mit Zwischenstopps bis in die Endstellungen – ohne Last
  (Synchronlauf, Endabschaltung, Wiederanlauf)
- Mehrfacher Probelauf mit Zwischenstopps bis in die Endstellung – mit Last
  (Synchronlauf, Endabschaltung, Wiederanlauf)

Es erfolgte eine ausführliche Einweisung des Bedienpersonals.

Es wird darauf hingewiesen, dass Schäden und Störungen, die durch Nichteinhalten von Wartungs- und Einstellarbeiten (gem. Betriebsanleitung und Einweisung), fehlerhafte Elektroanschlüsse (Drehfeld, Nennspannung, Absicherung) oder unsachgemäße Nutzung (Überlastung, Aufstellung im Freien, techn. Veränderungen) entstanden sind, den Gewährleitungsfall ausschließen!

_____ _____

Ort, Datum Monteur / Sachkundiger

_____

Kunde / Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____

Ort, Datum

_____

Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____

Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____

Ort, Datum

_____

Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____

Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____

Ort, Datum

_____

Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____

Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____

Ort, Datum

_____

Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____

Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____

Ort, Datum

_____

Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____

Unterschrift Kunde/Betreiber

Protokoll / Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Aufstellungsort

_____

_____

_____

Hebebühne

Typ / Modell: _____

Baujahr: _____

Ser.-Nr.: _____

Prüfschritt	in Ordnung	Mangel	Bemerkung
Kurzanleitung Bedienung	□	□	_____
Warnkennzeichen	□	□	_____
Betriebsanleitung	□	□	_____
Abschließbarer Hauptschalter	□	□	_____
Kennzeichnung Heben – Senken	□	□	_____
Zustand Elektroleitung	□	□	_____
Drehrichtung des Motors	□	□	_____
Endabschaltung oben – unten	□	□	_____
Funktion Steuerseil oder – kette	□	□	_____
Zustand Säule, Tragarme u. Tragteller	□	□	_____
Zustand Tragmutter	□	□	_____
Funktion Tragarmarretierung	□	□	_____
Zustand Hydraulik – Elemente	□	□	_____
Füllstand und Dichtigkeit	□	□	_____
Anzugsmomente tragender Schrauben	□	□	_____
Anzugsmomente Bolzenanker	□	□	_____
Zustand Betonboden (Risse)[1]	□	□	_____
Probelauf mit KFZ	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Der Betreiber bescheinigt, dass der Boden den Anforderungen lt. Betriebsanleitung entspricht

Prüfung durchgeführt

_____

Ort, Datum

_____

Firmenstempel/Unterschrift Sachkundiger

Kenntnisnahme → → →

_____

Unterschrift Kunde/Betreiber

Aufbauvideo
Profi 4.2

Homepage
Weber-Werke

Youtube-Kanal
Weber-Werke

PROFISERIE

Manuel d'utilisation original

Pont élévateur à deux colonnes
Weber
Modèle : Profi 4.2A



Version 1.2
Mise à jour : décembre 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tél. : +49 (0) 5654 / 343
Télécopieur : +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Contenu

1 Sécurité ... 4
1.1 Utilisation conforme à la destination ... 4
1.2 Introduction ... 4
1.3 Symbole et déclaration d'intention ... 5
1.4 Sécurité générale et prévention ... 5
1.5 Règles de sécurité pour la mise en service ... 6
1.6 Règles de sécurité pour l'exploitation ... 6
1.7 Règles de sécurité pour les travaux d'entretien ... 7
1.8 Dispositifs de sécurité sur le pont élévateur ... 7
2 Manuel technique ... 8
2.1 Contenu de la livraison ... 8
2.2 Données techniques ... 8
2.3 Déclaration de conformité UE ... 10
3 Montage de la plateforme élévatrice ... 11
3.1 Préface ... 11
3.2 Choix du site ... 12
3.3 Nature du sol ... 12
3.4 Plan des fondations ... 12
3.5 Préparation du montage ... 13
3.6 Montage des colonnes de levage ... 13
3.7 Montage des câbles de commande ... 14
3.8 Montage du système hydraulique ... 16
3.9 Montage des crans de sécurité sur la contre-colonne ... 17
3.10 Montage des bandes de recouvrement des colonnes ... 18
3.11 Montage de la commande et du câblage ... 18
3.12 Montage des bras porteurs et verrouillage des bras porteurs ... 19
3.13 Montage de la tôle de protection ... 19
3.14 Contrôle final et graissage ... 19
4 Achèvement et mise en service ... 20
4.1 Mise en service ... 20
4.2 Profi 4.2A ... 21
4.3 Réglage de la vitesse de descente ... 21
4.4 Première réception et inscription dans le registre de contrôle ... 21
5 Mode d'emploi ... 22
5.1 Description de la fonction ... 22
5.2 Symboles d'avertissement et de danger ... 23
5.3 Soulever ... 24
5.4 Abaisser ... 24
6 Entretien ... 25
7 Schémas électriques ... 26

7.1 Schéma électrique *Profi 4.2A* 26
7.2 Schéma électrique *Profi 4.2A* 27
7.3 Schéma hydraulique *Profi 4.2A* 28
8 Comportement en cas d'incident 29
9 Examen 29
10 Première mise en service par une personne qualifiée 30

Le registre de contrôle se trouve en annexe.

Les informations contenues dans ce manuel ont été soigneusement vérifiées, mais des erreurs ne peuvent pas être totalement exclues. Ce manuel est destiné aux utilisateurs ayant des connaissances techniques dans le domaine du contrôle et de la réparation des véhicules. Sous réserve de modifications techniques et de contenu.

Toutes les images présentées sont des exemples. Des différences de couleur sont possibles !

1 Sécurité

1.1 Utilisation conforme à la destination

Votre plate-forme élévatrice est homologuée, elle vous offre la meilleure rentabilité et la meilleure sécurité. Il ne tient qu'à vous de profiter de ces avantages.

La condition préalable est une utilisation correcte, une maintenance irréprochable et un bon entretien du pont élévateur. Lisez attentivement cette notice d'utilisation. Elle vous indique toutes les données nécessaires et montre combien il est facile de maintenir votre pont élévateur en état de marche.

Votre pont élévateur est exclusivement conçu pour soulever des voitures ou des véhicules automobiles dont le poids total ne dépasse pas la capacité de charge et la répartition de charge maximales autorisées du pont élévateur et dont les points de levage prescrits par le constructeur automobile se trouvent dans la zone de levage du pont élévateur.

- Il faut toujours utiliser les 4 points d'accueil.
- Votre pont élévateur sert à soulever des véhicules automobiles.
- Le transport de personnes est interdit.
- Faites attention au risque d'explosion lorsque vous utilisez le pont élévateur dans des ateliers de peinture ou dans des locaux où l'on travaille beaucoup avec des matériaux contenant des solvants.
- L'entraînement n'est pas protégé contre les explosions en série.

1.2 Introduction

Le manuel d'utilisation fait partie intégrante d'un pont élévateur.

La personne compétente est celle qui, en raison de sa formation professionnelle et de son expérience, possède des connaissances suffisantes dans le domaine des plates-formes élévatrices et qui est familiarisée avec les prescriptions nationales, les prescriptions de prévention des accidents et les règles techniques généralement reconnues en la matière :
z. Par exemple, les règles BG, les normes DIN, les dispositions VDE, les règles techniques d'autres États membres de l'Union européenne.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages corporels, les dommages au véhicule et au pont élévateur résultant du non-respect de ces instructions d'utilisation.

Les consignes de sécurité suivantes mettent en garde contre les dangers et doivent aider à éviter les dommages corporels et matériels. Pour votre propre sécurité, il est absolument nécessaire de respecter les consignes de sécurité de ce mode d'emploi. En outre, les prescriptions de sécurité nationales et internationales en vigueur des autorités compétentes en matière de protection du travail et de prévention des accidents doivent être respectées. Chaque exploitant est lui-même responsable du respect de ces prescriptions.

1.3 Symbole et déclaration d'intention

Le montage et la mise en service ne doivent être effectués que par un personnel qualifié conformément au mode d'emploi.
Veuillez tenir compte des explications suivantes concernant les symboles et les marquages :

Attention	
	Ce marquage indique un danger potentiel immédiat. Le non-respect de ces informations peut entraîner des blessures graves ou la mort.This marking indicates a potential immediate hazard. Le non-respect de ces informations peut entraîner des blessures graves ou la mort.
Avertissement	
	Ce marquage indique un danger immédiat possible. Le non-respect de ces informations peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
Le souci du détail	
	Le non-respect de ces informations peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
Commentaire	
	Cette étiquette fournit des instructions générales et des recommandations de travail utiles. Elles n'affectent pas la santé et la sécurité du personnel.
Commentaire	
	Cette étiquette fournit des instructions générales et des recommandations de travail utiles. Elles n'affectent pas la santé et la sécurité du personnel.

1.4 Sécurité générale et prévention

- Avant de mettre l'appareil en service, assurez-vous d'avoir lu l'ensemble des signaux d'avertissement et le mode d'emploi. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des blessures pour l'utilisateur et les personnes se trouvant à proximité.
- N'approchez pas les mains ou toute autre partie du corps de l'endroit où il y a un danger potentiel. Avant d'utiliser la machine, vous devez vérifier qu'il n'y a pas de pièce endommagée. En cas de rupture ou d'endommagement, la machine ne doit pas être utilisée.
- Ne dépassez pas la capacité de charge du pont élévateur et n'essayez pas de soulever un véhicule plus lourd que la charge prévue.
- Portez des vêtements appropriés tels que des gants, des lunettes et une tenue de travail. Ne portez pas de cravate, de cheveux longs ou de vêtements amples. L'opérateur doit se tenir à côté de la machine lorsqu'il l'utilise. Tenez les personnes non autorisées à l'écart.
- Toute autre utilisation que celle décrite dans ce mode d'emploi doit être considérée comme non conforme et déraisonnable.
- Seuls les opérateurs âgés de 18 ans et plus qui ont été formés à l'utilisation du pont élévateur et dont les capacités à cet égard ont été documentées sont autorisés à utiliser le pont élévateur sans surveillance.
- ***Apprenez à connaître votre machine.*** Le meilleur moyen d'éviter les accidents et d'obtenir des performances optimales de la machine est de s'assurer que tous les opérateurs savent comment la machine fonctionne.

- Familiarisez-vous avec la fonction et l'emplacement de tous les éléments de commande.
- Vérifier soigneusement que tous les éléments de commande du pont élévateur fonctionnent correctement.
- Le pont élévateur doit être correctement installé, utilisé et régulièrement entretenu afin d'éviter les accidents et les blessures.

1.5 Règles de sécurité pour la mise en service

Le Weber Profi 4.2A est autorisé pour une installation et une utilisation dans des locaux secs. Le montage dans des locaux humides et mouillés ainsi que dans des locaux à risque d'explosion n'est pas autorisé.

L'exploitant est responsable du choix du lieu d'installation, de la nature du sol, de la capacité de charge des faux-plafonds, etc. Il convient de s'assurer, par des contrôles ou des indications d'architectes, que la nature du sol répond aux exigences ou de réaliser des fondations qui satisfont aux exigences.

Le raccordement au réseau de la plate-forme élévatrice ne doit être effectué que par des entreprises d'électricité agréées. Les prescriptions nationales en vigueur doivent être respectées.

IMPORTANT : Veillez à ce que la section de câble de la mise à la terre soit au moins aussi grande que la section de câble du conducteur du câble d'alimentation.

Des précautions doivent être prises par le client pour éviter que de l'huile hydraulique ne s'infiltre dans le sol.

1.6 Règles de sécurité pour l'exploitation

Le mode d'emploi doit être accessible et doit être respecté par chaque utilisateur. Les prescriptions légales en matière de prévention des accidents doivent être respectées. Les dispositions et prescriptions légales ont la priorité sur le mode d'emploi.

La plateforme élévatrice ne peut être utilisée que par des personnes autorisées et formées, âgées de 18 ans révolus. Afin d'éviter toute utilisation non autorisée, la plateforme dispose d'un interrupteur principal verrouillable.

La zone de déplacement des éléments de la charge et de la plateforme élévatrice doit être dégagée de tout obstacle. Le pont élévateur doit toujours être observé lors de son levage et de son abaissement.

L'utilisation conforme à la destination doit être garantie. La charge utile indiquée ne doit pas être dépassée. La charge doit être répartie dans un rapport 2/5 : 3/5.

Le pont élévateur et la zone de travail doivent être maintenus propres. Les parties de l'installation électrique doivent être protégées de l'humidité et de l'eau.

Le pont élévateur ne doit être utilisé que dans sa position de base la plus basse. Le véhicule ne doit être pris en charge qu'aux points prévus à cet effet sur le véhicule automobile.

Si, lors du levage, les points de réception du véhicule sont atteints par les plateaux porteurs, il convient de vérifier que les bras porteurs sont bien bloqués.

Après un bref levage libre, il convient de vérifier que le véhicule est bien pris en charge et que la charge est répartie conformément aux indications du fabricant.

Les portes du véhicule doivent être fermées lors du levage et de l'abaissement. Aucune pièce ou outil ne doit être déposé sur le pont élévateur, les bras porteurs ou le véhicule à lever.

La présence de personnes dans la zone de danger des charges et du pont élévateur est interdite pendant le processus de levage et d'abaissement.

Il est interdit de transporter des personnes avec le pont élévateur. Il est également interdit de grimper sur le pont élévateur.

Le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité doit être contrôlé régulièrement. Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être mis hors service ou leur fonctionnement manipulé d'une autre manière. En cas d'irrégularités au niveau des dispositifs de sécurité, le pont élévateur ne doit pas être utilisé.

L'interrupteur principal est en outre également un interrupteur d'arrêt d'urgence et doit être désactivé dans les situations de danger.

1.7 Règles de sécurité pour les travaux d'entretien

Les travaux de maintenance et de réparation ne peuvent être effectués que par des techniciens de service autorisés des partenaires contractuels de la société Weber GmbH.

Avant d'effectuer des travaux de maintenance ou de réparation, le pont élévateur doit être déconnecté du réseau électrique (interrupteur principal éteint, fusible coupé). Des mesures appropriées doivent être prises pour éviter toute remise en marche.

Les travaux sur la partie électrique du pont élévateur ou sur le câble d'alimentation ne doivent être effectués que par des personnes autorisées ou des électriciens qualifiés.

Les réglages et les modifications des générateurs d'impulsions, des détecteurs de proximité, etc. ne doivent être effectués que par des techniciens de service formés à cet effet.

1.8 Dispositifs de sécurité sur le pont élévateur

Commande de l'homme mort : La fonction des éléments de commande n'est donnée ou active que tant que l'élément de commande concerné est maintenu dans la position correspondante.

Arrêt d'urgence : Un "bouton d'arrêt d'urgence" supplémentaire est installé sur la face avant du coffret électrique. "ARRÊT D'URGENCE" est intégré. Dans le cas contraire, l'interrupteur principal remplit également la fonction d'"ARRÊT D'URGENCE".

Bague frontale des boutons de commande : Les boutons-poussoirs de commande sont protégés par des bagues frontales contre tout actionnement involontaire.

Les cliquets de sécurité : L'intervention de cliquets de sécurité permet d'éviter l'abaissement de la charge en cas de rupture ou de fuite du système hydraulique.

Blocage des bras porteurs : Lors du levage à partir de la position la plus basse, les bras porteurs du pont élévateur se bloquent automatiquement afin d'éviter tout pivotement involontaire des bras porteurs sous la charge.

Arrêt de sécurité en fin de course : Mécanisme d'arrêt en haut de la colonne de levage, pour limiter la course maximale.

Soupape de limitation de pression : Grâce à un limiteur de pression intégré, la pression de travail du système hydraulique est limitée à la valeur maximale autorisée.

Bouton d'arrêt CE : En actionnant l'interrupteur d'arrêt CE, le circuit électrique est interrompu lors de l'abaissement du pont élévateur à environ 30 cm du sol et le pont élévateur est ainsi arrêté. Lors de la poursuite de la descente, un signal d'avertissement sonore retentit alors jusqu'à la position de base inférieure.

2 Manuel technique

2.1 Contenu de la livraison

La livraison du pont élévateur comprend

Profi 4.2A

2	Colonnes de levage prémontées
2	Bras de support court
2	Bras de support long
2	Rails au sol
1	Tôle de dépassement
1	Tuyau hydraulique
2	Bandes de recouvrement de colonnes
2	Caoutchoucs de protection des portes
4	Electro-aimants
1	Set de petites pièces avec matériel d'assemblage

Disponible en option



110510 - 10 l d'huile hydraulique HLP 32



110508 - Kit d'ancrage pour charges lourdes (10 pièces)

Pour faciliter le travail de l'opérateur, le pont élévateur peut être équipé ou utilisé avec des accessoires. Seuls les accessoires d'origine du fabricant sont autorisés.

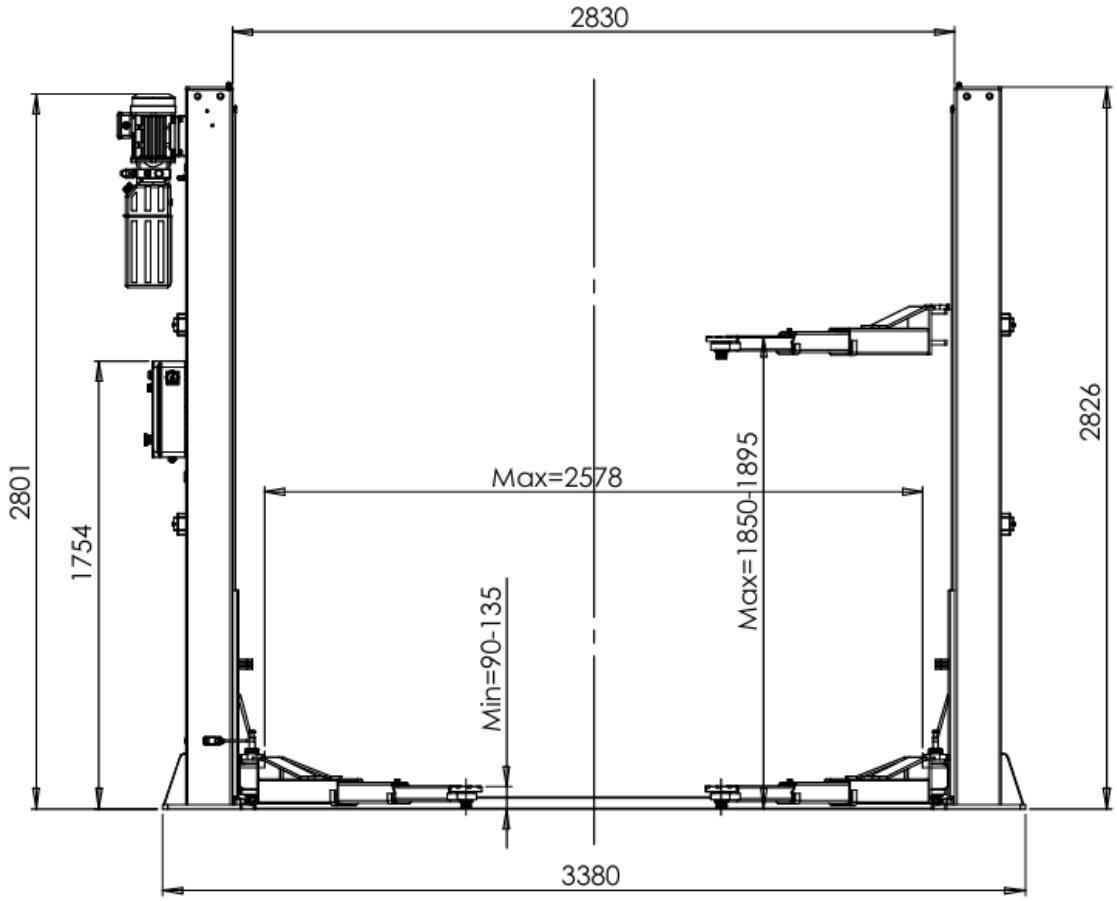
2.2 Données techniques

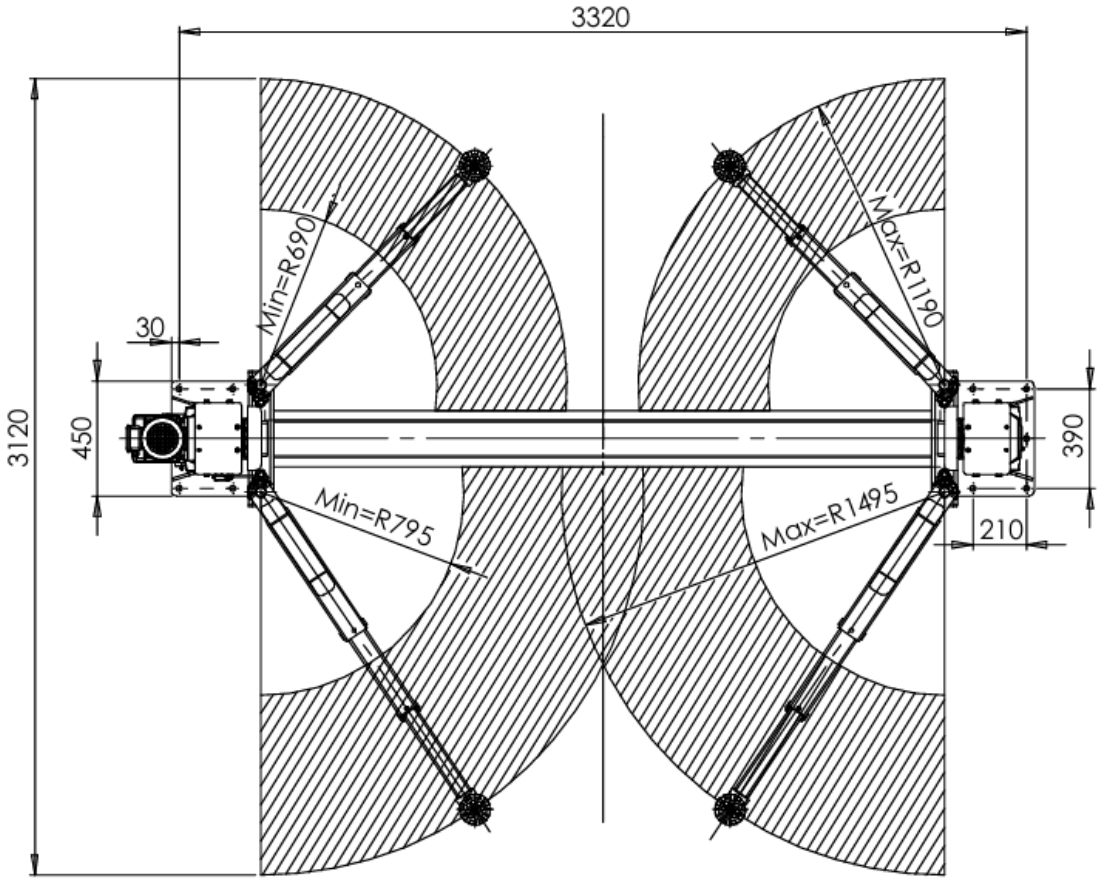
Profi 4.2A

Capacité de charge	4200 kg
Hauteur de levage max.	1935 mm
Hauteur de sous-pression	105 mm
Tôle de dépassement hauteur	45 mm
Hauteur de la colonne	2830 mm
Distance entre les colonnes	2800 mm
Largeur de passage	2565 mm
Largeur d'installation	3525 mm
Longueur du bras court	690 - 1190 mm
Longueur du bras long	795 – 1495 mm
Hauteur de la pièce requise	3150 mm
Poids	650 kg
Puissance du moteur	2,2 kW
Temps de levage	55 sec.
Raccordement électrique	230 V / 1 Ph / 16 A à action retardée / 50 Hz
Niveau sonore	< 75 dB
Couleur des bras porteurs	noir - RAL 9017
Couleur de la colonne et de la plaque de protection	anthracite - RAL 7016
Quantité d'huile hydraulique	10 l
Viscosité de l'huile hydraulique	HLP 32

*La hauteur de levage max. s'entend y compris l'augmentation des plateaux porteurs et les plateaux porteurs tournés au maximum !

Remarque : les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées.


2830
2801
1754
Max=2578
Min=90-135
Max=1850-1895
2826
3380


3320
3120
30
450
Min=R690
Max=R1190
Min=R795
Max=R1495
390
210

2.3 Déclaration de conformité UE

Nous

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

déclarons par la présente que la machine désignée ci-après, de par sa conception et son type de construction ainsi que dans l'exécution que nous avons mise en circulation, répond aux exigences de sécurité fondamentales correspondantes de la directive CE. En cas de modification de la machine non approuvée par le soussigné, cette déclaration perd sa validité.

Désignation : Pont élévateur à deux colonnes

Modèle : Profi 4.2A
Nom du fabricant :

numéro de série :

Directive CE applicable :
2006/42/EC selon l'annexe IV de la directive sur les machines
2014/35/UE Directive basse tension
2014/30/UE Directive CEM

En particulier, les Normes couvertes
EN ISO 12100:2010 Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Appréciation et réduction des risques
EN 60204-1:2018 Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 1 : Règles générales
EN 1493:2022 Ponts élévateurs pour véhicules

Numéro de référence des données techniques : F-353-20-1220-23-01-A

Zertifikat:
C-353-20-120-23-01-A1
Valable jusqu'au 18.02.2029

Émetteur du certificat:
CTI-CEM International Ltd
Unité 200 Greenogue Business Park,,
Grants Lane, Rathcoole,
Co. Dublin. Ireland
N° d'identification 2845

Personne habilitée à constituer le dossier technique : Andreas Weber
(adresse ci-dessus)

Herleshausen, février 2024
Lieu/Date

Andreas Weber / Directeur

3 Montage de la plateforme élévatrice

3.1 Préface

Avant de sortir l'appareil de son emballage, il convient de lire les instructions de montage et de les suivre à la lettre. Le non-respect de cette consigne entraîne l'exclusion de la responsabilité et de la garantie. Veuillez noter qu'en cas de montage incorrect, il y a danger de mort, le premier montage et la mise en service doivent être effectués par des entreprises de service autorisées par Weber. La société Weber GmbH décline toute responsabilité, garantie ou garantie pour les produits et pièces de produits détruits suite à un montage ou une manipulation incorrects. Veuillez consulter la feuille "Première mise en service par une personne compétente".

Comme mentionné dans l'introduction, ce produit doit être installé par un professionnel compétent. Si vous vous lancez néanmoins dans l'installation en tant que novice, nous souhaitons vous donner les informations suivantes :

Nos produits, en partie prémontés, ne sont pas entièrement montés et leur fonctionnement n'est pas contrôlé avant l'expédition, mais ils sont simplement assemblés pour faciliter le montage. De nombreux composants individuels sont déjà soumis à un test en usine, par exemple une pompe hydraulique est testée avant le montage. Le circuit hydraulique complet ne peut évidemment pas être soumis à un test de pression et de fuite en usine, car les différentes pièces ne sont assemblées que chez vous. Ces tests doivent donc être effectués sur place lors de la mise en service. Le chargement, le déchargement et le transport génèrent des vibrations auxquelles le produit n'est pas exposé en "fonctionnement normal", c'est pourquoi il est impératif de vérifier que les vis de la commande électrique déjà préinstallée sur le produit ne sont pas desserrées. En principe, les pièces prémontées doivent être contrôlées, resserrées, graissées et huilées avant la mise en service, tout comme les pièces qui doivent encore être installées, selon les règles techniques reconnues, et éventuellement réparées. Il faut s'attendre à ce qu'un filetage encrassé par de la peinture doive être recoupé, ce qui est normal pour le montage d'un pont élévateur et ne constitue pas un défaut au sens de la garantie. De même, une vis étranglée par un vissage de travers ou arrachée par un couple trop élevé n'est pas un défaut, ces risques sont à la charge du monteur.

Ci-dessous, quelques conseils sur les différents sous-ensembles :

Contrôler la fixation correcte et solide des **vis et du mécanisme**, vérifier la souplesse de fonctionnement des pièces mobiles et les lubrifier.

Contrôler le **système hydraulique** pour s'assurer que les raccords de liaison sont correctement scellés et bien serrés, et les sceller si nécessaire.**Attention !** En cas d'utilisation de ruban en téflon, celui-ci ne doit pas pénétrer dans le circuit hydraulique afin d'exclure toute contamination de la technique des vannes. Les raccords scellés avec de la bande de téflon ne doivent plus être desserrés (tournés en sens inverse), sinon il faut les sceller à nouveau. Lors du contrôle fonctionnel, vérifier l'absence de fuites sur l'ensemble de l'installation et s'assurer qu'en cas de fuite, l'huile ne peut pas s'infiltrer dans le sol. Lors de la pose de conduites hydrauliques, veiller à ce qu'elles ne soient pas éraflées ou écrasées par des pièces en mouvement, les fixer en plus si nécessaire. Lubrifier les vérins hydrauliques par l'orifice d'aération avec de l'huile d'entretien avec additif Mos2 (nous recommandons le spray d'entretien Oregon Premium ou Pingo MOS2) pour que les paquets de joints soient bien lubrifiés et glissent sans à-coups dès la première opération.

Vérifier la souplesse de fonctionnement **des câbles, des poulies et des pièces mobiles** (le cas échéant), les lubrifier et les graisser (nous recommandons l'Oregon ou la graisse polyvalente Liqui Moly). Le cas échéant, retirer les roulettes difficiles à manœuvrer et vérifier l'absence d'impuretés (enlever les éventuels restes de peinture, etc.) et remettre la roulette en place avec de la graisse. Toujours vérifier le bon positionnement des bagues de sécurité. Graisser régulièrement les palans à câble avec de la graisse afin de protéger de la corrosion les pièces situées en particulier à proximité du sol. Graisser les tables élévatrices et les chariots de glissement afin de garantir un glissement facile et sans à-coups, même sous charge. A**ttention !** Une bonne lubrification est nécessaire régulièrement et permet d'éviter une usure prématurée.

L'électronique et le câblage doivent toujours être contrôlés et installés par une entreprise d'électricité spécialisée. Avant tous travaux, couper l'interrupteur principal et les fusibles du raccordement au réseau et les sécuriser contre une remise en service involontaire. Vérifier que les câbles sont correctement posés et veiller à ce qu'ils n'entrent pas en contact avec des pièces mobiles, les fixer en plus si nécessaire. Vérifier que tous les raccords à vis, y compris dans le boîtier de commande, sont bien serrés ; le cas échéant, vérifier avec précaution la fixation correcte et solide des extrémités de câbles à l'aide d'une pince à bec effilé. Comme un câble qui n'est pas correctement inséré ne peut pas avoir de contact même si la borne à vis est bien serrée. La plateforme élévatrice doit être protégée par un fusible de 16 A, avec une caractéristique de déclenchement de classe C. Vérifier le fonctionnement des interrupteurs de fin de course et de proximité.

3.2 Choix du site

Le pont élévateur est autorisé pour le montage dans des locaux d'atelier fermés et secs. Une utilisation dans des locaux humides et mouillés ainsi que dans des locaux présentant un risque d'explosion n'est pas autorisée.

3.3 Nature du sol

Les plates-formes élévatrices à deux colonnes doivent être installées sur un sol plat. La fondation doit être de qualité C20/25, présenter une épaisseur minimale de béton de 200 mm sans chape ni autre couche de finition et être armée. L'utilisateur est responsable du choix correct du lieu d'installation et de la garantie de la capacité portante du sol.

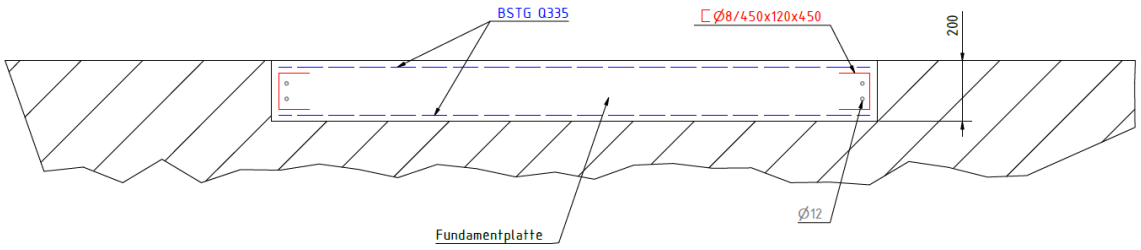
Résistance minimale à la pression de la surface d'appui : 20 N/mm^2 pour la résistance à la pression du cylindre
25 N/mm^2 pour une résistance à la compression au cube

ATTENTION : Les sols qui ne répondent pas aux exigences peuvent provoquer de graves dommages matériels et corporels**.** Ne montez pas les colonnes sur de l'asphalte, une chape molle ou à proximité de joints de dilatation.

3.4 Plan des fondations

Les fondations doivent être réalisées sur un sol hors gel selon la norme DIN 1045.

Largeur de fondation min :	4000mm
Longueur de fondation min :	2000mm
Épaisseur de béton min :	C20/25 - DIN 1045
Armature min :	Natte en acier de construction Q335 - DIN 488, couverture en béton de la treillis en acier sur le dessus et le dessous min. 20mm
Il est recommandé de le faire :	Sur la face supérieure et inférieure de la plaque de fondation, Armature périphérique dans les deux directions Etrier en U en acier de D=8mm, e=450x120x450mm, ainsi qu'une armature circulaire dans l'étrier en U, à une distance de 150mm Acier d'armature D=12mm



3.5 Préparation du montage

Pour déterminer l'emplacement du pont élévateur, il convient de positionner un véhicule à l'endroit où vous souhaitez travailler dans votre atelier. Pour un véhicule de taille moyenne, les colonnes de levage se trouvent généralement à peu près à la hauteur de la partie avant des portes avant. Veuillez noter que la répartition de la charge doit être de 2/5 : 3/5, c'est pourquoi l'emplacement optimal des colonnes de levage peut varier légèrement en fonction du type de véhicule soulevé. Marquez la position optimale des colonnes de levage à l'aide de traits de craie des deux côtés. Après avoir retiré le véhicule, reliez les deux marques par une ligne droite. La colonne de commande, sur laquelle la pompe hydraulique et la commande sont montées, est placée "à droite" dans le sens de la marche (côté passager). Les bras de support coudés ou plus courts sont ensuite montés en conséquence dans le sens de la marche "avant". Le monteur d'atelier peut ainsi, après être entré sur le pont élévateur, d'abord faire pivoter les bras porteurs du côté suivant, puis passer à la colonne de commande et faire pivoter ces bras porteurs, ensuite la commande peut être directement actionnée sans devoir changer encore une fois de côté. Positionnez le châssis de transport du pont élévateur à proximité de la zone d'installation, veillez à la propreté et à ce que l'espace de travail disponible pour le montage soit suffisant. Détachez les emballages des accessoires ainsi que la tôle de passage du pied central et retirez les pièces se trouvant dans le pied central pour les stocker en dehors de l'espace de travail. Veillez à ne pas perdre de pièces.

3.6 Montage des colonnes de levage

Soulevez le pied central du cadre de transport, en veillant à ce que les câbles ou les sangles utilisés n'endommagent pas les parties extérieures du pied central.
Contrôlez que les deux vis de fixation de la plaque de tête sont bien serrées et placez la colonne de levage à l'endroit choisi au préalable, vous reconnaîtrez la colonne de commande à la plaque de fixation supplémentaire sur laquelle sera montée plus tard la pompe hydraulique.



Alignez le pied central sur la ligne de marquage et sécurisez-le pour qu'il ne tombe pas. Posez la tôle de passage du guidage par câbles sur le pied central et alignez-la sur la marque. Les pattes de fixation de la tôle de passage doivent correspondre au filetage du pied de la colonne, être vissées et indiquer ainsi la distance définitive entre les colonnes. Retirez les autres pièces de la colonne de levage restante et stockez-les en dehors de l'espace de travail. Placez également la colonne de levage et alignez-la avec l'autre colonne de levage au niveau de la ligne de marquage et de la tôle de passage et sécurisez-la pour qu'elle ne tombe pas.

Après la mise en place et l'alignement exact des colonnes, celles-ci doivent être ancrées. Les trous pour les ancrages pour charges lourdes peuvent être percés directement à travers les trous de la plaque de base de la colonne de levage. Après l'ancrage, retirer la tôle de protection et la stocker en dehors de la zone de travail.

Ancrage pour charges lourdes

Ancrage pour charges lourdes	Fischer FAZ II 16/50
Nombre d'ancrages pour charges lourdes	10 pièces
Couple de serrage	110 Nm

3.7 Montage des câbles de commande

Pour faciliter le montage des câbles de commande, les tables élévatrices doivent être soulevées (fig. 6) jusqu'à ce que les poulies de renvoi soient facilement accessibles. Montez d'abord les cales de sécurité mécaniques sur le côté suivant (ill. 7), il est important que les deux chariots élévateurs soient levés exactement à la même hauteur de travail. Vérifiez que les poulies de renvoi des câbles de commande tournent facilement et graissez le cas échéant les paliers lisses des poulies. Montez le câble de commande comme le montre la figure 8. Fixez le guidage sur la poulie à l'aide de la plaquette métallique et des deux vis (fig. 9) afin que le câble de commande ne puisse pas glisser de la poulie.



Fig. 6

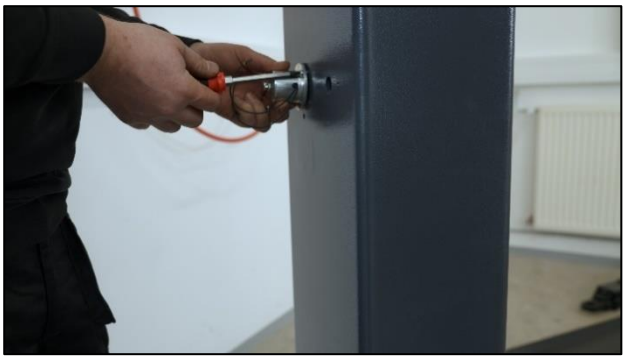


Fig. 7

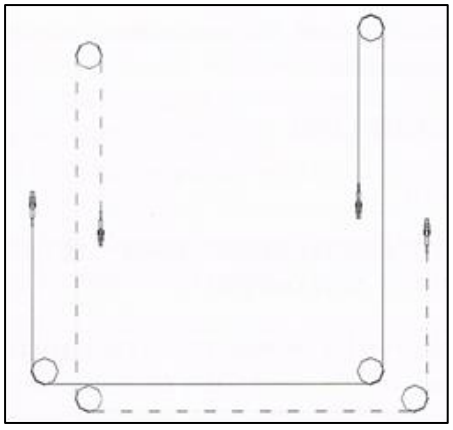


Fig. 8





Fig. 9

Maintenant, les câbles de commande peuvent être tendus uniformément dans chacune des deux colonnes de levage à l'aide de l'écrou (ill. 10). C'est la seule façon de garantir une synchronisation parfaite. Les câbles de commande ne doivent pas être trop tendus afin d'éviter une usure prématurée des roulements, des poulies et des câbles de commande. Après la tension, l'écrou correspondant doit être bloqué (ill. 11). Nous recommandons de graisser les câbles de commande avec de la graisse pour câbles Liqui Moly (réf. ST2240559) afin de prévenir l'usure et la corrosion. Vous ne devriez toutefois graisser les câbles de commande qu'à la fin du montage complet afin de ne pas être constamment en contact avec la graisse pendant l'installation.



Fig. 10

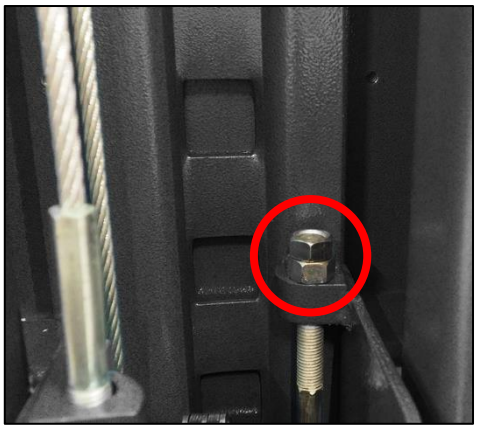


Fig. 11

3.8 Montage du système hydraulique

Resserrez les vis du groupe hydraulique prémonté sur la colonne de levage (fig. 15). Vérifiez le bon positionnement des vérins hydrauliques dans le pied de la colonne (ill. 16) et la position de la chaîne sur le vérin hydraulique (ill. 17). Veillez à ce que les anneaux d'arrêt des poulies de renvoi de la chaîne soient exactement placés dans les rainures prévues à cet effet. Resserrez encore une fois tous les raccords hydrauliques.

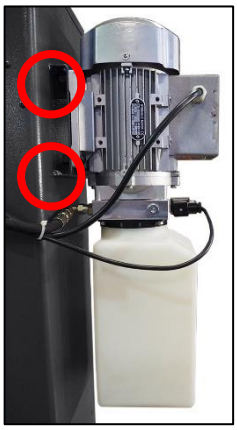


Fig. 15

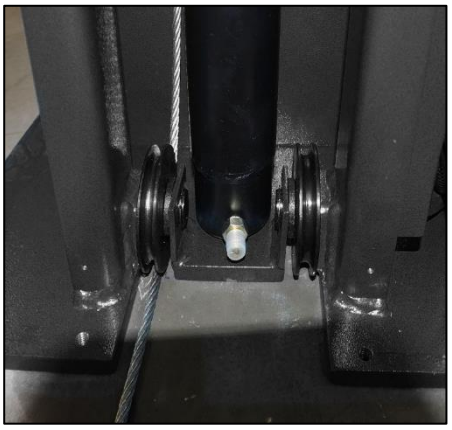


Fig. 16

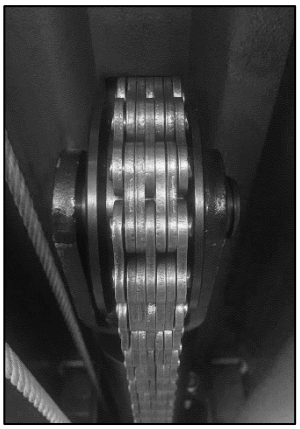


Fig. 17

Raccordez les deux vérins hydrauliques à la conduite hydraulique (fig. 18). Les raccords doivent être orientés avec l'angle vers le bas. Veillez à ce que les nipples de raccordement étanchéifiés avec du ruban en téflon (déjà montés sur le vérin) ne soient jamais desserrés (tournés en arrière), sinon les nipples de raccordement doivent être démontés et étanchéifiés à nouveau. Versez de l'huile hydraulique HLP 32 (réf. 110510) dans le réservoir d'huile hydraulique de la pompe jusqu'au niveau indiqué (fig. 19). Veillez à ce que l'huile ne pénètre pas dans le sol. La quantité de remplissage est d'environ 10l d'huile. Dès que la première course d'essai est effectuée, vérifiez impérativement l'étanchéité de tous les raccords à vis afin d'exclure d'éventuelles fuites ainsi que de contrôler à nouveau le niveau d'huile dans le réservoir.



Fig. 18

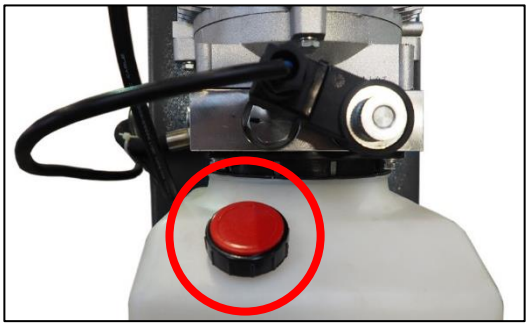


Fig. 19

3.9 Montage des crans de sécurité sur la contre-colonne

Les crans de sécurité sur la colonne de commande sont déjà prémontés, il n'est donc pas nécessaire de les installer. Vissez les deux électroaimants sur la contre-colonne à l'aide de 4 vis chacun (ill. 20).

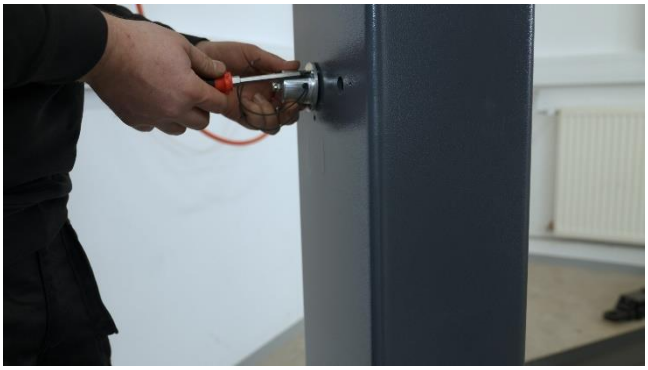


Fig. 20

Placez le cran de sécurité sur le piston de l'électroaimant. Fixez le cran de sécurité avec la vis et le clip de maintien (ill. 21). Appuyez le cran de sécurité avec la main sur le pied central, le cran doit retomber facilement en position inclinée. Si ce n'est pas le cas, vérifiez le mécanisme et, le cas échéant, placez une rondelle sous le clip de maintien pour augmenter le jeu entre le cran et le clip. L'écart entre la colonne et le cran de sécurité doit être d'environ 20 mm en position inclinée et peut être réglé à l'aide de l'écrou de l'électroaimant (fig. 22).



Fig. 21

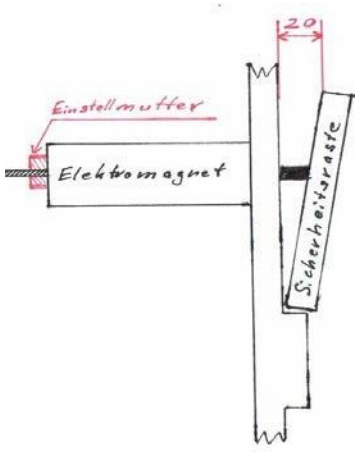


Fig. 22

Câblez maintenant les aimants (fig. 23). Connectez d'abord l'aimant supérieur avec le câble à deux fils. Faites passer le câble dans le coin arrière gauche vers l'aimant inférieur. Connectez les câbles de la partie principale et des aimants. (fig. 24).

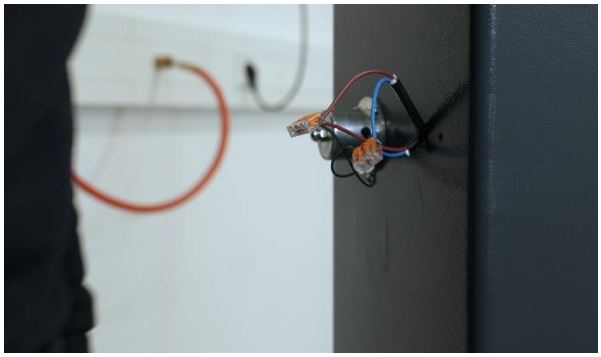


Fig. 23

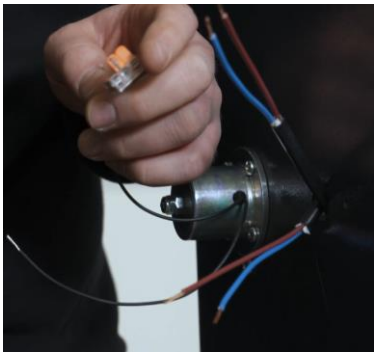


Fig. 24

3.10 Montage des bandes de recouvrement des colonnes

Commencez par faire descendre la face inférieure de la bande de recouvrement des colonnes à travers le chariot élévateur.
Vissez d'abord les vis inférieures comme indiqué dans l'ill. 26. Ensuite, vissez la partie supérieure avec les cornières (ill.27).

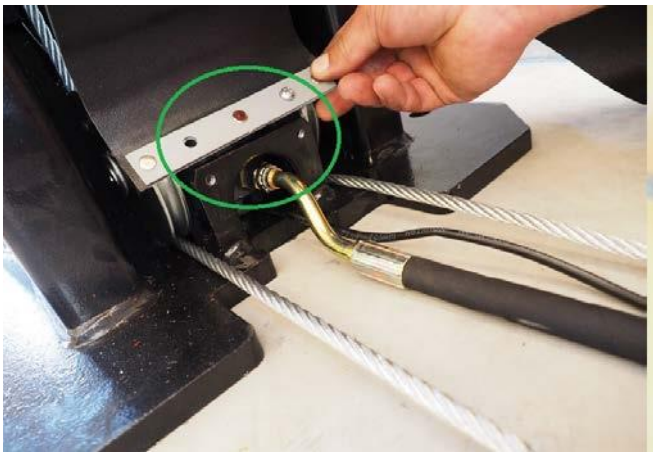


Fig.26



Fig.27

3.11 Montage de la commande et du câblage

Ouvrez le couvercle de la commande et vérifiez que tous les câbles sont correctement fixés.
Le raccordement au réseau dans le boîtier de commande et sur le site (230 V/50 Hz/16 A à action retardée) doit être réalisé par un électricien agréé. Selon les dispositions légales, le câble d'alimentation doit être d'une section minimale de 3x2,5mm².

Vérifiez que les interrupteurs de fin de course sont correctement fixés. Réglez l'interrupteur de fin de course supérieur de manière à ce que la plate-forme ne repose pas directement sur le cran de sécurité dans la position la plus haute. Dans ce cas, la plate-forme ne descendrait plus, car la plate-forme ne se soulèverait plus librement lorsque l'interrupteur de fin de course est enclenché. (fig. 28)



Fig.28

Le raccordement au réseau dans le boîtier de commande et sur le site (230V/50Hz/ fusible 16 A et une caractéristique de déclenchement C) doit être réalisé par un électricien agréé. Selon les dispositions légales, l'alimentation doit être assurée par un câble d'une section minimale de 3x2,5mm.

3.12 Montage des bras porteurs et verrouillage des bras porteurs

Montez les bras porteurs. Graissez bien les boulons et montez le bras porteur correspondant. Les bras porteurs courts sont montés vers l'avant (vers le compartiment moteur) dans le sens de la marche. Une fois la mise en service effectuée, les verrouillages doivent être réglés de manière à ce que le bras de support se trouve dans la position la plus basse possible.
laisser les bras porteurs tourner librement lorsque le pont élévateur est complètement abaissé, la hauteur de levage peut être réglée en tournant la barre. Dès que le pont élévateur est soulevé, les verrouillages doivent s'engager dans le segment denté du bras porteur et bloquer les bras porteurs contre toute rotation involontaire.





Il faut contrôler que la course du goujon est limitée par la goupille d'ajustage ou le circlip, afin que le goujon ne puisse pas être soulevé du guidage et de la denture.

3.13 Montage de la tôle de protection

Graissez les câbles de commande comme décrit au point 3.7, placez le guide-tuyau sous la tôle et placez la tôle de franchissement entre les deux colonnes de levage et vissez-la aux pieds des colonnes.

3.14 Contrôle final et graissage

Vérifier à nouveau toutes les étapes du montage et s'assurer que toutes les opérations ont été effectuées. Lubrifiez les profilés des colonnes de levage avec de la graisse polyvalente sur toute la hauteur de levage et dans les quatre coins où les coulisseaux de la table de levage fonctionnent. Lubrifiez également l'ensemble des câbles de commande avec de la graisse polyvalente. Afin de minimiser l'usure et de garantir un fonctionnement sans à-coups de la plateforme élévatrice, il convient de lubrifier régulièrement les pièces mentionnées ci-dessus.

4 Achèvement et mise en service

4.1 Mise en service

Une fois que le montage a été entièrement réalisé et que le pont élévateur a été entièrement graissé, le raccordement électrique au réseau peut être mis en marche. Il faut vérifier que le réservoir d'huile hydraulique est rempli d'huile, puis actionner le bouton "LEVER". Le mouvement de levage doit commencer après environ 30 secondes. Ce temps est nécessaire lors de la mise en service pour faire circuler l'huile dans le tuyau hydraulique et le vérin hydraulique encore vides. Le vérin hydraulique peut se déplacer par à-coups au premier moment, car l'air doit d'abord s'échapper du vérin hydraulique.

Lors de ce premier mouvement de levage, le pont élévateur doit être déplacé sans charge jusqu'à environ la moitié de la hauteur de levage. Veuillez vérifier immédiatement que les conduites hydrauliques et les raccords ne fuient pas.

ATTENTION : Observez l'ensemble du pont élévateur et ses composants pendant tout le processus de mise en service. Ne soulevez aucun véhicule avant d'avoir terminé le montage et contrôlé une nouvelle fois toutes les fonctions, les dispositifs de sécurité et les fixations.

En appuyant sur le bouton "BASCULER", les crans de sécurité sont brièvement libérés et les cliquets de sécurité sont serrés et le chariot de levage se déplace vers le bas sous l'effet de son propre poids. Lors des premiers processus d'abaissement, le mouvement vers le bas peut être partiellement saccadé jusqu'au moment de l'autodégonflage complet du système. Veuillez maintenir le bouton "BASCULER" enfoncé suffisamment longtemps. A l'état neuf, le chariot de levage est encore un peu lourd lors de l'abaissement, ce qui ralentit parfois beaucoup le mouvement de descente sans le poids du véhicule. Réglez la vitesse de descente comme décrit au **point 4.4**.

Abaissez le transpalette jusqu'en bas. Si le pont élévateur fonctionne correctement, vous pouvez maintenant prendre un véhicule et lever à nouveau le pont élévateur jusqu'à environ la moitié de la hauteur de levage. Actionnez à nouveau le bouton "BASCULER" et descendez complètement le véhicule, si le fonctionnement est parfait, vous pouvez effectuer une nouvelle opération de levage sur toute la hauteur de levage, si la course maximale est atteinte, la pompe hydraulique doit être arrêtée par l'interrupteur de fin de course supérieur. Observez également le réservoir d'huile hydraulique pendant le processus de levage, le niveau d'huile min. ne doit pas être inférieur. Si c'est le cas, abaissez à nouveau le pont élévateur jusqu'à la position de base, ajoutez la quantité d'huile hydraulique nécessaire et répétez le processus de levage. Si le niveau n'est pas correct, répétez l'étape précédente jusqu'à ce que le niveau d'huile soit correct. Veuillez ne pas ajouter trop d'huile pour éviter que le réservoir ne déborde lors de l'abaissement. Une fois levé, vérifiez à nouveau l'absence de fuites dans l'ensemble du système hydraulique.

4.2 Profi 4.2A

Pour faire redescendre les transpalettes, il suffit d'appuyer sur le bouton "Descendre". La plate-forme monte un petit peu "réglable", des électroaimants attirent les cliquets de sécurité, la soupape de descente s'ouvre électriquement et l'huile hydraulique retourne dans le réservoir et les transpalettes descendent sous l'effet de leur propre poids. Lors des premières descentes, le mouvement vers le bas peut parfois être saccadé jusqu'au moment où le système s'auto-dégonfle complètement. Les tables élévatrices sont encore un peu lourdes à l'état neuf, lors de l'abaissement, ce qui ralentit en partie considérablement le mouvement de descente sans le poids du véhicule. La vitesse d'abaissement peut être réglée à l'aide de la vis centrale située sur le côté gauche de la pompe hydraulique (fig. 32). La vitesse doit être réglée de manière à ce que la vitesse de montée et la vitesse de descente soient à peu près égales.

Abaissez les tables de levage jusqu'en bas, si le pont élévateur fonctionne correctement, vous pouvez maintenant prendre un véhicule et soulever à nouveau le pont élévateur jusqu'à environ la moitié de la hauteur de levage. Abaissez à nouveau la plate-forme, si elle fonctionne correctement, vous pouvez effectuer une nouvelle opération de levage sur toute la hauteur de levage, lorsque la course maximale est atteinte, la pompe hydraulique doit être arrêtée par l'interrupteur de fin de course supérieur. Pendant le processus de levage, surveillez également le réservoir d'huile hydraulique, le niveau ne doit pas être inférieur au minimum. Le cas échéant, ne rajoutez pas trop d'huile pour que le réservoir ne déborde pas lors de l'abaissement. Une fois levé, vérifiez à nouveau que le système hydraulique complet ne présente pas de fuites.

4.3 Réglage de la vitesse de descente

La vitesse de descente peut être réglée sur la vis à six pans creux centrale après avoir desserré le contre-écrou sur le côté droit de la pompe hydraulique (fig. 32). Le réglage de base est de visser à fond et de dévisser d'environ 1/4 de tour. La vitesse doit être réglée de manière à ce que la vitesse de levage et la vitesse de descente soient à peu près identiques. Une fois les travaux de réglage terminés, bloquez à nouveau la vis de réglage avec l'écrou.

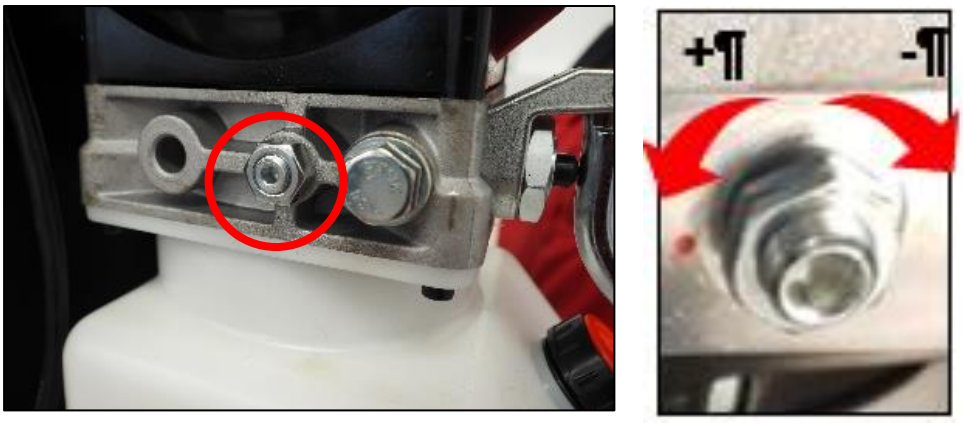


Fig. 32

4.4 Première réception et inscription dans le registre de contrôle

La première réception doit être documentée par une inscription dans le registre de contrôle. Dans ce manuel, remplir le formulaire "Première mise en service par une personne qualifiée" et l'envoyer à la société Weber GmbH. Vous trouverez le formulaire à **la page 31**.

FAX : +49 (0) 5654 - 794

Procéder aux inscriptions dans le registre de contrôle et le remettre signé à l'exploitant. Présenter le pont élévateur prêt à fonctionner à l'exploitant, effectuer une initiation à l'aide du manuel d'utilisation et expliquer en détail le manuel d'utilisation.

5 Mode d'emploi

5.1 Description de la fonction

Le pont élévateur pour véhicules est uniquement destiné à être utilisé dans des locaux intérieurs secs. Il ne doit pas être utilisé à l'extérieur ! Il n'est pas destiné à être utilisé dans un environnement à risque d'explosion.

Le pont élévateur électrohydraulique à deux colonnes Weber Profi 4.2A est autorisé pour le levage de voitures et de camionnettes d'un poids maximal de 4200 kg. Il se compose des éléments suivants :

- Colonnes avec table élévatrice
- Bras porteurs télescopiques
- Système hydraulique
- Câbles de commande
- Installation électrique

Les chariots de levage sont déplacés verticalement vers le haut ou vers le bas dans les colonnes par des chaînes actionnées hydrauliquement. Pour assurer la synchronisation, les chariots de levage sont reliés par deux câbles d'acier à déviations multiples et de sens opposé . Les câbles de commande assurent également la redondance de la transmission de la force sur le côté opposé de la colonne de levage en cas de défaillance du vérin hydraulique, de rupture de la chaîne ou de mauvais fonctionnement des cliquets de sécurité. Les colonnes de levage sont équipées de cliquets de sécurité qui s'enclenchent automatiquement pendant les mouvements de montée. Ainsi, les charges sont en outre protégées mécaniquement contre les chutes. Les bras porteurs télescopiques sont équipés au sol de dispositifs de blocage mécaniques des bras porteurs qui se libèrent automatiquement.

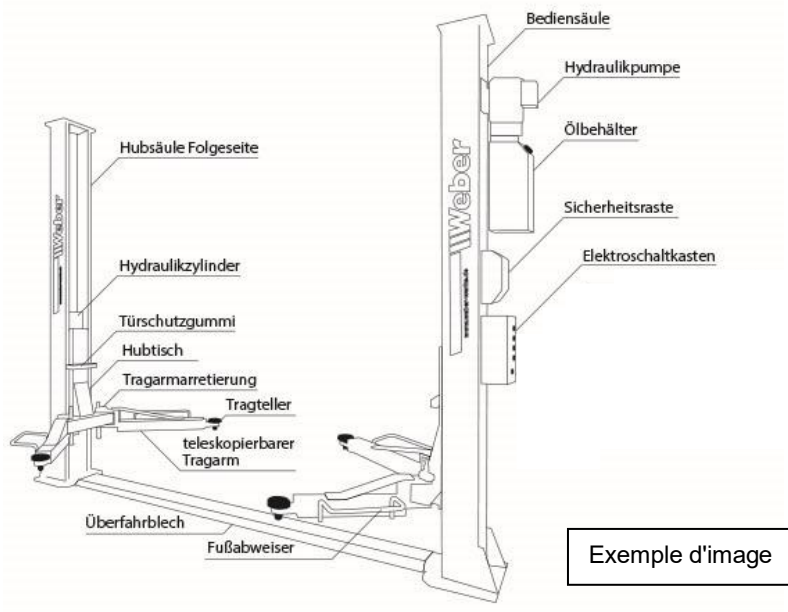
Le système hydraulique se compose du moteur, de la pompe, du réservoir d'huile, des tuyaux hydrauliques et des vérins hydrauliques. Le moteur, actionné par le bouton-poussoir, transmet le couple à la pompe au moyen de l'embrayage. La pompe aspire l'huile via le tamis à huile et génère une pression d'environ 180 bars (pression de service maximale). L'huile est dirigée vers le bloc de soupapes. De là, elle est dirigée via le limiteur de pression vers les deux vérins hydrauliques qui sont montés dans les colonnes. Le limiteur de pression est réglé sur la pression correspondant à la capacité de charge maximale du pont élévateur pour véhicules (4200 kg). Ce réglage ne doit pas être modifié. Le réservoir du système hydraulique a une capacité d'environ 10l d'huile. L'abaissement se fait par une soupape d'abaissement à commande électrique (Profi 4.2 A).

Le couple de serrage des ancrages pour charges lourdes est de 110 Nm.

Le pont élévateur pour véhicules est conforme aux normes actuellement en vigueur.

L'exploitant est responsable du respect des prescriptions et des normes spécifiques au pays.

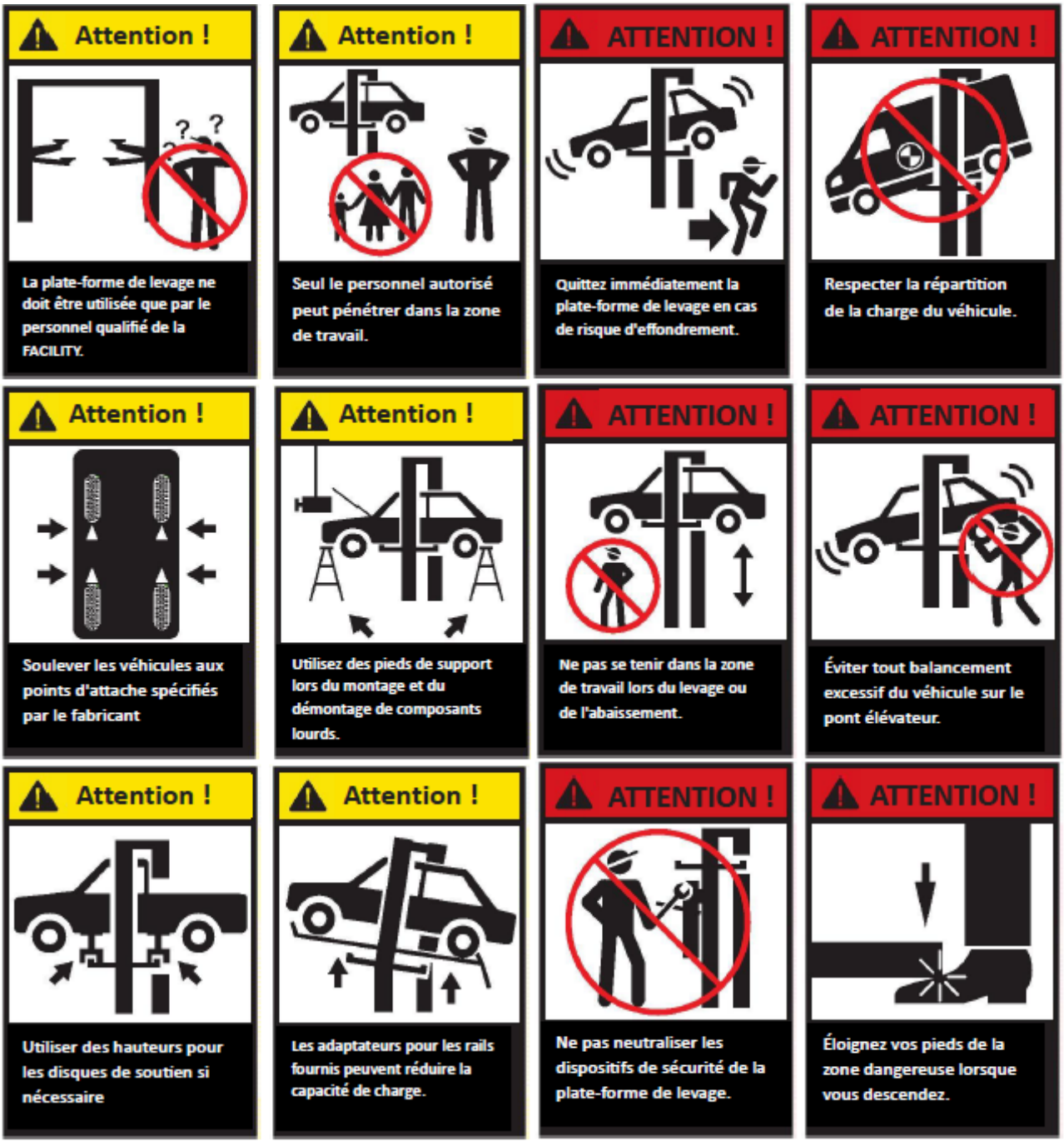
Le pont élévateur pour véhicules ne peut être utilisé que par des personnes formées, possédant les capacités psychiques et physiques nécessaires et âgées d'au moins 18 ans. Un procès-verbal doit être établi concernant la formation et les instructions relatives au pont élévateur.



Exemple d'image

5.2 Symboles d'avertissement et de danger

Les symboles d'avertissement et de danger apposés sur le pont élévateur doivent impérativement être respectés.



5.3 Soulever

Pour prendre un véhicule, les bras porteurs doivent être amenés dans la position la plus basse. Dans cette position, les sécurités des bras porteurs ne sont pas bloquées. Les bras doivent être orientés le plus parallèlement possible au sens de la marche. Le véhicule doit être centré entre les deux colonnes. Ensuite, les bras porteurs sont alignés conformément aux indications du constructeur du véhicule. Les plateaux en caoutchouc doivent être placés sur les points de réception prévus du véhicule. En appuyant sur le bouton de commande "LEVER", vous mettez le pont élévateur en marche et approchez les plateaux porteurs des points de réception du véhicule. Avant de soulever le véhicule, il faut contrôler encore une fois la position correcte des bras porteurs par rapport aux points de réception prévus sur le véhicule. Il faut contrôler l'enclenchement des dispositifs de blocage des bras porteurs. Dans cet état, le véhicule peut être soulevé en respectant la répartition de la charge 2/5 : 3/5. Lorsque la hauteur de travail est atteinte, le pont élévateur est amené dans les crans de sécurité en actionnant le bouton "PARKEN".

5.4 Abaisser

L'abaissement du pont élévateur pour véhicules ne peut être effectué que si aucune personne ne se trouve sous le véhicule ou dans son environnement et qu'aucun objet ne se trouve sous le véhicule. Pour libérer les cliquets d'arrêt enclenchés, le pont élévateur est d'abord brièvement soulevé en actionnant la touche BASCULEUR, ce n'est qu'ensuite que les cliquets sont ouverts électromagnétiquement et que le pont élévateur est abaissé. Il faut alors veiller en permanence à ce que personne ne s'approche du véhicule. Dans la mesure du possible, amener le chariot de levage dans la position la plus basse (c'est la seule façon d'obtenir le déverrouillage automatique de la sécurité des bras porteurs). Les bras porteurs peuvent maintenant être dévissés sous le véhicule et le véhicule peut être déplacé.

6 Entretien

L'utilisateur est tenu de maintenir le pont élévateur et ses composants en permanence propres et de les protéger contre les influences environnementales défavorables. Les travaux d'entretien suivants doivent être effectués.

Une fois par mois : contrôler le serrage des vis d'ancrage

lubrifier toutes les pièces mobiles avec de la graisse

contrôler si les deux câbles sont tendus de manière égale

contrôler l'étanchéité du système hydraulique

Inspection visuelle des fissures et de la corrosion

Tous les 3 mois : contrôler visuellement toutes les pièces et remplacer les pièces défectueuses

Tous les 3 ans : changer l'huile hydraulique et nettoyer le tamis du filtre

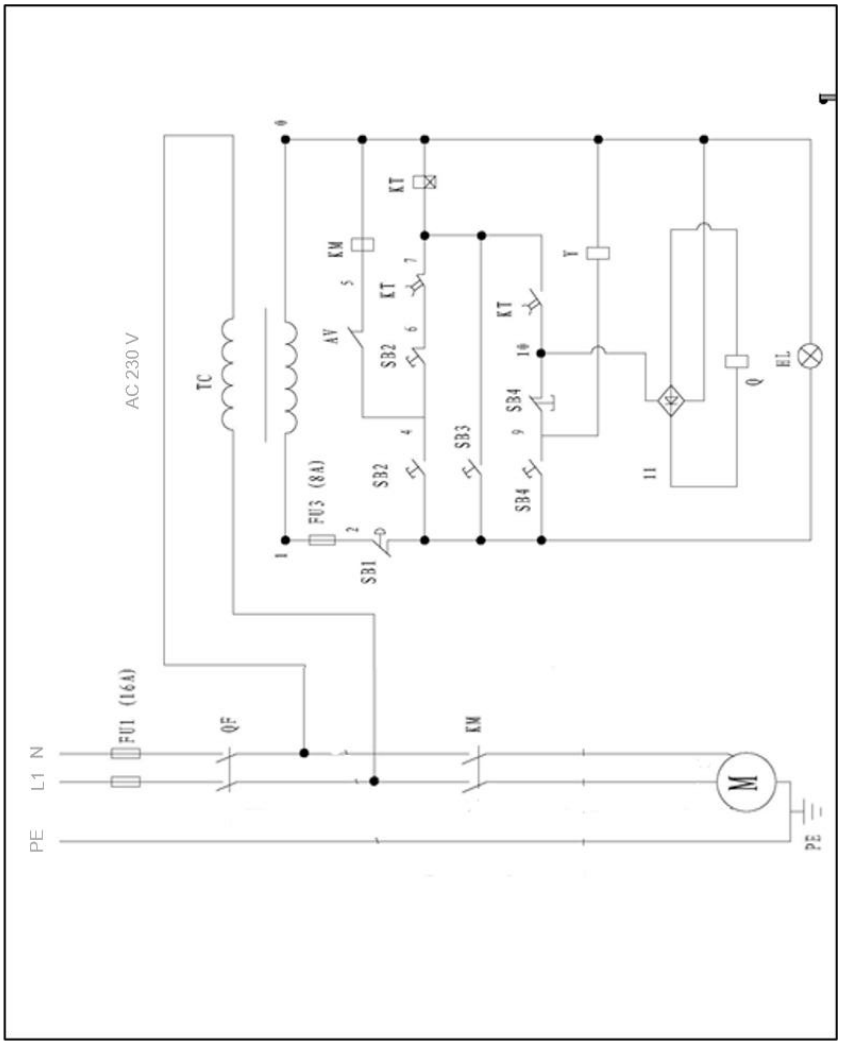
Après 5 ans de fonctionnement, nous recommandons de remplacer les tuyaux hydrauliques et les câbles de commande qui assurent la synchronisation des deux cylindres.

Conseils d'entretien :

Un entretien et une maintenance réguliers prolongent la durée de vie de la plate-forme élévatrice et garantissent une utilisation sûre. Les liquides s'écoulant des véhicules, tels que les agents de dégel et autres substances corrosives, doivent toujours être éliminés du produit le plus rapidement possible. Les dommages causés à la peinture doivent être réparés immédiatement avant que la corrosion ne se forme. Les pièces mobiles doivent être lubrifiées avec de la graisse ou de l'huile conformément aux règles techniques. Nous recommandons d'appliquer un produit d'étanchéité dans les cavités et les tuyaux. Veuillez noter que les dommages résultant d'une utilisation inappropriée, d'un manque d'entretien, de nettoyage et de maintenance ne sont pas couverts par la garantie et sont à la charge de l'exploitant.

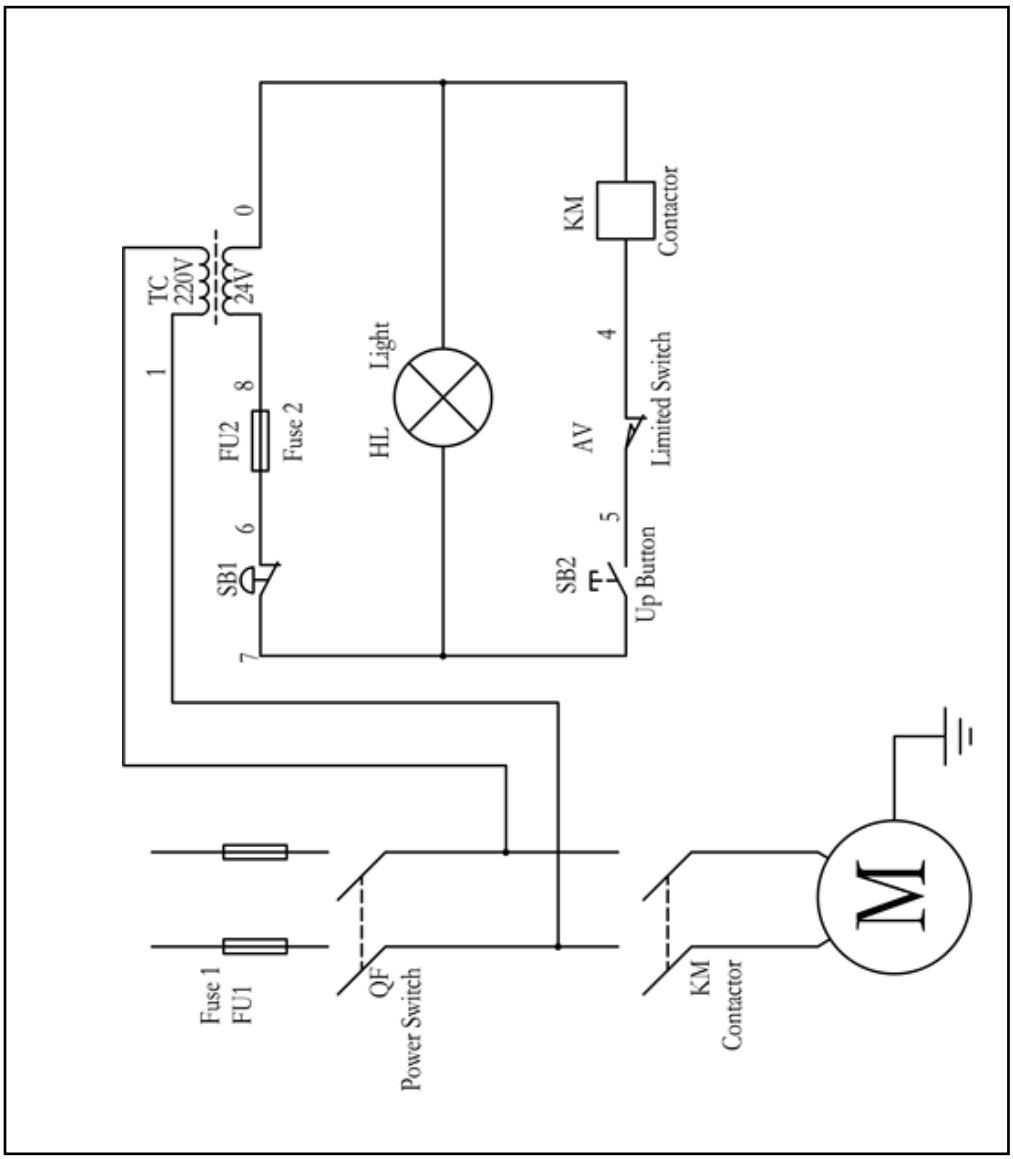
7 Schémas électriques

7.1 Schéma électrique *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter	KM	Motorschütz	
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	SB3	Taster "Senken"	SB4	Taster "Parken / Absetzen"	
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben	Y	Elektromagnetisches Senkventil	Q	Elektomagnet	

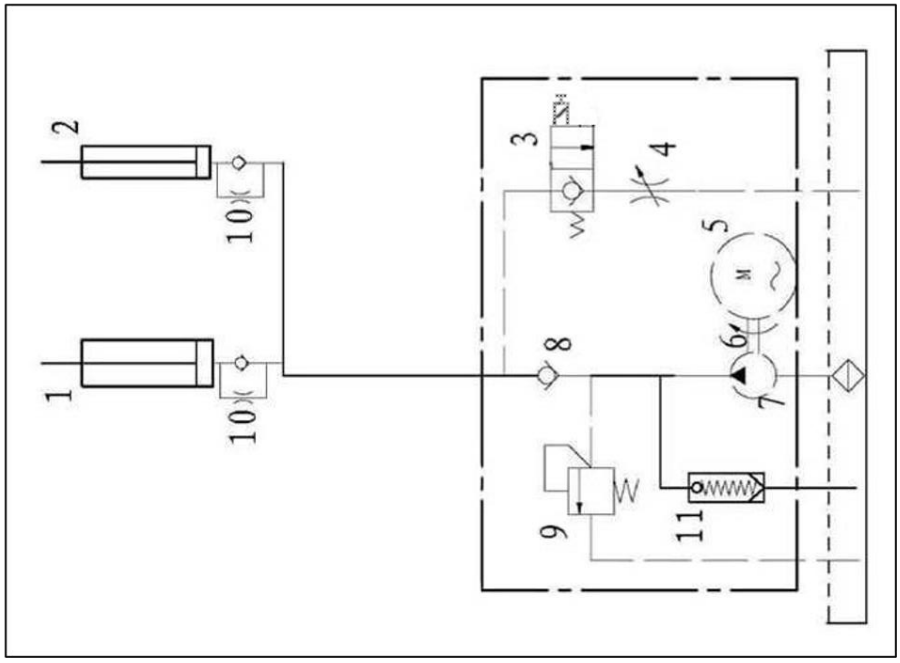
7.2 Schéma électrique *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	KM	Motorschütz
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben		

7.3 Schéma hydraulique *Profi 4.2A*

1	Hauptzylinder
2	Folgezylinder
3	Elektromagnetische Senkventil
4	Senkgeschwindigkeitseinstellschraube
5	Elektromotor
6	Kupplung
7	Hydraulikpumpe
8	Rückschlagventil
9	Überdruckregelventil
10	Rohrbruchsicherung / Restrictor
11	Druckentlastungsventil



8 Comportement en cas d'incident

Le moteur ne fonctionne pas

- Vérifier l'alimentation électrique, y compris les disjoncteurs.
- Il faut également contrôler le bon raccordement de tous les câbles
- Vérifier l'interrupteur de fin de course "haut".

Le moteur fonctionne, le pont élévateur ne se lève pas

- La charge de levage maximale autorisée est dépassée.
- Il faut également contrôler l'état du filtre à huile dans la citerne (en cas d'encrassement important, laver le filtre et vérifier la perméabilité de tous les raccords du système hydraulique).
- La soupape de sécurité contre les surpressions est mal réglée ou ouverte en permanence.
- La soupape de descente est encrassée et ne permet pas la montée en pression.
- Vérifier le niveau d'huile hydraulique, éventuellement trop bas.

Le pont élévateur pour véhicules ne peut pas être abaissé

- Vérifier qu'aucun objet ne se trouve sous le véhicule ou sous le pont élévateur.
- Vérifier que les crans de sécurité mécaniques sont bien déverrouillés.

Autres troubles

- En cas de mouvements brusques du pont élévateur, la tension du câble de commande doit être vérifiée.
- Il faut contrôler la bonne lubrification des surfaces de glissement dans les colonnes de levage.

9 Examen

Chaque pont élévateur pour véhicules a été soumis à un test statique et dynamique ainsi qu'à un test électrique conformément aux prescriptions des normes européennes en vigueur.

Chez l'utilisateur, le pont élévateur doit être régulièrement contrôlé conformément aux prescriptions en vigueur dans le pays d'utilisation.

10 Première mise en service par une personne qualifiée

Le pont élévateur type **Weber Profi 4.2A,** année de construction_____, n° de série._____

a fait l'objet d'un test de fonctionnement sur _____.

Aucun défaut n'a été constaté, de sorte que rien ne s'oppose à la mise en service.

L'exploitant a été informé et instruit par la personne compétente sur la manipulation correcte.

_____

Lieu, dateSignature

_____

de la personne qualifiée

_____

Nom de la personne qualifiée

_____

Adresse

_____

_____

_____

ATTENTION : Veuillez envoyer le justificatif de la première mise en service par une personne qualifiée, préparé ci-dessous, afin de garantir la validité du produit. à renvoyer au fabricant pour que les PRÉSENTATIONS DE GARANTIE soient valables.

Détacher et envoyer ou faxer à Weber GmbH, Sülzbach 1, 37293 Herleshausen, Germany, Fax +49 (0) 5654-794

PREUVE DE LA PREMIÈRE MISE EN SERVICE PAR UNE PERSONNE COMPÉTENTE EN MATIÈRE DE

PONT DE LEVAGE TYPE Weber Profi 4.2A, année de construction_____, n° de série._____

Date : _____ Unterschrift :_____

Nom et adresse de la personne qualifiée

_____

_____

Adresse de l'opérateur

Par fax au : +49 (0) 5654-794
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen

(Biffer la mention inutile !)

Registre de contrôle

pour

Weber

Pont élévateur à deux colonnes
Modèle : Profi 4.2A

Version 1.1

Mise à jour : décembre 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tél : +49 (0) 5654 / 343
Fax : +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Première mise en service par une personne qualifiée

Le pont élévateur type **Weber Profi 4.2A**, année de construction_____, n° de série._____

a fait l'objet d'un test de fonctionnement sur _____.

Les priorités suivantes ont été examinées :

- Fixation correcte de la plate-forme de levage avec des ancrages pour charges lourdes.
  (selon l'exploitant, le sol de l'atelier remplit les caractéristiques de fondation conformément au manuel d'utilisation)

- Montage complet de toutes les pièces rapportées telles que les bras de support, les plateaux en caoutchouc, les couvertures, etc.

- Vérification du sens de rotation du raccordement électrique fourni par le client
  (selon l'exploitant, le raccordement est conforme aux prescriptions VDE et EVU)

- Examen et explication des dispositifs de sécurité
  - Fonction des cliquets de sécurité
  - Fonctionnement du blocage du bras porteur
  - Fonctionnement des arrêts d'urgence

- Contrôle et explication des dispositifs techniques d'entretien
  - la fluidité et la lubrification des pièces mobiles
  - Réglage des chaînes, des courroies, des câbles et des bandes de commande

- Marche d'essai multiple avec arrêts intermédiaires jusqu'aux positions finales - sans charge
  (synchronisation, arrêt en fin de course, redémarrage)

- Marche d'essai multiple avec arrêts intermédiaires jusqu'à la position finale - avec charge
  (synchronisation, arrêt en fin de course, redémarrage)

Une formation détaillée a été dispensée au personnel de service.

Nous attirons votre attention sur le fait que les dommages et les dysfonctionnements dus au non-respect des travaux de maintenance et de réglage (conformément au mode d'emploi et aux instructions), à des raccordements électriques incorrects (champ tournant, tension nominale, fusible) ou à une utilisation non conforme (surcharge, installation à l'extérieur, modifications techniques) excluent tout recours en garantie !

_____ _____

Lieu, date Monteur / personne qualifiée

_____

Client / opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Protocole / Contrôle de sécurité régulier

Lieu d'installation

_____

_____

_____

Plate-forme de levage

Type / Modèle: _____

Année de construction: _____

N° de série: _____

Étape de contrôle	OK	déficience	Ordre de l'examen
Guide d'utilisation rapide	□	□	_____
Indicateur d'avertissement	□	□	_____
Manuel d'utilisation	□	□	_____
Interrupteur principal verrouillable	□	□	_____
Marquage levage - descente	□	□	_____
État de la ligne électrique	□	□	_____
Sens de rotation du moteur	□	□	_____
Arrêt en fin de course en haut - en bas	□	□	_____
Fonction du câble ou de la chaîne de commande	□	□	_____
État de la colonne, des bras de support et des plateaux de support	□	□	_____
État de l'écrou porteur	□	□	_____
Fonction de blocage du bras porteur	□	□	_____
État Hydraulique - éléments	□	□	_____
Niveau de remplissage et étanchéité	□	□	_____
Couples de serrage des vis porteuses	□	□	_____
Couples de serrage des goujons d'ancrage	□	□	_____
État du sol en béton (fissures)[1]	□	□	_____
Essai avec véhicule à moteur	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'exploitant certifie que le sol répond aux exigences du mode d'emploi.

Examen effectué

_____
Lieu, date

_____
Cachet de l'entreprise/signature de la personne qualifiée

Prise de connaissance → → →

_____
Signature du client/opérateur

Vidéo de montage professionnel 4.2A

Page d'accueil Weber-Werke

Chaîne Youtube Weber-Werke

PROFISERIE

Istruzioni d'uso originali

Sollevatore a due colonne Weber
Modello: Profi 4.2A



Versione 1.2
Stato: dicembre 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@weber-werke.de

Contenuti

1 Sicurezza 4
1.1 Uso previsto 4
1.2 Introduzione 4
1.3 Simbolo e spiegazione 5
1.4 Sicurezza e prevenzione generale 5
1.5 Istruzioni di sicurezza per la messa in servizio 6
1.6 Norme di sicurezza per il funzionamento 6
1.7 Istruzioni di sicurezza per gli interventi di assistenza 7
1.8 Dispositivi di sicurezza sulla piattaforma di sollevamento 7
2 Manuale tecnico 8
2.1 Ambito di consegna 8
2.2 Dati tecnici 8
2.3 Dichiarazione di conformità UE 10
3 Montaggio della piattaforma di sollevamento 11
3.1 Prefazione 11
3.2 Scelta della posizione 12
3.3 Qualità del suolo 12
3.4 Piano di fondazione 12
3.5 Preparazione dell'assemblaggio 12
3.6 Montaggio delle colonne di sollevamento 13
3.7 Montaggio dei cavi di comando 14
3.8 Montaggio dell'impianto idraulico 16
3.9 Montaggio delle chiusure di sicurezza sul montante del banco 17
3.10 Montaggio delle strisce di copertura dei montanti 18
3.11 Installazione della centralina e del cablaggio 18
3.12 Montaggio dei bracci di supporto e del blocco del braccio di supporto 19
3.13 Montaggio della piastra di trasmissione 19
3.14 Ispezione finale e ingrassaggio 19
4 Completamento e messa in servizio 20
4.1 Messa in servizio 20
4.2 Profi 4.2A 21
4.3 Impostazione della velocità di abbassamento 21
4.4 Accettazione iniziale e inserimento nel registro di prova 22
5 Istruzioni per l'uso 23
5.1 Descrizione funzionale 23
5.2 Simboli di avvertenza e di pericolo 24
5.3 Sollevamento 25
5.4 Lavelli 25
6 Manutenzione 26
7 Schemi di circuito 27

7.1 Schema del circuito *Profi 4.2A* 27
7.2 Schema del circuito *Profi 4.2A* 28
7.3 Schema del circuito idraulico *Profi 4.2A* 29
8 Comportamento in caso di malfunzionamento 30
9 Esame 30
10 Messa in funzione iniziale da parte di un esperto 31

Il registro di prova è riportato in appendice.

Le informazioni contenute in queste istruzioni per l'uso sono state accuratamente controllate, ma non è possibile escludere completamente eventuali errori. Queste istruzioni sono destinate a utenti con conoscenze tecniche nel campo dell'ispezione e della riparazione dei veicoli. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche e di contenuto.

Tutte le immagini mostrate sono immagini campione. Sono possibili deviazioni di colore!

1 Sicurezza

1.1 Uso previsto

Il vostro ascensore è omologato e vi offre la massima economicità e sicurezza. Sta a voi sfruttare questi vantaggi.

Ciò richiede un funzionamento corretto, una manutenzione adeguata e una buona cura del sollevatore. Leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso. Esse forniscono tutte le informazioni necessarie e mostrano come sia facile mantenere il sollevatore sempre pronto all'uso.

Il vostro sollevatore è progettato esclusivamente per sollevare autovetture o veicoli a motore il cui peso totale non superi la portata massima consentita e la distribuzione del carico del sollevatore e i cui punti di prelievo specificati dal costruttore del veicolo siano situati nell'area di prelievo del sollevatore.

- Utilizzare sempre tutti e 4 i punti di prelievo.
- La vostra piattaforma elevatrice viene utilizzata per sollevare veicoli a motore.
- Il trasporto di passeggeri è vietato.
- Prestare attenzione al rischio di esplosione quando si utilizza la piattaforma di sollevamento in negozi di verniciatura o in locali in cui vengono utilizzati in larga misura materiali contenenti solventi.
- Il drive non è a prova di esplosione come standard.

1.2 Introduzione

Le istruzioni per l'uso sono parte integrante di una piattaforma di sollevamento.

Un esperto è una persona che ha una conoscenza sufficiente nel campo delle piattaforme di sollevamento in base alla sua formazione professionale e alla sua esperienza e che conosce le normative nazionali pertinenti, le norme antinfortunistiche e le regole tecniche generalmente riconosciute:
z. Ad esempio, norme BG, norme DIN, norme VDE, norme tecniche di altri Stati membri dell'Unione Europea.

Si declina ogni responsabilità per danni alle persone, al veicolo e alla piattaforma di sollevamento causati dalla mancata osservanza delle presenti istruzioni per l'uso.

Le seguenti istruzioni di sicurezza segnalano i pericoli e servono a prevenire lesioni personali e danni alle cose. L'osservanza delle istruzioni di sicurezza contenute nel presente manuale è assolutamente necessaria per la vostra sicurezza. Inoltre, è necessario rispettare le norme di sicurezza nazionali e internazionali delle autorità competenti in materia di sicurezza sul lavoro e prevenzione degli infortuni. Ogni operatore è responsabile dell'osservanza di tali norme.

1.3 Simbolo e spiegazione

L'installazione e la messa in funzione devono essere eseguite esclusivamente da personale specializzato e qualificato, in conformità alle istruzioni per l'uso.
Osservare i seguenti simboli e spiegazioni di etichettatura:

Attenzione	
	Questo marchio indica un potenziale pericolo immediato. Il mancato rispetto di queste informazioni può comportare lesioni gravi o la morte. La mancata osservanza di queste informazioni può provocare lesioni gravi o la morte.
Avvertenze	
	Questo marchio indica un possibile pericolo immediato. La mancata osservanza di queste informazioni può causare gravi lesioni o morte.
Attenzione ai dettagli	
	Questa etichetta indica un possibile pericolo immediato. La mancata osservanza di queste informazioni può causare gravi lesioni o morte.
Commento	
	Questa etichetta fornisce istruzioni generali e raccomandazioni utili per il lavoro. Non riguardano la salute e la sicurezza del personale.
Commento	
	Questa etichetta fornisce istruzioni generali e raccomandazioni utili per il lavoro. Non riguardano la salute e la sicurezza del personale.

1.4 Sicurezza e prevenzione generale

- Prima di mettere in funzione l'apparecchio, accertarsi di aver letto tutti i segnali di pericolo e le istruzioni per l'uso. La mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza può provocare lesioni all'operatore e agli astanti.
- Tenere le mani e le altre parti del corpo lontane dall'area di potenziale pericolo. Prima di mettere in funzione la macchina, è necessario verificare la presenza di eventuali parti danneggiate. La macchina non deve essere utilizzata se è rotta o danneggiata.
- Non superare la capacità di carico del sollevatore e non tentare di sollevare un veicolo più pesante della capacità di carico prevista.
- Indossare indumenti adeguati come guanti, occhiali e tute. Non indossare cravatte, capelli lunghi o abiti larghi. L'operatore deve stare in piedi accanto alla macchina quando la utilizza. Tenere lontane le persone non autorizzate.

- Qualsiasi uso diverso da quello descritto nelle presenti istruzioni per l'uso deve essere considerato improprio e irragionevole.
- Solo gli operatori di età pari o superiore a 18 anni che sono stati istruiti sull'uso della piattaforma elevatrice e le cui competenze sono state documentate possono utilizzare la piattaforma elevatrice senza supervisione.
- ***Conoscere la macchina.*** Il modo migliore per evitare incidenti e ottenere prestazioni ottimali è assicurarsi che tutti gli operatori conoscano il funzionamento della macchina.
- Familiarizzare con la funzione e la posizione di tutti i comandi.
- Controllare attentamente che tutti gli elementi operativi del sollevatore funzionino correttamente.
- Il sollevatore deve essere installato, utilizzato e sottoposto a regolare manutenzione per evitare incidenti e lesioni.

1.5 Istruzioni di sicurezza per la messa in servizio

Il Weber Profi 4.2A è omologato per l'installazione e l'uso in ambienti asciutti. Non è consentita l'installazione in ambienti umidi, bagnati o potenzialmente esplosivi.

L'operatore è responsabile della scelta del sito di installazione, delle condizioni del terreno, della capacità portante dei controsoffitti, ecc. È necessario assicurarsi, tramite prove o specifiche dell'architetto, che le condizioni del terreno soddisfino i requisiti o che vengano realizzate fondamenta che soddisfino i requisiti.

L'allacciamento alla rete elettrica della piattaforma elevatrice può essere effettuato solo da personale elettrico autorizzato. È necessario rispettare le normative nazionali.

IMPORTANTE: Assicurarsi che la sezione del cavo di messa a terra sia almeno pari alla sezione del cavo del conduttore della linea di alimentazione.

È necessario prendere precauzioni in loco per evitare che l'olio idraulico penetri nel terreno.

1.6 Norme di sicurezza per il funzionamento

Le istruzioni per l'uso devono essere accessibili e devono essere rispettate da ogni utente. Devono essere rispettate le norme antinfortunistiche previste dalla legge. Le disposizioni e le norme di legge hanno la precedenza sulle istruzioni per l'uso.

La piattaforma elevatrice può essere utilizzata solo da persone autorizzate e istruite che abbiano compiuto 18 anni. Per evitare l'uso non autorizzato, il sollevatore è dotato di un interruttore principale bloccabile.

L'area di movimento del carico e delle parti della piattaforma di sollevamento deve essere mantenuta libera da ostacoli. La piattaforma di sollevamento deve essere sempre monitorata durante il sollevamento e l'abbassamento.

Deve essere garantito l'uso previsto. Il carico utile specificato non deve essere superato. La distribuzione del carico deve essere nel rapporto 2/5 : 3/5.

La piattaforma di sollevamento e l'area di lavoro devono essere mantenute pulite. Le parti dell'impianto elettrico devono essere protette dall'umidità e dal bagnato.

Il sollevatore può essere utilizzato solo nella posizione di base più bassa. Il veicolo può essere sollevato solo nei punti designati sul veicolo.

Se i punti di sollevamento del veicolo vengono raggiunti dai dischi di supporto durante il sollevamento, verificare che i bracci di supporto siano saldamente bloccati.

Dopo un breve sollevamento, verificare che il veicolo sia ben sostenuto e che il carico sia distribuito secondo le specifiche del costruttore.

Le porte del veicolo devono essere chiuse durante le operazioni di sollevamento e abbassamento. Sulla piattaforma di sollevamento, sui bracci di supporto o sul veicolo da sollevare non devono essere collocati pezzi o attrezzi.

È vietato alle persone rimanere nella zona di pericolo dei carichi e della piattaforma di sollevamento durante il processo di sollevamento e abbassamento.

Non è consentito il trasporto di persone sulla piattaforma di sollevamento. È inoltre vietato salire sulla piattaforma di sollevamento.

Il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza deve essere controllato regolarmente. I dispositivi di sicurezza non devono essere messi fuori uso o la loro funzione deve essere manipolata in qualsiasi altro modo. La piattaforma di sollevamento non deve essere utilizzata in presenza di irregolarità nei dispositivi di sicurezza.

L'interruttore principale è anche un interruttore di emergenza e deve essere spento in situazioni di pericolo.

1.7 Istruzioni di sicurezza per gli interventi di assistenza

Gli interventi di manutenzione e riparazione possono essere eseguiti solo da tecnici autorizzati dei partner contrattuali di Weber GmbH.

Prima di effettuare interventi di manutenzione e riparazione, il sollevatore deve essere scollegato dall'alimentazione (interruttore principale spento, fusibile disattivato). È necessario adottare misure adeguate per evitare che venga riacceso.

Gli interventi sulla parte elettrica dell'ascensore o sulla linea di alimentazione possono essere eseguiti solo da esperti o elettricisti autorizzati.

Le impostazioni e le modifiche ai generatori di impulsi, agli interruttori di prossimità ecc. possono essere eseguite solo da tecnici di assistenza qualificati.

1.8 Dispositivi di sicurezza sulla piattaforma di sollevamento

Comando a uomo morto: La funzione degli elementi di comando è disponibile o attiva solo finché l'elemento di comando corrispondente è mantenuto nella posizione corrispondente.

Arresto di emergenza: Sul pannello frontale della macchina è installato un . L'"INTERRUTTORE DI ARRESTO DI EMERGENZA" è installato. Altrimenti, l'interruttore principale svolge anche la funzione di "INTERRUTTORE DI ARRESTO DI EMERGENZA".

Pulsante di comando ad anello anteriore: I pulsanti di comando sono protetti contro l'azionamento involontario da anelli anteriori.

Cricchetti di sicurezza: L'innesto dei nottolini di sicurezza impedisce l'abbassamento del carico in caso di rottura o perdita dell'impianto idraulico.

Blocco dei bracci di supporto: Quando si solleva dalla posizione più bassa, i bracci di supporto del sollevatore si bloccano automaticamente per impedire l'oscillazione involontaria dei bracci di supporto sotto carico.

Finecorsa di sicurezza: Meccanismo di disattivazione all'estremità superiore della colonna di sollevamento per limitare la corsa massima di .

Valvola di scarico della pressione: Una valvola di sicurezza incorporata limita la pressione di esercizio del sistema idraulico di al valore massimo consentito.

Interruttore di arresto CE: Attivando l'interruttore di arresto CE, il circuito elettrico viene interrotto quando il sollevatore si abbassa a circa 30 cm da terra, arrestando così il sollevatore. Quando il sollevatore viene abbassato ulteriormente fino alla posizione di riposo inferiore, viene emesso un segnale acustico.

2 Manuale tecnico

2.1 Ambito di consegna

La fornitura dell'ascensore comprende

Profi 4.2A

2	Colonne di sollevamento preassemblate
2	Bracci di supporto corti
2	Bracci di supporto lunghi
2	Binari a pavimento
1	Piastra di trasmissione
1	Tubo idraulico
2	Strisce di copertura della colonna
2	Gomme di protezione delle porte
4	Elettromagneti
1	Set di minuteria con materiali di collegamento

Disponibile come opzione



110510 - Olio idraulico da 10 litri HLP 32



110508 - Set di ancore per carichi pesanti (10 pezzi)

Per semplificare il lavoro dell'operatore, il sollevatore può essere equipaggiato o utilizzato con accessori. Sono ammessi solo accessori originali del produttore.

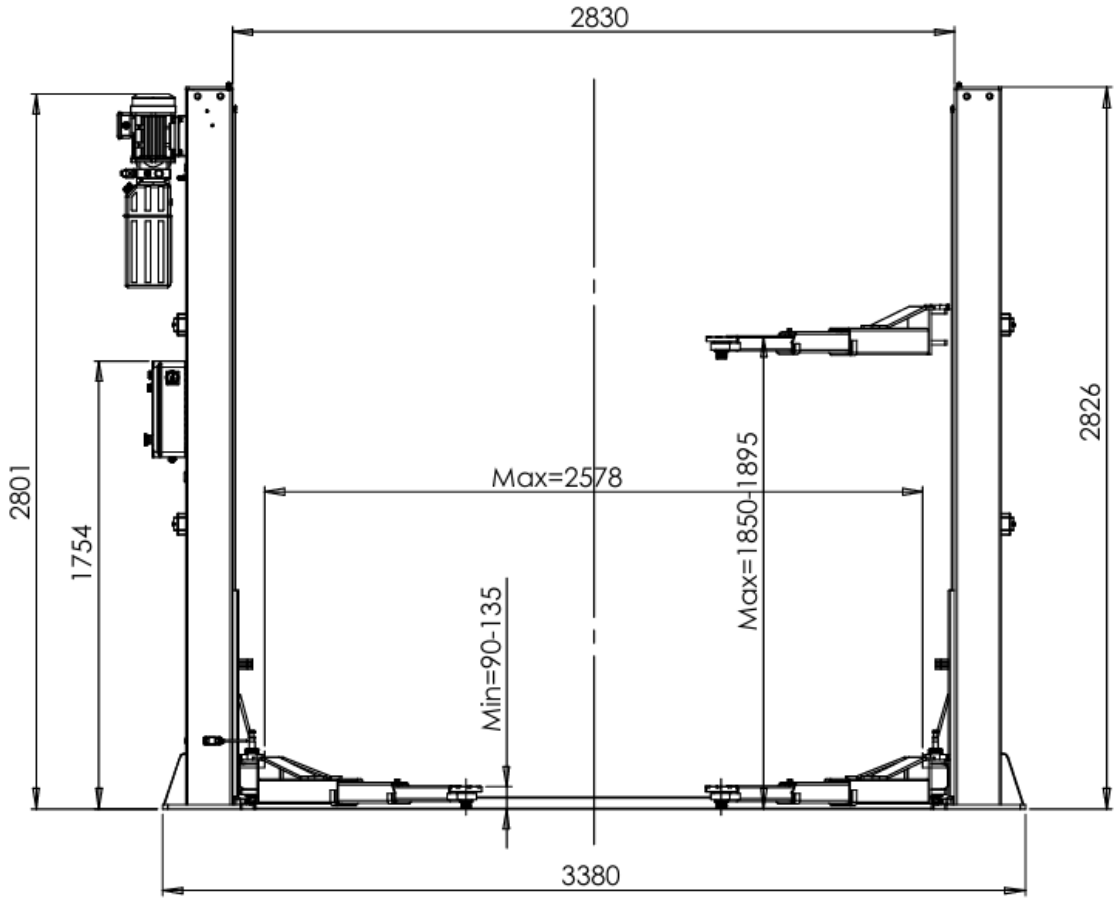
2.2 Dati tecnici

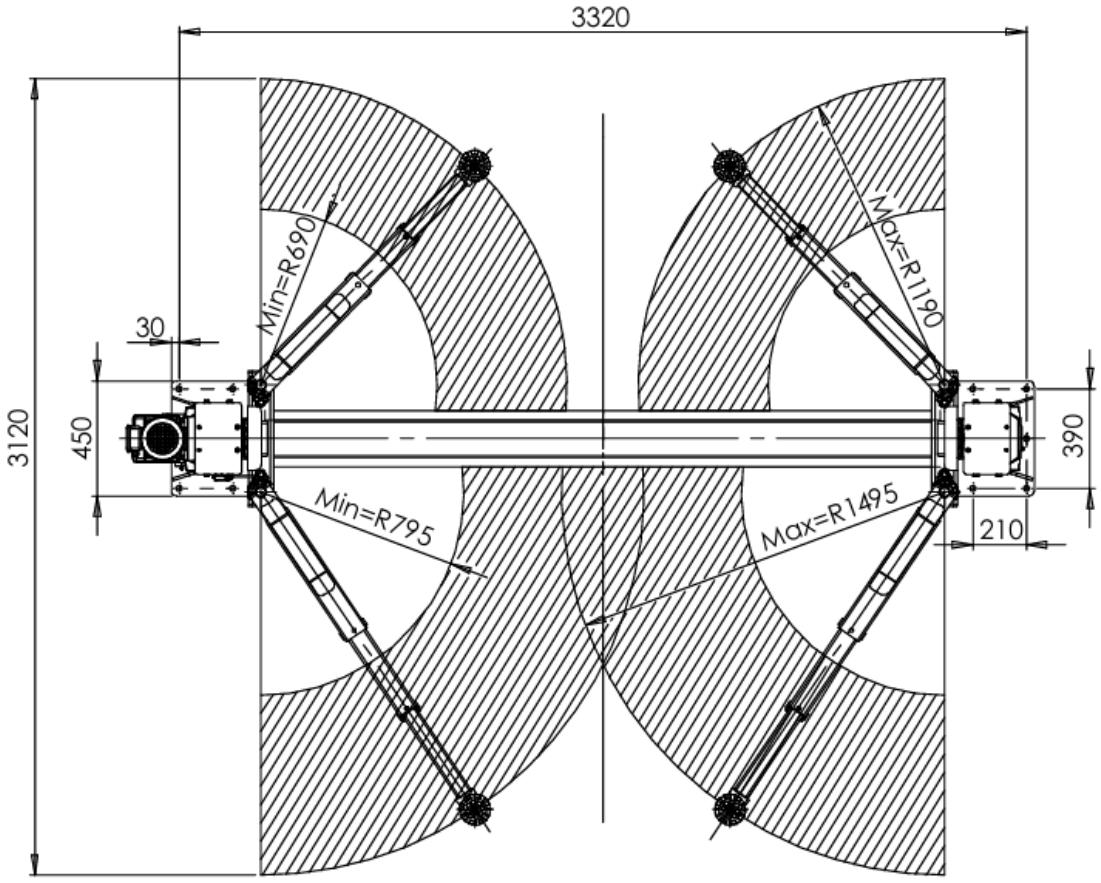
Profi 4.2A

Capacità di carico	4200 kg
Altezza massima di sollevamento *	1935 mm
Altezza del sottobattente	105 mm
Altezza della piastra di trasmissione	45 mm
Altezza della colonna	2830 mm
Distanza tra le colonne	2800 mm
Larghezza del passaggio in auto	2565 mm
Larghezza di installazione	3525 mm
Lunghezza del braccio di supporto corto	690 - 1190 mm
Lunghezza del braccio di supporto lungo	795 – 1495 mm
Altezza della stanza richiesta	3150 mm
Peso	650 kg
Potenza del motore	2,2 kW
Tempo di sollevamento	55 sec.
Collegamento elettrico	230 V / 1 Ph / 16 A inerte / 50 Hz
Livello di rumore	< 75 dB
Bracci di supporto del colore	nero - RAL 9017
Colonnina colorata e targa drive-over	antracite - RAL 7016
Quantità di riempimento dell'olio idraulico	10 l
Viscosità dell'olio idraulico	HLP 32

*L'altezza massima di sollevamento comprende l'aumento dell'altezza delle piastre di supporto e le piastre di supporto svitate al massimo!

Nota: le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.


2830
2801
1754
Max=2578
Min=90-135
Max=1850-1895
2826
3380


3320
3120
30
450
Min=R690
Max=R1190
Min=R795
Max=R1495
390
210

2.3 Dichiarazione di conformità UE

Noi

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

con la presente dichiariamo che la macchina sotto indicata è conforme ai requisiti di sicurezza di base della Direttiva CE per la sua progettazione e costruzione e nella versione da noi immessa sul mercato. La presente dichiarazione perde la sua validità se la macchina viene modificata senza il consenso del sottoscritto.

Designazione:	Ascensore a due colonne
Modello:	Profi 4.2A
Descrizione del produttore:	
Numero di serie:	
Direttiva CE pertinente:	2006/42/CE in conformità all'allegato IV della direttiva macchine. Direttiva 2014/35/UE sulla bassa tensione 2014/30/UE Direttiva EMC
In particolare **Norme consultate**	EN ISO 12100:2010 Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio EN 60204-1:2018 Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine - Parte 1: Requisiti generali EN 1493:2022 Sollevatori per veicoli
Numero di riferimento dei dati tecnici:	F-353-20-1220-23-01-A
Certificato:	C-353-20-120-23-01-A1 Valido fino al 18.02.2029
Emittente del certificato:	CTI-CEM International Ltd Unità 200 Greenogue Business Park,, Grants Lane, Rathcoole, Dublino Co. Irlanda Identificazione n. 2845

Herleshausen, febbraio

Luogo/Data

Andreas Weber / Direttore generale

3 Montaggio della piattaforma di sollevamento

3.1 Prefazione

Le istruzioni per l'installazione devono essere lette e seguite esattamente prima di estrarle dall'imballaggio. La mancata osservanza di queste istruzioni comporta l'esclusione della responsabilità e della garanzia. L'installazione e la messa in funzione devono essere eseguite da società di assistenza autorizzate da Weber. Weber GmbH non si assume alcuna responsabilità, garanzia o assicurazione per i prodotti e le loro parti distrutti da un'installazione o da una manipolazione impropria. Consultare la scheda "Messa in funzione iniziale da parte di un esperto".

Come già indicato nell'introduzione, questo prodotto deve essere installato da un professionista competente. Tuttavia, se siete alle prime armi con l'installazione, desideriamo fornirvi le seguenti informazioni:

I nostri prodotti, alcuni dei quali sono preassemblati, non sono completamente assemblati e controllati per il funzionamento prima della spedizione, ma semplicemente assemblati per facilitare l'installazione. Molti singoli componenti vengono sottoposti a un collaudo in fabbrica, ad esempio una pompa idraulica viene testata prima dell'assemblaggio. Naturalmente, il circuito idraulico completo non può essere sottoposto a una prova di pressione e di tenuta in fabbrica, poiché i singoli componenti vengono assemblati solo presso la vostra sede. Questi test devono quindi essere eseguiti in loco durante la messa in servizio. Le operazioni di carico, scarico e trasporto provocano vibrazioni a cui il prodotto non è esposto durante il "normale funzionamento"; per questo motivo è essenziale verificare che i comandi elettrici già preinstallati sul prodotto non presentino connessioni a vite allentate. Come regola generale, i componenti preassemblati devono essere controllati, serrati, ingrassati e oliati e, se necessario, riparati prima della messa in servizio, proprio come i componenti ancora da installare, secondo le regole riconosciute della tecnologia. È prevedibile che una filettatura contaminata dalla vernice debba essere tagliata di nuovo; si tratta di una parte normale dell'assemblaggio di un ascensore e non di un difetto in termini di garanzia. Anche una vite avvitata male o strappata a causa di una coppia eccessiva non è un difetto; questi rischi sono a carico dell'installatore.

Di seguito sono riportati alcuni suggerimenti sui vari assemblaggi:

Verificare che le **viti e la meccanica** siano ben fissate, che le parti mobili siano facili da muovere e che siano lubrificate.

Controllare che l'**impianto idraulico** sia correttamente sigillato e che i raccordi siano saldamente serrati e, se necessario, sigillarli. **Attenzione!** Se si utilizza del nastro di teflon, questo non deve penetrare nel circuito idraulico per evitare la contaminazione della tecnologia delle valvole. I collegamenti a vite sigillati con nastro di teflon non devono essere allentati (girati all'indietro), altrimenti devono essere risigillati. Durante il test funzionale, verificare che l'intero sistema non presenti perdite e assicurarsi che l'olio non possa fuoriuscire nel terreno in caso di perdite. Quando si posano le linee idrauliche, assicurarsi che non vengano sfiorate o schiacciate da parti in movimento e, se necessario, fissarle. Lubrificare i cilindri idraulici attraverso il foro di sfiato con olio di manutenzione additivato con Mos2 (si consiglia Oregon Premium Maintenance Spray o Pingo MOS2) per garantire che i pacchi di tenuta siano ben lubrificati e scivolino senza problemi fin dal primo utilizzo.

Controllare che i **tiranti dei cavi, le pulegge e le parti mobili** (se presenti) siano facili da muovere, lubrificare e ingrassare (si consiglia il grasso multiuso Oregon o Liqui Moly). Se necessario, rimuovere i rulli che sono difficili da muovere e controllare che non siano sporchi (rimuovere eventuali residui di vernice, ecc.) e rimontare il rullo con del grasso. Controllare sempre che gli anelli di fissaggio siano correttamente inseriti. Lubrificare regolarmente con grasso i tiranti dei cavi per proteggere le parti dalla corrosione, soprattutto quelle vicine al suolo. Lubrificare le piattaforme di sollevamento e i carrelli di scorrimento per garantire uno scorrimento fluido e senza scatti anche sotto carico **Attenzione!** Una buona lubrificazione è necessaria regolarmente e previene l'usura precoce.

L'elettronica e il cablaggio devono sempre essere controllati e installati da un'azienda elettrica specializzata. Prima di eseguire qualsiasi intervento, spegnere l'interruttore principale e i fusibili del collegamento di rete e assicurarli contro il riavvio involontario. Verificare la corretta posa dei cavi e assicurarsi che non entrino in contatto con parti in movimento; se necessario, fissarli ulteriormente. Controllare che tutti i collegamenti a vite, compresi quelli nella scatola degli interruttori, siano ben saldi e, se necessario, controllare attentamente che le estremità dei cavi siano ben salde con una pinza ad ago. Un cavo inserito in modo errato non può fare contatto anche se il morsetto a vite è stretto. La piattaforma di sollevamento deve essere protetta con un fusibile da 16 A con caratteristica di intervento di classe C. Controllare il funzionamento dei finecorsa e degli interruttori di prossimità

3.2 Scelta della posizione

La piattaforma di sollevamento è approvata per l'installazione in aree di officina chiuse e asciutte. Non è consentito l'uso in ambienti umidi, bagnati o potenzialmente esplosivi.

3.3 Qualità del suolo

Gli ascensori a due colonne devono essere installati su un terreno pianeggiante. La fondazione deve essere di grado C20/25, avere uno spessore minimo di 200 mm di calcestruzzo senza massetto o altri strati di copertura ed essere armata. L'operatore è responsabile della scelta del sito di installazione corretto e della capacità di carico del pavimento.

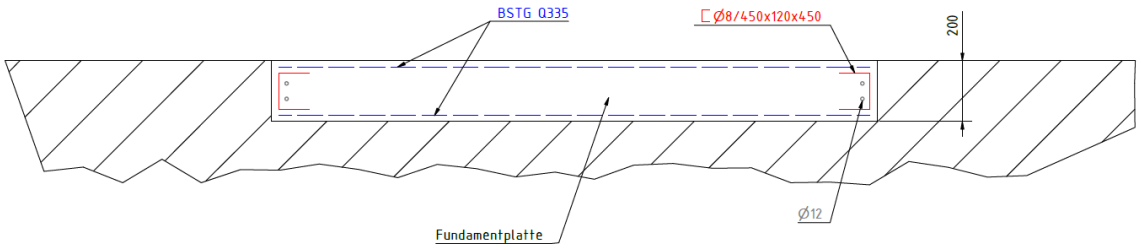
Resistenza minima a compressione della superficie di installazione: 20 N/mm^2 con resistenza a compressione cilindrica
25 N/mm^2 con resistenza a compressione del cubo

ATTENZIONE: I pavimenti non conformi ai requisiti possono causare gravi danni alle cose e alle persone**.** Non installare le colonne su asfalto, massetto morbido o in prossimità di giunti di dilatazione.

3.4 Piano di fondazione

Le fondazioni devono essere posate su un terreno non gelato, in conformità alla norma DIN 1045.

Larghezza di fondazione min:	4000 mm
Lunghezza di fondazione min:	2000 mm
Spessore del calcestruzzo min:	C20/25 - DIN 1045
Armatura min:	Stuoie di rete in acciaio strutturale Q335 - DIN 488, copertura in calcestruzzo di
	Tappetini in acciaio sul lato superiore e inferiore min. 20 mm
Consigliato:	Sulla parte superiore e inferiore della platea di fondazione, Rinforzo in entrambe le direzioni rinforzo circonferenziale in acciaio della staffa a U D=8mm, e=450x120x450mm, nonché rinforzo ad anello nella staffa a U, a intervalli di 150mm Acciaio per armatura D=12 mm



3.5 Preparazione dell'assemblaggio

Per determinare la posizione del sollevatore, è necessario posizionare un veicolo nella posizione di lavoro desiderata dell'officina. In un veicolo di media cilindrata, le colonne di sollevamento sono solitamente posizionate all'incirca all'altezza della sezione anteriore delle porte anteriori. Tenere presente che la distribuzione del carico deve essere in un rapporto di 2/5 : 3/5, quindi la posizione ottimale delle colonne di sollevamento può variare leggermente a seconda del tipo di veicolo da sollevare. Segnare la posizione ottimale delle colonne di sollevamento con linee di gesso su entrambi i lati. Dopo aver rimosso il veicolo, collegare entrambi i segni con una linea retta. La colonna operativa, su cui sono installate la pompa idraulica e l'unità di controllo, è posizionata a "destra" (lato passeggero) nella direzione di marcia. I bracci di supporto a gomito o più corti vengono quindi installati nella direzione di marcia "anteriore". Dopo essere salito sul sollevatore, l'installatore dell'officina può dapprima ruotare nei bracci di supporto sul lato successivo, quindi passare alla colonna di comando e ruotare in questi bracci di supporto, dopodiché i comandi possono essere azionati direttamente senza dover cambiare nuovamente lato. Posizionare il telaio di trasporto della piattaforma elevatrice vicino all'area di installazione, assicurarsi che sia pulito e che ci sia spazio sufficiente per il montaggio. Rimuovere l'imballo degli accessori e la piastra di azionamento dalla colonna di sollevamento e rimuovere le parti nella colonna di sollevamento e riporle fuori dall'area di lavoro. Assicurarsi che nessun componente vada perso.

3.6 Montaggio delle colonne di sollevamento

Quando si solleva la colonna di sollevamento dal telaio di trasporto, assicurarsi che le funi o le cinghie utilizzate non danneggino le parti esterne della colonna di sollevamento.
Controllare che le due viti di fissaggio della piastra di testa siano ben strette e posizionare la colonna di sollevamento nella posizione preselezionata; la colonna operativa può essere riconosciuta dalla piastra di fissaggio aggiuntiva su cui verrà successivamente montata la pompa idraulica.



Allineare la colonna di sollevamento alla linea di demarcazione e fissarla contro la caduta. Posizionare la piastra di trasmissione della guida per cavi sulla colonna di sollevamento e allinearla con la marcatura. Le alette di fissaggio della piastra di guida devono essere allineate con la filettatura della base della colonna e avvitate in posizione, specificando così la distanza finale tra le colonne. Rimuovere le parti rimanenti dalla colonna di sollevamento rimanente e riporle fuori dall'area di lavoro. Posizionare la colonna di sollevamento e allinearla con la linea di demarcazione e la piastra di trascinamento in modo che sia diritta rispetto all'altra colonna di sollevamento e fissarla contro la caduta.

Una volta che le colonne sono state installate e allineate con precisione, devono essere ancorate. I fori per gli ancoraggi pesanti possono essere praticati direttamente attraverso i fori della piastra di base della colonna di sollevamento. Dopo l'ancoraggio, rimuovete la piastra di guida e riponetela fuori dall'area di lavoro.

Ancoraggio per impieghi gravosi

Ancoraggio per impieghi gravosi	Fischer FAZ II 16/50
Numero di ancoraggi per impieghi gravosi	10 pezzi
Coppia di serraggio	110 Nm

3.7 Montaggio dei cavi di comando

Per facilitare il montaggio dei cavi di comando, le piattaforme elevatrici devono essere sollevate (Fig. 6) fino a rendere facilmente accessibili le pulegge di guida. Montare prima le sicurezze meccaniche riportate nella pagina successiva (Fig. 7). È importante che entrambi i carrelli di sollevamento siano sollevati esattamente alla stessa altezza di lavoro. Controllare che le pulegge di rinvio delle funi di comando siano facili da muovere e, se necessario, ingrassare i cuscinetti di scorrimento delle pulegge. Montare la fune di comando come illustrato nella Fig. 8. Fissare la guida sulla puleggia con la piastra metallica e le due viti (Fig. 9) in modo che il cavo di comando non possa scivolare dalla puleggia.



Fig. 6

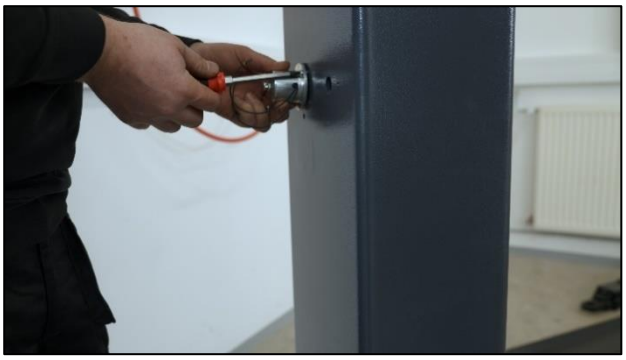


Fig. 7

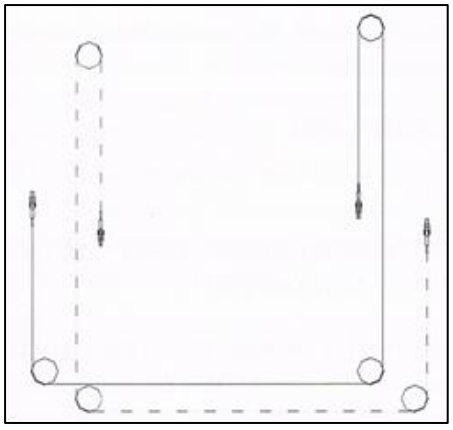


Fig. 8





Fig. 9

Le funi di comando possono ora essere tese uniformemente in ciascuna delle due colonne di sollevamento utilizzando il dado (Fig. 10). Questo è l'unico modo per garantire una perfetta sincronizzazione. Le funi di comando non devono essere tese in modo eccessivo per evitare un'usura prematura dei cuscinetti, delle pulegge e delle funi di comando. Dopo il tensionamento, il rispettivo dado deve essere bloccato (Fig. 11). Si consiglia di lubrificare i cavi dello sterzo con grasso per cavi Liqui Moly (codice ST2240559) per prevenire l'usura e la corrosione. Tuttavia, è necessario lubrificare i cavi di comando solo alla fine dell'assemblaggio completo, in modo da non entrare in contatto costante con il grasso durante l'installazione



Fig.12

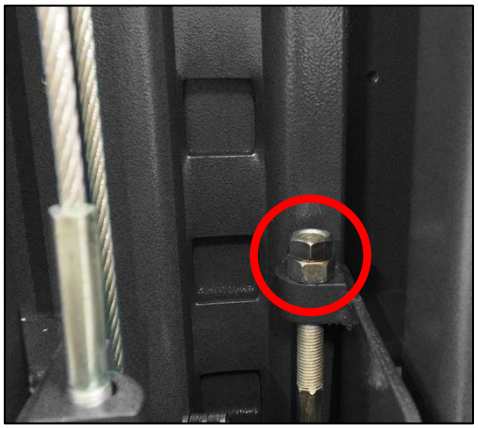


Fig. 11

3.8 Montaggio dell'impianto idraulico

Serrare le viti dell'unità idraulica preassemblata sulla colonna di sollevamento (Fig. 15). Verificare il corretto posizionamento dei cilindri idraulici nella base della colonna (Fig. 16) e la posizione della catena sul cilindro idraulico (Fig. 17). Assicurarsi che gli anelli elastici dei rulli di rinvio della catena siano inseriti esattamente nelle apposite scanalature. Serrare tutti i collegamenti idraulici.

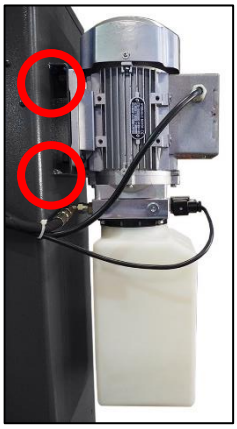


Fig. 15

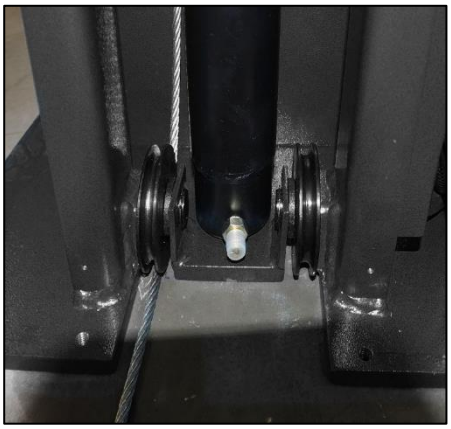


Fig. 16

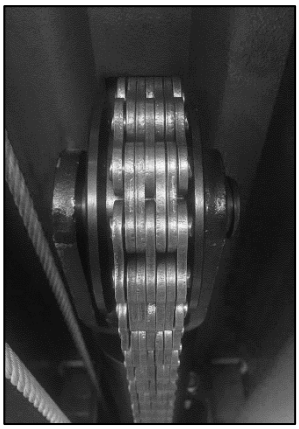


Fig. 17

Collegare i due cilindri idraulici alla linea idraulica (Fig. 18). I collegamenti devono essere rivolti verso il basso con l'angolo. Assicurarsi che i nippli di collegamento sigillati con nastro di Teflon (già montati sul cilindro) non vengano mai allentati (girati all'indietro), altrimenti i nippli di collegamento devono essere rimossi e risigillati. Riempire di olio idraulico HLP 32 (codice d'ordine 110510) il serbatoio dell'olio idraulico della pompa fino al livello di riempimento specificato (Fig. 19). Assicurarsi che l'olio non finisca nel terreno. La quantità di riempimento è di circa 10 litri di olio. Dopo aver effettuato il primo sollevamento di prova, è essenziale controllare la tenuta di tutti i collegamenti a vite per escludere eventuali perdite e controllare nuovamente il livello dell'olio nel serbatoio

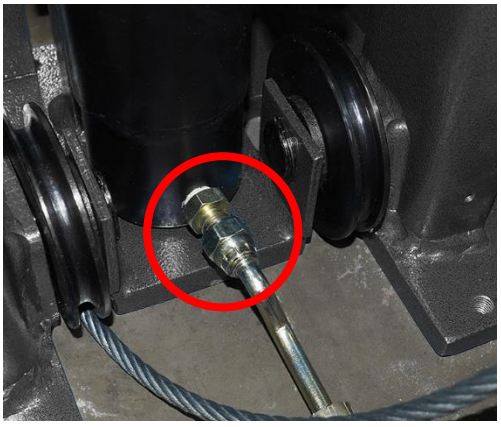


Fig. 18

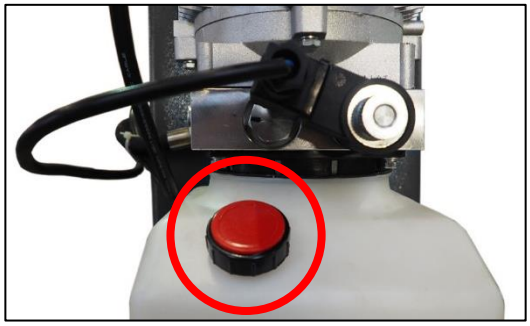


Fig. 19

3.9 Montaggio delle chiusure di sicurezza sul montante del banco

I fermi di sicurezza sulla colonna di comando sono già preassemblati, quindi non è più necessario installarli. Avvitare i due elettromagneti sulla controcolonna con 4 viti ciascuno (Fig. 20) Quindi collegare i cavi del magnete ai cavi che escono dalla colonna

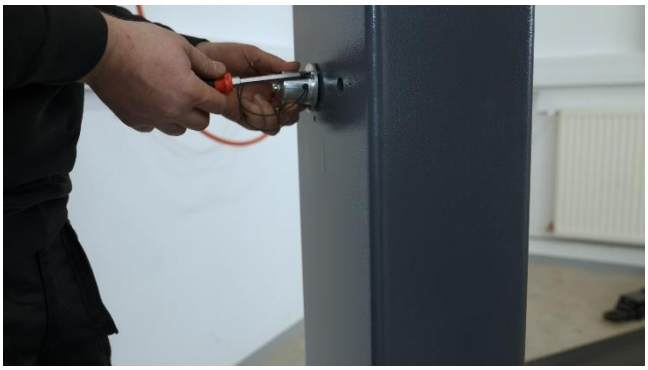


Fig.20

Posizionare il fermo di sicurezza sul pistone dell'elettromagnete. Fissare il fermo di sicurezza con la vite e la clip di fissaggio (Fig. 21). Premere manualmente il fermo di sicurezza sulla colonna di sollevamento; il fermo deve ricadere dolcemente in posizione inclinata. In caso contrario, controllare il meccanismo e, se necessario, inserire una rondella sotto la clip di fissaggio per aumentare lo spazio tra il fermo e la clip. La distanza tra la colonna e il fermo di sicurezza deve essere di circa 20 mm in posizione inclinata e può essere regolata utilizzando il dado dell'elettromagnete (Fig. 22).



Fig. 21

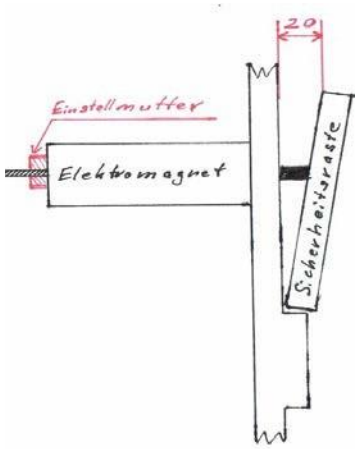


Fig. 22

Collegare ora i magneti (Fig. 23). Collegare prima il magnete superiore con il cavo bipolare. Condurre il cavo nell'angolo posteriore sinistro al magnete inferiore. Collegare i cavi dal lato principale e dai magneti. (Fig. 24).

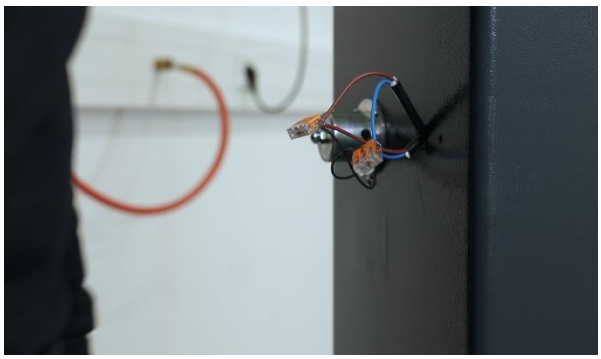


Fig. 23

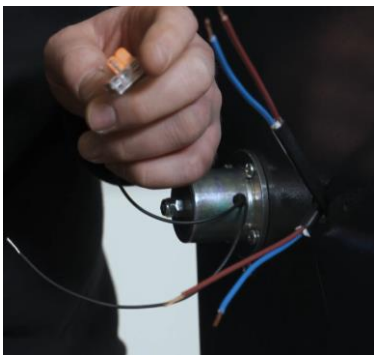


Fig. 24

3.10 Montaggio delle strisce di copertura dei montanti

Guidare prima la parte inferiore della striscia di copertura della colonna verso il basso attraverso il carrello elevatore.
Avvitare prima le viti inferiori come illustrato nella Fig. 26. Quindi avvitare il lato superiore con gli angolari (Fig. 27).

Fig.26

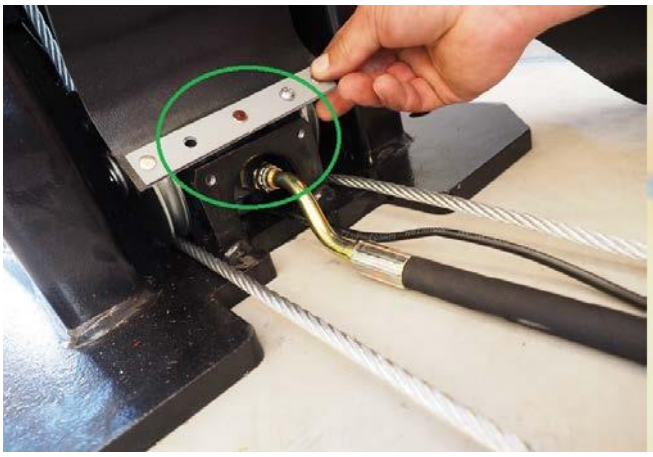


Fig.27



3.11 Installazione della centralina e del cablaggio

Aprire il coperchio dell'unità di controllo e verificare che tutti i cavi siano correttamente e saldamente inseriti.
Il collegamento alla rete elettrica nell'alloggiamento del comando e sul posto (230 V/50 Hz/16 A lento) deve essere effettuato da un elettricista autorizzato. A seconda delle norme di legge, la linea di alimentazione deve essere costituita da un cavo con una sezione di almeno 3x2,5 mm².

Verificare che i finecorsa siano correttamente inseriti. Impostare il finecorsa superiore in modo che la piattaforma non si trovi direttamente sul fermo di sicurezza nella posizione superiore. In questo caso, la piattaforma non si abbassa più, poiché non si solleva più liberamente quando l'interruttore di fine corsa viene commutato. (Fig. 28)



Fig.28

Il collegamento alla rete elettrica nella scatola di comando e in loco (230V/50Hz/fusibile 16 A e caratteristica di intervento C) deve essere effettuato da un elettricista autorizzato. A seconda delle norme di legge, la linea di alimentazione deve essere un cavo con una sezione di almeno 3x2,5qmm.

3.12 Montaggio dei bracci di supporto e del blocco del braccio di supporto

Montare i bracci di supporto. Ingrassare bene i bulloni e montare il rispettivo braccio di supporto. I bracci di supporto corti vengono montati rivolti in avanti nella direzione di marcia (verso il vano motore). Dopo la messa in funzione, i meccanismi di bloccaggio devono essere regolati in modo che
consentono ai bracci di supporto di ruotare liberamente quando il sollevatore è completamente abbassato; l'altezza del sollevatore può essere regolata ruotando la barra. Non appena il sollevatore viene sollevato, i blocchi devono agganciarsi al segmento dentato del braccio di supporto e bloccare i bracci di supporto contro la rotazione involontaria.





Verificare che la corsa del bullone sia limitata dal perno o dall'anello di sicurezza, in modo che il bullone non possa essere sollevato dalla guida e dalla dentatura.

3.13 Montaggio della piastra di trasmissione

Ingrassare i cavi di comando come descritto al punto 3.7, posizionare la guida del tubo flessibile sotto la piastra e collocare la piastra di azionamento tra le due colonne di sollevamento e avvitarla ai piedi della colonna.

3.14 Ispezione finale e ingrassaggio

Ricontrollare tutte le fasi di montaggio e assicurarsi che tutte le operazioni siano state completate. Lubrificare i profili della colonna di sollevamento con grasso multiuso su tutta l'altezza di sollevamento e in tutti e quattro gli angoli dove lavorano gli elementi di scorrimento della piattaforma elevatrice. Lubrificare anche tutti i cavi di comando con grasso multiuso. Per ridurre al minimo l'usura e garantire un funzionamento regolare del sollevatore, è necessario lubrificare regolarmente le parti sopra menzionate.

4 Completamento e messa in servizio

4.1 Messa in servizio

Una volta completato il montaggio e lubrificato completamente il sollevatore, è possibile inserire il collegamento alla rete elettrica. Controllare che il serbatoio dell'olio idraulico sia pieno d'olio, quindi premere il pulsante "LIFT". Il movimento di sollevamento deve iniziare dopo circa 30 secondi. Questo tempo è necessario durante l'avviamento per pompare l'olio nel tubo idraulico e nel cilindro idraulico ancora vuoto. All'inizio il cilindro idraulico può muoversi a scatti, poiché l'aria deve prima uscire dal cilindro idraulico.

Durante questo primo movimento di sollevamento, il sollevatore deve essere spostato senza carico a circa metà dell'altezza di sollevamento. Controllare immediatamente che le linee idrauliche e le connessioni a vite non presentino perdite.

ATTENZIONE: Osservare l'intero sollevatore e i suoi componenti durante l'intero processo di messa in funzione. Non sollevare alcun veicolo prima di aver completato il montaggio finale e aver controllato nuovamente tutte le funzioni, i dispositivi di sicurezza e i fissaggi.

Quando si preme il pulsante "LOWER", i fermi di sicurezza vengono brevemente rilasciati e i fermi di sicurezza vengono serrati e il transpallet si muove verso il basso sotto il proprio peso. Durante le prime operazioni di abbassamento, in alcuni casi il movimento verso il basso può risultare a scatti finché il sistema non si sgonfia completamente. Tenere premuto a lungo il pulsante "LOWER". Quando è nuovo, il carrello elevatore è ancora un po' rigido durante l'abbassamento, il che può rallentare il movimento verso il basso senza il peso del veicolo. Impostare la velocità di abbassamento come descritto al **punto 4.4.**

Abbassare completamente il carrello elevatore. Se il sollevatore funziona correttamente, è possibile prendere un veicolo e sollevare nuovamente il sollevatore a circa metà dell'altezza di sollevamento. Se il sollevatore funziona correttamente, è possibile eseguire un nuovo processo di sollevamento per tutta l'altezza di sollevamento; una volta raggiunta l'altezza massima, la pompa idraulica deve essere spenta tramite l'interruttore di fine corsa superiore. Monitorare anche il serbatoio dell'olio idraulico durante il processo di sollevamento; il livello dell'olio non deve scendere sotto il livello minimo. In tal caso, abbassare il sollevatore in posizione di riposo, rabboccare la quantità di olio idraulico necessaria e ripetere il processo di sollevamento. Se il livello dell'olio non è corretto, ripetere il passaggio precedente fino a quando il livello dell'olio non è corretto. Non rabboccare troppo olio per evitare che il serbatoio trabocchi durante la discesa. Controllare nuovamente che l'intero sistema idraulico non presenti perdite quando la macchina è sollevata.

4.2 Profi 4.2A

Per abbassare nuovamente i carrelli elevatori, premere il pulsante "Lower". La piattaforma si sposta verso l'alto di una piccola distanza "regolabile", gli elettromagneti attraggono i fermi di sicurezza, la valvola di abbassamento viene aperta elettricamente e l'olio idraulico rifluisce nel serbatoio e i transpallet si muovono verso il basso sotto il loro stesso peso. Durante i primi processi di abbassamento, in alcuni casi il movimento verso il basso può essere a scatti, fino a quando il sistema non è completamente autoventilato. Quando sono nuove, le piattaforme elevatrici sono ancora un po' rigide durante la discesa, il che rallenta il movimento verso il basso senza il peso del veicolo. La velocità di abbassamento può essere regolata con la vite centrale sul lato sinistro della pompa idraulica (Fig. 32). La velocità deve essere impostata in modo che le velocità di sollevamento e di abbassamento siano approssimativamente uguali.

Abbassare le piattaforme di sollevamento fino in fondo, se il sollevatore funziona correttamente, è ora possibile prendere un veicolo e sollevare nuovamente il sollevatore fino a circa metà dell'altezza di sollevamento. Abbassare nuovamente il sollevatore, se funziona correttamente è possibile eseguire un nuovo processo di sollevamento per tutta l'altezza di sollevamento, una volta raggiunta l'altezza massima la pompa idraulica deve essere spenta utilizzando l'interruttore di fine corsa superiore. Monitorare anche il serbatoio dell'olio idraulico durante il processo di sollevamento; il livello non deve scendere sotto il livello minimo. Se necessario, non rabboccare troppo olio per evitare che il serbatoio trabocchi durante la discesa. Al momento del sollevamento, ricontrollare l'intero sistema idraulico per verificare l'assenza di perdite.

4.3 Impostazione della velocità di abbassamento

La velocità di abbassamento può essere regolata con la vite a brugola centrale dopo aver allentato il controdado sul lato destro della pompa idraulica (Fig. 32). La regolazione di base consiste nell'avvitare completamente e svitare di circa 1/4 di giro. La velocità deve essere impostata in modo che le velocità di sollevamento e di abbassamento siano approssimativamente uguali. Al termine della regolazione, bloccare nuovamente la vite di regolazione con il dado.

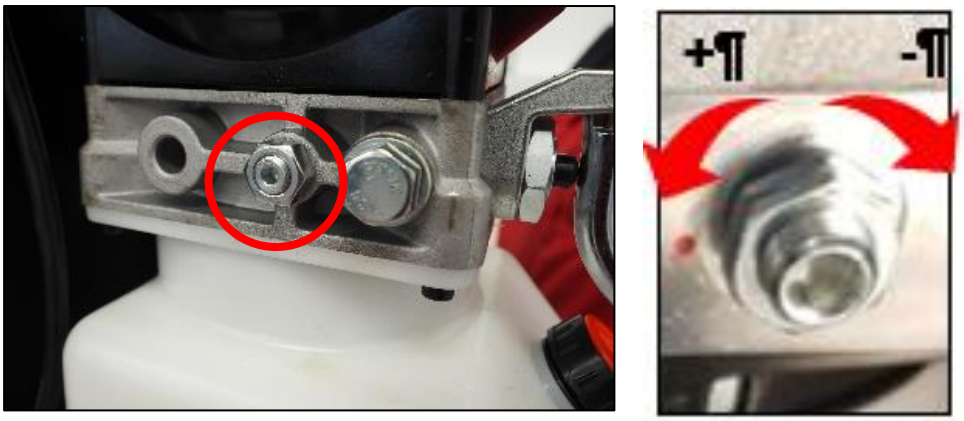


Fig. 32

4.4 Accettazione iniziale e inserimento nel registro di prova

Il collaudo iniziale deve essere documentato con una registrazione nel registro di controllo. In queste istruzioni, compilare il modulo "Messa in funzione iniziale da parte di una persona autorizzata" e inviarlo a Weber GmbH. Il modulo si trova **a pagina 31**

FAX: +49 (0) 5654 - 794

Annotare i dati nel registro di controllo, firmarlo e consegnarlo all'operatore. Presentare il sollevatore all'operatore pronto per l'uso, effettuare un briefing utilizzando le istruzioni per l'uso e spiegare dettagliatamente le istruzioni per l'uso.

5 Istruzioni per l'uso

5.1 Descrizione funzionale

Il sollevatore per veicoli è adatto solo per l'uso in ambienti interni asciutti. Non deve essere utilizzato all'aperto! Non è destinato all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive.

Il sollevatore elettroidraulico a due colonne Weber Profi 4.2A è omologato per il sollevamento di auto e furgoni con un peso massimo di 4200 kg. È composto dai seguenti elementi:

- Colonne con tavolo di sollevamento
- Bracci di supporto telescopici
- Sistema idraulico
- Cavi di controllo
- Installazione elettrica

I carrelli di sollevamento vengono spostati verticalmente verso l'alto e verso il basso nelle colonne mediante catene ad azionamento idraulico. Per garantire la sincronizzazione, i carrelli di sollevamento sono collegati con due cavi d'acciaio controrotanti a deflessione multipla . I cavi di comando assicurano anche la ridondanza della trasmissione di potenza al lato opposto della colonna di sollevamento in caso di difetto del cilindro idraulico, rottura della catena o malfunzionamento dei nottolini di sicurezza. Le colonne di sollevamento sono dotate di fermi di sicurezza che si innestano automaticamente durante i movimenti verso l'alto. Ciò significa che i carichi sono anche assicurati meccanicamente contro la caduta. I bracci di supporto telescopici sono dotati di blocchi meccanici a rilascio automatico sul pavimento.

L'impianto idraulico è composto da motore, pompa, serbatoio dell'olio, tubi flessibili e cilindri idraulici. Il motore, azionato dal pulsante, trasmette la coppia alla pompa tramite la frizione. La pompa aspira l'olio attraverso il filtro dell'olio e genera una pressione di circa 180 bar (pressione massima di esercizio). L'olio viene convogliato nel blocco valvole. Da qui, attraverso la valvola di sicurezza, viene convogliato nei due cilindri idraulici montati sulle colonne. La valvola di sicurezza è impostata sulla pressione della portata massima del sollevatore (4200 kg). Questa impostazione non deve essere modificata. Il serbatoio dell'impianto idraulico ha una capacità di circa 10 litri di olio. L'abbassamento avviene tramite una valvola di abbassamento ad azionamento elettrico (Profi 4.2 A).

La coppia di serraggio degli ancoraggi per impieghi gravosi è di 110 Nm.

Il sollevatore per veicoli è conforme agli standard attualmente in vigore.

L'operatore è responsabile della conformità alle normative e agli standard specifici del Paese.

Il sollevatore per veicoli può essere utilizzato solo da persone addestrate, mentalmente e fisicamente competenti, che abbiano almeno 18 anni. La formazione e l'addestramento per il sollevatore devono essere registrati.

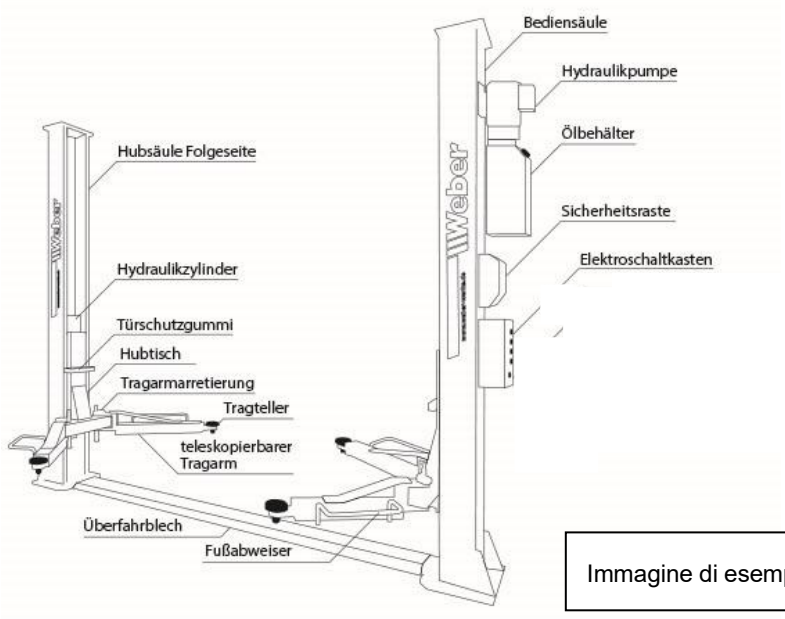
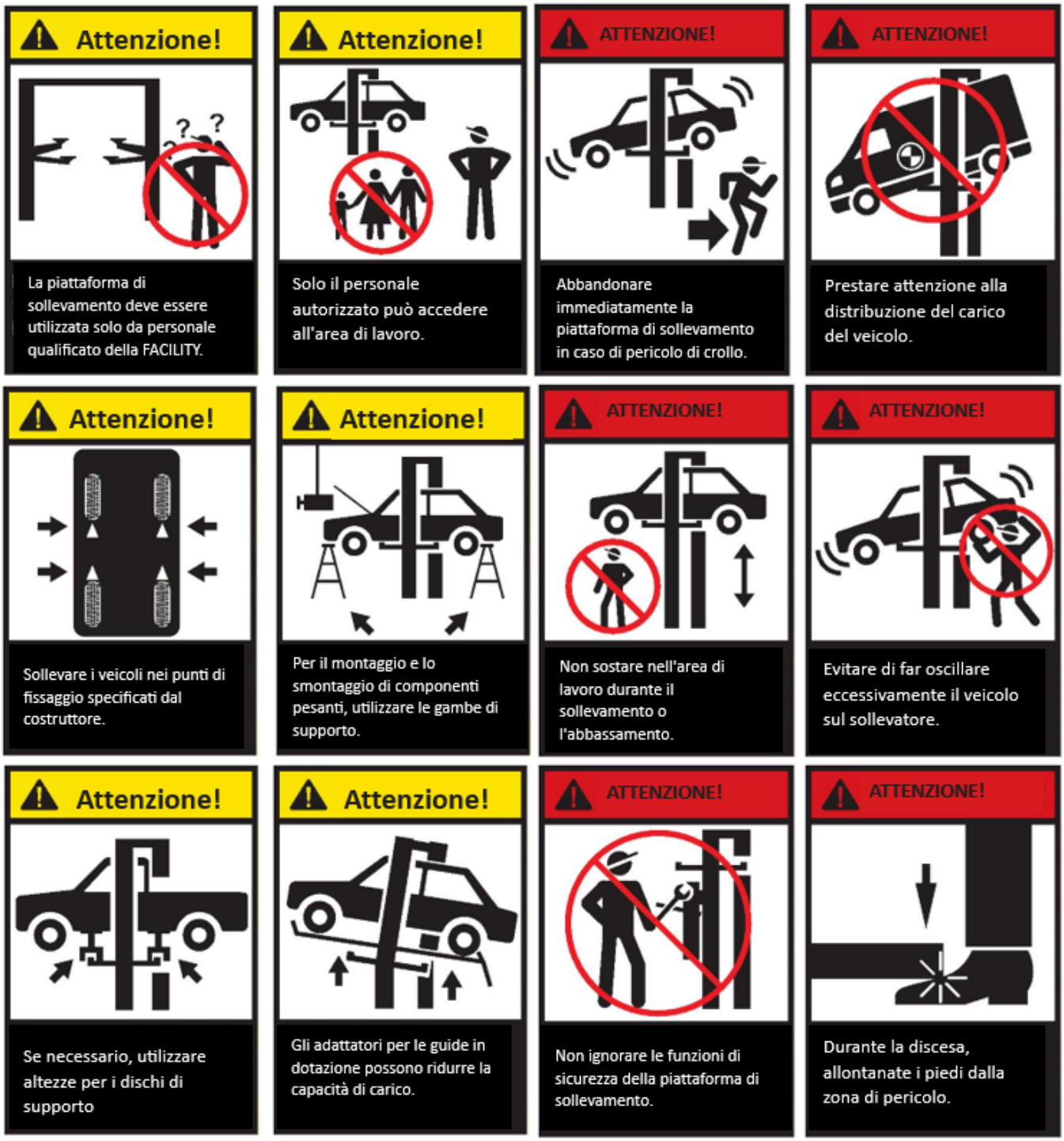


Immagine di esempio

5.2 Simboli di avvertenza e di pericolo

È necessario osservare i simboli di avvertimento e di pericolo applicati alla piattaforma di sollevamento.



5.3 Sollevamento

Per sollevare un veicolo, spostare i bracci di supporto nella posizione più bassa. In questa posizione i blocchi dei bracci di supporto non sono bloccati. I bracci devono essere allineati il più possibile parallelamente alla direzione di marcia. Il veicolo deve essere centrato tra i due montanti. I bracci di supporto vengono quindi allineati in base alle specifiche del costruttore del veicolo. I dischi di supporto in gomma devono essere posizionati nei punti di montaggio previsti sul veicolo. Con il pulsante "LIFT" si avvia il sollevamento e si spostano i dischi di supporto verso i punti di appoggio del veicolo. Prima di sollevare il veicolo, verificare nuovamente che i bracci di supporto siano posizionati correttamente rispetto ai punti di presa specificati sul veicolo. Verificare che i blocchi dei bracci di supporto siano inseriti. In questo stato, il veicolo può essere sollevato rispettando la ripartizione del carico di 2/5 : 3/5. Una volta raggiunta l'altezza di lavoro, il sollevatore viene portato in posizione di sicurezza premendo il pulsante "PARK"

5.4 Lavelli

Il sollevatore può essere abbassato solo se non ci sono persone sotto il veicolo o nelle sue vicinanze e se non ci sono oggetti sotto il veicolo. Per sbloccare i fermi innestati, il sollevatore viene prima sollevato brevemente premendo il pulsante di abbassamento; solo allora i fermi si aprono elettromagneticamente e il sollevatore viene abbassato. Assicurarsi sempre che nessuna persona si avvicini al veicolo. Se possibile, portare il carrello elevatore nella posizione più bassa (solo così si sblocca automaticamente il fermo di sicurezza del braccio di supporto). A questo punto i bracci di supporto sotto il veicolo possono essere svitati e il veicolo può essere allontanato.

6 Manutenzione

L'utente è tenuto a mantenere sempre puliti il sollevatore e i suoi componenti e a proteggerlo dagli influssi ambientali negativi. È necessario eseguire i seguenti interventi di manutenzione.

Una volta al mese	Controllare la tenuta dei bulloni di ancoraggio.
	Lubrificare con grasso tutte le parti mobili
	Controllare che entrambe le funi siano uniformemente tese.
	Controllare la tenuta dell'impianto idraulico
	Ispezione visiva per la ricerca di crepe e corrosione
Ogni 3 mesi:	Controllare visivamente tutte le parti e sostituire quelle difettose.
Ogni 3 anni:	Sostituire l'olio idraulico e pulire il filtro.

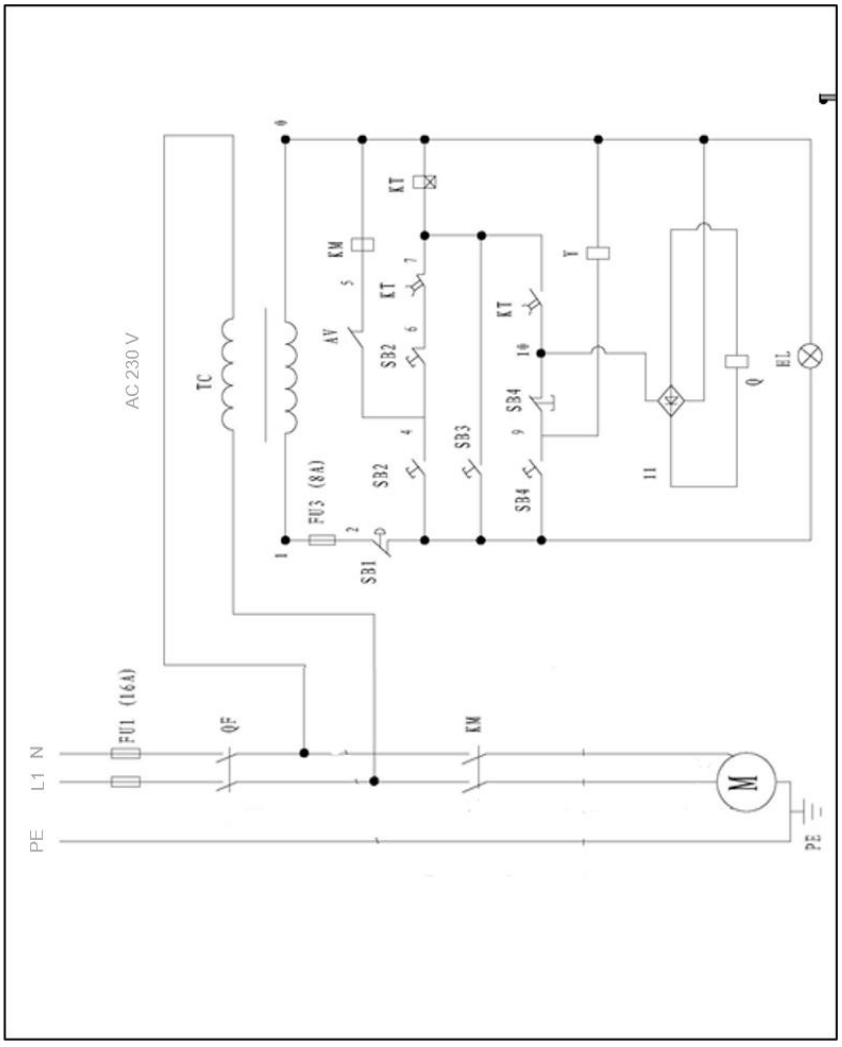
Dopo 5 anni di funzionamento, si consiglia di sostituire i tubi idraulici e i cavi di comando che garantiscono la sincronizzazione dei due cilindri.

Istruzioni per la manutenzione:

Una manutenzione e una cura regolari prolungano la durata della piattaforma elevatrice e ne garantiscono un utilizzo sicuro. I liquidi che gocciolano dai veicoli, come i prodotti antigelo e altre sostanze corrosive, devono essere rimossi dal prodotto il più rapidamente possibile. I danni alla verniciatura devono essere riparati immediatamente, prima che si formi la corrosione. Le parti mobili devono essere lubrificate con grasso o olio secondo le regole dell'arte. Si consiglia di applicare un sigillante per cavità nelle cavità e nei tubi. Si prega di notare che i danni derivanti da un uso improprio, da una manutenzione, pulizia e cura inadeguate non sono coperti dalla garanzia e sono a carico dell'operatore.

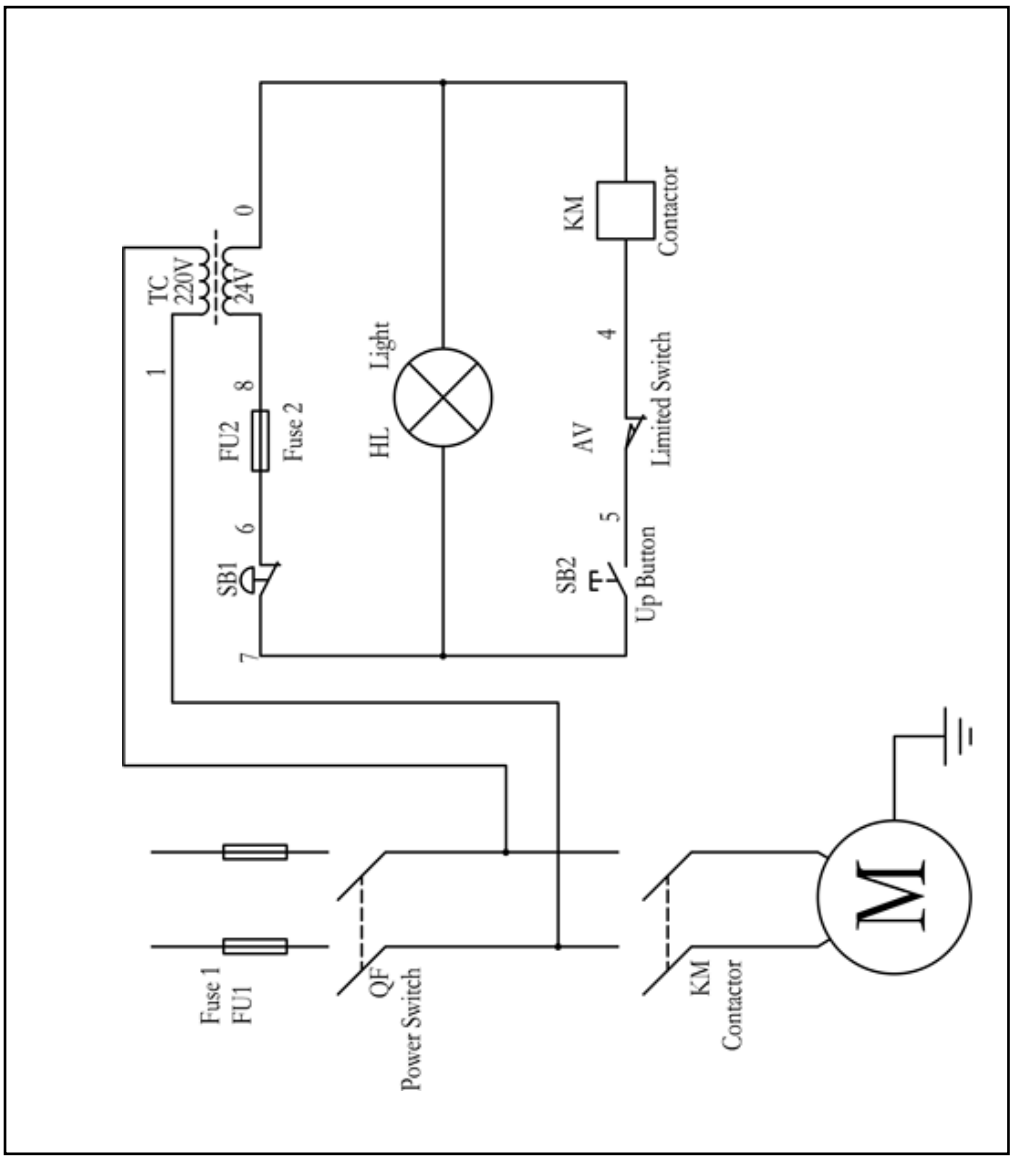
7 Schemi di circuito

7.1 Schema del circuito *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter	KM	Motorschütz		
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	SB3	Taster "Senken"	SB4	Taster "Parken / Absetzen"		
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben	Y	Elektromagnetisches Senkventil	Q	Elektomagnet		

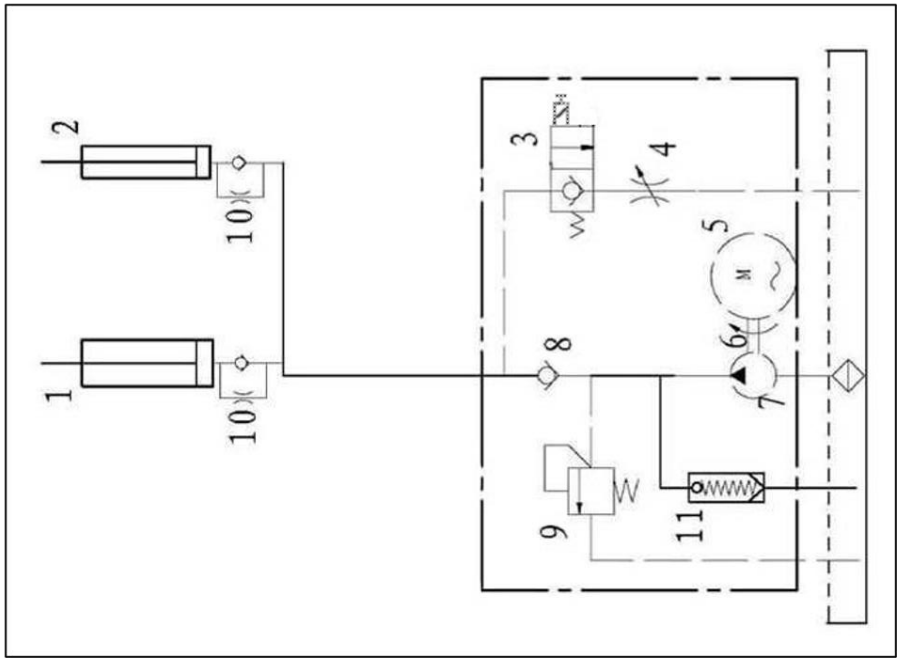
7.2 Schema del circuito *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	KM	Motorschütz
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben		

7.3 Schema del circuito idraulico *Profi 4.2A*

1	Hauptzylinder
2	Folgezylinder
3	Elektromagnetische Senkventil
4	Senkgeschwindigkeitseinstellschraube
5	Elektromotor
6	Kupplung
7	Hydraulikpumpe
8	Rückschlagventil
9	Überdruckregelventil
10	Rohrbruchsicherung / Restrictor
11	Druckentlastungsventil



8 Comportamento in caso di malfunzionamento

Il motore non funziona

- Controllare l'alimentazione elettrica, compresi gli interruttori
- Inoltre, che tutti i cavi siano collegati saldamente.
- Controllare il finecorsa "superiore".

Il motore funziona, ma il sollevatore non si solleva

- Il carico di sollevamento massimo consentito è stato superato
- È necessario verificare anche lo stato del filtro dell'olio nel serbatoio (se è molto intasato, lavare il filtro e controllare la permeabilità di tutti i collegamenti del sistema idraulico).
- La valvola di sicurezza per la sovrapressione è impostata in modo errato o è permanentemente aperta.
- La valvola di abbassamento è sporca e non consente l'accumulo di pressione.
- Controllare il livello dell'olio idraulico, potrebbe essere troppo basso.

Il sollevatore non può essere abbassato

- Verificare la presenza di oggetti sotto il veicolo o la piattaforma di sollevamento.
- Verificare che le sicurezze meccaniche siano sbloccate.

Altri difetti

- In caso di movimenti a scatti dell'ascensore, è necessario controllare la tensione della fune di comando.
- Verificare che le superfici di scorrimento delle colonne di sollevamento siano adeguatamente lubrificate.

9 Esame

Ogni sollevatore è stato sottoposto a un test statico e dinamico e a un test elettrico in conformità alle specifiche degli standard europei applicabili.

L'utente deve controllare regolarmente il sollevatore secondo le norme vigenti nel paese di utilizzo.

10 Messa in funzione iniziale da parte di un esperto

Il sollevatore tipo **Weber Profi 4.2A,** anno di costruzione_____, n. di serie _____

è stato testato per la prontezza operativa su _____.

Non sono stati riscontrati difetti, quindi non ci sono obiezioni alla messa in funzione.

L'operatore è stato informato e istruito dall'esperto in merito alla corretta manipolazione.

_____ _____

Luogo, data Firma della persona autorizzata

_____

Nome dell'esperto

_____

indirizzo

_____

_____

_____

ATTENZIONE: Si prega di restituire al produttore la prova di prima messa in funzione redatta da un esperto, in modo da rendere validi i diritti di garanzia. al fabbricante, affinché le RICHIESTE DI GARANZIA siano valide.

Staccare e inviare o spedire via fax a Weber GmbH, Sülzbach 1, 37293 Herleshausen, Germania, Fax +49 (0) 5654-794

PROVA DELLA MESSA IN SERVIZIO INIZIALE DA PARTE DI UN ESPERTO PER

LEVA DI SOLLEVAMENTO TIPO Weber Profi 4.2A, anno di costruzione_____, numero di serie _____

Data: _____ Firma: _____

Nome e indirizzo dell'esperto

_____

_____

Indirizzo dell'operatore

via fax al numero: +49 (0) 5654-794
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen

(Si prega di cancellare se applicabile!)

Libro di prova

per

Weaver

Sollevatore a due colonne
Modello: Profi 4.2A

Versione 1.1

Stato: dicembre 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Messa in funzione iniziale da parte di un esperto

Il sollevatore tipo **Weber Profi 4.2A**, anno di fabbricazione_____, numero di serie _____

testato per la prontezza operativa su _____.

Sono stati esaminati i seguenti punti focali:

- Fissaggio corretto della piattaforma di sollevamento con ancoraggi per impieghi gravosi.
  (secondo l'operatore, il pavimento dell'officina soddisfa le proprietà di fondazione secondo le istruzioni operative)

- Assemblaggio completo di tutte le parti aggiuntive come bracci di supporto, dischi di gomma, coperture, ecc.

- Controllare il senso di rotazione del collegamento elettrico fornito dal cliente.
  (secondo l'operatore, il collegamento è conforme alle norme VDE e EVU)

- Ispezione e spiegazione dei dispositivi di sicurezza
  - Funzione delle chiusure di sicurezza
  - Funzione del blocco del braccio di supporto
  - Funzione degli arresti di emergenza

- Ispezione e spiegazione delle apparecchiature di manutenzione
  - Fluidità di funzionamento e lubrificazione delle parti mobili
  - Regolazione di catene, cinghie, cavi di comando e cinghie

- Prove multiple con arresti intermedi fino alle posizioni finali - senza carico
  (funzionamento sincronizzato, commutazione di limite, riavvio)

- Prove multiple con arresti intermedi fino alla posizione finale - con carico
  (funzionamento sincronizzato, commutazione di limite, riavvio)

Al personale operativo sono state fornite istruzioni dettagliate.

Si prega di notare che i danni e i malfunzionamenti causati dall'inosservanza degli interventi di manutenzione e regolazione (secondo le istruzioni per l'uso e le istruzioni per l'uso), da collegamenti elettrici difettosi (campo rotante, tensione nominale, protezione con fusibili) o da un uso improprio (sovraccarico, installazione all'aperto, modifiche tecniche) sono esclusi dalla garanzia!

_____ _____

Luogo, data Montatore / esperto

_____

Cliente / Operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Protocollo / Controllo periodico della sicurezza

Sito di installazione

Piattaforma di sollevamento:_____

_____ Tipo / Modello: _____

_____ Anno di costruzione:_____

_____ Numero di serie:_____

Fase di prova	in Ordine	carenza	Osservazione
Guida rapida al funzionamento	□	□	_____
Segnale di avvertimento	□	□	_____
Istruzioni per l'uso	□	□	_____
Interruttore principale bloccabile	□	□	_____
Etichettatura sollevamento - abbassamento	□	□	_____
Stato dei cavi elettrici	□	□	_____
Senso di rotazione del motore	□	□	_____
Finecorsa superiore - inferiore	□	□	_____
Funzione del cavo di controllo o della catena	□	□	_____
Stato della colonna, dei bracci di supporto e del disco di supporto	□	□	_____
Condizione del dado di supporto	□	□	_____
Funzione di bloccaggio del braccio di supporto	□	□	_____
Idraulica di stato - elementi	□	□	_____
Livello di riempimento e tenuta	□	□	_____
Coppie di serraggio per viti portanti	□	□	_____
Coppie di serraggio per ancoraggi a bullone	□	□	_____
Stato del pavimento in calcestruzzo (crepe)[1]	□	□	_____
Prova con veicolo a motore	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) L'operatore certifica che il pavimento soddisfa i requisiti secondo le istruzioni per l'uso.

Test eseguito

_____
Luogo, data

_____
Timbro della società/firma dell'esperto

Riconoscimento → → → →

_____
Firma del cliente/operatore

Video della costruzione
Professionale 4.2

Homepage
Weber-Werke

Canale Youtube
Le opere di Weber

Oryginalna instrukcja obsługi

Podnośnik dwusłupkowy Weber
Model: Profi 4.2A



Wersja 1.2
Status: grudzień 2025

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Faks: +49 (0) 5654/794
info@weber-werke.de

Zawartość

1 Bezpieczeństwo ... 4
1.1 Przeznaczenie ... 4
1.2 Wprowadzenie ... 4
1.3 Symbol i wyjaśnienie ... 5
1.4 Ogólne bezpieczeństwo i zapobieganie ... 6
1.5 Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące uruchamiania ... 6
1.6 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące obsługi ... 6
1.7 Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące prac serwisowych ... 7
1.8 Wyposażenie bezpieczeństwa na platformie podnoszącej ... 7
2 Instrukcja techniczna ... 8
2.1 Zakres dostawy ... 8
2.2 Dane techniczne ... 8
2.3 Deklaracja zgodności UE ... 10
3 Montaż platformy podnoszącej ... 11
3.1 Przedmowa ... 11
3.2 Wybór lokalizacji ... 12
3.3 Jakość gleby ... 12
3.4 Plan fundacji ... 12
3.5 Przygotowanie do montażu ... 12
3.6 Montaż kolumn podnoszących ... 13
3.7 Montaż przewodów sterujących ... 14
3.8 Montaż układu hydraulicznego ... 16
3.9 Mocowanie zaczepów bezpieczeństwa do słupka licznika ... 17
3.10 Montaż listew osłonowych słupków ... 18
3.11 Instalacja jednostki sterującej i okablowania ... 18
3.12 Montaż ramion podporowych i blokady ramion podporowych ... 19
3.13 Montaż płyty napędowej ... 19
3.14 Kontrola końcowa i smarowanie ... 19
4 Zakończenie i uruchomienie ... 20
4.1 Uruchomienie ... 20
4.2 Profi 4.2A ... 21
4.3 Ustawianie prędkości opuszczania ... 21
4.4 Odpływ awaryjny ... 22
4.5 Wstępna akceptacja i wpis do dziennika testów ... 22
5 Instrukcja obsługi ... 23
5.1 Opis funkcji ... 23
5.2 Symbole ostrzeżeń i zagrożeń ... 24
5.3 Podnoszenie ... 25
5.4 Zlewozmywaki ... 25
6 Konserwacja ... 26

7 Schematy obwodów 27
7.1 Schemat połączeń *Profi 4.2A* 27
7.2 Schemat połączeń *Profi 4.2A* 28
7.3 Schemat obwodu hydraulicznego *Profi 4.2A* 29
8 Zachowanie w przypadku awarii 30
9 Badanie 30
10 Wstępne uruchomienie przez eksperta 31

Dziennik testów można znaleźć w załączniku.

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi zostały starannie sprawdzone, ale nie można całkowicie wykluczyć błędów. Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla użytkowników posiadających wiedzę techniczną w zakresie kontroli i naprawy pojazdów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych i merytorycznych.

Wszystkie przedstawione zdjęcia są przykładowe. Możliwe odchylenia kolorystyczne!

1 Bezpieczeństwo

1.1 Przeznaczenie

Twój podnośnik posiada homologację i oferuje najlepszą możliwą oszczędność i bezpieczeństwo. Od Ciebie zależy, jak wykorzystasz te zalety.

Wymaga to prawidłowej obsługi, właściwej konserwacji i dbałości o podnośnik. Prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi. Zawiera ona wszystkie niezbędne informacje pokazuje, jak łatwo jest utrzymać podnośnik w stanie gotowości do pracy przez cały czas.

Twój podnośnik jest przeznaczony wyłącznie do podnoszenia samochodów lub pojazdów silnikowych, których całkowita masa nie przekracza maksymalnego dopuszczalnego udźwigu i rozkładu obciążenia podnośnika i których punkty odbioru określone przez producenta pojazdu znajdują się w obszarze odbioru podnośnika.

- Zawsze używaj wszystkich 4 punktów odbioru.
- Platforma podnosząca służy do podnoszenia pojazdów silnikowych.
- Transport pasażerów jest zabroniony.
- Należy pamiętać o ryzyku wybuchu podczas korzystania z platformy podnoszącej w lakierniach lub pomieszczeniach, w których w dużym stopniu wykorzystywane są materiały zawierające rozpuszczalniki.
- Napęd nie jest standardowo zabezpieczony przed wybuchem.

1.2 Wprowadzenie

Instrukcja obsługi stanowi integralną część platformy podnoszącej.

Ekspert to osoba, która posiada wystarczającą wiedzę w dziedzinie platform dźwigowych w oparciu o swoje szkolenie zawodowe i doświadczenie oraz zna odpowiednie przepisy krajowe, przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom i ogólnie uznane zasady technologii:
z. np. przepisy BG, normy DIN, przepisy VDE, przepisy techniczne innych państw członkowskich Unii Europejskiej.

Nie ponosimy odpowiedzialności za obrażenia ciała, uszkodzenia pojazdu i platformy podnoszącej spowodowane nieprzestrzeganiem niniejszej instrukcji obsługi.

Poniższe instrukcje bezpieczeństwa ostrzegają przed zagrożeniami i mają na celu zapobieganie obrażeniom ciała i uszkodzeniom mienia. Przestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji obsługi jest bezwzględnie konieczne dla własnego bezpieczeństwa. Ponadto należy przestrzegać obowiązujących krajowych i międzynarodowych przepisów bezpieczeństwa wydanych przez organy odpowiedzialne za bezpieczeństwo pracy i zapobieganie wypadkom. Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za przestrzeganie tych przepisów.

1.3 Symbol i wyjaśnienie

Instalacja i uruchomienie mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel specjalistyczny zgodnie z instrukcją obsługi.
Należy przestrzegać poniższych symboli i objaśnień oznaczeń:

Uwaga	
	Ten znak wskazuje na potencjalne bezpośrednie zagrożenie. Nieprzestrzeganie tej informacji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Nieprzestrzeganie tej informacji może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.
Ostrzeżenia	
	Ten znak wskazuje na możliwe bezpośrednie zagrożenie. Nieprzestrzeganie tej informacji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
Dbałość o szczegóły	
	Ta etykieta wskazuje na możliwe bezpośrednie zagrożenie. Nieprzestrzeganie tej informacji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
Komentarz	
	Niniejsza etykieta zawiera ogólne instrukcje i przydatne zalecenia dotyczące pracy. Nie dotyczą one zdrowia i bezpieczeństwa personelu.
Komentarz	
	Niniejsza etykieta zawiera ogólne instrukcje i przydatne zalecenia dotyczące pracy. Nie dotyczą one zdrowia i bezpieczeństwa personelu.

1.4 Ogólne bezpieczeństwo i zapobieganie

- Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się ze wszystkimi znakami ostrzegawczymi i instrukcją obsługi. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może spowodować obrażenia operatora i osób postronnych.
- Ręce i inne części ciała należy trzymać z dala od obszaru, w którym występuje potencjalne zagrożenie. Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy nie jest ono uszkodzone. Nie wolno używać uszkodzonego urządzenia.
- Nie przekraczaj udźwigu podnośnika i nie próbuj podnosić pojazdu cięższego niż przewidziany udźwig.
- Należy nosić odpowiednią odzież, taką jak rękawice, okulary ochronne i kombinezon. Nie nosić krawata, długich włosów ani luźnej odzieży. Operator powinien stać obok maszyny podczas jej obsługi. Osoby nieupoważnione nie powinny zbliżać się do urządzenia.
- Każde użycie inne niż opisane w niniejszej instrukcji obsługi należy uznać za niewłaściwe i nieuzasadnione.
- Tylko operatorzy w wieku powyżej 18 lat, którzy zostali poinstruowani w zakresie obsługi platformy podnoszącej i których umiejętności zostały udokumentowane, mogą obsługiwać platformę podnoszącą bez nadzoru.
- ***Poznaj swoją maszynę.*** Najlepszym sposobem na uniknięcie wypadków i osiągnięcie optymalnej wydajności maszyny jest upewnienie się, że wszyscy operatorzy wiedzą, jak działa maszyna.
- Należy zapoznać się z funkcjami i położeniem wszystkich elementów sterujących.
- Dokładnie sprawdź, czy wszystkie elementy podnośnika działają prawidłowo.
- Aby zapobiec wypadkom i obrażeniom, podnośnik musi być prawidłowo zainstalowany, obsługiwany i regularnie konserwowany.

1.5 Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące uruchamiania

Weber Profi 4.2A jest dopuszczony do instalacji i użytkowania w suchych pomieszczeniach. Instalacja w pomieszczeniach wilgotnych, mokrych lub zagrożonych wybuchem jest niedozwolona.

Operator jest odpowiedzialny za wybór miejsca instalacji, warunki gruntowe, nośność sufitów podwieszanych itp. Należy upewnić się za pomocą testów lub specyfikacji architekta, że warunki gruntowe spełniają wymagania lub że fundamenty zostały położone zgodnie z wymaganiami.

Podłączenie platformy podnoszącej do sieci elektrycznej może być wykonywane wyłącznie przez autoryzowanych elektryków. Należy przestrzegać przepisów krajowych.

WAŻNE: Upewnij się, że przekrój przewodu uziemienia jest co najmniej tak duży, jak przekrój przewodu linii zasilającej.

Na miejscu należy podjąć środki ostrożności, aby zapobiec przedostaniu się oleju hydraulicznego do gleby.

1.6 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące obsługi

Instrukcja obsługi musi być dostępna i musi być przestrzegana przez każdego użytkownika. Należy przestrzegać ustawowych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom. Przepisy ustawowe i wykonawcze mają pierwszeństwo przed instrukcją obsługi.

Podnośnik może być obsługiwany wyłącznie przez upoważnione i poinstruowane osoby, które ukończyły 18 lat. Aby zapobiec nieautoryzowanemu użyciu, podnośnik posiada blokowany wyłącznik główny.

Obszar ruchu ładunku i części platformy podnoszącej musi być wolny od przeszkód. Platforma podnosząca musi być zawsze monitorowana podczas podnoszenia i opuszczania.

Należy zapewnić zgodne z przeznaczeniem użytkowanie. Określona ładowność nie może zostać przekroczona. Rozkład obciążenia musi być w stosunku 2/5 : 3/5.

Platforma podnosząca i obszar roboczy muszą być utrzymywane w czystości. Części układu elektrycznego należy chronić przed wilgocią i zamoczeniem.

Na podnośnik można wjeżdżać wyłącznie w najniższej pozycji podstawowej. Pojazd może być podnoszony wyłącznie w wyznaczonych punktach.

Jeśli punkty podnoszenia pojazdu są osiągane przez tarcze podporowe podczas podnoszenia, należy sprawdzić, czy ramiona podporowe są bezpiecznie zablokowane.

Po krótkotrwałym podniesieniu należy sprawdzić, czy pojazd jest bezpiecznie podparty i czy ładunek jest rozłożony zgodnie ze specyfikacjami producenta.

Podczas podnoszenia i opuszczania drzwi pojazdu muszą być zamknięte. Na platformie podnoszącej, ramionach podporowych ani na podnoszonym pojeździe nie wolno umieszczać żadnych części ani narzędzi.

Zabrania się przebywania osób w strefie niebezpiecznej ładunku i platformy podnoszącej podczas procesu podnoszenia i opuszczania.

Zabrania się przewożenia osób na platformie podnoszącej. Zabronione jest również wchodzenie na platformę podnoszącą.

Należy regularnie sprawdzać prawidłowe działanie urządzeń zabezpieczających. Nie wolno wyłączać urządzeń zabezpieczających ani manipulować ich działaniem w jakikolwiek inny sposób. Platforma podnosząca nie może być używana, jeśli występują jakiekolwiek nieprawidłowości w urządzeniach zabezpieczających.

Główny wyłącznik jest również wyłącznikiem awaryjnym i musi być wyłączony w niebezpiecznych sytuacjach.

1.7 Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące prac serwisowych

Prace konserwacyjne i naprawcze mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowanych techników serwisowych partnerów umownych Weber GmbH.

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych i naprawczych należy odłączyć podnośnik od zasilania (wyłączyć wyłącznik główny, wyłączyć bezpiecznik). Należy podjąć odpowiednie środki zapobiegające ponownemu włączeniu.

Prace przy części elektrycznej windy lub linii zasilającej mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowanych ekspertów lub elektryków.

Ustawienia i zmiany generatorów impulsów, przełączników zbliżeniowych itp. mogą być wykonywane wyłącznie przez przeszkolonych techników serwisowych.

1.8 Wyposażenie bezpieczeństwa na platformie podnoszącej

Kontrola martwego punktu: Funkcja elementów obsługi jest dostępna lub aktywna tylko tak długo, jak dany element obsługi jest utrzymywany w odpowiedniej pozycji.

Wyłącznik awaryjny: jest zainstalowany na przednim panelu urządzenia. "WYŁĄCZNIK AWARYJNY" jest zainstalowany. W przeciwnym razie wyłącznik główny pełni również funkcję "WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO".

Przycisk sterujący z pierścieniem przednim: Przyciski sterujące są zabezpieczone przed przypadkowym uruchomieniem za pomocą przednich pierścieni.

Zapadki bezpieczeństwa: Włączenie zapadek bezpieczeństwa zapobiega opuszczeniu ładunku w przypadku uszkodzenia lub wycieku z układu hydraulicznego.

Blokada ramion podporowych: Podczas podnoszenia z najniższej pozycji ramiona podporowe podnośnika blokują się automatycznie, aby zapobiec niezamierzonemu obróceniu ramion podporowych pod obciążeniem.

Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa: Mechanizm wyłączający na górnym końcu kolumny podnoszącej ograniczający maksymalny skok .

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa: Wbudowany ciśnieniowy zawór nadmiarowy ogranicza ciśnienie robocze układu hydraulicznego do maksymalnej dopuszczalnej wartości.

Wyłącznik CE stop: Aktywacja wyłącznika CE stop powoduje przerwanie obwodu elektrycznego po opuszczeniu podnośnika na wysokość ok. 30 cm od podłoża, a tym samym zatrzymanie podnośnika. Akustyczny sygnał ostrzegawczy rozlega się, gdy winda jest opuszczana dalej do dolnej pozycji wyjściowej.

2 Instrukcja techniczna

2.1 Zakres dostawy

Zakres dostawy windy obejmuje

	Profi 4.2A
2	Wstępnie zmontowane kolumny podnoszące
2	Krótkie ramiona podporowe
2	Długie ramiona podporowe
2	Szyny podłogowe
1	Płyta najazdowa
1	Wąż hydrauliczny
2	Paski osłaniające kolumny
2	Gumy zabezpieczające drzwi
4	Elektromagnesy
1	Zestaw małych części z materiałami łączącymi

Opcjonalnie dostępne



110510 - 10-litrowy olej hydrauliczny HLP 32



110508 - Zestaw kotwic do dużych obciążeń (10 sztuk)

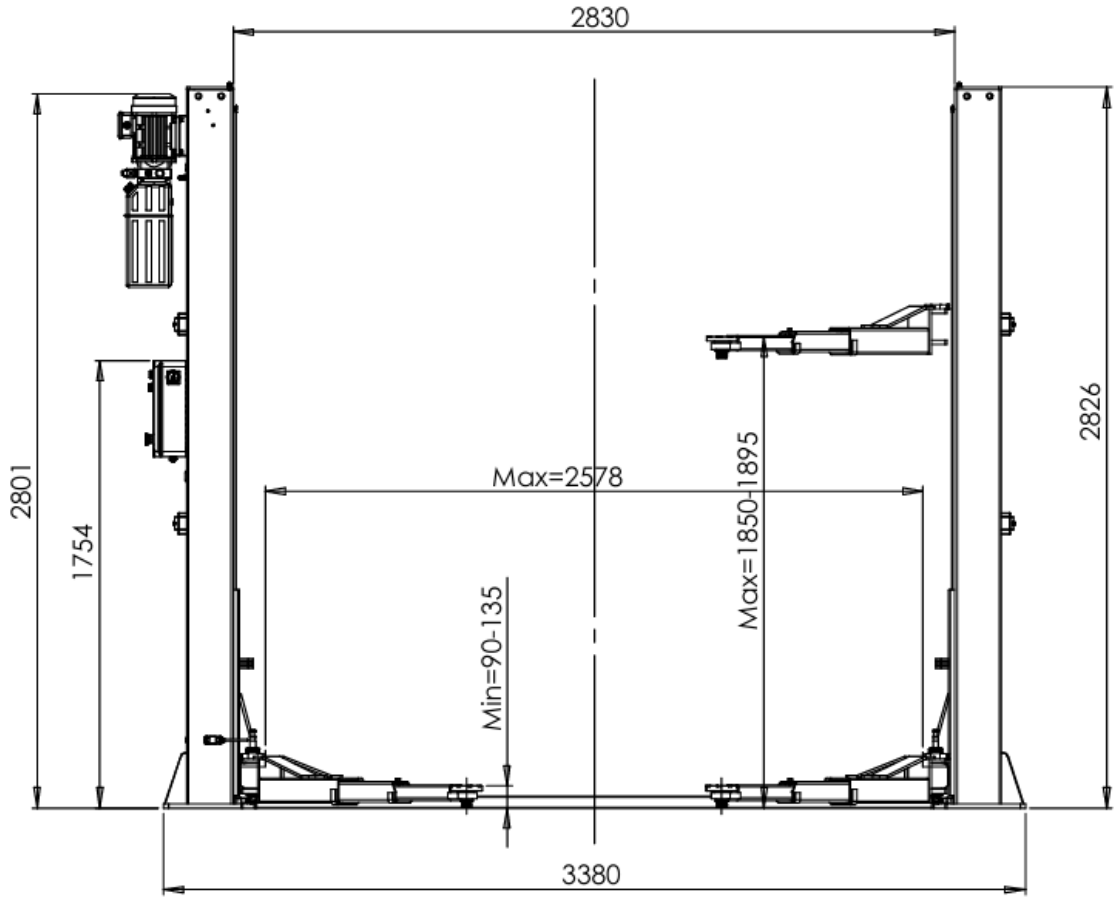
Aby uprościć pracę operatora, podnośnik może być wyposażony lub używany z akcesoriami. Dozwolone są wyłącznie oryginalne akcesoria producenta.

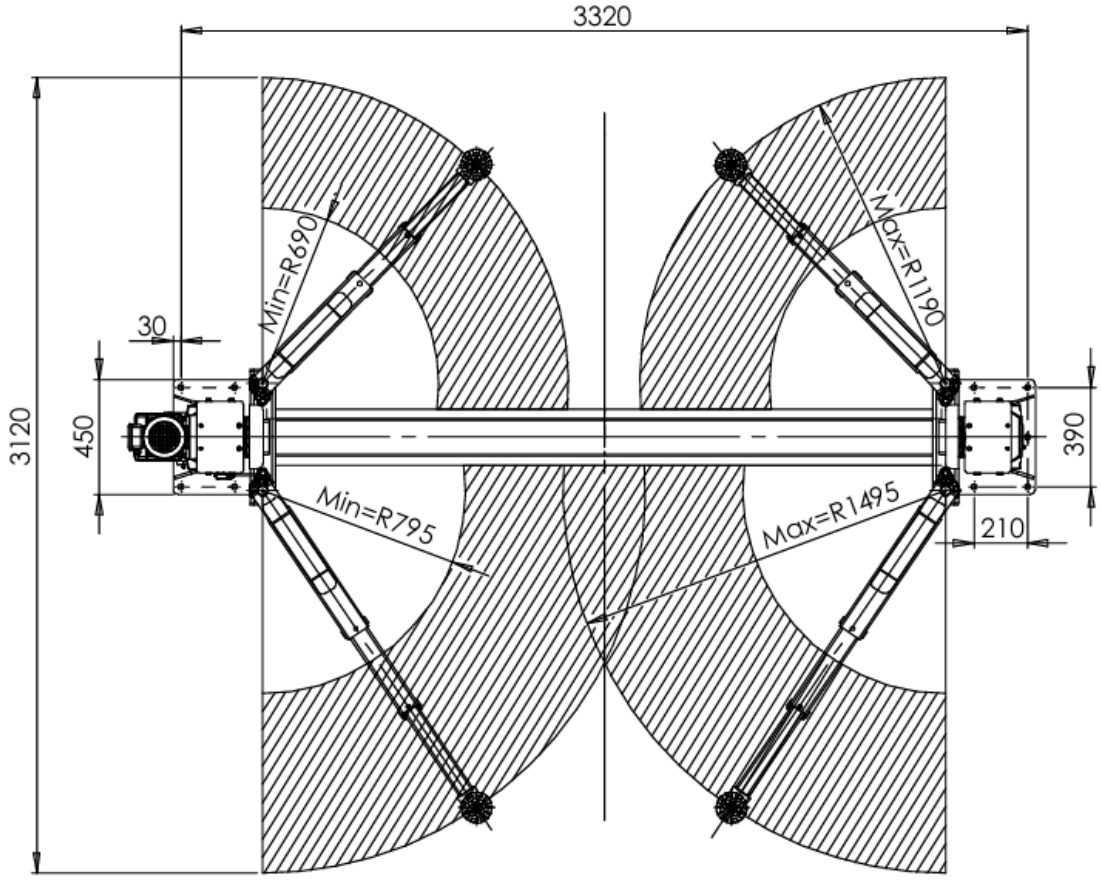
2.2 Dane techniczne

	Profi 4.2A
Nośność	4200 kg
Maks. wysokość podnoszenia *	1935 mm
Wysokość podwozia	105 mm
Wysokość płyty najazdowej	45 mm
Wysokość kolumny	2830 mm
Rozstaw kolumn	2800 mm
Szerokość przejazdu	2565 mm
Szerokość instalacji	3525 mm
Długość krótkiego ramienia podporowego	690 - 1190 mm
Długość długiego ramienia podporowego	795 - 1495 mm
Wymagana wysokość pomieszczenia	3150 mm
Waga	650 kg
Moc silnika	2,2 kW
Czas podnoszenia	55 sek.
Połączenie elektryczne	230 V / 1 Ph / 16 A obojętne / 50 Hz
Poziom hałasu	< 75 dB
Kolorowe ramiona nośne	czarny - RAL 9017
Kolorowy słupek i tabliczka najazdowa	antracyt - RAL 7016
Ilość napełnienia olejem hydraulicznym	10 l
Lepkość oleju hydraulicznego	HLP 32

*Maksymalna wysokość podnoszenia obejmuje zwiększenie wysokości płyty podporowej i maksymalnie odkręcone płyty podporowe!

Uwaga: Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.


2830
2801
1754
Max=2578
Min=90-135
Max=1850-1895
2826
3380


3320
3120
30
450
Min=R690
Max=R1190
Min=R795
Max=R1495
390
210

2.3 Deklaracja zgodności UE

My

Weber GmbH
Sülzbach 1
37293 Herleshausen

niniejszym oświadczamy, że maszyna wskazana poniżej jest zgodna z odpowiednimi podstawowymi wymogami bezpieczeństwa dyrektywy WE ze względu na jej projekt i konstrukcję oraz w wersji wprowadzonej przez nas do obrotu. Niniejsza deklaracja traci ważność w przypadku modyfikacji urządzenia bez zgody niżej podpisanego.

Oznaczenie:	Podnośnik dwusłupkowy
Model:	Profi 4.2A
Opis producenta:	
Numer seryjny:	
Odpowiednia dyrektywa WE: maszynowej	2006/42/WE zgodnie z załącznikiem IV do dyrektywy Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE 2014/30/UE Dyrektywa EMC
W szczególności Konsultowane normy	EN ISO 12100:2010 Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka EN 60204-1:2018 Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn - Część 1: Wymagania ogólne EN 1493:2022 Podnośniki do pojazdów
Numer referencyjny danych technicznych:	F-353-20-1220-23-01-A
Certyfikat:	C-353-20-120-23-01-A1 Ważny do 18.02.2029
Wydawca certyfikatu:	CTI-CEM International Ltd Unit 200 Greenogue Business Park,, Grants Lane, Rathcoole, Dublin Co. Irlandia Nr identyfikacyjny 2845

Herleshausen, luty

Miejsce/Data

Andreas Weber / Dyrektor Zarządzający

3 Montaż platformy podnoszącej

3.1 Przedmowa

Przed wyjęciem urządzenia z opakowania należy dokładnie zapoznać się z instrukcją montażu i postępować zgodnie z nią. Niezastosowanie się do tego wymogu spowoduje wyłączenie odpowiedzialności i gwarancji. Należy pamiętać, że nieprawidłowa instalacja może spowodować zagrożenie dla życia i zdrowia. Pierwsza instalacja i uruchomienie muszą być przeprowadzone przez firmy serwisowe autoryzowane przez Weber. Firma Weber GmbH nie ponosi odpowiedzialności, nie udziela gwarancji ani rękojmi za produkty i ich części zniszczone w wyniku nieprawidłowej instalacji lub obsługi. Prosimy o zapoznanie się z arkuszem "Pierwsze uruchomienie przez eksperta".

Jak już wspomniano we wstępie, produkt ten powinien być instalowany przez kompetentnego specjalistę. Jeśli jednak jesteś początkującym instalatorem, chcielibyśmy przekazać Ci następujące informacje:

Nasze produkty, z których niektóre są wstępnie zmontowane, nie są w pełni zmontowane i sprawdzone pod kątem działania przed wysyłką, a jedynie zmontowane w celu ułatwienia instalacji. Wiele pojedynczych komponentów jest poddawanych testom w fabryce, na przykład pompa hydrauliczna jest testowana przed montażem. Oczywiście kompletny obwód hydrauliczny nie może zostać poddany próbie ciśnieniowej i próbie szczelności w fabryce, ponieważ poszczególne części są montowane dopiero w siedzibie klienta. Testy te muszą zatem zostać przeprowadzone na miejscu podczas rozruchu. Załadunek, rozładunek i transport powodują wibracje, na które produkt nie jest narażony podczas "normalnej pracy", dlatego ważne jest, aby sprawdzić wszelkie elektryczne elementy sterujące już wstępnie zainstalowane w produkcie pod kątem luźnych połączeń śrubowych. Zgodnie z ogólną zasadą, wstępnie zmontowane części muszą być sprawdzone, dokręcone, nasmarowane i naoliwione, a w razie potrzeby naprawione przed uruchomieniem, podobnie jak części, które mają być dopiero zainstalowane, zgodnie z uznanymi zasadami technologii. Należy oczekiwać, że gwint zabrudzony farbą będzie musiał zostać ponownie nacięty; jest to normalna część montażu windy i nie stanowi wady w rozumieniu gwarancji. Śruba, która została krzywo wkręcona lub zerwana z powodu nadmiernego momentu obrotowego, również nie jest wadą; ryzyko to ponosi monter.

Poniżej znajduje się kilka wskazówek dotyczących różnych zespołów:

Sprawdź śruby i elementy mechaniczne pod kątem prawidłowego i szczelnego dopasowania, sprawdź ruchome części pod kątem łatwości poruszania się i nasmaruj je.

Sprawdź, czy złącza **hydrauliczne** są prawidłowo uszczelnione i mocno dokręcone, a w razie potrzeby uszczelnij je. **Uwaga!** Jeśli używana jest taśma teflonowa, nie może ona dostać się do obwodu hydraulicznego, aby zapobiec zanieczyszczeniu technologii zaworów. Połączenia śrubowe uszczelnione taśmą teflonową nie mogą zostać poluzowane (obrócone do tyłu), w przeciwnym razie należy je ponownie uszczelnić. Podczas testu funkcjonalnego należy sprawdzić cały układ pod kątem wycieków i upewnić się, że w przypadku wycieku olej nie przedostanie się do podłoża. Podczas układania przewodów hydraulicznych należy upewnić się, że nie zostaną one przetarte lub zmiażdżone przez ruchome części i w razie potrzeby zabezpieczyć je. Nasmaruj siłowniki hydrauliczne przez otwór odpowietrzający olejem konserwacyjnym z dodatkiem Mos2 (zalecamy Oregon Premium Maintenance Spray lub Pingo MOS2), aby upewnić się, że uszczelki są dobrze nasmarowane i ślizgają się płynnie od pierwszego uruchomienia.

Sprawdź **linki, koła pasowe i ruchome części** (jeśli są obecne) pod kątem łatwości ruchu, nasmaruj i nasmaruj (zalecamy smar uniwersalny Oregon lub Liqui Moly). W razie potrzeby zdejmij rolki, które trudno się poruszają i sprawdź, czy nie są zabrudzone (usuń wszelkie pozostałości farby itp.) i ponownie zamontuj rolkę ze smarem. Zawsze sprawdzaj, czy pierścienie zabezpieczające są prawidłowo osadzone. Regularnie smaruj smarem ściągacze lin, aby chronić części przed korozją, zwłaszcza te znajdujące się blisko podłoża. Smaruj stoły podnoszące i wózki ślizgowe, aby zapewnić płynne, wolne od szarpnięć przesuwanie nawet pod obciążeniem
Uwaga! Dobre smarowanie jest wymagane regularnie i zapobiega przedwczesnemu zużyciu.

Elektronika i okablowanie powinny być zawsze sprawdzane i instalowane przez wyspecjalizowaną firmę elektryczną. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac należy wyłączyć wyłącznik główny i bezpieczniki połączenia sieciowego oraz zabezpieczyć je przed przypadkowym ponownym włączeniem. Sprawdź poprawność ułożenia kabli i upewnij się, że nie stykają się one z ruchomymi częściami; w razie potrzeby zabezpiecz je dodatkowo. Sprawdź, czy wszystkie połączenia śrubowe, w tym te w skrzynce przełączników, są dokręcone i, jeśli to konieczne, dokładnie sprawdź końcówki kabli pod kątem prawidłowego, ciasnego dopasowania za pomocą szczypiec igłowych. Nieprawidłowo włożony przewód nie może nawiązać kontaktu, nawet jeśli zacisk śrubowy jest dokręcony. Platforma podnosząca musi być zabezpieczona bezpiecznikiem 16 A o charakterystyce wyzwalania klasy C. Sprawdź działanie wyłączników krańcowych i zbliżeniowych

3.2 Wybór lokalizacji

Platforma podnosząca jest dopuszczona do montażu w zamkniętych, suchych pomieszczeniach warsztatowych. Użytkowanie w wilgotnych, mokrych lub zagrożonych wybuchem miejscach jest niedozwolone.

3.3 Jakość gleby

Podnośniki dwusłupowe muszą być ustawione na równym podłożu. Fundament musi być klasy C20/25, mieć minimalną grubość betonu 200 mm bez jastrychu lub innych warstw pokrywających i być wzmocniony. Operator jest odpowiedzialny za wybór właściwego miejsca instalacji i zapewnienie nośności podłoża.

Minimalna wytrzymałość na ściskanie powierzchni montażowej: 20 N/mm^2 z cylindryczną wytrzymałością na ściskanie

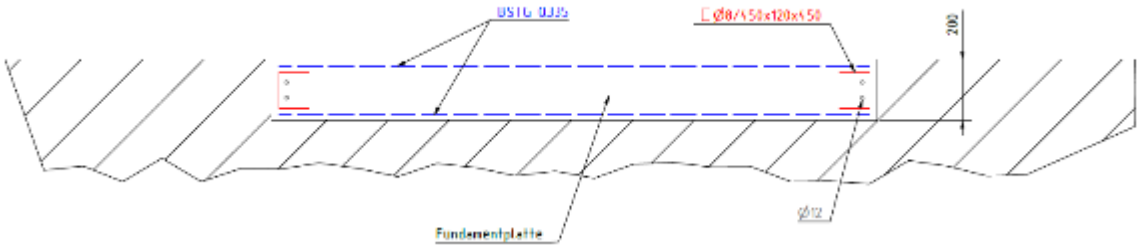
25 N/mm^2 z wytrzymałością kostki na ściskanie

PRZESTROGA: Podłogi niespełniające wymagań mogą spowodować poważne uszkodzenia mienia i obrażenia ciała**.** Nie należy instalować kolumn na asfalcie, miękkim jastrychu lub w pobliżu szczelin dylatacyjnych.

3.4 Plan fundacji

Fundamenty muszą być ułożone na podłożu zabezpieczonym przed mrozem zgodnie z normą DIN 1045.

Szerokość fundamentu min:	4000 mm
Długość fundamentu min:	2000 mm
Grubość betonu min:	C20/25 - DIN 1045
Zbrojenie min:	Maty z siatki ze stali konstrukcyjnej Q335 - DIN 488, otulina betonowa z
	Maty stalowe na górze i na spodzie min. 20 mm
Zalecane:	Na górze i na dole płyty fundamentowej, Wzmocnienie w obu kierunkach wzmocnienie obwodowe stalowy wspornik U D=8mm, e=450x120x450mm, jak również wzmocnienie pierścieniowe we wsporniku U, w odstępach 150mm Stal zbrojeniowa D=12mm



3.5 Przygotowanie do montażu

Aby określić położenie podnośnika, należy ustawić pojazd w żądanej pozycji roboczej warsztatu. W pojeździe klasy średniej kolumny podnoszące znajdują się zwykle mniej więcej na wysokości przedniej części przednich drzwi. Należy pamiętać, że rozkład obciążenia powinien być w stosunku 2/5 : 3/5, więc optymalna lokalizacja kolumn podnoszących może się nieznacznie różnić w zależności od typu podnoszonego pojazdu. Zaznaczyć kredą optymalne położenie kolumn podnoszących po obu stronach. Po usunięciu pojazdu połącz oba oznaczenia linią prostą. Kolumna robocza, na której zainstalowana jest pompa hydrauliczna i jednostka sterująca, jest ustawiona "w prawo" (po stronie pasażera) w kierunku jazdy. Korbowe lub krótsze ramiona podporowe są następnie instalowane w "przednim" kierunku jazdy. Po wjechaniu na podnośnik monter warsztatowy może najpierw obrócić się w ramionach podporowych po następnej stronie, a następnie przełączyć się na kolumnę operacyjną i obrócić się w tych ramionach podporowych, po czym można bezpośrednio obsługiwać elementy sterujące bez konieczności ponownego przełączania stron. Ustawić ramę transportową platformy podnoszącej w pobliżu miejsca montażu, upewnić się, że jest ona czysta i że dostępna jest wystarczająca przestrzeń robocza do montażu. Usunąć opakowanie akcesoriów i płytę najazdową z kolumny podnoszącej, a następnie wyjąć części z kolumny podnoszącej i przechowywać je poza obszarem roboczym. Upewnić się, że żadne części nie zostały zgubione.

3.6 Montaż kolumn podnoszących

Podczas podnoszenia kolumny podnoszącej z ramy transportowej należy upewnić się, że żadne zewnętrzne części kolumny podnoszącej nie zostały uszkodzone przez użyte liny lub pasy.
Sprawdź, czy dwie śruby mocujące płyty czołowej są dokręcone i ustaw kolumnę podnoszącą w wybranej pozycji; kolumnę roboczą można rozpoznać po dodatkowej płycie mocującej, na której później zostanie zamontowana pompa hydrauliczna.



Wyrównać kolumnę podnoszącą z linią oznaczenia i zabezpieczyć ją przed przewróceniem. Umieścić płytę napędową prowadnicy kablowej na kolumnie podnoszącej i wyrównać ją z oznaczeniem. Występy mocujące płyty napędowej muszą być wyrównane z gwintem na podstawie kolumny i przykręcone na miejscu, określając w ten sposób ostateczną odległość między kolumnami. Usunąć pozostałe części z kolumny podnoszącej i przechowywać je poza obszarem roboczym. Ustaw kolumnę podnoszącą i wyrównaj ją z linią oznakowania i płytą napędową tak, aby była prosta w stosunku do drugiej kolumny podnoszącej i zabezpiecz ją przed przewróceniem.

Po ustawieniu i precyzyjnym wyrównaniu kolumn należy je zakotwiczyć. Otwory na wytrzymałe kotwy można wywiercić bezpośrednio przez otwory w płycie podstawy kolumny podnoszącej. Po zakotwiczeniu należy zdjąć płytę najazdową i przechowywać ją poza obszarem roboczym.

Wytrzymała kotwica

Wytrzymała kotwica	Fischer FAZ II 16/50
Liczba wytrzymałych kotwic	10 sztuk
Moment dokręcania	110 Nm

3.7 Montaż przewodów sterujących

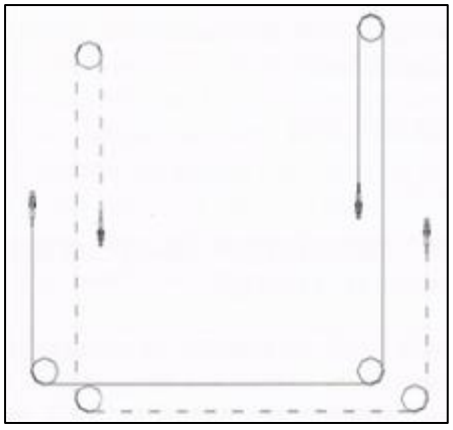
Aby ułatwić montaż linek sterujących, stoły podnośnika powinny być podniesione (Rys. 6) do momentu, gdy rolki prowadzące będą łatwo dostępne. Najpierw należy zamontować mechaniczne zatrzaski zabezpieczające na następnej stronie (Rys. 7). Ważne jest, aby oba wózki podnośnikowe były podniesione dokładnie na tę samą wysokość roboczą. Sprawdzić, czy rolki odchylające linek sterujących poruszają się swobodnie i w razie potrzeby nasmarować łożyska ślizgowe rolek. Zamontuj linkę sterującą w sposób pokazany na Rys. 8. Przymocuj prowadnicę do koła pasowego za pomocą metalowej płytki i dwóch śrub (Rys. 9), tak aby linka sterująca nie mogła zsunąć się z koła pasowego.



Rys. 6



Rys. 7



Rys. 8



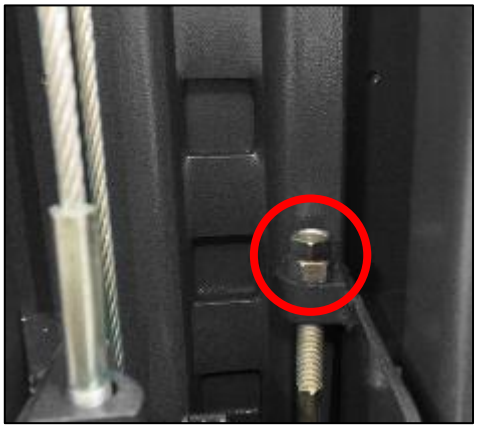


Rys. 9

Linki sterujące można teraz napiąć równomiernie w każdej z dwóch kolumn podnoszących za pomocą nakrętki (Rys. 10). Jest to jedyny sposób na zapewnienie idealnej synchronizacji. Linki sterujące nie powinny być napięte zbyt mocno, aby uniknąć przedwczesnego zużycia łożysk, kół pasowych i linek sterujących. Po naprężeniu należy zablokować odpowiednią nakrętkę (rys. 11). Zalecamy smarowanie linek sterujących smarem do linek Liqui Moly (nr katalogowy ST2240559), aby zapobiec zużyciu i korozji. Linki sterujące należy jednak smarować tylko na końcu całego zespołu, aby nie mieć stałego kontaktu ze smarem podczas montażu



Rys.



Rys. 11

3.8 Montaż układu hydraulicznego

Dokręcić śruby wstępnie zmontowanego zespołu hydraulicznego na kolumnie podnoszącej (Rys. 15). Sprawdzić, czy siłowniki hydrauliczne są prawidłowo osadzone w podstawie kolumny (Rys. 16) oraz położenie łańcucha na siłowniku hydraulicznym (Rys. 17). Upewnić się, że pierścienie osadcze rolek ugięcia łańcucha są dokładnie osadzone w przewidzianych do tego rowkach. Dokręcić wszystkie połączenia hydrauliczne.



Rys.



Rys. 16



Rys. 17

Podłącz dwa siłowniki hydrauliczne do przewodu hydraulicznego (Rys. 18). Połączenia muszą być skierowane w dół pod kątem. Upewnij się, że złączki uszczelnione taśmą teflonową (już zamontowane na siłowniku) nigdy nie są poluzowane (obrócone do tyłu), w przeciwnym razie złączki muszą zostać usunięte i ponownie uszczelnione. Wlać olej hydrauliczny HLP 32 (nr zam. 110510) do zbiornika oleju hydraulicznego pompy do określonego poziomu napełnienia (Rys. 19). Upewnić się, że olej nie dostanie się do podłoża. Ilość napełnienia wynosi ok. 10 litrów oleju. Po wykonaniu pierwszego podnoszenia testowego należy koniecznie sprawdzić szczelność wszystkich połączeń śrubowych, aby wykluczyć ewentualne wycieki i ponownie sprawdzić poziom oleju w zbiorniku



Rys. 18



Rys. 19

3.9 Mocowanie zaczepów bezpieczeństwa do słupka licznika

Zatrzaski bezpieczeństwa na kolumnie sterującej są już wstępnie zmontowane, więc nie trzeba ich instalować. Przykręć dwa elektromagnesy na przeciwległym słupku za pomocą 4 śrub każdy (Rys. 20) Następnie podłącz kable magnesu do kabli wychodzących ze słupka.

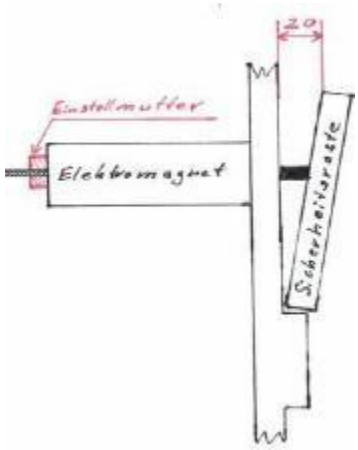


Rys.

Umieść zatrzask zabezpieczający na tłoku elektromagnesu. Przymocuj zatrzask zabezpieczający za pomocą śruby i zacisku zabezpieczającego (Rys. 21). Wciśnij ręcznie zatrzask zabezpieczający na kolumnę podnoszącą; zatrzask musi płynnie opaść do pozycji przechylonej. Jeśli tak nie jest, należy sprawdzić mechanizm i w razie potrzeby umieścić podkładkę pod zaciskiem zabezpieczającym, aby zwiększyć prześwit między zatrzaskiem a zaciskiem. Odległość między kolumną a zatrzaskiem zabezpieczającym musi wynosić około 20 mm w pozycji przechylonej i może być regulowana za pomocą nakrętki na elektromagnesie (Rys. 22).

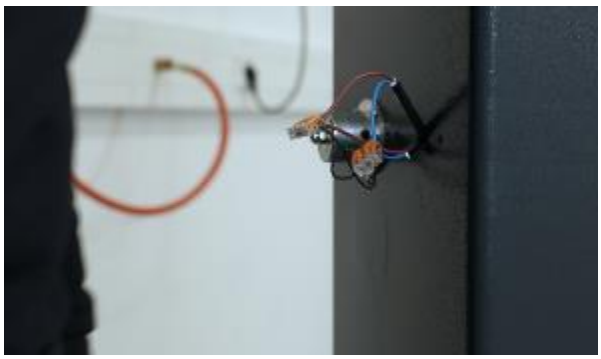


Rys.

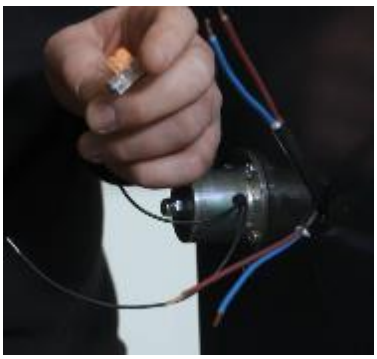


Rys. 22

Teraz podłącz magnesy (rys. 23). Najpierw podłącz górny magnes za pomocą dwużyłowego kabla. Poprowadź kabel w lewym tylnym rogu do dolnego magnesu. Podłącz kable od strony głównej i magnesów. (Rys. 24).



Rys.



Rys. 24

3.10 Montaż listew osłonowych słupków

Najpierw poprowadź spód listwy pokrywy kolumny w dół przez wózek podnośnikowy.
Najpierw przykręć dolne śruby, jak pokazano na Rys. 26. Następnie przykręć górną część za pomocą kątowników (rys. 27).



Rys.26



Rys.27

3.11 Instalacja jednostki sterującej i okablowania

Otwórz pokrywę jednostki sterującej i sprawdź, czy wszystkie kable są prawidłowo i stabilnie podłączone.
Podłączenie sieciowe w obudowie sterownika i na miejscu (230 V/50 Hz/16 A wolne) musi zostać wykonane przez autoryzowanego elektryka. W zależności od przepisów prawa, przewód zasilający powinien być kablem o przekroju co najmniej 3x2,5 mm².

Sprawdź, czy wyłączniki krańcowe są prawidłowo osadzone. Ustaw górny wyłącznik krańcowy w taki sposób, aby platforma nie znajdowała się bezpośrednio na zatrzasku bezpieczeństwa w górnym położeniu. W takim przypadku platforma nie będzie się już opuszczać, ponieważ po przełączeniu wyłącznika krańcowego platforma nie będzie się już swobodnie podnosić. (Rys. 28)



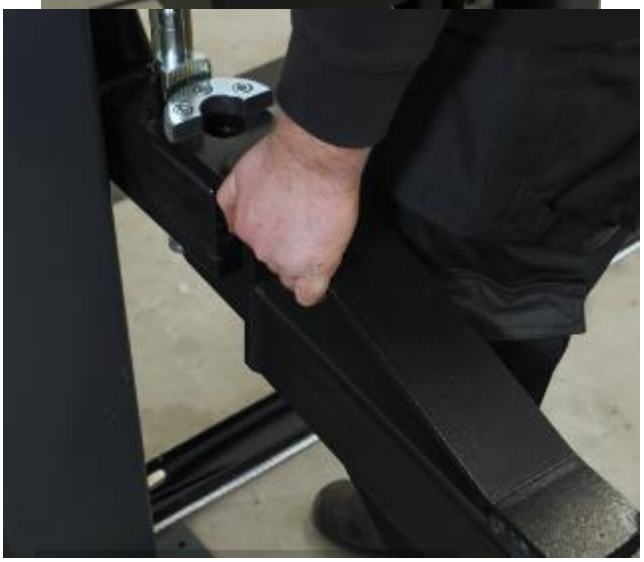
Rys.28

Podłączenie sieciowe w skrzynce sterowniczej i na miejscu (230V/50Hz/bezpiecznik 16 A i charakterystyka wyzwalania C) musi zostać wykonane przez uprawnionego elektryka. W zależności od przepisów prawa, przewód zasilający powinien być kablem o przekroju co najmniej 3x2,5 mm.

3.12 Montaż ramion podporowych i blokady ramion podporowych

Zamontować ramiona podporowe. Dobrze nasmaruj śruby i zamontuj odpowiednie ramię podporowe. Krótkie ramiona podporowe są montowane przodem do kierunku jazdy (w kierunku komory silnika). Po uruchomieniu należy wyregulować mechanizmy blokujące tak, aby
umożliwiają swobodny obrót ramion podporowych, gdy podnośnik jest całkowicie opuszczony; wysokość podnośnika można regulować, obracając pręt. Gdy tylko podnośnik zostanie podniesiony, blokady muszą zatrzasnąć się w zębatym segmencie ramienia podporowego i zabezpieczyć ramiona podporowe przed niezamierzonym obrotem.





Sprawdź, czy skok śruby jest ograniczony przez kołek rozporowy lub pierścień zabezpieczający, tak aby śruba nie mogła zostać wyciągnięta z prowadnicy i uzębienia.

3.13 Montaż płyty napędowej

Nasmaruj przewody sterujące zgodnie z opisem w punkcie 3.7, umieść prowadnicę węża pod płytą i umieść płytę napędową między dwiema kolumnami podnoszącymi i przykręć ją do nóżek kolumn.

3.14 Kontrola końcowa i smarowanie

Sprawdź ponownie wszystkie etapy montażu i upewnij się, że wszystkie operacje zostały zakończone. Nasmarować profile kolumny podnoszącej smarem uniwersalnym na całej wysokości podnoszenia i we wszystkich czterech narożnikach, w których pracują elementy ślizgowe stołu podnoszącego. Nasmaruj również wszystkie przewody sterujące smarem uniwersalnym. Aby zminimalizować zużycie i zapewnić płynne działanie podnośnika, należy regularnie smarować wyżej wymienione części.

4 Zakończenie i uruchomienie

4.1 Uruchomienie

Po zakończeniu montażu i całkowitym nasmarowaniu podnośnika można włączyć zasilanie elektryczne. Sprawdź, czy zbiornik oleju hydraulicznego jest napełniony olejem, a następnie naciśnij przycisk "LIFT". Ruch podnoszenia musi rozpocząć się po około 30 sekundach. Czas ten jest wymagany podczas rozruchu do wpompowania oleju do jeszcze pustego węża hydraulicznego i siłownika hydraulicznego. Siłownik hydrauliczny może początkowo poruszać się gwałtownie, ponieważ powietrze musi najpierw wydostać się z siłownika hydraulicznego.

Podczas tego pierwszego ruchu podnoszenia podnośnik musi zostać przesunięty bez obciążenia do około połowy wysokości podnoszenia. Należy natychmiast sprawdzić przewody hydrauliczne i połączenia śrubowe pod kątem wycieków.

UWAGA: Podczas całego procesu uruchamiania należy obserwować cały podnośnik i jego podzespoły. Nie wolno podnosić żadnego pojazdu przed zakończeniem końcowego montażu i ponownym sprawdzeniem wszystkich funkcji, urządzeń zabezpieczających i mocowań.

Po naciśnięciu przycisku "LOWER" (Opuszczanie) zaczepy zabezpieczające zostają na chwilę zwolnione, a następnie dokręcone i wózek paletowy przesuwa się w dół pod własnym ciężarem. Podczas kilku pierwszych operacji opuszczania, ruch w dół może być w niektórych przypadkach gwałtowny, aż do całkowitego opróżnienia systemu. Naciśnij i przytrzymaj przycisk "LOWER" wystarczająco długo. Nowy wózek podnośnikowy jest nadal nieco sztywny podczas opuszczania, co może spowolnić ruch w dół bez ciężaru pojazdu. Ustaw prędkość opuszczania zgodnie z opisem w **punkcie 4.4.**

Opuść podnośnik całkowicie w dół. Jeśli podnośnik działa prawidłowo, można teraz podnieść pojazd i ponownie podnieść podnośnik do około połowy wysokości podnoszenia. Ponownie naciśnij przycisk "LOWER" i całkowicie opuść pojazd. Jeśli podnośnik działa prawidłowo, możesz przeprowadzić nowy proces podnoszenia na całej wysokości podnoszenia; po osiągnięciu maksymalnego podniesienia pompa hydrauliczna musi zostać wyłączona za pomocą górnego wyłącznika krańcowego. Podczas procesu podnoszenia należy również monitorować zbiornik oleju hydraulicznego; poziom oleju nie może spaść poniżej poziomu minimalnego. W takim przypadku należy opuścić podnośnik z powrotem do pozycji wyjściowej, uzupełnić wymaganą ilość oleju hydraulicznego i powtórzyć proces podnoszenia. Jeśli poziom oleju nie jest prawidłowy, powtórz poprzedni krok, aż poziom oleju będzie prawidłowy. Nie należy dolewać zbyt dużej ilości oleju, aby nie doszło do przepełnienia zbiornika podczas opuszczania. Po podniesieniu maszyny należy ponownie sprawdzić cały układ hydrauliczny pod kątem wycieków.

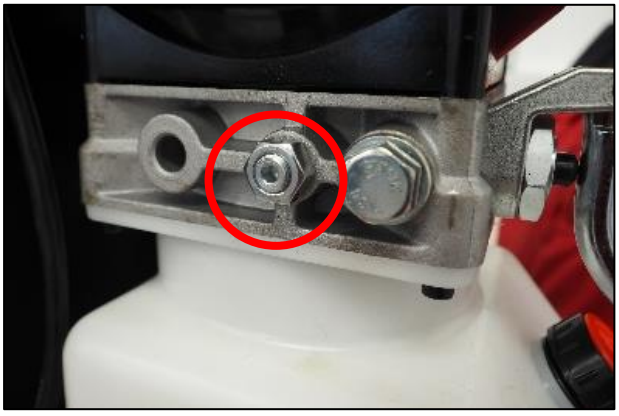
4.2 Profi 4.2A

Aby ponownie opuścić wózki podnośnikowe, należy nacisnąć przycisk "Opuść". Platforma przesuwa się w górę na niewielką "regulowaną" odległość, elektromagnesy przyciągają zaczepy bezpieczeństwa, zawór opuszczania jest otwierany elektrycznie, olej hydrauliczny przepływa z powrotem do zbiornika, a wózki paletowe poruszają się w dół pod własnym ciężarem. Podczas pierwszych procesów opuszczania, ruch w dół może być szarpany w niektórych przypadkach, dopóki system nie zostanie całkowicie samoczynnie odpowietrzony. Nowe stoły podnoszące są nadal nieco sztywne podczas opuszczania, co spowalnia ruch w dół bez ciężaru pojazdu. Prędkość opuszczania można regulować za pomocą środkowej śruby po lewej stronie pompy hydraulicznej (Rys. 32). Prędkość należy ustawić tak, aby prędkość podnoszenia i opuszczania była w przybliżeniu taka sama.

Jeśli podnośnik działa prawidłowo, można teraz podnieść pojazd i ponownie podnieść podnośnik do około połowy wysokości podnoszenia. Ponownie opuść podnośnik, jeśli działa prawidłowo, możesz przeprowadzić nowy proces podnoszenia na całej wysokości podnoszenia, po osiągnięciu maksymalnego podnoszenia pompa hydrauliczna musi zostać wyłączona za pomocą górnego wyłącznika krańcowego. Podczas podnoszenia należy również monitorować zbiornik oleju hydraulicznego; jego poziom nie może spaść poniżej poziomu minimalnego. W razie potrzeby nie należy dolewać zbyt dużej ilości oleju, aby zbiornik nie przepełnił się podczas opuszczania. Po podniesieniu należy ponownie sprawdzić cały układ hydrauliczny pod kątem wycieków.

4.3 Ustawianie prędkości opuszczania

Prędkość opuszczania można regulować za pomocą środkowej śruby imbusowej po poluzowaniu nakrętki zabezpieczającej po prawej stronie pompy hydraulicznej (Rys. 32). Podstawowym ustawieniem jest pełne wkręcenie i wykręcenie o ok. 1/4 obrotu. Prędkość należy ustawić tak, aby prędkość podnoszenia i opuszczania była w przybliżeniu taka sama. Po zakończeniu regulacji należy ponownie zablokować śrubę regulacyjną za pomocą nakrętki.





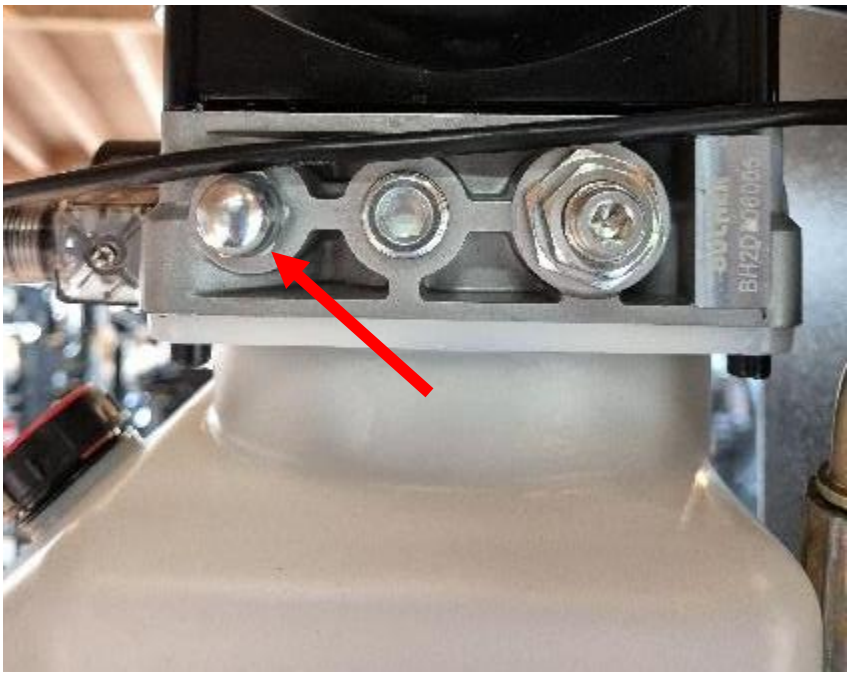
Rys. 32

4.4 Odpływ awaryjny

Do przeprowadzenia awaryjnego opuszczania wymagana jest inna osoba, która znajduje się poza strefą zagrożenia i obserwuje osobę przeprowadzającą operację, a także otoczenie i platformę podnoszącą. Osoba wykonująca operację musi być upoważniona i poinstruowana.

Dozwolone jest tylko jedno zejście. Opuszczanie awaryjne musi zostać natychmiast przerwane w przypadku wystąpienia zagrożenia lub nieprzewidzianego zdarzenia. Po rozwiązaniu problemu można kontynuować opuszczanie awaryjne. Automatyczne wyłączniki krańcowe nie są aktywne podczas opuszczania awaryjnego.

Odkręć nakrętkę kołpakową. Jeśli zatrzaski bezpieczeństwa są zwolnione i odblokowane mechanicznie, można powoli opuścić windę, otwierając (obracając) zawór awaryjnego opuszczania. Jeśli zatrzaski bezpieczeństwa nie są zwolnione, należy to zrobić ręcznie.



4.5 Wstępna akceptacja i wpis do dziennika testów

Wstępny odbiór musi zostać udokumentowany wpisem do książki kontroli. W niniejszej instrukcji należy wypełnić formularz "Pierwsze uruchomienie przez upoważnioną osobę" i przesłać go do Weber GmbH. Formularz znajduje się **na stronie 31**

FAKS: +49 (0) 5654 - 794

Dokonać wpisów w dzienniku kontroli, podpisać go i przekazać operatorowi. Przedstawić podnośnik operatorowi w stanie gotowym do pracy, przeprowadzić odprawę z wykorzystaniem instrukcji obsługi i szczegółowo objaśnić instrukcję obsługi.

5 Instrukcja obsługi

5.1 Opis funkcji

Podnośnik samochodowy nadaje się do użytku wyłącznie w suchych pomieszczeniach. Nie wolno go używać na zewnątrz! Nie jest przeznaczony do użytku w strefach zagrożonych wybuchem.

Elektrohydrauliczny podnośnik dwusłupkowy Weber Profi 4.2A jest dopuszczony do podnoszenia samochodów osobowych i dostawczych o maksymalnej masie 4200 kg. Składa się z następujących zespołów:

- Kolumny z podnoszonym stołem
- Teleskopowe ramiona podporowe
- Układ hydrauliczny
- Kable sterujące
- Instalacja elektryczna

Wózki podnoszące są przesuwane pionowo w górę i w dół w kolumnach za pomocą hydraulicznie sterowanych łańcuchów. Aby zapewnić synchronizację, wózki podnoszące są połączone dwoma przeciwbieżnymi linami stalowymi o wielokrotnym ugięciu . Liny sterujące zapewniają również redundancję przenoszenia mocy na przeciwległą stronę kolumny podnoszącej w przypadku uszkodzenia siłownika hydraulicznego, zerwania łańcucha lub nieprawidłowego działania zapadek bezpieczeństwa. Kolumny podnoszące są wyposażone w zatrzaski bezpieczeństwa, które zatrzaskują się automatycznie podczas ruchów w górę. Oznacza to, że ładunki są również mechanicznie zabezpieczone przed upadkiem. Teleskopowe ramiona podporowe są wyposażone w automatycznie zwalniane mechaniczne blokady ramion na podłodze.

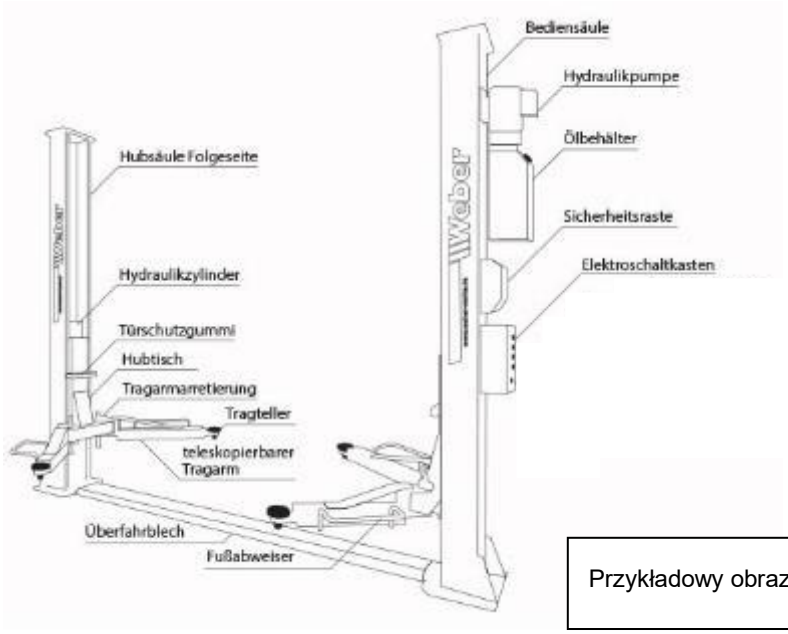
Układ hydrauliczny składa się z silnika, pompy, zbiornika oleju, węży hydraulicznych i siłowników hydraulicznych. Silnik uruchamiany przyciskiem przekazuje moment obrotowy do pompy za pośrednictwem sprzęgła. Pompa zasysa olej przez filtr oleju i wytwarza ciśnienie około 180 barów (maksymalne ciśnienie robocze). Olej jest kierowany do bloku zaworów. Stąd jest kierowany przez zawór bezpieczeństwa do dwóch siłowników hydraulicznych zamontowanych w kolumnach. Zawór bezpieczeństwa jest ustawiony na ciśnienie odpowiadające maksymalnemu udźwigowi podnośnika (4200 kg). Tego ustawienia nie wolno zmieniać. Zbiornik układu hydraulicznego ma pojemność około 10 litrów oleju. Opuszczanie odbywa się za pomocą elektrycznie sterowanego zaworu opuszczania (Profi 4.2 A).

Moment dokręcania kotew do dużych obciążeń wynosi 110 Nm.

Podnośnik samochodowy jest zgodny z aktualnie obowiązującymi normami.

Operator jest odpowiedzialny za zgodność z przepisami i normami obowiązującymi w danym kraju.

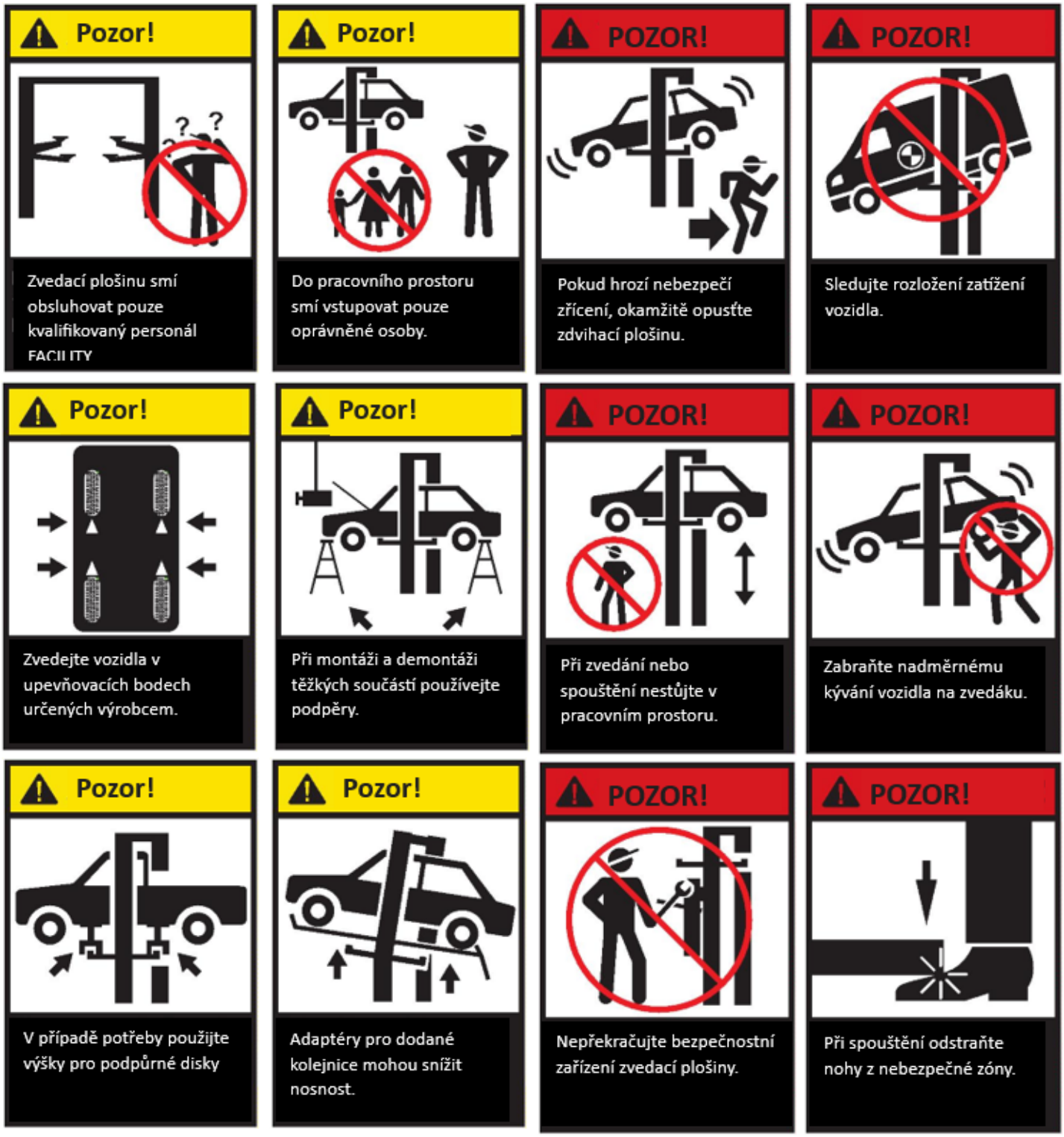
Podnośnik samochodowy może być obsługiwany wyłącznie przez przeszkolone, kompetentne psychicznie i fizycznie osoby, które ukończyły 18 lat. Należy prowadzić rejestr szkoleń i instrukcji dotyczących obsługi podnośnika.



Przykładowy obraz

5.2 Symbole ostrzeżeń i zagrożeń

Należy przestrzegać symboli ostrzegawczych i symboli niebezpieczeństwa umieszczonych na platformie podnoszącej.



5.3 Podnoszenie

Aby podnieść pojazd, przesuń ramiona podporowe do najniższego położenia. W tym położeniu blokady ramion podporowych nie są zablokowane. Ramiona powinny być ustawione w miarę możliwości równolegle do kierunku jazdy. Pojazd powinien być wyśrodkowany między dwoma słupkami. Ramiona podporowe są następnie ustawiane zgodnie ze specyfikacjami producenta pojazdu. Gumowe tarcze wsporcze muszą być umieszczone w przewidzianych punktach mocowania na pojeździe. Użyć przycisku "LIFT", aby uruchomić podnośnik i przesunąć tarcze podporowe w kierunku punktów podparcia pojazdu. Przed podniesieniem pojazdu należy jeszcze raz sprawdzić, czy ramiona podporowe są prawidłowo ustawione w stosunku do określonych punktów podnoszenia na pojeździe. Sprawdź, czy blokady ramion podporowych są włączone. W tym stanie pojazd można podnieść, przestrzegając rozkładu obciążenia 2/5 : 3/5. Po osiągnięciu wysokości roboczej, podnośnik zostanie przesunięty do zaczepów bezpieczeństwa poprzez naciśnięcie przycisku "PARK"

5.4 Zlewozmywaki

Podnośnik samochodowy można opuścić tylko wtedy, gdy pod pojazdem lub w jego pobliżu nie znajdują się żadne osoby ani przedmioty. Aby zwolnić zatrzaśnięte zaczepy, podnośnik należy najpierw na chwilę podnieść, naciskając przycisk LOWER, a dopiero potem zaczepy są otwierane elektromagnetycznie i podnośnik jest opuszczany. Należy zawsze upewnić się, że do pojazdu nie zbliżają się żadne osoby. Jeśli to możliwe, należy ustawić wózek podnośnikowy w najniższej pozycji (jest to jedyny sposób automatycznego odblokowania zatrzasku zabezpieczającego ramię podporowe). Teraz można odkręcić ramiona podporowe pod pojazdem i odjechać pojazdem.

6 Konserwacja

Użytkownik jest zobowiązany do utrzymywania podnośnika i jego podzespołów w czystości przez cały czas oraz do ochrony go przed niekorzystnym wpływem środowiska. Należy przeprowadzać następujące prace konserwacyjne.

Raz w miesiącu Sprawdzić osadzenie śrub kotwiących

Nasmaruj wszystkie ruchome części smarem

Sprawdź, czy obie liny są równomiernie naprężone.

Sprawdź szczelność układu hydraulicznego

Kontrola wzrokowa pod kątem pęknięć i korozji

Co 3 miesiące: sprawdzić wzrokowo wszystkie części i wymienić wadliwe części

Co 3 lata: Wymień olej hydrauliczny i wyczyść sito filtra

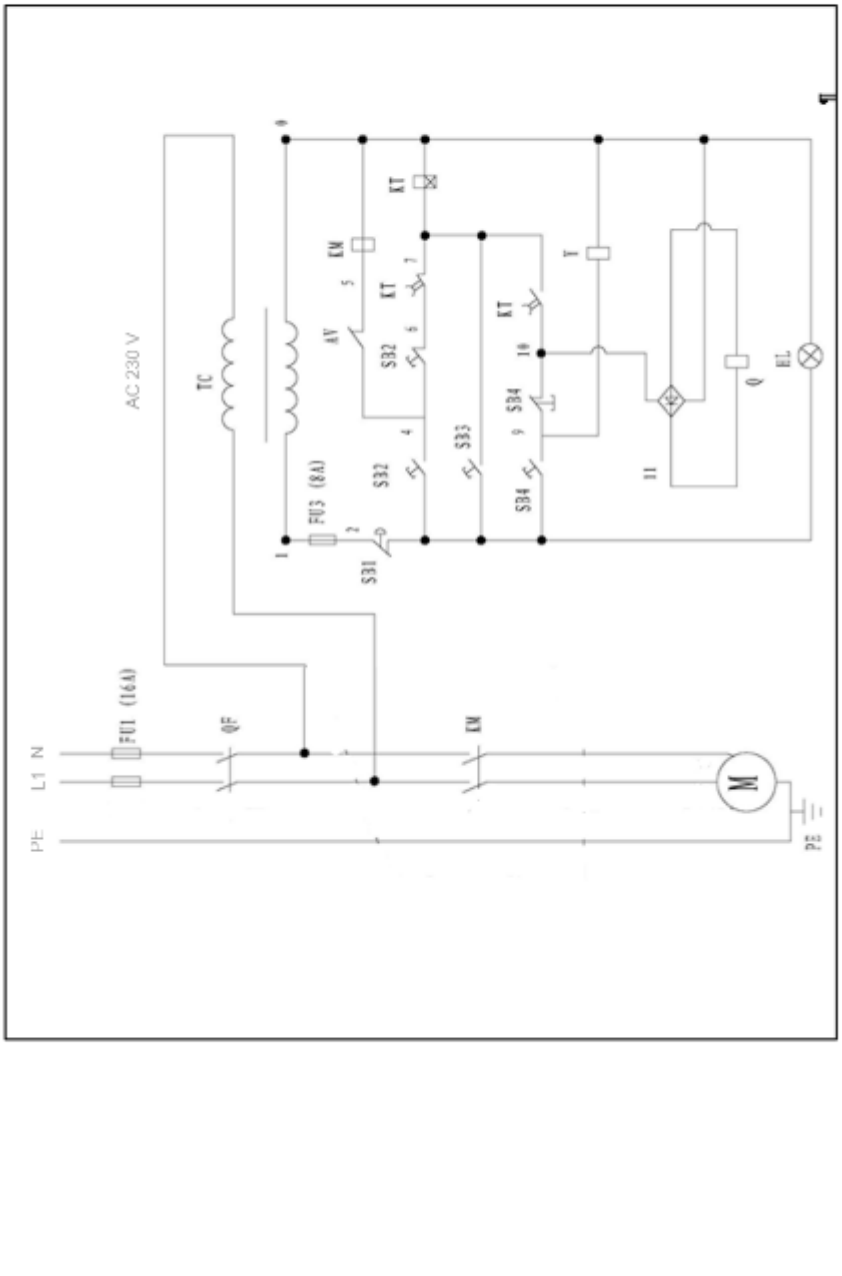
Po 5 latach eksploatacji zalecamy wymianę przewodów hydraulicznych i kabli sterujących, które zapewniają synchronizację dwóch cylindrów.

Wskazówki dotyczące konserwacji:

Regularna konserwacja i pielęgnacja przedłużają żywotność podnośnika i zapewniają bezpieczne użytkowanie. Płyny wyciekające z pojazdów, takie jak środki do rozmrażania i inne substancje korozyjne, należy zawsze jak najszybciej usuwać z produktu. Uszkodzenia lakieru należy natychmiast naprawić, zanim pojawi się korozja. Części ruchome należy smarować smarem lub olejem zgodnie z zasadami techniki. W przypadku pustych przestrzeni i rur zalecamy zastosowanie uszczelnienia. Należy pamiętać, że uszkodzenia wynikające z niewłaściwego użytkowania, braku konserwacji, czyszczenia i przeglądów nie są objęte gwarancją i ponosi za nie odpowiedzialność użytkownik.

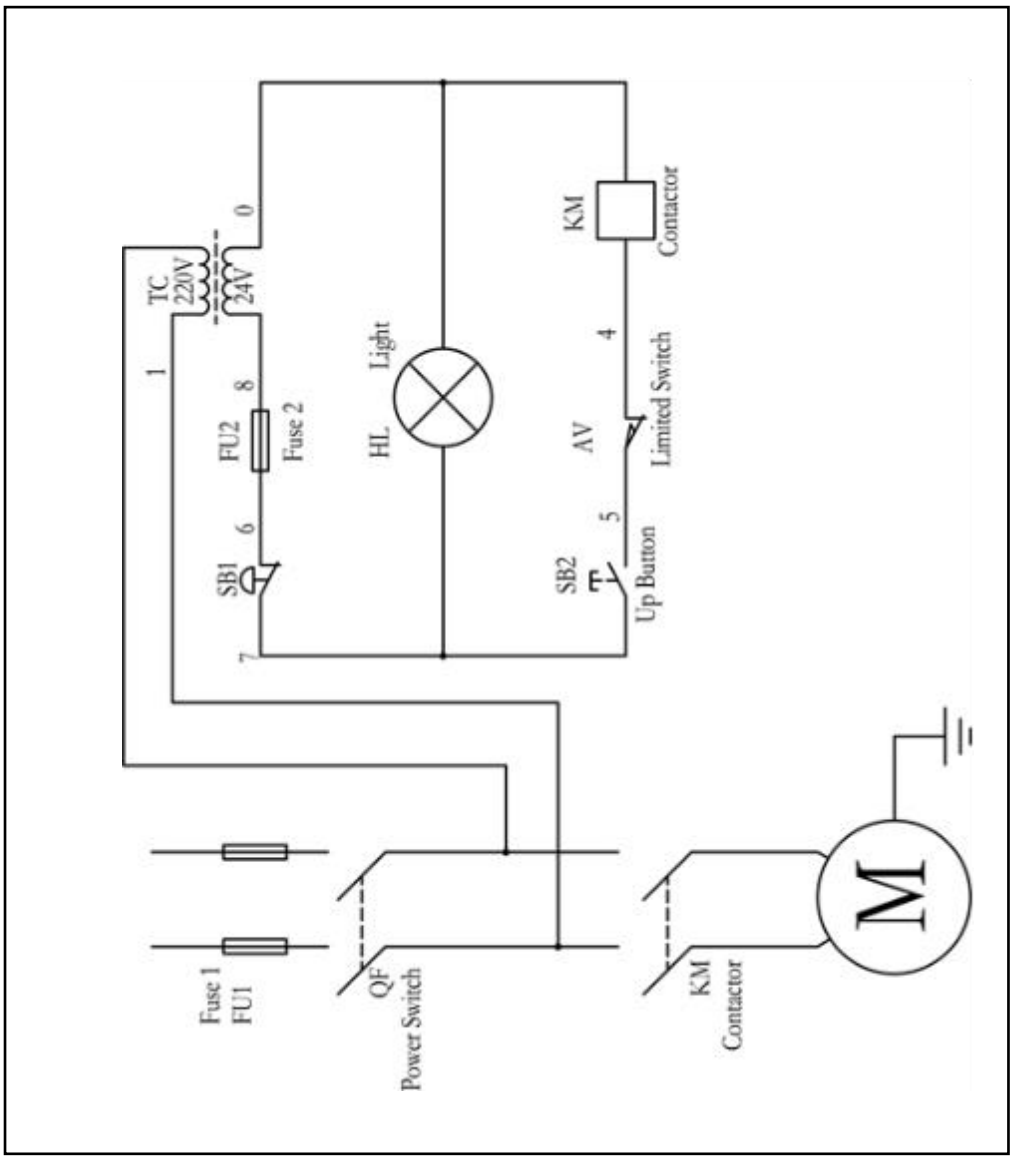
7 Schematy obwodów

7.1 Schemat połączeń *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter	KM	Motorschütz		
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	SB3	Taster "Senken"	SB4	Taster "Parken / Absetzen"		
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben	Y	Elektromagnetisches Senkventil	Q	Elektomagnet		

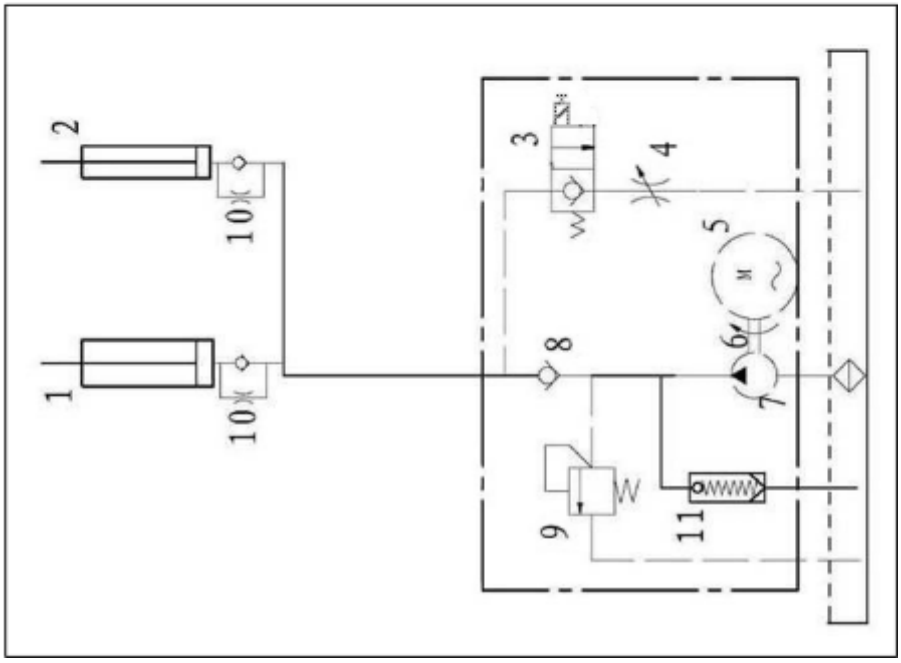
7.2 Schemat połączeń *Profi 4.2A*



FU	Sicherung	TC	Transformator	QF	Hauptschalter
SB1	CE-Stoppschalter	SB2	Taster "Heben"	KM	Motorschütz
HL	Kontrollleuchte	AV	Endlagenschalter oben		

7.3 Schemat obwodu hydraulicznego *Profi 4.2A*

1	Hauptzylinder
2	Folgezylinder
3	Elektromagnetische Senkventil
4	Senkgeschwindigkeitseinstellschraube
5	Elektromotor
6	Kupplung
7	Hydraulikpumpe
8	Rückschlagventil
9	Überdruckregelventil
10	Rohrbruchsicherung / Restrictor
11	Druckenllasturngsventil



8 Zachowanie w przypadku awarii

Silnik nie działa

- Sprawdź zasilanie elektryczne, w tym wyłączniki automatyczne
- Ponadto należy , czy wszystkie kable są dobrze podłączone
- Sprawdź "górny" wyłącznik krańcowy.

Silnik działa, winda nie podnosi się

- Maksymalny dopuszczalny został przekroczony.
- Należy również sprawdzić stan filtra oleju w zbiorniku (jeśli jest on bardzo zatkany, należy wypłukać filtr i sprawdzić drożność wszystkich połączeń w układzie hydraulicznym).
- Zawór bezpieczeństwa nadciśnienia jest nieprawidłowo ustawiony lub stale otwarty.
- Zawór opuszczania jest zabrudzony i nie pozwala na wzrost ciśnienia.
- Sprawdź poziom oleju hydraulicznego, może być zbyt niski.

Nie można opuścić podnośnika pojazdu

- Sprawdź, czy pod pojazdem lub platformą podnoszącą nie znajdują się żadne przedmioty.
- Sprawdź, czy mechaniczne zatrzaski bezpieczeństwa są odblokowane.

Inne usterki

- W przypadku gwałtownych ruchów podnośnika należy sprawdzić napięcie linki sterującej.
- Sprawdź, czy powierzchnie ślizgowe kolumn podnoszących są odpowiednio nasmarowane.

9 Badanie

Każdy podnośnik samochodowy został poddany testom statycznym i dynamicznym, a także testom elektrycznym zgodnie ze specyfikacjami odpowiednich norm europejskich.

Użytkownik musi regularnie sprawdzać podnośnik zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju użytkowania.

10 Wstępne uruchomienie przez eksperta

Typ windy **Weber Profi 4.2A,** rok produkcji_____, nr seryjny _____

został przetestowany pod kątem gotowości operacyjnej na stronie _____.

Nie stwierdzono żadnych usterek, więc nie ma przeciwwskazań do uruchomienia.

Operator został poinformowany i poinstruowany przez eksperta w zakresie prawidłowej obsługi.

_____ _____

Miejscowość, data Podpis osoby upoważnionej

_____

Imię i nazwisko eksperta

_____

Adres

_____

_____

_____

UWAGA: Prosimy o odesłanie dowodu pierwszego uruchomienia przygotowanego poniżej przez eksperta do producenta, aby roszczenia gwarancyjne były ważne.

Odłącz i wyślij lub przefaksuj do Weber GmbH, Sülzbach 1, 37293 Herleshausen, Niemcy, faks +49 (0) 5654-794

DOWÓD WSTĘPNEGO URUCHOMIENIA PRZEZ EKSPERTA DLA

TYP PODNOŚNIKA Weber Profi 4.2A, rok produkcji_____, nr seryjny _____

Data: _____ Podpis: _____

Nazwa i adres eksperta

_____

_____

Adres operatora

Faksem na numer: +49 (0) 5654-794
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen

(Niepotrzebne skreślić!)

Książka testowa

dla

Weaver

Podnośnik dwusłupkowy
Model: Profi 4.2A

Wersja 1.1

Status: październik 2023

www.weber-werke.de
Weber GmbH
Sülzbach 1
D-37293 Herleshausen
Tel: +49 (0) 5654 / 343
Fax: +49 (0) 5654 / 794
info@Weber-Werke.de

Wstępne uruchomienie przez eksperta

Winda typu **Weber Profi 4.2A**, rok budowy _____, nr seryjny _____.

został przetestowany pod kątem gotowości operacyjnej na stronie _____.

Zbadano następujące główne punkty:

- Prawidłowe zamocowanie platformy podnoszącej za pomocą wytrzymałych kotew.
  (według operatora podłoga warsztatu spełnia właściwości fundamentowe zgodnie z instrukcją obsługi)
- Kompletny montaż wszystkich dodatkowych części, takich jak ramiona podporowe, gumowe tarcze, osłony itp.
- Sprawdź kierunek obrotu połączenia elektrycznego dostarczonego przez klienta.
  (według operatora połączenie jest zgodne z przepisami VDE i EVU)
- Kontrola i objaśnienia dotyczące wyposażenia bezpieczeństwa
  - Funkcja zatrzasków bezpieczeństwa
  - Funkcja blokady ramienia podporowego
  - Funkcja wyłączeń awaryjnych
- Kontrola i objaśnienie sprzętu do konserwacji
  - Płynna praca i smarowanie ruchomych części
  - Regulacja łańcuchów, pasów, przewodów sterujących i pasów
- Wielokrotne testy z zatrzymaniami pośrednimi aż do pozycji końcowych - bez obciążenia
  (zsynchronizowane działanie, przełączanie limitów, restart)
- Wielokrotne testy z zatrzymaniami pośrednimi aż do pozycji końcowej - z obciążeniem
  (zsynchronizowane działanie, przełączanie limitów, restart)

Personel operacyjny otrzymał szczegółowe instrukcje.

Należy pamiętać, że uszkodzenia i usterki spowodowane nieprzestrzeganiem prac konserwacyjnych i regulacyjnych (zgodnie z instrukcją obsługi i instrukcją), wadliwymi połączeniami elektrycznymi (pole wirujące, napięcie znamionowe, ochrona bezpieczników) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, instalacja na zewnątrz, modyfikacje techniczne) są wyłączone z gwarancji!

_____ _____

Miejsce, data Monter / ekspert

_____

Klient / Operator

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Potwierdzenie →→→

_____
Podpis klienta/operatora

Protokół / regularna kontrola bezpieczeństwa

Miejsce instalacji

_____

_____

_____

Platforma podnosząca

Typ / model: _____

Rok produkcji: _____

Nr seryjny.: _____

Krok testowy	w porządku	Niedobór	Uwaga
Skrócona instrukcja obsługi	□	□	_____
Znaki ostrzegawcze	□	□	_____
Instrukcja obsługi	□	□	_____
Wyłącznik główny z blokadą	□	□	_____
Etykietowanie Podnoszenie - Opuszczanie	□	□	_____
Stan kabla elektrycznego	□	□	_____
Kierunek obrotów silnika	□	□	_____
Wyłącznik krańcowy góra - dół	□	□	_____
Przewód sterujący lub funkcja łańcucha	□	□	_____
Stan kolumny, ramion podporowych i tarczy podporowej	□	□	_____
Stan nakrętki podtrzymującej	□	□	_____
Funkcja blokowania ramienia podporowego	□	□	_____
Hydraulika Warunkowa - Elementy	□	□	_____
Poziom napełnienia i szczelność	□	□	_____
Momenty dokręcania śrub nośnych	□	□	_____
Momenty dokręcania dla kotew śrubowych	□	□	_____
Stan posadzki betonowej (pęknięcia)[1]	□	□	_____
Uruchomienie testowe z pojazdem silnikowym	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____
_____	□	□	_____

1) Operator poświadcza, że podłoga spełnia wymagania zgodnie z instrukcją obsługi.

Przeprowadzony test

_____
Miejsce, data,

_____
Pieczęć firmowa/podpis eksperta

Podpis klienta/operatora

Wideo z budowy
Professional 4.2

Strona główna
Prace Webera

Kanał YouTube
Prace Webera